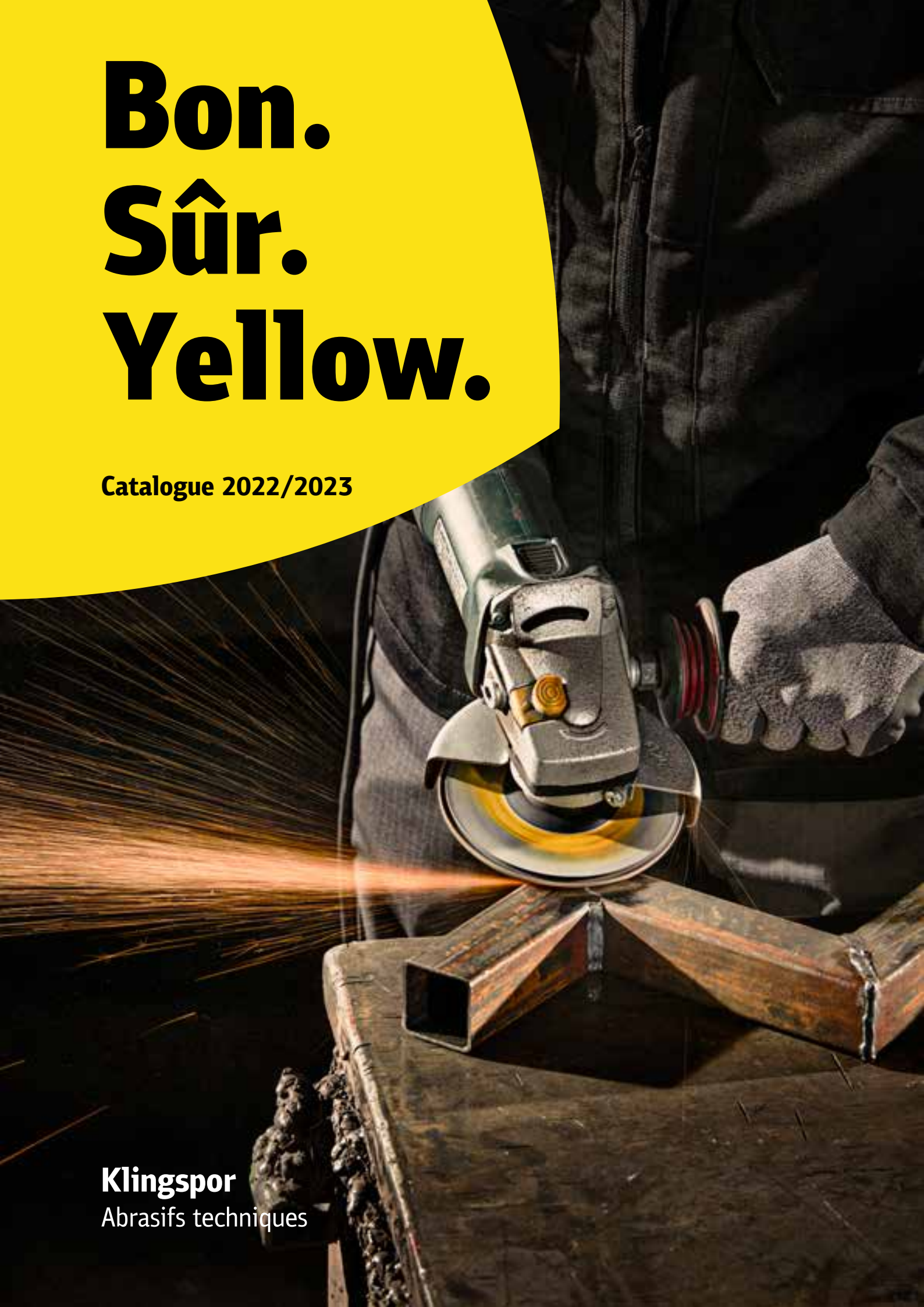


Bon. Sûr. Yellow.

Catalogue 2022/2023

Klingspor
Abrasifs techniques



Les produits Klingspor sont pourvus du sigle oSa



Que signifie oSa?

Le meulage et le tronçonnage demandent une très haute vitesse de rotation dans plusieurs applications. Afin de résister aux pressions mécaniques et thermiques extrêmes, ces produits doivent répondre aux plus hautes normes de sécurité.

Malheureusement il n'y a pas de normes légales de sécurité mondiales pour les outils abrasifs.

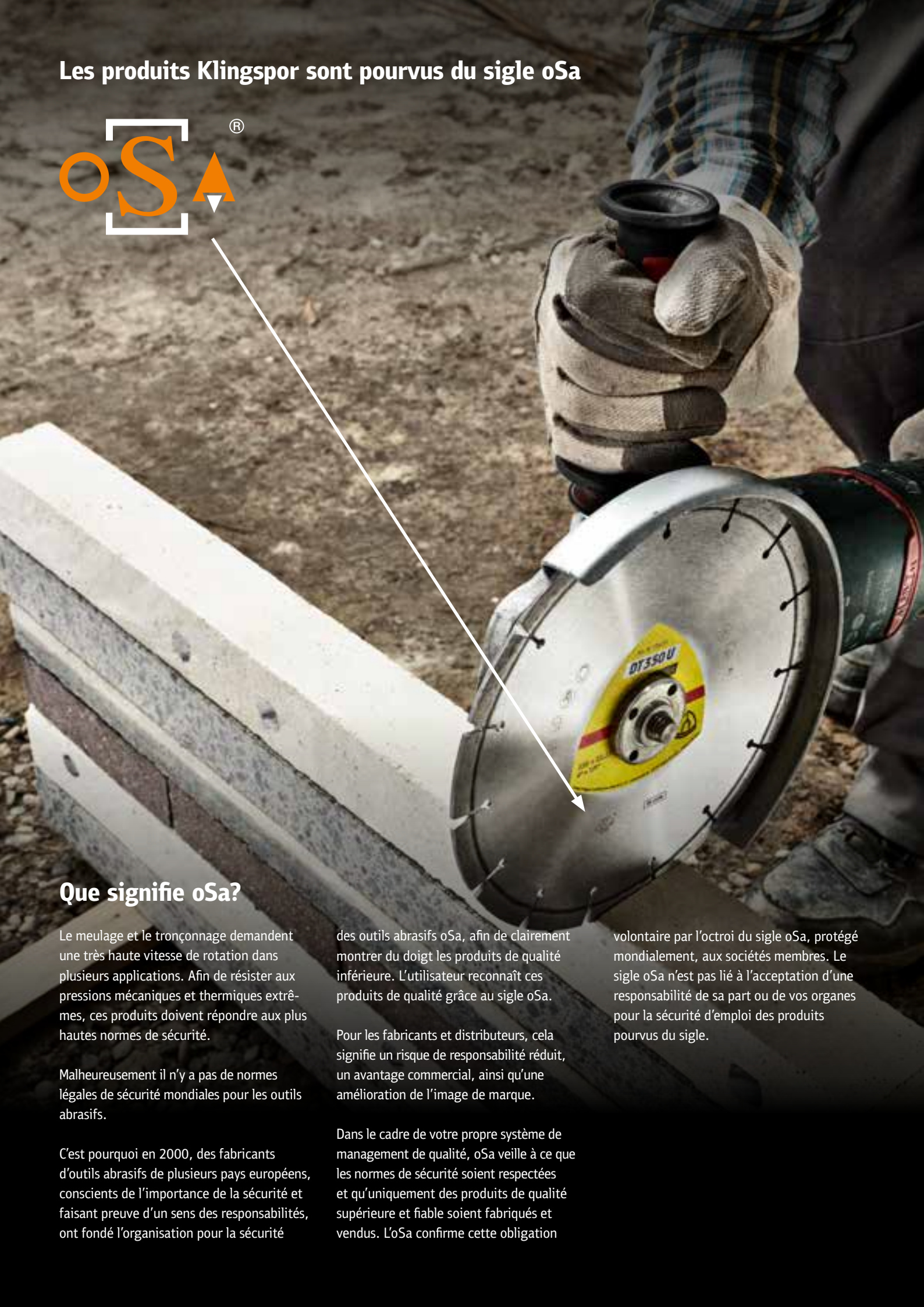
C'est pourquoi en 2000, des fabricants d'outils abrasifs de plusieurs pays européens, conscients de l'importance de la sécurité et faisant preuve d'un sens des responsabilités, ont fondé l'organisation pour la sécurité

des outils abrasifs oSa, afin de clairement montrer du doigt les produits de qualité inférieure. L'utilisateur reconnaît ces produits de qualité grâce au sigle oSa.

Pour les fabricants et distributeurs, cela signifie un risque de responsabilité réduit, un avantage commercial, ainsi qu'une amélioration de l'image de marque.

Dans le cadre de votre propre système de management de qualité, oSa veille à ce que les normes de sécurité soient respectées et qu'uniquement des produits de qualité supérieure et fiable soient fabriqués et vendus. L'oSa confirme cette obligation

volontaire par l'octroi du sigle oSa, protégé mondialement, aux sociétés membres. Le sigle oSa n'est pas lié à l'acceptation d'une responsabilité de sa part ou de vos organes pour la sécurité d'emploi des produits pourvus du sigle.



Sommaire

| | |
|--------------------|---|
| Généralités | |
| Sommaire | 3 |

| | |
|-----------------------------|-----|
| Abrasifs appliqués | |
| Vue d'ensemble des produits | 4-9 |

| | |
|--|-------|
| Rouleaux | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 10-11 |
| Rouleaux | 12-27 |

| | |
|--|-------|
| Bandes | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 28-29 |
| Bandes courtes et longues | 30-60 |
| Manchons abrasifs | 61-63 |

| | |
|----------------------|-------|
| Bandes larges | |
| Bandes larges | 64-79 |

| | |
|--|-------|
| Disques fibre | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 80 |
| Disques fibre | 81-89 |

Feuilles, coupes et disques

| | |
|--|--------|
| Coupes et feuilles | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 90 |
| Coupes et feuilles | 91-111 |

| | |
|--|---------|
| Disques | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | |
| Disques | 112-134 |

| | |
|--|---------|
| Disques à changement rapide | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 135 |
| Disques à changement rapide | 136-143 |

| | |
|--|---------|
| Roues à lamelles | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 144 |
| Roue à lamelles, rouleaux | 145-151 |

| | |
|--|---------|
| Roues à lamelles sur tige | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 152 |
| Roues à lamelles sur tige, polissoirs | 153-158 |

| | |
|--|---------|
| Produits en texture | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 159 |
| Rouleaux texture | 160-161 |
| Feuille texture | 161-162 |
| Bandes texture | 162-163 |
| Disques texture | 164-166 |
| Disques à changement rapide texture | 167-171 |
| Roues à lamelles et rouleaux texture | 172-175 |
| Plateaux à lamelles texture | 176 |
| Disque en texture compacte fortement compressée, disques de nettoyage, roues de décapage | 177-179 |

| | |
|--|---------|
| Plateaux à lamelles | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 180 |
| Plateaux à lamelles | 181-191 |

| | |
|--|---------|
| Disques à tronçonner | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 192-193 |
| Disques à tronçonner 0,8-1,2 mm | 194-200 |
| Disques à tronçonner 1,6-1,9 mm | 201-203 |
| Disques à tronçonner 2,0-3,2 mm | 204-208 |
| Disques à tronçonner de grands diamètres | 209-213 |

| | |
|-------------------------|---------|
| Meules à ébarber | |
| Meules à ébarber | 214-218 |
| Meules boisseaux | 219-220 |

| | |
|---|--------------------|
| Outils diamantés | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 221 |
| Disques à tronçonner diamantés | 222-232 237-253 |
| Plateaux diamantés | 233-236 |
| Couronnes diamantées & autres outils diamantés | |
| Couronnes diamantées | 254-256 |
| Autres outils diamantés | 257-261 |

| | |
|--|---------|
| Produits abrasifs élastiques | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 262 |
| Produits abrasifs élastiques | 263-265 |

| | |
|--|---------|
| Fraises en carbure de tungstène | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 266 |
| Fraises en carbure de tungstène | 267-276 |

| | |
|--|---------|
| Brosses métalliques | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 277 |
| Brosses métalliques | 278-285 |

| | |
|--|---------|
| Programme Libre Service | |
| Informations générales et conseils d'utilisation | 286 |
| Programme Libre Service | 287-295 |

| | |
|-------------------------------|---------|
| Service | |
| Conditions générales de vente | 296-297 |



Vous trouverez de plus amples informations sur nos conditions générales de ventes à compter de la page 296. Tous les articles de ce catalogue pourvus d'un numéro d'article sont en stock à Haiger et livrables rapidement.

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués

| | Types | Caractéristiques | Support | Nature de grain |
|-----------------------------|--------------------|-------------------------------|-------------------|--------------------------------|
| Abrasifs sur support papier | PS 8 A | impermeable | A-papier | Carbure de silicium |
| | PS 8 C | impermeable | C-papier | Carbure de silicium |
| | PS 11 A | impermeable | A-papier | Carbure de silicium |
| | PS 11 C | impermeable | C-papier | Carbure de silicium |
| | PS 20 F | | F-papier | Corindon |
| | PS 20 FW | revêtu d'additifs | F-papier | Corindon |
| | PS 21 F | | F-papier | Corindon au zircon |
| | PS 22 F ACT | ANTISTATIC | F-papier | Corindon |
| | PS 22 N | | E-papier | Corindon |
| | PS 24 F ACT | ANTISTATIC | F-papier | Carbure de silicium |
| | PS 27 DW | revêtu d'additifs, ANTISTATIC | D-papier | Carbure de silicium |
| | PS 28 F | ANTISTATIC | F-papier | Corindon |
| | PS 29 F ACT | ANTISTATIC | F-papier | Corindon |
| | PS 30 D | | D-papier | Corindon |
| | PL 31 B | | B-papier | Corindon |
| | PS 33 B | | B-papier | Corindon |
| | PS 33 C | | C-papier | Corindon |
| | PS 38 G ACT | ANTISTATIC | G-papier | Carbure de silicium |
| | PS 524 E | ANTISTATIC | E-papier | Carbure de silicium |
| | PS 529 F | KULEX | F-papier | Agglomérat carbure de silicium |
| | PS 61 F | | F-papier | Corindon céramique |
| | PS 729 F | | F-papier | Agglomérat corindon |
| | FP 73 W | revêtu d'additifs | Film | Corindon |
| | PS 73 BW | revêtu d'additifs | B-papier | Corindon |
| | PS 73 BWF | revêtu d'additifs | B-papier + mousse | Corindon |
| | PS 73 CWF | revêtu d'additifs | C-papier + mousse | Corindon |
| | Auto-agrippants | PS 19 EK | | E-papier |
| PS 21 FK | | | F-papier | Corindon au zircon |
| PS 22 K | | | E-papier | Corindon |
| PS 33 BK | | | B-papier | Corindon |
| PS 33 CK | | | C-papier | Corindon |
| CS 411 XK | | | X-toile | Corindon au zircon |
| PS 61 FK | | | F-papier | Corindon céramique |
| FP 73 WK | | revêtu d'additifs | Film | Corindon |
| PS 73 BWK | | revêtu d'additifs | B-papier | Corindon |
| PS 73 CWK | | revêtu d'additifs | C-papier | Corindon |
| PS 77 CK | | revêtement T-ACT | C-papier | Corindon |
| FP 77 K | | revêtement T-ACT | Film | Corindon |

Toile

| | |
|----|---|
| JF | Toile, légère, très flexible |
| GX | Poli-coton, légère, flexible |
| J | Toile, légère |
| XF | Toile, lourd, flexible |
| X | Toile, lourd |
| Y | Polyester, lourd, ultra-résistante |
| Z | Polyester, lourd, ultra-résistante, segmentable |

Papier

| | |
|---|--------------------------|
| A | ca. 95 g/m ² |
| B | ca. 105 g/m ² |
| C | ca. 110 g/m ² |
| D | ca. 130 g/m ² |
| E | ca. 250 g/m ² |
| F | ca. 300 g/m ² |
| G | ca. 400 g/m ² |

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués



| | | | | Page | | | | | | | | | | |
|--------------------|----------|-------|-------------|---|----------|--------------|--------------------------------------|------------------------------|----------|---------------|---------------|--------|----------|---------|
| Types | Poudrage | Liant | Imperméable | Granulométrie livrable | Rouleaux | Bandes limes | Bandes pour pon- ceuses manuelles | Bandes courtes et longues | Manchons | Bandes larges | Disques fibre | Coupes | Feuilles | Disques |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| PS 8 A | ● | K | ✓ | 180-2500 | | | | | | | | | | 91 |
| PS 8 C | ● | K | ✓ | 60-150 | | | | | | | | | | 91 |
| PS 11 A | ● | K | ✓ | 220-2000 | | | | | | | | | | 93 |
| PS 11 C | ● | K | ✓ | 60-400, 600, 1000 | | | | | | | | | | 92 112 |
| PS 20 F | ● | K | | 60-320, 400 | | | | 36 | | 64 | | | | |
| PS 20 FW | ● | K | | 80,120-180 | | | | 36 | | 64 | | | | |
| PS 21 F | ● | K | | 40, 60-320, 400 | | | | 36 | | 65 | | | | |
| PS 22 F ACT | ● | K | | 40, 60-400 | 12 | | | 37 | | 65 | | 97 | | |
| PS 22 N | ○ | K | | 24, 40, 60-240, 320, 400 | 13 | | | | | | | | | |
| PS 24 F ACT | ● | K | | 80, 120-800 | | | | 37 | | 66 | | | | |
| PS 27 DW | ○ | K | | 180-320, 400, 600 | | | | 38 | | 67 | | | | |
| PS 28 F | ○ | K | | 40-320, 400, 600-1000 | | | | 38 | | 67 | | | | |
| PS 29 F ACT | ○ | K | | 40-320, 400 | 17 | | | 39 | | 68 | | | | |
| PS 30 D | ○ | K | | 40, 60-240, 320 | 13 | | | | | | | 97 | 94 | |
| PL 31 B | ○ | L | | 40-320, 400 | 14 | | | | | | | 98 | 94 | |
| PS 33 B | ○ | K | | 150-320, 400-600 | 16 | | | | | | | | 96 | |
| PS 33 C | ○ | K | | 40, 60-120 | 15 | | | | | | | | 95 | |
| PS 38 G ACT | ● | K | | 80-180 | | | | | | 69 | | | | |
| PS 524 E | ● | K | | 40, 60-800 | | | | 37 | | 66 | | | | |
| PS 529 F | | K | | 120, 180, 240, 320, 400 | | | | 40 | | 70 | | | | |
| PS 61 F | ● | K | | 60, 80, 120-320, 400 | | | | 40 | | 69 | | | | |
| PS 729 F | | K | | 180, 240, 320, 400 | | | | 41 | | 70 | | | | |
| FP 73 W | ○ | K | | 80-180, 240, 320, 400, 600-1500 | | | | 41 | | | | | | |
| PS 73 BW | ○ | K | | 150-1500 | | | | | | | | | 96 | |
| PS 73 BWF | ○ | K | | 150, 180, 240, 320, 400 | 18 | | | | | | | | | |
| PS 73 CWF | ○ | K | | 120 | 17 | | | | | | | | | |
| PS 19 EK | ● | K | | 36, 40, 60-120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200 | | | | | | | | 99 | | 113 |
| PS 21 FK | ● | K | | 40, 60-180, 240, 320, 400 | | | | | | | | | | 113 |
| PS 22 K | ○ | K | | 24, 40, 60-240, 320, 400 | | | | | | | | 99 | | 114 |
| PS 33 BK | ○ | K | | 150-320, 400-600 | | | | | | | | 101 | | 119 |
| PS 33 CK | ○ | K | | 40, 60-120 | | | | | | | | 100 | | 118 |
| CS 411 XK | ● | K | | 40, 60, 80 | | | | | | | | | | 133 |
| PS 61 FK | ● | K | | 60, 80, 120-180, 240 | | | | | | | | | | 122 |
| FP 73 WK | ○ | K | | 80-180, 240, 320, 400, 600-1500 | | | | | | | | 102 | | 123 |
| PS 73 BWK | ○ | K | | 150-1500 | | | | | | | | | | 125 |
| PS 73 CWK | ○ | K | | 40, 60-120 | | | | | | | | | | 124 |
| PS 77 CK | ○ | K | | 60-220 | | | | | | | | 103 | | 127 |
| FP 77 K | ○ | K | | 240-2000 | | | | | | | | 102 | | 126 |

● = serré ○ = semi-ouvert ○ = ouvert

Liant

K Résine synthétique
L Colle

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués

| Types | Caractéristiques | Support | Nature de grain |
|----------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------|
| CS 308 Y | | Y-polyester | Corindon |
| LS 309 J | | J-toile | Corindon |
| LS 309 JF | | JF-toile | Corindon |
| LS 309 X | | X-toile | Corindon |
| LS 309 XH | | X-toile | Corindon |
| CS 310 X | | X-toile | Corindon |
| CS 310 XF | | XF-toile | Corindon |
| CS 311 Y ACT | ANTISTATIC | Y-polyester | Corindon |
| LS 312 JF | | JF-toile | Corindon |
| LS 313 JF | Multiliant | JF-toile | Corindon |
| LS 314 JF | | JF-toile | Corindon |
| LS 318 JF ACT | ANTISTATIC | JF-toile, SUPERFLEX | Corindon |
| CS 320 Y | imperméable | Y-polyester | Carbure de silicium |
| CS 321 X | imperméable | X-toile | Carbure de silicium |
| CS 322 X | imperméable | X-toile | Liège |
| CS 325 Y | KULEX, imperméable | Y-polyester | Carbure de silicium-agglomérat |
| CS 326 Y | KULEX, imperméable | Y-polyester | Agglomérat corindon |
| CS 329 Y | KULEX | Y-polyester | Agglomérat corindon |
| CS 330 X | imperméable | X-toile | Carbure de silicium / liège |
| CS 333 JF | | JF-toile | Carbure de silicium |
| CS 333 X | | X-toile | Carbure de silicium |
| CS 333 XF | | XF-toile | Carbure de silicium |
| CS 336 Y | ANTISTATIC | Y-polyester | Carbure de silicium |
| CS 341 X | imperméable | X-toile | Corindon |
| KL 361 JF | | JF-toile | Corindon |
| KL 371 X | | X-toile | Corindon |
| KL 385 JF | | JF-toile | Corindon |
| CS 409 Y | Multiliant | Y-polyester | Corindon au zircon |
| CS 410 X | Multiliant | X-toile | Corindon |
| CS 411 X | | X-toile | Corindon au zircon |
| CS 411 Y | imperméable | Y-polyester | Corindon au zircon |
| CS 412 Y | imperméable | Y-polyester | Corindon |
| CS 416 Y | imperméable | Y-polyester | Corindon au zircon |
| CS 420 Y | imperméable, NOPPEX | Y-polyester | Corindon |
| CS 451 X | Multiliant | X-toile | Corindon au zircon |
| GX 533 JF | | JF-poli-coton | Carbure de silicium |
| CS 538 Z ACT | ANTISTATIC | Z-polyester | Carbure de silicium |
| CS 631 XF | Multiliant | XF-toile | Corindon céramique |
| CS 710 XF | | XF-toile | Corindon |
| CS 729 X | imperméable | X-toile | Agglomérat corindon |
| GX 712 JF | | JF-poli-coton | Corindon |
| CS 811 Y ACT | imperméable | Y-polyester | Corindon au zircon |
| CS 920 Y ACT | Multiliant | Y-polyester | Corindon céramique |
| CS 922 Y ACT | imperméable | Y-polyester | Corindon céramique |
| CS 931 JF | Multiliant | JF-toile | Corindon céramique |
| GX 931 JF | Multiliant | JF-poli-coton | Corindon céramique |

Abrasifs sur support toile

Toile

| | |
|----|---|
| JF | Toile, légère, très flexible |
| GX | Poli-coton, légère, flexible |
| J | Toile, légère |
| XF | Toile, lourd, flexible |
| X | Toile, lourd |
| Y | Polyester, lourd, ultra-résistante |
| Z | Polyester, lourd, ultra-résistante, segmentable |

Papier

| | |
|---|--------------------------|
| A | ca. 95 g/m ² |
| B | ca. 105 g/m ² |
| C | ca. 110 g/m ² |
| D | ca. 130 g/m ² |
| E | ca. 250 g/m ² |
| F | ca. 300 g/m ² |
| G | ca. 400 g/m ² |

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués



| | | | | Page | | | | | | | | | | |
|---------------|----------|-------|-------------|---|----------|--------------|--------------------------------------|------------------------------|----------|---------------|---------------|--------|----------|---------|
| Types | Poudrage | Liant | Imperméable | Granulométrie livrable | Rouleaux | Bandes limes | Bandes pour pon- ceuses manuelles | Bandes courtes et longues | Manchons | Bandes larges | Disques fibre | Coupes | Feuilles | Disques |
| CS 308 Y | ● | K | | 40, 60-180, 240 | | | | 42 | | 71 | | | | |
| LS 309 J | ● | K | | 60-500 | | | | 43 | | | | | | |
| LS 309 JF | ● | K | | 60-400, 600, 800 | 19 | | | 44 | | | | | | |
| LS 309 X | ● | K | | 40-320 | 19 | 30 | | 42 | | | | | | |
| LS 309 XH | ● | K | | 40-180, 240 | | | 34 | | | | | | | |
| CS 310 X | ● | K | | 24, 36-320, 400-600 | | | | 44 | 61 | 71 | | | | |
| CS 310 XF | ● | K | | 40-280 | | 30 | | 45 | | | | | | |
| CS 311 Y ACT | ○ | K | | 36-220 | | | | 46 | | 72 | | | | |
| LS 312 JF | ● | K | | 60-320, 400 | | | | 46 | | | | | | |
| LS 313 JF | ● | K | | 80-240, 320 | | | | 47 | | | | | | |
| LS 314 JF | ● | K | | 120, 240-320, 400 | | | | 47 | | | | | | |
| LS 318 JF ACT | ○ | K | | 80-180, 240, 400 | | | | 47 | | | | | | |
| CS 320 Y | ● | K | ✓ | 24, 40, 60-120, 180 | | | | 48 | | 72 | | | | |
| CS 321 X | ● | K | ✓ | 80-320, 400, 500, 800 | | | | 48 | | 73 | | | | |
| CS 322 X | ● | K | ✓ | Polissage de finition | | | | 48 | | | | | | |
| CS 325 Y | | K | ✓ | 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200 | | | | 49 | | | | | | |
| CS 326 Y | | K | ✓ | 60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800 | | | | 49 | | 73 | | | | |
| CS 329 Y | | K | | 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600 | | | | 50 | | 74 | | | | |
| CS 330 X | ● | K | ✓ | 220, 280, 400, 600, 800 | | | | 50 | | 74 | | | | |
| CS 333 JF | ● | K | | 120-180, 240-320 | | | | 51 | | | | | | |
| CS 333 X | ● | K | | 24, 40, 60-150 | | | | 50 | | | | | | |
| CS 333 XF | ● | K | | 60-100, 240, 280 | | | | 51 | | | | | | |
| CS 336 Y | ○ | K | | 36, 40, 50 | | | | | | 75 | | | | |
| CS 341 X | ● | K | ✓ | 60-320, 400, 500, 600 | | | | 51 | | 75 | | | | |
| KL 361 JF | ● | K | | 30, 40-600 | 20 | | | | | | | 108 | 105 | |
| KL 371 X | ● | L | | 30-320, 400 | | | | | | | | | 106 | |
| KL 385 JF | ● | K | | 40, 60-320, 400, 600 | 24 | | | | | | | | 107 | |
| CS 409 Y | ● | K | | 36-120 | | | | 52 | | 76 | | | | |
| CS 410 X | ● | K | | 40, 60-120, 180 | | | | 52 | | | | | | |
| CS 411 X | ● | K | | 24, 36-80, 120 | | | | 53 | | | | | | |
| CS 411 Y | ● | K | ✓ | 24, 36-120 | | 31 | | 54 | | 76 | | | | |
| CS 412 Y | ● | K | ✓ | 24, 36, 40, 60-180, 240 | | | | 54 | | 77 | | | | |
| CS 416 Y | ○ | K | ✓ | 24, 36-120 | | | | 55 | | | | | | |
| CS 420 Y | | K | ✓ | 120, 180, 240, 320, 400 | | | | 55 | | | | | | |
| CS 451 X | ● | K | | 36, 40, 60, 80 | | | | | 62 | | | | | |
| GX 533 JF | ● | K | | 80-120, 180, 240-320, 400, 600 | | | | 56 | | | | | | |
| CS 538 Z ACT | ● | K | | 36-180 | | | | | | 77 | | | | |
| CS 631 XF | ○ | K | | 60-120 | | | | 56 | | | | | | |
| CS 710 XF | ● | K | | 80-180, 240 | | 32 | | 56 | | | | | | |
| CS 729 X | | K | | 120, 180, 240, 320, 400 | | | | 57 | | 78 | | | | |
| GX 712 JF | ● | K | | 60-320, 400 | | | | 57 | | | | | | |
| CS 811 Y ACT | ● | K | ✓ | 24, 36-80 | | | | 58 | | | | | | |
| CS 920 Y ACT | ● | K | | 24, 36, 40, 50, 60, 80 | | | | 58 | | 78 | | | | |
| CS 922 Y ACT | ● | K | ✓ | 36-180 | | 33 | | 59 | | 79 | | | | |
| CS 931 JF | ○ | K | | 80-120, 180, 240-320, 400 | | | | 59 | | | | | | |
| GX 931 JF | ○ | K | | 60-150, 280 | | | | 60 | | | | | | |

● = serré ○ = semi-ouvert ○ = ouvert

Liant

K Résine synthétique
L Colle

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués

| | Types | Caractéristiques | Support | Nature de grain |
|-------------------------|------------------------------|---|--|--------------------------------|
| Abr. sur support fibres | CS 561 | | Fibre | Corindon |
| | FS 764 ACT | | Fibre | Corindon |
| | CS 565 | | Fibre | Corindon au zircon |
| | CS 570 | Multiliant | Fibre | Corindon au zircon |
| | FS 964 ACT | | Fibre | Corindon céramique |
| | FS 966 ACT | Multiliant | Fibre | Corindon céramique |
| Texture | AN 400 | impermeable, auto-agrippant | Treillis abrasif | Corindon |
| | NRO 400 | | Texture abrasive | Corindon |
| | NRO 500 | | Texture abrasive | Carbure de silicium |
| | NPA 400 | | Texture abrasive | Corindon |
| | NPA 500 | | Texture abrasive | Carbure de silicium |
| | SV 484 | | Non-tissé avec armature textile | Corindon |
| | NDS 400 K | impermeable | Non-tissé avec pellicule velours | Corindon / Carbure de silicium |
| | NDS 800 | | Fibre non tissée avec armature textile | Corindon |
| | NBF 800 | impermeable | Non-tissé avec armature textile | Corindon |
| | NBS 800 | impermeable | Non-tissé avec armature textile | Corindon |
| | FD 500 | impermeable, auto-agrippant | Mousse | Corindon / Carbure de silicium |
| | SK 500 | Bloc de ponçage, flexible, impermeable | Eponge | Corindon |
| | SK 700 A | Bloc de ponçage, impermeable | Eponge | Corindon |
| | SW 501 | Éponge abrasive, impermeable | Eponge | Corindon |
| | SW 501 TR | Éponge abrasive, résistance aux déchirures, impermeable | Eponge | Corindon |
| | SW 502 | Éponge abrasive, impermeable | Eponge | Carbure de silicium |
| SW 510 | Éponge abrasive, impermeable | Eponge | Corindon | |

Toile

| | |
|----|---|
| JF | Toile, légère, très flexible |
| GX | Poli-coton, légère, flexible |
| J | Toile, légère |
| XF | Toile, lourd, flexible |
| X | Toile, lourd |
| Y | Polyester, lourd, ultra-résistante |
| Z | Polyester, lourd, ultra-résistante, segmentable |

Papier

| | |
|---|--------------------------|
| A | ca. 95 g/m ² |
| B | ca. 105 g/m ² |
| C | ca. 110 g/m ² |
| D | ca. 130 g/m ² |
| E | ca. 250 g/m ² |
| F | ca. 300 g/m ² |
| G | ca. 400 g/m ² |

Vue d'ensemble des produits

Abrasifs appliqués



| | | | | Page | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------|-------|-------------|-------------------------|---------------------------------|--------------|--------------------------------------|------------------------------|----------|---------------|---------------|--------|----------|---------|-----|
| Types | Poudrage | Liant | Imperméable | Granulométrie livrable | Rouleaux | Bandes limes | Bandes pour pon- ceuses manuelles | Bandes courtes et longues | Manchons | Bandes larges | Disques fibre | Coupes | Feuilles | Disques | |
| Abr. sur support fibres | CS 561 | ● | K | 16-240, 320 | | | | | | | 81 | | | | |
| | FS 764 ACT | ● | K | 24, 36, 40, 60, 80, 120 | | | | | | | 83 | | | | |
| | CS 565 | ● | K | 24, 36-100 | | | | | | | 84 | | | | |
| | CS 570 | ● | K | 24, 36-120 | | | | | | | 85 | | | | |
| | FS 964 ACT | ● | K | 24, 36-80, 120 | | | | | | | 86 | | | | |
| | FS 966 ACT | ● | K | 24, 36-60, 80, 120 | | | | | | | 87 | | | | |
| AN 400 | ○ | K | ✓ | 80-800 | 26 | | | | | | | 103 | | 129 | |
| Texture | NRO 400 | | K | | moyen, fin, très fin | 160 | | | | | | | | | |
| | NRO 500 | | K | | moyen, ultra fin | 161 | | | | | | | | | |
| | NPA 400 | | K | | grossier, moyen, très fin | 161 | | | | | | | | | |
| | NPA 500 | | K | | moyen, ultra fin, sans grain | | | | | | | | 162 | | |
| | SV 484 | | K | | grossier, moyen, très fin | | | | | | | | | 164 | |
| | NDS 400 K | | K | ✓ | très fin, ultra fin | | | | | | | | | 164 | |
| | NDS 800 | | K | | grossier, moyen, très fin | | | | | | | | | 165 | |
| | NBF 800 | | K | ✓ | grossier, moyen, très fin | | 162 | | | | | | | | |
| | NBS 800 | | K | ✓ | grossier, moyen, très fin | | 163 | | | | | | | | |
| | FD 500 | ● | K | ✓ | 1000, 1500, 2000, 3000 | | | | | | | | | | 131 |
| | SK 500 | ● | K | ✓ | 60, 80, 100, 120, 180, 220, 280 | | | | | | | | 109 | | |
| | SK 700 A | ● | K | ✓ | 60, 80, 100, 120 | | | | | | | | 109 | | |
| | SW 501 | ● | K | ✓ | 120, 220 | | | | | | | | 110 | | |
| SW 501 TR | ● | K | ✓ | 100-220 | | | | | | | | 110 | | | |
| SW 502 | ● | K | ✓ | 120, 220 | | | | | | | | 111 | | | |
| SW 510 | ● | K | ✓ | 100, 180, 220, 320 | | | | | | | | 111 | | | |

● = serré ○ = semi-ouvert ○ = ouvert

Liant

K Résine synthétique
L Colle

Rouleaux

Recherche de produit

| Application / matériel | Machine | | Forme | | Produit | | Propriétés du produit | | | |
|-----------------------------|----------------|-------------------|--------|---------|------------------|--------------------|-----------------------|-------------------|----------|-------------------|
| | Ponçage manuel | Ponçeuse orbitale | Profil | Surface | Standard | Premium | Liant | Grain | Poudrage | Support |
| Bois | | ● | | ● | <i>PS 22 N</i> | | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | E-papier |
| | | ● | | ● | | <i>PS 22 F ACT</i> | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | F-papier |
| | | ● | | ● | | <i>PS 29 F ACT</i> | Résine | Oxyde d'aluminium | ○ | F-papier |
| | ● | ● | ● | ● | | <i>LS 309 JF</i> | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | JF-toile |
| | ● | ● | ● | ○ | <i>PL 31 B</i> | | Colle | Oxyde d'aluminium | ● | B-papier |
| | ● | | ○ | ● | <i>PS 30 D</i> | | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | D-papier |
| | ● | | ● | | <i>AN 400</i> | | | | | |
| Vernis, peinture, plastique | ● | | ● | ○ | <i>PL 31 B</i> | | Colle | Oxyde d'aluminium | ● | B-papier |
| | ● | | ○ | ● | <i>PS 30 D</i> | | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | D-papier |
| | ● | ● | ● | ● | | <i>PS 33 B</i> | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | B-papier |
| | ● | ● | ● | ● | | <i>PS 33 C</i> | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | C-papier |
| | ● | | ● | ○ | <i>PS 73 BWF</i> | | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | B-papier + mousse |
| | ● | | ● | ○ | <i>PS 73 CWF</i> | | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | C-papier + mousse |
| | ● | | ● | | <i>AN 400</i> | | | | | |
| Métal universel | ● | | ● | ○ | <i>KL 385 JF</i> | | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | JF-toile |
| | ● | | ● | ○ | | <i>KL 361 JF</i> | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | JF-toile |
| | ● | ● | | ● | | <i>LS 309 X</i> | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | X-toile |
| | ● | ● | ● | ● | | <i>LS 309 JF</i> | Résine | Oxyde d'aluminium | ● | JF-toile |

Minimum de commande pour mise en fabrication

| Largeur | Min. par commande | Largeur | Min. par commande | Largeur | Min. par commande |
|---------|-------------------|---------|-------------------|---------|-------------------|
| 10 mm | 29 pièces | 28 mm | 10 pièces | 50 mm | 5 pièces |
| 15 mm | 19 pièces | 30 mm | 9 pièces | 60 mm | 4 pièces |
| 20 mm | 14 pièces | 35 mm | 8 pièces | 80 mm | 3 pièces |
| 25 mm | 11 pièces | 40 mm | 7 pièces | 95 mm | 3 pièces |

| Largeur x longueur [mm] | Taille de grain | | | | | | | | | | | | | | | | Page | | |
|-------------------------|-----------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| | 30 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | | 600 | 800 |
| 115 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | | ○ | | ○ | | | | 13 |
| 95 x 50000 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 110 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | 12 |
| 115 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| 150 x 50000 | | | | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| 200 x 50000 | | ● | | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | |
| 110 x 50000 | | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | 17 |
| 115 x 50000 | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | |
| 1) ¹⁾ | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | ○ | 19 |
| 95 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | | ○ | | | | |
| 110 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | 14 |
| 115 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | |
| 115 x 4500 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | ○ | | | | | | 13 |
| 115 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | | ● | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26 |
| 95 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | | ○ | | | | |
| 110 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | 14 |
| 115 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | | |
| 115 x 4500 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | ○ | | | | | | 13 |
| 115 x 50000 | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | | ● | | | | | | |
| 110 x 50000 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ○ | ○ | | 16 |
| 115 x 50000 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | ○ | ○ | | |
| 110 x 50000 | | ○ | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | 15 |
| 115 x 50000 | | ○ | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 25000 | | | | | | | | ● | ● | | ● | | ● | | ● | | ● | | 18 |
| 115 x 25000 | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | 17 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26 |
| 25 x 50000 | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | | |
| 40 x 25000 | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | | | | | | | | |
| 40 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | ● | | ○ | | | 24 |
| 50 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | ● | | ○ | | | |
| 115 x 50000 | | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | | ● | | ○ | | | |
| 80 x 50000 | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 100 x 50000 | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ● | |
| 110 x 50000 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 20 |
| 115 x 50000 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 120 x 50000 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 150 x 50000 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| 1) ¹⁾ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | 19 |
| 1) ¹⁾ | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | ○ | ○ | 19 |

Minimum de commande pour mise en fabrication

| Largeur | Min. par commande | Largeur | Min. par commande |
|---------|-------------------|---------|-------------------|
| 100 mm | 2 pièces | 150 mm | 1 pièce |
| 120 mm | 2 pièces | 250 mm | 1 pièce |
| 125 mm | 2 pièces | 300 mm | 1 pièce |
| 140 mm | 2 pièces | | |



La longueur standard des rouleaux de production est de 50m.

Nous nous réservons le droit d'appliquer des contraintes de fabrication à l'origine d'écart entre les quantités commandées et celles livrées spécifiquement pour les produits de fabrication.

Autres dimensions et granulométries sur demande.

¹⁾ Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande. ● = produits sur stock ○ = produit de production
Autre taille sur demande.

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 22 F ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | | | |
|-------------------|---|--------------------|---|
| Bois | ● | Métaux non ferreux | ⓪ |
| Métal universel | ⓪ | | |
| Matière plastique | ⓪ | | |
| Acier | ⓪ | | |

Avantages: Abrasif à haut rendement - Finition de surface homogène - Produit supérieur pour une utilisation sur le bois, le vernis et le mastic - Longue durée de vie et encrassement minimum grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) - Grande adhérence du grain

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 95 x 50000 | 60 | 1 | 20822 |
| 95 x 50000 | 80 | 1 | 20850 |
| 95 x 50000 | 100 | 1 | 20884 |
| 95 x 50000 | 120 | 1 | 20916 |
| 95 x 50000 | 150 | 1 | 20940 |
| 95 x 50000 | 180 | 1 | 20960 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 2969 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 2971 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 2972 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 2973 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 2974 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 2975 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 2976 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 2978 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 2983 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 2985 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 2986 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 2987 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 2988 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 2989 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 2990 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 2991 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 2992 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 3014 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 3016 |
| 200 x 50000 | 40 | 1 | 3053 |
| 200 x 50000 | 60 | 1 | 3055 |
| 200 x 50000 | 80 | 1 | 3056 |
| 200 x 50000 | 120 | 1 | 3058 |

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier

PS 22 N



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|-------|---|
| Bois | ● | Acier | ○ |
| Métal universel | ○ | | |
| Peinture/vernis/mastic | ○ | | |
| Matière plastique | ○ | | |

Avantages: Produit universel pour le ponçage à la main et avec machines portatives - Large gamme de grains qui permet une utilisation allant du ponçage grossier à la finition

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 244611 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 244612 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 244613 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 244614 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 244615 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 244616 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 244599 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 244597 |

Abrasif sur support papier

PS 30 D



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | D-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ○ |

Avantages: Grain coupant et très agressif pour une utilisation sur le bois, le vernis et le mastic - Flexible et résistant au déchirement - Bon rapport qualité/prix

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 4500 | 40 | 10 | 174094 |
| 115 x 4500 | 60 | 10 | 174095 |
| 115 x 4500 | 80 | 10 | 174096 |
| 115 x 4500 | 100 | 10 | 174097 |
| 115 x 4500 | 120 | 10 | 174098 |



Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

►► **ATTENTION: Suite PS 30 D, Abrasif sur support papier**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 4500 | 150 | 10 | 174099 |
| 115 x 4500 | 180 | 10 | 174100 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 174086 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 174088 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 174089 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 174090 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 174091 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 174092 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 174093 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 182418 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 182419 |

Papier de finition

PL 31 B



Propriétés

| | |
|-----------------|-------------|
| Liant | Colle |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ◐ |



Avantages: Rapport qualité/prix optimal - Excellente tenue pour le ponçage à la main et avec machines portatives

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 95 x 50000 | 60 | 1 | 3281 |
| 95 x 50000 | 80 | 1 | 3282 |
| 95 x 50000 | 100 | 1 | 3191 |
| 95 x 50000 | 120 | 1 | 3192 |
| 95 x 50000 | 180 | 1 | 3194 |
| 95 x 50000 | 240 | 1 | 3196 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 3287 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 3289 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 3290 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 3213 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 3214 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 3215 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 3216 |
| 110 x 50000 | 220 | 1 | 3217 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 3218 |
| 110 x 50000 | 280 | 1 | 3219 |
| 110 x 50000 | 320 | 1 | 3220 |
| 110 x 50000 | 400 | 1 | 3222 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 3291 |



Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués



►► **ATTENTION: Suite PL 31 B, Papier de finition**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 3293 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 3294 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 3224 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 3225 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 3226 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 3227 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 3228 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 3229 |
| 115 x 50000 | 280 | 1 | 3230 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 3231 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 3233 |

Abrasif sur support papier

PS 33 C



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Très haut débit de coupe - Encrassement minimum grâce aux substances abrasives actives - Durée de vie accrue - Bonne résistance au déchirement et bonne flexibilité

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 146981 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 146982 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 146983 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 146386 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 155815 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 147575 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 147576 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 153398 |

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 33 B



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Très haut débit de coupe - Encrassement minimum grâce aux substances abrasives actives - Durée de vie accrue - Bonne résistance au déchirement et bonne flexibilité

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 148494 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 147935 |
| 110 x 50000 | 220 | 1 | 148495 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 147114 |
| 110 x 50000 | 280 | 1 | 148496 |
| 110 x 50000 | 320 | 1 | 147110 |
| 110 x 50000 | 400 | 1 | 146387 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 153177 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 149480 |
| 115 x 50000 | 220 | 1 | 149698 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 147055 |
| 115 x 50000 | 280 | 1 | 165031 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 148891 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 145520 |

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 29 F ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Espacé |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ⊙ |

Avantages: Grande agressivité et longue durée de vie lors de l'utilisation sur le bois (spécialement le bois tendre) grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) - Grande adhérence du grain - Qualité supérieure pour le bois, le vernis et le mastic

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 307878 |
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 307879 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 307880 |
| 110 x 50000 | 150 | 1 | 307881 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 307882 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 307884 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 302592 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 307885 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 302591 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 307886 |

Papier abrasif sur support mousse

PS 73 CWF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | papier C + mousse |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Très bonne répartition de la pression de meulage grâce à un support mousse élastique adapté évitant les virgules et permettant d'obtenir une finition très fine - Haute flexibilité et très bonne adaptation aux contours et profils - Encrassement réduit grâce à l'ajout de stéarate et au grain semi-espacé - Manipulation facile du rouleau grâce aux coupes prédécoupées livrées dans un carton distributeur

Dimensions de coupes: 115 x 140 mm, env. 180 pièces

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 25000 | 120 | 1 | 321755 |

Rouleaux sur support papier

Abrasifs appliqués

Papier abrasif sur support mousse

PS 73 BWF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | papier B + mousse |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Très bonne répartition de la pression de meulage grâce à un support mousse élastique adapté évitant les virgules et permettant d'obtenir une finition très fine - Haute flexibilité et très bonne adaptation aux contours et profils - Encrassement réduit grâce à l'ajout de stéarate et au grain semi-espacé - Manipulation facile du rouleau grâce aux coupes prédécoupées livrées dans un carton distributeur

Dimensions de coupes: 115 x 140 mm, env. 180 pièces

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 25000 | 150 | 1 | 325711 |
| 115 x 25000 | 180 | 1 | 321756 |
| 115 x 25000 | 240 | 1 | 321757 |
| 115 x 25000 | 320 | 1 | 321758 |
| 115 x 25000 | 400 | 1 | 321760 |

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile

LS 309 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|-----------------|---|
| Métal universel | ● |
| Bois | ● |

Avantages: Revêtement abrasif de haute qualité pour applications diverses dans l'industrie métallurgique et du bois - Bon rapport qualité/prix

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

LS 309 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|-----------------|---|
| Métal universel | ● |
| Bois | ● |

Avantages: Abrasif à haut rendement - Bonne finition de surface - Le revêtement en coton très flexible permet un très bon travail des contours, des petits rayons et des pièces profilées

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 309 JF fendu



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|-----------------|---|
| Métal universel | ● |
| Bois | ● |

Avantages: Très adapté pour le travail des pièces profilées - Applications très variées grâce aux nombreuses variantes de fentes

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, brune

KL 361 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● | Bois | ● |
| Acier | ● | Matière plastique | ○ |
| Métal universel | ● | | |
| Métaux non ferreux | ● | | |

Avantages: Revêtement abrasif de haute qualité - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 25 x 50000 | 40 | 1 | 3769 |
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 3771 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 3772 |
| 25 x 50000 | 100 | 1 | 3773 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 3774 |
| 25 x 50000 | 150 | 1 | 3775 |
| 25 x 50000 | 180 | 1 | 3776 |
| 25 x 50000 | 220 | 1 | 3777 |
| 25 x 50000 | 240 | 1 | 3778 |
| 25 x 50000 | 320 | 1 | 3780 |
| 25 x 50000 | 400 | 1 | 3782 |
| 25 x 50000 | 600 | 1 | 64825 |
| 30 x 50000 | 60 | 1 | 3787 |



Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués



Rouleaux

►► ATTENTION: Suite KL 361 JF, Abrasif sur support toile, brune

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------------------|-------|----------------------|-----------|
| 30 x 50000 | 80 | 1 | 91286 |
| 30 x 50000 | 100 | 1 | 3789 |
| 30 x 50000 | 120 | 1 | 3790 |
| 30 x 50000 | 150 | 1 | 3791 |
| 30 x 50000 | 180 | 1 | 3792 |
| 30 x 50000 | 240 | 1 | 3794 |
| 30 x 50000 | 320 | 1 | 3796 |
| 30 x 50000 | 400 | 1 | 3798 |
| 40 x 25000 | 40 | 1 | 4201 |
| 40 x 25000 | 50 | 1 | 4202 |
| 40 x 25000 | 60 | 1 | 4203 |
| 40 x 25000 | 80 | 1 | 4204 |
| 40 x 25000 | 100 | 1 | 4205 |
| 40 x 25000 | 120 | 1 | 4206 |
| 40 x 25000 | 150 | 1 | 4207 |
| 40 x 25000 | 180 | 1 | 4208 |
| 40 x 25000 | 220 | 1 | 4209 |
| 40 x 25000 | 240 | 1 | 4210 |
| 40 x 25000 | 320 | 1 | 4212 |
| 40 x 25000 | 400 | 1 | 4214 |
| 40 x 50000 | 40 | 1 | 3833 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 3835 |
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 3836 |
| 40 x 50000 | 100 | 1 | 3837 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 3838 |
| 40 x 50000 | 150 | 1 | 3839 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 3840 |
| 40 x 50000 | 220 | 1 | 3841 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 3842 |
| 40 x 50000 | 280 | 1 | 3843 |
| 40 x 50000 | 320 | 1 | 3844 |
| 40 x 50000 | 360 | 1 | 3845 |
| 40 x 50000 | 400 | 1 | 3846 |
| 40 x 50000 | 600 | 1 | 64830 |
| 50 x 25000 | 40 | 1 | 4217 |
| 50 x 25000 | 60 | 1 | 4219 |
| 50 x 25000 | 80 | 1 | 4220 |
| 50 x 25000 | 100 | 1 | 4221 |
| 50 x 25000 | 120 | 1 | 4222 |
| 50 x 25000 | 150 | 1 | 4223 |
| 50 x 25000 | 180 | 1 | 4224 |
| 50 x 25000 | 220 | 1 | 4225 |
| 50 x 25000 | 240 | 1 | 4226 |
| 50 x 25000 | 320 | 1 | 4228 |
| 50 x 25000 | 400 | 1 | 4230 |
| 50 x 25000 | 600 | 1 | 64831 |
| 50 x 50000 | 40 | 1 | 3849 |
| 50 x 50000 | 50 | 1 | 3850 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 3851 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 3852 |
| 50 x 50000 | 100 | 1 | 3853 |



Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

►► **ATTENTION: Suite KL 361 JF, Abrasif sur support toile, brune**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 3854 |
| 50 x 50000 | 150 | 1 | 3855 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 3856 |
| 50 x 50000 | 220 | 1 | 3857 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 3858 |
| 50 x 50000 | 280 | 1 | 3859 |
| 50 x 50000 | 320 | 1 | 3860 |
| 50 x 50000 | 360 | 1 | 3861 |
| 50 x 50000 | 400 | 1 | 3862 |
| 50 x 50000 | 500 | 1 | 3863 |
| 50 x 50000 | 600 | 1 | 64832 |

Abrasif sur support toile, brune

KL 361 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● | Bois | ● |
| Acier | ● | Matière plastique | ⊙ |
| Métal universel | ● | | |
| Métaux non ferreux | ● | | |

Avantages: Revêtement abrasif de haute qualité - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 80 x 50000 | 80 | 1 | 3900 |
| 80 x 50000 | 120 | 1 | 3902 |
| 80 x 50000 | 150 | 1 | 3903 |
| 100 x 50000 | 40 | 1 | 3913 |
| 100 x 50000 | 50 | 1 | 3914 |
| 100 x 50000 | 60 | 1 | 3915 |
| 100 x 50000 | 80 | 1 | 3916 |
| 100 x 50000 | 100 | 1 | 3917 |
| 100 x 50000 | 120 | 1 | 3918 |
| 100 x 50000 | 150 | 1 | 3919 |
| 100 x 50000 | 180 | 1 | 3920 |
| 100 x 50000 | 220 | 1 | 3921 |
| 100 x 50000 | 240 | 1 | 3922 |
| 100 x 50000 | 320 | 1 | 3924 |
| 100 x 50000 | 400 | 1 | 3926 |
| 100 x 50000 | 600 | 1 | 64835 |
| 110 x 50000 | 40 | 1 | 3929 |
| 110 x 50000 | 60 | 1 | 3931 |
| 110 x 50000 | 80 | 1 | 3932 |



Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués



►► ATTENTION: Suite KL 361 JF, Abrasif sur support toile, brune

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------------------|-------|----------------------|-----------|
| 110 x 50000 | 100 | 1 | 3933 |
| 110 x 50000 | 120 | 1 | 3934 |
| 110 x 50000 | 180 | 1 | 3936 |
| 110 x 50000 | 240 | 1 | 3938 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 3945 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 3947 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 3948 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 3949 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 3950 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 3951 |
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 3952 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 3954 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 3956 |
| 120 x 50000 | 60 | 1 | 3963 |
| 120 x 50000 | 80 | 1 | 3964 |
| 120 x 50000 | 100 | 1 | 3965 |
| 120 x 50000 | 120 | 1 | 3966 |
| 120 x 50000 | 180 | 1 | 3968 |
| 150 x 50000 | 40 | 1 | 3977 |
| 150 x 50000 | 60 | 1 | 3979 |
| 150 x 50000 | 80 | 1 | 3980 |
| 150 x 50000 | 100 | 1 | 3981 |
| 150 x 50000 | 120 | 1 | 3982 |
| 150 x 50000 | 150 | 1 | 3983 |

Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, brune

KL 385 JF



NOUVEAU !

Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier inoxydable | ○ |
| Matière plastique | ○ |

| | |
|------|---|
| Bois | ○ |
|------|---|

Avantages: Abrasif universel à prix attractif pour le ponçage de profils - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 40 x 25000 | 60 | 1 | 263707 |
| 40 x 25000 | 80 | 1 | 263708 |
| 40 x 25000 | 100 | 1 | 221375 |
| 40 x 25000 | 120 | 1 | 221378 |
| 40 x 25000 | 150 | 1 | 235281 |
| 40 x 25000 | 180 | 1 | 221379 |
| 40 x 25000 | 240 | 1 | 221381 |

Abrasif sur support toile, brune

KL 385 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier inoxydable | ○ |
| Matière plastique | ○ |

| | |
|------|---|
| Bois | ○ |
|------|---|

Avantages: Abrasif universel à prix attractif pour le ponçage de profils - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 25 x 50000 | 60 | 1 | 218196 |
| 25 x 50000 | 80 | 1 | 218197 |
| 25 x 50000 | 100 | 1 | 218198 |
| 25 x 50000 | 120 | 1 | 218199 |
| 40 x 50000 | 40 | 1 | 218077 |
| 40 x 50000 | 60 | 1 | 218079 |



Rouleaux sur support toile

Abrasifs appliqués



►► **ATTENTION: Suite KL 385 JF, Abrasif sur support toile, brune**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 40 x 50000 | 80 | 1 | 218080 |
| 40 x 50000 | 100 | 1 | 218081 |
| 40 x 50000 | 120 | 1 | 218082 |
| 40 x 50000 | 150 | 1 | 218083 |
| 40 x 50000 | 180 | 1 | 218084 |
| 40 x 50000 | 220 | 1 | 218085 |
| 40 x 50000 | 240 | 1 | 218086 |
| 40 x 50000 | 320 | 1 | 218088 |
| 40 x 50000 | 400 | 1 | 218090 |
| 50 x 50000 | 40 | 1 | 218094 |
| 50 x 50000 | 60 | 1 | 218096 |
| 50 x 50000 | 80 | 1 | 218097 |
| 50 x 50000 | 100 | 1 | 218098 |
| 50 x 50000 | 120 | 1 | 218099 |
| 50 x 50000 | 150 | 1 | 218100 |
| 50 x 50000 | 180 | 1 | 218101 |
| 50 x 50000 | 220 | 1 | 218102 |
| 50 x 50000 | 240 | 1 | 218103 |
| 50 x 50000 | 320 | 1 | 218105 |
| 50 x 50000 | 400 | 1 | 218107 |

Abrasif sur support toile, brune

KL 385 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier inoxydable | ⓪ |
| Matière plastique | ⓪ |

Bois ⓪

Avantages: Abrasif universel à prix attractif pour le ponçage de profils - Adapté au travail des contours des pièces profilées - Découpe du rouleau propre et facile

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 5000 | 60 | 1 | 278789 |
| 115 x 5000 | 80 | 1 | 278790 |
| 115 x 5000 | 120 | 1 | 278791 |
| 115 x 5000 | 320 | 1 | 278792 |
| 115 x 50000 | 40 | 1 | 224650 |
| 115 x 50000 | 60 | 1 | 228151 |
| 115 x 50000 | 80 | 1 | 228363 |
| 115 x 50000 | 100 | 1 | 228364 |
| 115 x 50000 | 120 | 1 | 228365 |
| 115 x 50000 | 150 | 1 | 228370 |



Rouleaux sur support toile / Treillis abrasif

Abrasifs appliqués

► **ATTENTION:** Suite KL 385 JF, Abrasif sur support toile, brune

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 50000 | 180 | 1 | 228366 |
| 115 x 50000 | 240 | 1 | 228367 |
| 115 x 50000 | 320 | 1 | 228368 |
| 115 x 50000 | 400 | 1 | 228369 |

Dévidoir

Dévidoir



Avantages: Rangement pratique et sûr des rouleaux abrasifs - Découpe facile de l'abrasif - Remplacement facile - Pour 5 rouleaux de 50 mm de largeur - Pour présentation autonome ou fixation au mur

Abrasifs non inclus

| Largeur x longueur x épaisseur en mm | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------------------|-------------------|-----------|
| 300 x 340 x 230 | 1 | 76403 |

Treillis abrasif, auto-agrippant, imperméable

AN 400



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Support | Treillis polyester |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------------|---|---------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● | Matières composites | ● |
| Gel-Coats | ● | Bois | ● |
| Plâtre | ● | Matériaux en bois | ● |
| Murs en plaque de plâtre | ● | | |

Avantages: Aspiration des poussières efficace sur toute la surface grâce à la structure réticulaire ouverte - Le ponçage sans poussière permet une plus grande durée de vie de l'abrasif - Protection au travail améliorée grâce à la faible production de poussière au poste de travail - Indépendance des formes de perforation d'aspiration - Imperméable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 10000 | 80 | 1 | 348458 |
| 115 x 10000 | 100 | 1 | 353063 |
| 115 x 10000 | 120 | 1 | 348418 |
| 115 x 10000 | 150 | 1 | 349059 |



Treillis abrasif / Toile graphite / Support auto-agrippant

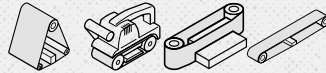


► **ATTENTION:** Suite AN 400, Treillis abrasif, auto-agrippant, imperméable

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 10000 | 180 | 1 | 353062 |
| 115 x 10000 | 240 | 1 | 349058 |
| 115 x 10000 | 320 | 1 | 353061 |
| 115 x 10000 | 400 | 1 | 353060 |

Toile graphite

CS 395 X



Propriétés

| | |
|-----------------|------------|
| Nature du grain | Graphite |
| Poudrage | lamellaire |
| Support | X-toile |
| Epaisseur | 1,5 mm |



Avantages: Réduit les frottements entre le dos de la bande et l'élément de contact, minimisant ainsi l'échauffement - Permet d'obtenir un polissage « fluide » et constant

Revêtement non autocollant

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Support auto-agrippant, autocollant

CS 396 Y



Propriétés

| | |
|------------------------|-------------|
| Elément de fixation | Champy |
| Epaisseur | 1,5 mm |
| Plages de températures | -30° à +80° |

Avantages: Matière prédécoupée - Fixation facile et sûre sur des surfaces propres et planes - Bon maintien des produits abrasifs auto-agrippants

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes abrasives



| Utilisation | Types | Nat. de grain | Support | Poudrage | Page |
|--------------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|----------|----------|
| Acier | LS 309 J | Corindon | J-coton | ● | 43 |
| | LS 309 JF | Corindon | JF-coton | ● | 44 |
| | LS 309 X | Corindon | X-coton | ● | 30,42 |
| | LS 309 XH | Corindon | X-coton | ● | 34 |
| | CS 310 X | Corindon | X-coton | ● | 44,61,71 |
| | CS 341 X | Corindon | X-coton imperméable | ● | 51,75 |
| | CS 308 Y | Corindon | Y-polyester | ● | 42, 71 |
| Acier inoxydable | PS 61 F | Corindon céramique | F-papier | ● | 40,69 |
| | LS 312 JF | Corindon | JF-coton | ● | 46 |
| | LS 313 JF | Corindon | JF-coton | ● | 47 |
| | CS 931 JF | Corindon céramique | JF-coton | ○ | 59 |
| | GX 931 JF | Corindon céramique | JF-poli-coton | ○ | 60 |
| | GX 712 JF | Corindon | JF-poli-coton | ● | 57 |
| | CS 631 XF | Corindon céramique | XF-coton | ○ | 56 |
| | CS 410 X | Corindon | X-coton | ● | 52 |
| | CS 411 X | Corindon au zircon | X-coton | ● | 53 |
| | CS 411 Y | Corindon au zircon | Y-polyester | ● | 31,54,76 |
| | CS 416 Y | Corindon au zircon | Y-polyester | ○ | 55 |
| | CS 409 Y | Corindon au zircon | Y-polyester | ● | 52,76 |
| | CS 922 Y ACT | Corindon céramique | Y-polyester | ● | 33,59,79 |
| | CS 920 Y ACT | Corindon céramique | Y-polyester | ● | 58,78 |
| | CS 330 X | Carb. de silicium liège | X-coton imperméable | ● | 50,74 |
| | CS 326 Y | Agglomérat corindon | Y-polyester | | 49,73 |
| | CS 329 Y | Agglomérat corindon | Y-polyester | | 50,74 |
| | CS 420 Y | Agglomérat corindon | Y-polyester | | 55 |
| | CS 325 Y | Agglomérat carb. de silicium | Y-polyester | | 49 |
| | CS 451 X | Corindon au zircon | X-coton | ● | 62 |
| Acier / Acier inoxydable | PS 20 F | Corindon | F-papier | ● | 36,64 |
| | PS 21 F | Corindon au zircon | F-papier | ● | 36,65 |
| | PS 529 F | Agglomérat carb. de silicium | F-papier | | 40,70 |
| | PS 729 F | Agglomérat corindon | F-Papier | | 41,70 |
| | CS 412 Y | Corindon | Y-polyester | ● | 54,77 |
| | CS 310 XF | Corindon | XF-coton | ● | 30,45 |
| | CS 411 X | Corindon au zircon | X-coton | ● | 53 |
| | CS 411 Y | Corindon au zircon | Y-polyester | ● | 31,54,76 |
| | CS 416 Y | Corindon au zircon | Y-polyester | ○ | 55 |
| | CS 330 X | Carb. de silicium / liège | X-coton imperméable | ● | 50,74 |
| | CS 710 XF | Corindon | XF-coton | ● | 32,56 |
| | CS 729 X | Agglomérat corindon | X-coton | | 57,78 |
| | CS 811 Y ACT | Corindon au zircon | Y-polyester | ● | 58 |
| Métaux non ferreux | CS 333 JF | Carb. de silicium | JF-coton | ● | 51 |
| | CS 333 XF | Carb. de silicium | XF-coton | ● | 51 |
| | GX 533 JF | Carb. de silicium | JF-poli-coton | ● | 56 |
| | GX 712 JF | Corindon | JF-poli-coton | ● | 57 |
| | LS 314 JF | Corindon | JF-coton | ● | 47 |
| | PS 20 FW | Corindon | F-papier | ● | 36,64 |

● = serré ○ = semi-espacé ○ = espacé



Bandes abrasives

Conseils d'utilisation

| Utilisation | Types | Nat. de grain | Support | Poudrage | Page |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------|----------|-------|
| Bois | <i>PS 22 F ACT</i> | Corindon | F-papier | ● | 37,65 |
| | <i>PS 28 F</i> | Corindon | F-papier | ○ | 38,67 |
| | <i>PS 29 F ACT</i> | Corindon | F-papier | ○ | 39,68 |
| | <i>PS 38 G ACT</i> | Carb. de silicium | G-papier | ● | 69 |
| | <i>LS 309 X</i> | Corindon | X-coton | ● | 30,42 |
| | <i>LS 309 XH</i> | Corindon | X-coton | ● | 34 |
| | <i>CS 311 Y ACT</i> | Corindon | Y-polyester | ○ | 46,72 |
| | <i>CS 308 Y</i> | Corindon | Y-polyester | ● | 42,71 |
| | <i>LS 318 JF ACT</i> | Corindon | JF-coton | ○ | 47 |
| | <i>CS 538 Z ACT</i> | Carb. de silicium | Z-polyester (segmentée) | ● | 77 |
| Peinture, vernis, mastic | <i>PS 24 F ACT</i> | Carb. de silicium | F-papier | ● | 37,66 |
| | <i>PS 27 DW</i> | Carb. de silicium | D-papier | ○ | 38,67 |
| | <i>PS 524 E</i> | Carb. de silicium | E-papier | ● | 37,66 |
| | <i>FP 73 W</i> | Corindon | Film | ○ | 41 |
| Mat. plastique | <i>GX 533 JF</i> | Carb. de silicium | JF-poli-coton | ● | 56 |
| Verre | <i>CS 322 X</i> | (Liège) | X-cotonimpermeable | | 48 |
| Mat. plastique / verre | <i>CS 333 X</i> | Carb. de silicium | X-coton | ● | 50 |
| | <i>CS 320 Y</i> | Carb. de silicium | Y-polyester | ● | 48,72 |
| | <i>CS 321 X</i> | Carb. de silicium | X-coton | ● | 48,73 |

● = serré ○ = semi-espacé ○ = espacé

Minimum de commande pour mise en fabrication

| Largeur de bande | Min. par commande |
|------------------|-------------------|
| 3 – 50 mm | 30 pièces |
| 51 – 60 mm | 25 pièces |
| 61 – 75 mm | 20 pièces |
| 76 – 100 mm | 15 pièces |
| 101 – 150 mm | 10 pièces |
| 151 – 300 mm | 10 pièces |
| 301-399 mm | 30 pièces |
| ≥ 400 mm | 10 pièces |



Nous nous réservons le droit d'appliquer des contraintes de fabrication à l'origine d'écart entre les quantités commandées et celles livrées spécifiquement pour les produits de fabrication.

La longueur minimale pour les bandes de production est de 281 mm (support toile et papier)

Autres dimensions et granulométries sur demande.

Bandes limes

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 309 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Bois | ● |

Avantages: Bande universelle pour le travail du métal et du bois - Excellent rapport qualité/prix

Granulométrie:

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 28 x 533 | 40 | F4G | 20 | 36755 |
| 28 x 533 | 60 | F4G | 20 | 37945 |
| 28 x 533 | 80 | F4G | 20 | 39236 |
| 28 x 533 | 100 | F4G | 20 | 40702 |
| 28 x 533 | 120 | F4G | 20 | 41900 |
| 28 x 533 | 150 | F4G | 20 | 42794 |

Abrasif sur support toile

CS 310 XF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | XF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bande universelle pour le travail des rayons et des contours dans l'industrie métallurgique

Granulométrie:

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 6 x 610 | 40 | F4G | 25 | 4644 |
| 6 x 610 | 60 | F4G | 25 | 4645 |
| 6 x 610 | 80 | F4G | 25 | 4646 |
| 6 x 610 | 120 | F4G | 25 | 70595 |
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286879 |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 156968 |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286880 |
| 9 x 533 | 120 | F4G | 25 | 286881 |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 86104 |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 71110 |
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 71111 |
| 10 x 330 | 100 | F4G | 25 | 71112 |



►► **ATTENTION: Suite CS 310 XF, Abrasif sur support toile**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 10 x 330 | 120 | F4G | 25 | 71957 |
| 12 x 520 | 40 | F4G | 25 | 160139 |
| 12 x 520 | 60 | F4G | 25 | 160201 |
| 12 x 520 | 80 | F4G | 25 | 159040 |
| 12 x 520 | 120 | F4G | 25 | 160140 |
| 13 x 450 | 40 | F4G | 25 | 90914 |
| 13 x 450 | 60 | F4G | 25 | 75505 |
| 13 x 450 | 80 | F4G | 25 | 97081 |
| 13 x 450 | 120 | F4G | 25 | 105794 |
| 13 x 455 | 40 | F4G | 25 | 72895 |
| 13 x 455 | 60 | F4G | 25 | 73099 |
| 13 x 455 | 80 | F4G | 25 | 149565 |
| 13 x 455 | 100 | F4G | 25 | 73176 |
| 13 x 455 | 120 | F4G | 25 | 74086 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 4652 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 4653 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 4654 |
| 13 x 610 | 120 | F4G | 25 | 70591 |
| 13 x 610 | 240 | F4G | 25 | 99182 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 71959 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 71960 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 71961 |
| 20 x 520 | 120 | F4G | 25 | 71963 |
| 40 x 303 | 60 | F4G | 10 | 184719 |
| 40 x 303 | 80 | F4G | 10 | 188885 |

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 411 Y



Propriétés

Liant Résine synthétique

Nature du grain Corindon au zircon

Poudrage Serré

Support Y-polyester

Utilisation:

Acier inoxydable ●

Acier ●

Métal universel ●

Avantages: Bandes résistant à la déchirure pour montage sur ponceuses à bandes limes portatives - Grande agressivité et haut rendement grâce aux substances abrasives actives - Spécialement pour l'acier inoxydable, mais peut convenir pour l'acier et les métaux en général

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 9 x 533 | 40 | F4G | 25 | 286886 |
| 9 x 533 | 60 | F4G | 25 | 286887 |
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 286888 |
| 10 x 330 | 40 | F4G | 25 | 325250 |
| 10 x 330 | 60 | F4G | 25 | 302797 |



Bandes limes

Abrasifs appliqués

► **ATTENTION:** Suite CS 411 Y, Abrasif sur support toile, imperméable

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 302798 |
| 13 x 610 | 40 | F4G | 25 | 322530 |
| 13 x 610 | 60 | F4G | 25 | 302784 |
| 13 x 610 | 80 | F4G | 25 | 302785 |
| 20 x 520 | 36 | F4G | 25 | 322531 |
| 20 x 520 | 40 | F4G | 25 | 322532 |
| 20 x 520 | 60 | F4G | 25 | 302791 |
| 20 x 520 | 80 | F4G | 25 | 302792 |

Abrasif sur support toile

CS 710 XF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | XF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Meulage mécanique de pièces moulées et de joints soudés dans l'industrie et l'artisanat - Support flexible et résistant à la déchirure - Bande abrasive avec corindon optimisé

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 9 x 533 | 80 | F4G | 25 | 342297 |
| 9 x 533 | 120 | F4G | 25 | 342296 |
| 10 x 330 | 80 | F4G | 25 | 342302 |
| 10 x 330 | 120 | F4G | 25 | 342303 |
| 13 x 455 | 80 | F4G | 25 | 342298 |
| 13 x 455 | 120 | F4G | 25 | 342299 |

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 922 Y ACT



NOUVEAU !

Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Comportement de ponçage agressif en continu - Durée de vie plus élevée grâce au grain en céramique auto-affûtant - Excellente adhérence du grain grâce au revêtement Advanced Coating - Technologie et support en polyester très résistant à la déchirure

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes courtes pour les ponçuses portatives

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 309 XH



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ⦿ |

Avantages: Bande spéciale pour ponçuses portatives - Pour une utilisation universelle sur bois, métal, peinture et vernis - Vaste assortiment de bandes pour tous types de machines standards

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 60 x 400 | 60 | F5 | 10 | 4100 |
| 60 x 400 | 80 | F5 | 10 | 4104 |
| 60 x 400 | 120 | F5 | 10 | 4097 |
| 65 x 410 | 40 | F5 | 10 | 4106 |
| 65 x 410 | 60 | F5 | 10 | 4114 |
| 65 x 410 | 80 | F5 | 10 | 4120 |
| 65 x 410 | 100 | F5 | 10 | 4124 |
| 65 x 410 | 120 | F5 | 10 | 4128 |
| 75 x 457 | 40 | F5 | 10 | 37269 |
| 75 x 457 | 60 | F5 | 10 | 38825 |
| 75 x 457 | 80 | F5 | 10 | 40345 |
| 75 x 457 | 100 | F5 | 10 | 41560 |
| 75 x 457 | 120 | F5 | 10 | 42627 |
| 75 x 457 | 150 | F5 | 10 | 43020 |
| 75 x 480 | 40 | F5 | 10 | 4098 |
| 75 x 480 | 60 | F5 | 10 | 4107 |
| 75 x 480 | 80 | F5 | 10 | 4115 |
| 75 x 480 | 100 | F5 | 10 | 4121 |
| 75 x 480 | 120 | F5 | 10 | 4125 |
| 75 x 508 | 40 | F5 | 10 | 4099 |
| 75 x 508 | 60 | F5 | 10 | 4103 |
| 75 x 508 | 80 | F5 | 10 | 4117 |
| 75 x 508 | 100 | F5 | 10 | 4118 |
| 75 x 533 | 40 | F5 | 10 | 4137 |
| 75 x 533 | 60 | F5 | 10 | 4139 |
| 75 x 533 | 80 | F5 | 10 | 4140 |
| 75 x 533 | 100 | F5 | 10 | 4141 |
| 75 x 533 | 120 | F5 | 10 | 4142 |
| 75 x 533 | 150 | F5 | 10 | 4143 |
| 75 x 533 | 180 | F5 | 10 | 4144 |
| 75 x 533 | 240 | F5 | 10 | 43614 |
| 75 x 610 | 40 | F5 | 10 | 37285 |
| 75 x 610 | 60 | F5 | 10 | 38842 |
| 75 x 610 | 80 | F5 | 10 | 40365 |
| 75 x 610 | 100 | F5 | 10 | 41576 |
| 75 x 610 | 120 | F5 | 10 | 42642 |
| 100 x 560 | 40 | F5 | 10 | 4151 |



Bandes courtes pour les ponçuses portatives

Abrasifs appliqués



►► ATTENTION: Suite LS 309 XH, Abrasif sur support toile

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 100 x 560 | 60 | F5 | 10 | 4473 |
| 100 x 560 | 80 | F5 | 10 | 4474 |
| 100 x 560 | 100 | F5 | 10 | 4475 |
| 100 x 560 | 120 | F5 | 10 | 4476 |
| 100 x 560 | 150 | F5 | 10 | 4477 |
| 100 x 610 | 40 | F5 | 10 | 4478 |
| 100 x 610 | 60 | F5 | 10 | 4480 |
| 100 x 610 | 80 | F5 | 10 | 4481 |
| 100 x 610 | 100 | F5 | 10 | 4482 |
| 100 x 610 | 120 | F5 | 10 | 4483 |
| 100 x 610 | 150 | F5 | 10 | 4484 |
| 100 x 610 | 180 | F5 | 10 | 43302 |
| 100 x 620 | 40 | F5 | 10 | 6272 |
| 100 x 620 | 60 | F5 | 10 | 6278 |
| 100 x 620 | 80 | F5 | 10 | 6283 |
| 100 x 620 | 100 | F5 | 10 | 6284 |
| 100 x 620 | 120 | F5 | 10 | 6286 |
| 100 x 620 | 150 | F5 | 10 | 6288 |
| 105 x 620 | 40 | F5 | 10 | 4485 |
| 105 x 620 | 60 | F5 | 10 | 4487 |
| 105 x 620 | 80 | F5 | 10 | 4489 |
| 105 x 620 | 100 | F5 | 10 | 4490 |
| 105 x 620 | 120 | F5 | 10 | 4491 |
| 105 x 620 | 150 | F5 | 10 | 4492 |
| 110 x 620 | 40 | F5 | 10 | 6290 |
| 110 x 620 | 60 | F5 | 10 | 6292 |
| 110 x 620 | 80 | F5 | 10 | 6294 |
| 110 x 620 | 100 | F5 | 10 | 6295 |
| 110 x 620 | 120 | F5 | 10 | 6296 |

Bandes sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 20 F



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ○ |

Avantages: Bande universelle pour le ponçage de l'acier, l'acier inoxydable et autres métaux - Enlèvement de matière important

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs

PS 20 FW



NOUVEAU !

Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Aluminium | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Matières composites | ● |

Avantages: Produit spécial avec encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce au revêtement supplémentaire en stéarate - Spécialement conçu pour le ponçage de l'aluminium et des métaux non-ferreux

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier

PS 21 F



Propriétés

| | |
|-----------------|-----------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon/corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Grande agressivité et durée de vie plus longue grâce au corindon au zircon auto-aiguissant - Spécialement conçu pour le ponçage grossier et la finition des surfaces en acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support papier

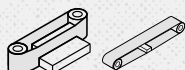
Abrasifs appliqués



Bandes

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 22 F ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|-------------------|---|
| Bois | ● | Matière plastique | ⦿ |
| Métal universel | ⦿ | | |
| Métaux non ferreux | ⦿ | | |
| Peinture/vernis/mastic | ⦿ | | |

Avantages: Débit de coupe élevé, bonne finition de surface - Spécialement conçu pour le ponçage des bois durs - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

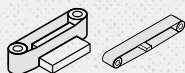
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 524 E



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Bois | ⦿ |

Avantages: Bande universelle pour des surfaces de travail dures - ponçage fin pour l'industrie du bois et de l'ameublement - Longue durée de vite grâce au traitement antistatique - Très bon rapport qualité/prix

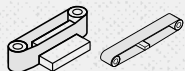
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 24 F ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Bois | ⦿ |

Avantages: Pour les surfaces dures et résistantes - Pour les surfaces laquées et enduites d'un apprêt, plus particulièrement dans l'industrie de l'ameublement - Longue durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 27 DW



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Espacé |
| Support | D-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Aluminium | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Bande spéciale pour les surfaces laquées de haute qualité, particulièrement vernis UV - Encrassement sensiblement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ajout d'un additif spécial - Très bonne finition des surfaces

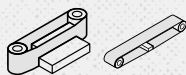
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 28 F



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Espacé |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------|---|
| Bois | ● |
|------|---|

Avantages: Bande universelle pour le travail du bois, particulièrement les bois tendres - Excellent rapport qualité/prix

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

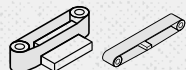
Bandes sur support papier

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 29 FACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Espacé |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------|---|
| Bois | ● |
|------|---|

Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le travail du bois, particulièrement les bois tendres - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 150 x 2000 | 80 | F5 | 10 | 307797 |
| 150 x 2000 | 100 | F5 | 10 | 307798 |
| 150 x 2000 | 120 | F5 | 10 | 307799 |
| 150 x 2170 | 80 | F5 | 10 | 307800 |
| 150 x 2170 | 120 | F5 | 10 | 307801 |
| 150 x 2250 | 60 | F5 | 10 | 307802 |
| 150 x 2250 | 80 | F5 | 10 | 307803 |
| 150 x 2250 | 100 | F5 | 10 | 307804 |
| 150 x 2250 | 120 | F5 | 10 | 307805 |
| 150 x 2250 | 150 | F5 | 10 | 307806 |
| 150 x 2280 | 80 | F5 | 10 | 307807 |
| 150 x 2280 | 100 | F5 | 10 | 307808 |
| 150 x 2280 | 120 | F5 | 10 | 307809 |
| 150 x 2600 | 80 | F5 | 10 | 307811 |
| 150 x 2600 | 100 | F5 | 10 | 307812 |
| 150 x 2600 | 120 | F5 | 10 | 307813 |
| 150 x 3000 | 80 | F5 | 10 | 307814 |
| 150 x 3000 | 100 | F5 | 10 | 307815 |
| 150 x 3000 | 120 | F5 | 10 | 307816 |
| 150 x 6800 | 80 | F2 | 10 | 307821 |
| 150 x 6800 | 100 | F2 | 10 | 307822 |
| 150 x 6800 | 120 | F2 | 10 | 307823 |
| 150 x 6880 | 80 | F2 | 10 | 307824 |
| 150 x 6880 | 100 | F2 | 10 | 307825 |
| 150 x 6880 | 120 | F2 | 10 | 307826 |
| 150 x 7100 | 60 | F2 | 10 | 307828 |
| 150 x 7100 | 80 | F2 | 10 | 307829 |
| 150 x 7100 | 100 | F2 | 10 | 307830 |
| 150 x 7100 | 120 | F2 | 10 | 307831 |
| 150 x 7100 | 150 | F2 | 10 | 307832 |
| 150 x 7200 | 80 | F2 | 10 | 307833 |
| 150 x 7200 | 100 | F2 | 10 | 307834 |
| 150 x 7200 | 120 | F2 | 10 | 307835 |
| 150 x 7500 | 80 | F2 | 10 | 307837 |
| 150 x 7500 | 100 | F2 | 10 | 307838 |
| 150 x 7500 | 120 | F2 | 10 | 307839 |
| 150 x 7800 | 80 | F2 | 10 | 307840 |



Bandes sur support papier

Abrasifs appliqués

► **ATTENTION: Suite PS 29 F ACT, Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 150 x 7800 | 100 | F2 | 10 | 307841 |
| 150 x 7800 | 120 | F2 | 10 | 307842 |
| 150 x 7800 | 150 | F2 | 10 | 307843 |
| 200 x 1600 | 80 | F5 | 10 | 307844 |
| 200 x 1600 | 100 | F5 | 10 | 307845 |
| 200 x 1600 | 120 | F5 | 10 | 307846 |
| 200 x 3000 | 80 | F5 | 10 | 307847 |
| 200 x 3000 | 100 | F5 | 10 | 307848 |
| 200 x 3000 | 120 | F5 | 10 | 307849 |

Abrasif sur support papier

PS 61 F



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Bois | ○ |

Avantages: Agressivité continue grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguisants - Bande abrasive à haut rendement pour le ponçage de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier, KULEX

PS 529 F



Propriétés

| | |
|-----------------|-----------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglom. carbure de silicium |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Verre/pierre | ○ |

Avantages: Bande adhésive longue durée pour un résultat de ponçage brillant ou glacé, avec une pression de contact faible à moyenne - Très longue durée de vie avec rugosité superficielle constante - Idéal pour le ponçage à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

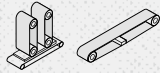
Bandes sur support papier / film

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier, KULEX

PS 729 F



Propriétés

| | |
|-----------------|---------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglomérat corindon |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bandes à très longue durée de vie pour le ponçage à sec - Qualité d'état de surface constant d'un ponçage moyen jusqu'à la finition - Spécialement conçue pour le polissage à moyenne pression

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support film, revêtu d'additifs

FP 73 W



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | Film |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Produit spécial pour les vernis, plastiques et matériaux composites - Support film très résistant aux déchirures - Très bonne adaptation aux pièces et très bonne tenue du grain - Encrassement réduit et durée de vie allongée

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

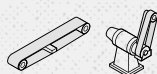
Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

CS 308 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● | Matière plastique | ① |
| Bois | ● | | |
| Acier | ● | | |
| Métaux non ferreux | ● | | |

Avantages: Bande universelle résistante à la déchirure pour le ponçage dans l'industrie métallurgique et pour le bois dur - Excellent débit de coupe sous fortes pressions

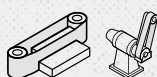
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

LS 309 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Bois | ● |

Avantages: Bande universelle pour le travail du métal et du bois - Excellent rapport qualité/prix

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 50 x 1020 | 40 | F5 | 10 | 36837 |
| 50 x 1020 | 60 | F5 | 25 | 38075 |
| 50 x 1020 | 80 | F5 | 25 | 39401 |
| 50 x 1020 | 100 | F5 | 25 | 40832 |
| 50 x 1020 | 120 | F5 | 25 | 42020 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4502 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4531 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 4548 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 36923 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 38198 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 39556 |
| 100 x 800 | 60 | F5 | 10 | 38286 |
| 100 x 800 | 80 | F5 | 10 | 39659 |
| 100 x 800 | 120 | F5 | 10 | 137024 |
| 100 x 860 | 60 | F5 | 10 | 38895 |
| 100 x 860 | 80 | F5 | 10 | 40425 |
| 100 x 860 | 100 | F5 | 10 | 41621 |
| 100 x 860 | 120 | F5 | 10 | 42678 |



Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

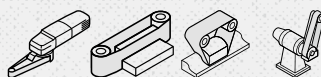


►► **ATTENTION: Suite LS 309 X, Abrasif sur support toile**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 100 x 900 | 60 | F5 | 10 | 38898 |
| 100 x 900 | 80 | F5 | 10 | 40428 |
| 100 x 900 | 100 | F5 | 10 | 41623 |
| 100 x 900 | 120 | F5 | 10 | 42679 |
| 100 x 915 | 40 | F5 | 10 | 37324 |
| 100 x 915 | 60 | F5 | 10 | 38900 |
| 100 x 915 | 80 | F5 | 10 | 40430 |
| 100 x 915 | 100 | F5 | 10 | 41625 |
| 100 x 915 | 120 | F5 | 10 | 42681 |
| 100 x 915 | 150 | F5 | 10 | 43054 |
| 100 x 915 | 180 | F5 | 10 | 43308 |
| 100 x 915 | 240 | F5 | 10 | 128755 |
| 100 x 950 | 40 | F5 | 10 | 37328 |
| 100 x 950 | 60 | F5 | 10 | 38904 |
| 100 x 950 | 80 | F5 | 10 | 40435 |
| 100 x 950 | 100 | F5 | 10 | 41627 |
| 100 x 950 | 120 | F5 | 10 | 42684 |
| 100 x 1000 | 40 | F5 | 10 | 36999 |
| 100 x 1000 | 60 | F5 | 10 | 38304 |
| 100 x 1000 | 80 | F5 | 10 | 39679 |
| 100 x 1000 | 100 | F5 | 10 | 41019 |
| 100 x 1000 | 120 | F5 | 10 | 42199 |
| 150 x 1220 | 60 | F5 | 10 | 38428 |
| 150 x 1220 | 80 | F5 | 10 | 39852 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 37071 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 38460 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 39884 |

Abrasif sur support toile

LS 309 J



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | J-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Bois | ● |

Avantages: Bande performante pour le travail des contours du métal et du bois

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

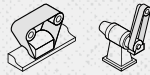
Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

LS 309 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Bois | ● |

Avantages: Débit de coupe élevé pour le travail du métal et du bois - Le support en coton très flexible permet le travail des courbes et des contours

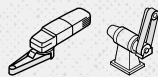
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 310 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● | Matière plastique | ○ |
| Bois | ● | | |
| Acier | ● | | |
| Métaux non ferreux | ● | | |

Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le travail du métal et du bois - Bon débit de coupe sous fortes contraintes

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 25 x 1065 | 60 | F4G | 10 | 244635 |
| 25 x 1065 | 80 | F4G | 10 | 244634 |
| 50 x 1020 | 40 | F5 | 10 | 47753 |
| 50 x 1020 | 60 | F5 | 25 | 48549 |
| 50 x 1020 | 80 | F5 | 25 | 49300 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4587 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4590 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 4591 |
| 50 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 4593 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 4594 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4595 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 4596 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 49399 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 50652 |
| 75 x 2000 | 180 | F4G | 25 | 51222 |
| 75 x 2000 | 240 | F4G | 25 | 51470 |
| 100 x 920 | 60 | F5 | 10 | 48717 |
| 100 x 920 | 80 | F5 | 10 | 49454 |



Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués



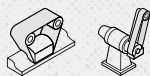
►► **ATTENTION: Suite CS 310 X, Abrasif sur support toile**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 100 x 920 | 100 | F5 | 10 | 50136 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 47492 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 47921 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 48821 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 49581 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 50767 |
| 200 x 550 | 40 | F7G | 10 | 97832 |
| 200 x 550 | 60 | F7G | 10 | 105992 |
| 200 x 550 | 80 | F7G | 10 | 123929 |
| 200 x 550 | 120 | F7G | 10 | 123931 |
| 200 x 750 | 24 | F7G | 10 | 47101 |
| 200 x 750 | 36 | F7G | 10 | 47561 |
| 200 x 750 | 40 | F7G | 10 | 48028 |
| 200 x 750 | 60 | F7G | 10 | 48970 |
| 200 x 750 | 80 | F7G | 10 | 49764 |
| 200 x 750 | 100 | F7G | 10 | 50340 |
| 200 x 750 | 120 | F7G | 10 | 50872 |
| 200 x 1500 | 60 | F4G | 10 | 48858 |
| 200 x 1500 | 80 | F4G | 10 | 49634 |

Bandes

Abrasif sur support toile

CS 310 XF



NOUVEAU !



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | XF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Bois | ● |

Matière plastique ○

Avantages: Produit universel flexible et résistant à la déchirure pour l'usinage de pièces métalliques légèrement profilées ou formées

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

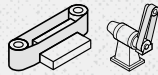
Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE

CS 311 Y ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Espacé |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|-----------------|---|
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Bon débit de coupe pour le travail du bois sous fortes contraintes - Encrassement minimum et longue durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

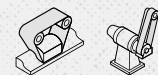
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

LS 312 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|------|---|
| Acier inoxydable | ● | Bois | ● |
| Métal universel | ● | | |
| Métaux non ferreux | ● | | |
| Acier | ● | | |

Avantages: Débit de coupe et durée de vie exceptionnels grâce aux substances abrasives actives - Le support en coton très flexible permet le travail des courbes et des contours

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 300 x 3500 | 100 | F1 | 10 | 79849 |
| 300 x 3500 | 150 | F1 | 10 | 247873 |
| 300 x 3500 | 280 | F1 | 10 | 79850 |
| 300 x 3500 | 320 | F1 | 10 | 83657 |
| 300 x 3500 | 400 | F1 | 10 | 81147 |

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, multiliant

LS 313 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Aluminium | ● |
| Métaux non ferreux | ○ |

Avantages: Bande supérieure pour le travail des pièces de forme sensibles aux hausses de température - Le support en coton très flexible permet le travail des courbes et des contours - Coupe froide grâce à l'ajout d'un multiliant

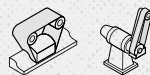
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

LS 314 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Aluminium | ● |

Avantages: Produit spécial avec revêtement en stéarate pour réduire l'encrassement lors du traitement de pièces légères et fortement profilées en laiton, aluminium et matériaux composites (plastique/acier inoxydable ou bois/acier inoxydable)

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Espacé |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|------|---|
| Bois | ● |
|------|---|

Avantages: Bande supérieure pour le travail des contours et des pièces profilées en bois - S'adapte parfaitement aux petits rayons grâce au support en coton très flexible - Encrassement réduit et longue durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology)

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 320 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Verre/pierre | ● |
| Matières minérales | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Très bonne bande pour le travail des matériaux durs et difficiles à usiner - Idéal pour le travail sous fortes contraintes - Utilisation sous arrosage ou à sec

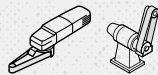
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 321 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Verre/pierre | ● |
| Matières minérales | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Très bonne bande pour le travail des matériaux durs et difficiles à usiner - Idéal pour le ponçage sous arrosage, mais peut également convenir pour le ponçage à sec

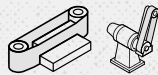
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 322 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Liège |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------|---|
| Verre/pierre | ● |
|--------------|---|

Avantages: Bande spéciale avec un revêtement en liège et en résine de haute qualité pour le polissage du verre - Longue durée de vie avec un effet de polissage uniforme - Imperméable

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

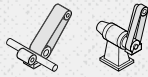
Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, KULEX

CS 325 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|-----------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglom. carbure de silicium |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Verre/pierre | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Bande à longue durée de vie pour obtenir un aspect brillant ou glacé avec une pression moyenne ou importante - Durée de vie extrêmement importante tout en obtenant une rugosité et un aspect de finition constants - Utilisable avec ou sans arrosage

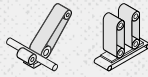
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 326 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|---------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglomérat corindon |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bande à longue durée de vie pour un aspect satiné avec une pression moyenne ou importante - Durée de vie extrêmement importante tout en obtenant une rugosité et un aspect de finition constants - Utilisable avec arrosage

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

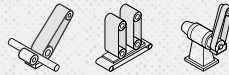
| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 150 x 2500 | 80 | F4G | 10 | 316029 |
| 150 x 2500 | 120 | F4G | 10 | 316030 |
| 150 x 2500 | 180 | F4G | 10 | 316031 |
| 150 x 2500 | 240 | F4G | 10 | 316032 |
| 150 x 2500 | 320 | F4G | 10 | 316033 |
| 150 x 2500 | 400 | F4G | 10 | 316034 |
| 150 x 2500 | 600 | F4G | 10 | 351663 |

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 329 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|---------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglomérat corindon |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bande à longue durée de vie pour un aspect satiné avec une faible ou moyenne pression - Convient particulièrement au ponçage à sec

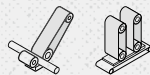
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 330 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC/Liège |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Ponçage fin avec une faible rugosité - Bandes spéciale avec un revêtement en liège avec SiC pour le satinage et la finition de l'acier et de l'acier inoxydable

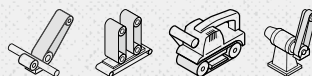
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 333 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Verre/pierre | ● |
| Matière plastique | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Idéal pour le ponçage à sec des matériaux très durs et très difficiles à usiner (fonte, calamine, céramique, caoutchouc, et matières plastiques)

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

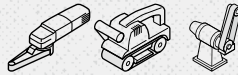
Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile

CS 333 XF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | XF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Longue durée de vie et haut rendement - Bande supérieure pour les robots à poncer les pièces en laiton - Combinaison optimale entre la flexibilité et la résistance au déchirement

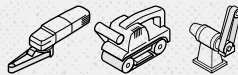
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 333 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métaux non ferreux | ● |
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Longue durée de vie et haut rendement - Le support en coton très flexible permet le travail des courbes et des contours - Idéal pour le ponçage à la main des pièces en laiton et autres pièces de forme

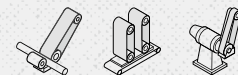
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 341 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le ponçage sous arrosage - Bonne durée de vie et finition soignée - Spécialement conçue pour la rectification « centerless » et le ponçage des surfaces

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

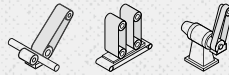
Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 409 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ◐ |

Avantages: Bande agressive - Coupe à froid et pouvoir de coupe amélioré sur l'acier inoxydable et l'acier fortement allié grâce à l'ajout d'un multiliant - Très longue durée de vie même pour le ponçage de métaux non ferreux

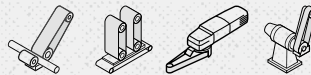
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 410 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ◐ |

Avantages: Coupe à froid, sans coloration par échauffement grâce à l'ajout d'un multiliant - Rendement amélioré lors de l'utilisation sur de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 50 x 450 | 60 | F4G | 25 | 53108 |
| 50 x 450 | 80 | F4G | 25 | 53267 |
| 50 x 450 | 120 | F4G | 25 | 53538 |

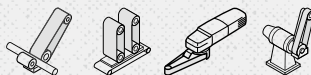
Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile

CS 411 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Grande agressivité et haut rendement pour le ponçage grossier de l'acier et de l'acier inoxydable - Très polyvalente dans tous les domaines de l'industrie métallurgique

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

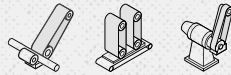
| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 50 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26419 |
| 50 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 26593 |
| 50 x 2000 | 60 | F4G | 25 | 72251 |
| 50 x 2000 | 80 | F4G | 25 | 26943 |
| 50 x 2000 | 120 | F4G | 25 | 103997 |
| 75 x 2000 | 24 | F4G | 10 | 4618 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 4619 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 4620 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 4622 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 26969 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 113664 |
| 100 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26463 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 26488 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 26668 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 72775 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 27030 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 101308 |

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 411 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métal universel | ● |

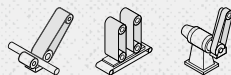
Avantages: Bande très résistante aux déchirements - Grande agressivité et haut rendement grâce aux substances abrasives actives - Spécialement pour l'acier inoxydable, mais peut convenir pour l'acier et les métaux en général

Granulométrie:

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 75 x 2000 | 24 | F4G | 10 | 62056 |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 62150 |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 62509 |
| 75 x 2000 | 50 | F4G | 10 | 62604 |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 62938 |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 63068 |
| 75 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 20598 |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 62176 |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 62537 |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 62971 |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 63102 |
| 150 x 2000 | 120 | F4G | 10 | 278219 |

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 412 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|------|---|
| Métal universel | ● | Bois | ○ |
| Métaux non ferreux | ● | | |
| Acier inoxydable | ● | | |
| Acier | ● | | |

Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le ponçage de l'acier inoxydable, de l'acier et autres surfaces métalliques

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

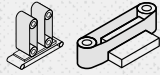
Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, imperméable

CS 416 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Matière plastique | ● |
| Métaux non ferreux | ○ |

Avantages: Très grande agressivité et très haut rendement - Longue durée de vie même avec une utilisation sur des matériaux qui provoquent un encrassement

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|----------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 204858 | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 205377 | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 207651 | | | | | | | | | | | | | |
| 75 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 220805 | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 36 | F4G | 10 | 231336 | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 40 | F4G | 10 | 205474 | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 60 | F4G | 10 | 204213 | | | | | | | | | | | | | |
| 150 x 2000 | 80 | F4G | 10 | 205130 | | | | | | | | | | | | | |

Abrasif sur support toile, NOPPEX

CS 420 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bande à longue durée de vie avec une structure en relief pour un aspect satiné avec une pression moyenne ou importante - Particulièrement appropriée à la rectification centerless et plane - Utilisable avec ou sans arrosage

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

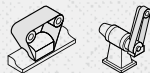
Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

GX 533 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-poli-coton |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|--------------------|---|
| Métaux non ferreux | ● | Matières minérales | ● |
| Matière plastique | ● | | |
| Métal universel | ● | | |
| Titan/alliage | ● | | |

Avantages: Bande spéciale pour une utilisation sur le laiton (installations sanitaires) et le titane (instruments chirurgicaux) - Adaptée aux courbes et aux contours - Haute fiabilité dans les applications robotiques ou applications en bande libre grâce au support très résistant

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 631 XF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | XF-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Titan/alliage | ● |

Avantages: Agressivité continue et longue durée de vie grâce au grain céramique - S'adapte bien aux courbes et aux contours - Pas de coloration par échauffement sur l'acier inoxydable grâce au multiliant

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 710 XF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | XF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Meulage mécanique de surfaces ou de pièces moulées dans l'industrie et l'artisanat - Support souple mais résistant à la déchirure - Bande abrasive avec corindon optimisé

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile

GX 712 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-poli-coton |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Les substances abrasives actives assurent un excellent rendement - Bande spéciale pour les matériaux durs/résistants, sensibles à la chaleur - Adaptée aux courbes et aux contours - Haute fiabilité dans les applications robotiques ou applications en bande libre grâce au support très résistant

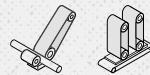
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 729 X



Propriétés

| | |
|-----------------|---------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglomérat corindon |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

NOUVEAU !

Avantages: Bande abrasive longue durée pour le ponçage humide ou à sec avec durée de vie particulièrement longue - Pour un résultat de ponçage mat et soyeux et une qualité de surface constante - Spécialement conçu pour le ponçage de surface à pression de contact moyenne - Adaptation optimale de la pièce grâce à un support en coton semi-flexible et résistant à la déchirure

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 811 Y ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Fonte d'aluminium | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Grande agressivité et haut rendement - Spécialement conçue pour une utilisation sous fortes contraintes - Bonne adhésion du grain et bonne durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology)

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 920 Y ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|-------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Aciers fortement alliés | ● |

Avantages: Produit spécial avec ACT (Advanced Coating Technology) - Excellente adhérence du grain - Support en polyester très résistant à la déchirure et grain en céramique auto-affûtant pour le meulage grossier et intermédiaire de l'acier inoxydable et des aciers fortement alliés soumis à des sollicitations importantes - Durée de vie plus élevée et ponçage beaucoup plus froid grâce au revêtement spécial avec multiliant abrasif

NOUVEAU !

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, imperméable

CS 922 Y ACT



NOUVEAU

Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Comportement de ponçage agressif en continu - Durée de vie plus élevée grâce au grain en céramique auto-affûtant - Excellente adhérence du grain grâce au revêtement Advanced Coating - Technologie et support en polyester très résistant à la déchirure

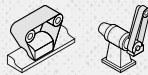
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 931 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Titan/alliage | ● |

Avantages: Produit spécial à support hautement flexible pour le travail de l'acier inoxydable et des aciers fortement alliés - Propriétés d'abrasion continues avec une durée de vie importante grâce au poudrage semi-ouvert et au grain auto-affûtant - L'ajout d'un multiliant permet une coupe à froid dans l'acier inoxydable et évite la coloration par échauffement

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

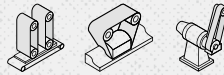
Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, multiliant

GX 931 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | JF-poli-coton |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Titan/alliage | ● |

Avantages: Produit spécial avec un support souple et résistant aux déchirures pour le travail de l'acier inoxydable et des aciers fortement alliés - Propriétés d'abrasion continues avec une durée de vie importante grâce au poudrage semi-ouvert et au grain auto-affûtant - Bonne adaptabilité aux contours et aux rayons grâce au support flexible - Haute fiabilité dans les applications robotiques ou applications en bande libre grâce à son support poli-coton extrêmement résistant - L'ajout d'un multiliant permet une coupe à froid dans l'acier inoxydable et évite la coloration par échauffement

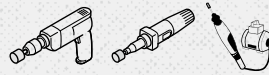
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 310 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ⓪ |

Avantages: Support robuste avec renfort arrière - Jointage forme spirale, forme cylindrique - Utilisation universelle dans la métallurgie - Forte agressivité si on le monte sur le support caoutchouc GK 555

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

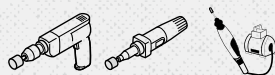
| Diamètre x hauteur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 10 x 20 | 80 | 50 | 11555 |
| 10 x 20 | 150 | 50 | 11554 |
| 13 x 25 | 50 | 50 | 28188 |
| 13 x 25 | 80 | 50 | 11558 |
| 15 x 30 | 50 | 50 | 11568 |
| 15 x 30 | 80 | 50 | 11567 |
| 15 x 30 | 150 | 50 | 11566 |
| 22 x 20 | 50 | 50 | 11571 |
| 22 x 20 | 80 | 50 | 11570 |
| 22 x 20 | 150 | 50 | 11569 |
| 30 x 20 | 50 | 50 | 11574 |
| 30 x 20 | 80 | 50 | 11573 |
| 30 x 30 | 50 | 50 | 11577 |
| 30 x 30 | 80 | 50 | 11576 |
| 30 x 30 | 150 | 50 | 11575 |
| 45 x 30 | 50 | 50 | 11580 |
| 45 x 30 | 80 | 50 | 11579 |
| 45 x 30 | 150 | 50 | 11578 |
| 60 x 30 | 50 | 25 | 11583 |
| 60 x 30 | 80 | 25 | 11582 |
| 60 x 30 | 150 | 25 | 11581 |
| 75 x 30 | 50 | 25 | 11586 |
| 75 x 30 | 80 | 25 | 11585 |

Anneaux

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile

CS 310 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Support robuste avec renfort arrière - Jointage forme spirale, forme conique - Utilisation universelle dans la métallurgie - Forte agressivité si on le monte sur le support caoutchouc GK 555 A

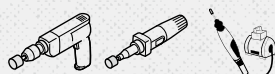
Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre 1 x diamètre 2 x hauteur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|---|-------|-------------------|-----------|
| 22 x 29 x 30 | 50 | 50 | 11592 |
| 22 x 29 x 30 | 80 | 50 | 11591 |
| 22 x 36 x 60 | 50 | 50 | 11595 |
| 22 x 36 x 60 | 80 | 50 | 11594 |
| 22 x 36 x 60 | 150 | 50 | 11593 |

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 451 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
|------------------|---|

Avantages: Support robuste avec renfort arrière - Jointage forme spirale, forme cylindrique - Corindon au zircon de haute qualité avec multiliant particulièrement adapté au travail de l'acier inoxydable - Forte agressivité si on le monte sur le support caoutchouc GK 555

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre x hauteur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 30 x 20 | 40 | 50 | 334246 |
| 30 x 20 | 60 | 50 | 255475 |
| 45 x 30 | 40 | 50 | 334247 |
| 45 x 30 | 60 | 50 | 255476 |
| 60 x 30 | 40 | 25 | 334248 |
| 60 x 30 | 60 | 25 | 255626 |

Corps en caoutchouc

GK 555



Avantages: Support réutilisable pour les anneaux CS 310 X et CS 451 X de formes cylindriques - Montage et démontage de l'anneau en le pivotant légèrement

| Diamètre x largeur x tige en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 10 x 20 x 6 | 30 m/s | 44000 t/min | 1 | 14843 |
| 13 x 25 x 6 | 30 m/s | 44000 t/min | 1 | 14845 |
| 15 x 30 x 6 | 30 m/s | 36000 t/min | 1 | 14847 |
| 22 x 20 x 6 | 30 m/s | 26000 t/min | 1 | 14848 |
| 30 x 20 x 6 | 30 m/s | 19100 t/min | 1 | 14849 |
| 30 x 30 x 6 | 30 m/s | 19100 t/min | 1 | 14850 |
| 45 x 30 x 6 | 30 m/s | 12700 t/min | 1 | 14851 |
| 60 x 30 x 6 | 30 m/s | 9500 t/min | 1 | 14852 |
| 75 x 30 x 8 | 30 m/s | 7600 t/min | 1 | 14853 |

Corps en caoutchouc

GK 555 A



Avantages: Support réutilisable pour les anneaux CS 310 X de formes coniques - Montage et démontage de l'anneau en le pivotant légèrement

| Diamètre 1 x diamètre 2 x hauteur x tige en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 22 x 29 x 30 x 6 | 30 m/s | 26000 t/min | 1 | 14855 |
| 22 x 36 x 60 x 6 | 30 m/s | 26000 t/min | 1 | 14856 |

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 20 F



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier | ○ |

Avantages: Bande universelle pour le polissage et la finition de l'acier inoxydable - Enlèvement important

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs

PS 20 FW



NOUVEAU !



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Aluminium | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Matières composites | ● |

Avantages: Produit spécial avec encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce au revêtement supplémentaire en stéarate - Spécialement conçu pour le ponçage de l'aluminium et des métaux non-ferreux

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier

PS 21 F



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bande agressive grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Optimal pour le ponçage grossier et la finition de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 22 F ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|-------------------|---|
| Bois | ● | Matière plastique | ● |
| Métal universel | ⦿ | | |
| Métaux non ferreux | ⦿ | | |
| Peinture/vernis/mastic | ⦿ | | |

Avantages: Débit de coupe élevé, bonne finition de surface, convient particulièrement aux bois durs, aux panneaux HPL, aux panneaux mélaminés et apprêts - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 524 E



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Bois | ◐ |

Avantages: Bande universelle pour des surfaces de travail dures - Finition brillante sur les surfaces en acier Inoxydable - ponçage fin pour l'industrie du bois et de l'ameublement - Longue durée de vie grâce au traitement antistatique - Très bon rapport qualité/prix

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 24 F ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Bois | ◐ |

Avantages: Pour surfaces dures et résistantes - Finition brillante des surfaces en acier inoxydable grâce au grain très dur et très tranchant du carbure de silicium - Longue durée de vie sur des surfaces laquées et dans l'industrie de l'ameublement, grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 27 DW



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Espacé |
| Support | D-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Aluminium | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Bande spéciale pour les surfaces laquées de haute qualité, particulièrement les vernis UV - Encrassement fortement réduit et durée de vie nettement plus longue grâce au revêtement stéarate et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 28 F



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Espacé |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------|---|
| Bois | ● |
| Cuir | ● |

Avantages: Bande universelle pour le bois et en particulier les bois tendres - Bon rapport qualité/prix

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 1120 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 321842 |
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 321843 |
| 1120 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 321845 |
| 1120 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 321846 |
| 1350 x 2620 | 150 | F1 | 10 | 320417 |

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 29 F ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Espacé |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------|---|
| Bois | ● |
|------|---|



Avantages: Bande universelle de haute qualité pour le travail du bois - Large choix de dimensions - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-------------------|-----------|
| 930 x 1525 | 80 | F1 | 10 | 307852 |
| 930 x 1525 | 120 | F1 | 10 | 307854 |
| 1100 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 307857 |
| 1100 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 307859 |
| 1120 x 1900 | 60 | F1 | 10 | 292903 |
| 1120 x 1900 | 80 | F1 | 10 | 292904 |
| 1120 x 1900 | 100 | F1 | 10 | 292935 |
| 1120 x 1900 | 120 | F1 | 10 | 292936 |
| 1120 x 1900 | 150 | F1 | 10 | 292937 |
| 1120 x 2150 | 80 | F1 | 10 | 307863 |
| 1120 x 2150 | 120 | F1 | 10 | 307865 |
| 1130 x 2200 | 80 | F1 | 10 | 364039 |
| 1130 x 2200 | 120 | F1 | 10 | 364040 |
| 1350 x 2620 | 60 | F1 | 10 | 292938 |
| 1350 x 2620 | 80 | F1 | 10 | 292939 |
| 1350 x 2620 | 120 | F1 | 10 | 292941 |
| 1350 x 2620 | 150 | F1 | 10 | 292942 |
| 1350 x 2620 | 180 | F1 | 10 | 307867 |

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 38 G ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | G-papier |

Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Matériaux en bois | ● |
| Bois | ● |
| Matières composites | ● |
| Matières minérales | ● |

Avantages: Débit de coupe élevé, bonne finition de surface, spécialement conçue pour le ponçage et la finition des panneaux de particules sous forme de bandes segmentées - Adhésion des grains exceptionnelle, très longue durée de vie grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier

PS 61 F



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Bois | ⓪ |

Avantages: Agressivité continue grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguisants - Bande abrasive à haut rendement pour le ponçage de l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier, KULEX

PS 529 F



Propriétés

| | |
|-----------------|-----------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglom. carbure de silicium |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Verre/pierre | ○ |

Avantages: Bande adhésive longue durée pour un résultat de ponçage brillant ou glacé, avec une pression de contact faible à moyenne - Très longue durée de vie avec rugosité superficielle constante - Idéal pour le ponçage à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier, KULEX

PS 729 F



Propriétés

| | |
|-----------------|---------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglomérat corindon |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bandes à très longue durée de vie pour le ponçage à sec - Qualité d'état de surface constant d'un ponçage moyen jusqu'à la finition - Spécialement conçue pour le polissage à moyenne pression

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile

CS 308 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Bois | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Matière plastique

Avantages: Bande universelle pour le métal et le bois - Grande résistance au déchirement - Résistance à l'humidité

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 310 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Bois | ⓪ |

Matière plastique

Avantages: Bande universelle avec un excellent rapport qualité/prix - Disponible dans une large gamme de grains

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE

CS 311 Y ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Espacé |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|-----------------|---|
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Spécialement conçue pour le calibrage et le ponçage du bois - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) et aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 320 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Matières minérales | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Finition très brillante des surfaces en acier inoxydable grâce au grain très dur et très tranchant du carbure de silicium - Très grande agressivité et très haut rendement - Convient particulièrement pour le ponçage sous arrosage du verre, de la céramique et des matières plastiques

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, imperméable

CS 321 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Matières minérales | ● |
| Matière plastique | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Finition très brillante des surfaces en acier inoxydable grâce au grain très dur et très tranchant du carbure de silicium - Très grande agressivité et très haut rendement - Convient particulièrement pour le ponçage sous arrosage du verre, de la céramique et des matières plastiques

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 326 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|---------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglomérat corindon |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bande de longue durée de vie pour le satinage de surfaces par ponçage sous moyenne et haute pression - Durée de vie extrêmement longue avec une finition de surface uniforme - Utilisation à ponçage sous arrosage

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, KULEX

CS 329 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|---------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglomérat corindon |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bande à longue durée de vie pour un aspect satiné avec une faible ou moyenne pression - Convient particulièrement au ponçage à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile

CS 330 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC/Liège |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Les grains très durs et très tranchants du carbure de silicium permettent un polissage doux et léger - Finition satinée sur les surfaces en acier inoxydable - Utilisation à sec et sous arrosage

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE

CS 336 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Bois | ● |
| Matières minérales | ● |
| Matériaux en bois | ● |

Avantages: Débit de coupe élevé, convient particulièrement pour le calibrage de matériaux à base de bois (bande large jusqu' à 1650 mm) - Conductivité électrique optimale, pas d'accumulation de poussières grâce aux propriétés antistatiques

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 341 X



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Bande universelle pour le ponçage sous arrosage et à sec de l'acier et l'acier inoxydable - Excellente tenue pour le ponçage sous arrosage

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 409 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
|------------------|---|

Avantages: Bande agressive grâce au corindon au zircon auto-aiguissant - Evite la coloration par échauffement - Coupe à froid grâce à l'ajout d'un multiliant - Encrassement minimum dans l'utilisation sur l'aluminium et les alliages d'aluminium

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 411 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Bande agressive - Bande universelle pour une utilisation sur acier et acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, imperméable

CS 412 Y



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

| | |
|------|---|
| Bois | ● |
|------|---|

Avantages: Bande universelle pour le ponçage grossier et intermédiaire de l'acier et des métaux non ferreux

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, ANTISTATIQUE

CS 538 Z ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | Z-polyester |

Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Matériaux en bois | ● |
| Bois | ● |
| Matières composites | ● |
| Matières minérales | ● |

Avantages : Type de polyester particulièrement résistant à la déchirure - Longue durée de vie et encrassement minimum grâce à la technologie ACT

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, imperméable

CS 729 X



NOUVEAU !



Propriétés

| | |
|-----------------|---------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Agglomérat corindon |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bande abrasive longue durée pour le ponçage humide ou à sec avec durée de vie particulièrement longue - Pour un résultat de ponçage mat et soyeux et une qualité de surface constante - Spécialement conçue pour le ponçage de bobines et de panneaux avec pression de contact moyenne - Manipulation aisée lors du changement de la bande abrasive grâce au support en coton semi-flexible et résistant à la déchirure

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support toile, multiliant

CS 920 Y ACT



NOUVEAU !



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|-------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Aciers fortement alliés | ● |

Avantages: Produit spécial avec ACT (Advanced Coating Technology) - Excellente adhérence du grain - Support en polyester très résistant à la déchirure et grain en céramique auto-affûtant pour le meulage grossier et intermédiaire de l'acier inoxydable et des aciers fortement alliés soumis à des sollicitations importantes - Durée de vie plus élevée et ponçage beaucoup plus froid grâce au revêtement spécial avec multiliant abrasif

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Bandes larges sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, imperméable

CS 922 Y ACT



NOUVEAU !



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |
| Support | Y-polyester |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Comportement de ponçage agressif en continu - Durée de vie plus élevée grâce au grain en céramique auto-affûtant - Excellente adhérence du grain grâce au revêtement Advanced Coating - Technologie et support en polyester très résistant à la déchirure

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Disques fibre



| Anwendungstabelle Fiberscheiben | | | | | |
|---------------------------------|-------------------|--------------------|---------|----------|------|
| Utilisation | Types | Nat. de grain | Support | Poudrage | Page |
| Acier, métaux non ferreux | CS 561 | Corindon | Fibre | ● | 81 |
| | FS 764 ACT | Corindon | Fibre | ● | 83 |
| Acier, acier inoxydable | CS 565 | Corindon zircon. | Fibre | ● | 84 |
| | FS 964 ACT | Corindon céramique | Fibre | ● | 86 |
| Acier inoxydable | CS 570 | Corindon zircon. | Fibre | ● | 85 |
| | FS 966 ACT | Corindon céramique | Fibre | ● | 87 |

● = serré ○ = semi-espacé ○ = espacé

Minimum de commande pour mise en fabrication

| Diamètre du disque | Minimum de commande |
|--------------------|---------------------|
| jusqu'à 230 mm | 1.000 pièces |



Nous nous réservons le droit d'appliquer des contraintes de fabrication à l'origine d'écart entre les quantités commandées et celles livrées spécifiquement pour les produits de fabrication.

Disques fibre abrasifs

CS 561



XLOCK !



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ⦿ |

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ⦿ |
| Bois | ⦿ |

Avantages: Pour une utilisation universelle - Large choix de diamètres, de tailles de grains et de perforations

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 16 | 16 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 65708 |
| 100 x 16 | 24 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 65713 |
| 100 x 16 | 36 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 65718 |
| 100 x 16 | 40 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 65720 |
| 100 x 16 | 50 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 65725 |
| 100 x 16 | 60 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 65730 |
| 100 x 16 | 80 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 65735 |
| 100 x 16 | 120 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 65743 |
| 115 x 22 | 16 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 66302 |
| 115 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 72298 |
| 115 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 66308 |
| 115 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 72192 |
| 115 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 66313 |
| 115 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 66318 |
| 115 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 25472 |
| 115 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 66322 |
| 115 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 66327 |
| 115 x 22 | 16 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10977 |
| 115 x 22 | 24 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10978 |
| 115 x 22 | 30 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10979 |
| 115 x 22 | 36 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10980 |
| 115 x 22 | 40 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10981 |
| 115 x 22 | 50 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10982 |
| 115 x 22 | 60 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10983 |
| 115 x 22 | 80 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10984 |
| 115 x 22 | 100 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10985 |
| 115 x 22 | 120 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10986 |
| 115 x 22 | 150 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10987 |
| 115 x 22 | 180 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10988 |
| 115 x 22 | 220 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10989 |
| 115 x 22 | 240 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10990 |
| 115 x 22 | 320 | ⊛ 30 | 13300 t/min | 25 | 10992 |
| 115 x 22 X-LOCK | 24 | ⊛ 50 | 13300 t/min | 25 | 351150 |
| 115 x 22 X-LOCK | 36 | ⊛ 50 | 13300 t/min | 25 | 351147 |



Disques fibre

Abrasifs appliqués

►► ATTENTION: Suite Suite CS 561, Disques fibre abrasifs

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22 X-LOCK | 40 | ⊕ 50 | 13300 t/min | 25 | 351149 |
| 115 x 22 X-LOCK | 60 | ⊕ 50 | 13300 t/min | 25 | 351148 |
| 115 x 22 X-LOCK | 80 | ⊕ 50 | 13300 t/min | 25 | 351146 |
| 125 x 22 | 16 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 66354 |
| 125 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 66358 |
| 125 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 66364 |
| 125 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 66366 |
| 125 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 66371 |
| 125 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 66376 |
| 125 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 70439 |
| 125 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 66379 |
| 125 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 66383 |
| 125 x 22 | 16 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11009 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11010 |
| 125 x 22 | 30 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11011 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11012 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11013 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11014 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11015 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11016 |
| 125 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11017 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11018 |
| 125 x 22 | 150 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11019 |
| 125 x 22 | 180 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11020 |
| 125 x 22 | 220 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11021 |
| 125 x 22 | 240 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11022 |
| 125 x 22 | 320 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 11024 |
| 125 x 22 X-LOCK | 24 | ⊕ 50 | 12200 t/min | 25 | 351145 |
| 125 x 22 X-LOCK | 36 | ⊕ 50 | 12200 t/min | 25 | 351144 |
| 125 x 22 X-LOCK | 40 | ⊕ 50 | 12200 t/min | 25 | 351143 |
| 125 x 22 X-LOCK | 60 | ⊕ 50 | 12200 t/min | 25 | 351139 |
| 125 x 22 X-LOCK | 80 | ⊕ 50 | 12200 t/min | 25 | 351142 |
| 150 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 10200 t/min | 25 | 11042 |
| 150 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 10200 t/min | 25 | 11044 |
| 150 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 10200 t/min | 25 | 11045 |
| 150 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 10200 t/min | 25 | 11047 |
| 150 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 10200 t/min | 25 | 11048 |
| 150 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 10200 t/min | 25 | 11050 |
| 180 x 22 | 16 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 66443 |
| 180 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 66451 |
| 180 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 66459 |
| 180 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 70447 |
| 180 x 22 | 50 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 70448 |
| 180 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 70449 |
| 180 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 66465 |
| 180 x 22 | 100 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 66469 |
| 180 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 66472 |
| 180 x 22 | 16 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11057 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11058 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11060 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11061 |



►► **ATTENTION: Suite Suite CS 561, Disques fibre abrasifs**

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11062 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11063 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11064 |
| 180 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11065 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11066 |
| 180 x 22 | 180 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11068 |
| 180 x 22 | 240 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11070 |
| 180 x 22 | 320 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 11072 |
| 235 x 22 | 24 | ⊙ 10 | 6500 t/min | 25 | 66497 |
| 235 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 6500 t/min | 25 | 66502 |
| 235 x 22 | 40 | ⊙ 10 | 6500 t/min | 25 | 66504 |
| 235 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 6500 t/min | 25 | 66511 |
| 235 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 6500 t/min | 25 | 66514 |

Distributeur, voir page 89 / Plateaux supports, voir page 88-89

Disques fibre abrasifs

FS 764 ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | | | |
|-------------------|---|--------------------|---|
| Acier | ● | Métaux non ferreux | ○ |
| Acier inoxydable | ● | Bois | ○ |
| Métal universel | ● | | |
| Matière plastique | ○ | | |

Avantages: Pour une utilisation universelle - Débit de coupe et tenue des grains exceptionnels grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology) - Longue durée de vie - Convient aussi sur l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316469 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316470 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316471 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316473 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316474 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316475 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316476 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316477 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316478 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316480 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316481 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316482 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 316483 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 316484 |



Disques fibre

Abrasifs appliqués

► **ATTENTION: Suite FS 764 ACT, Disques fibre abrasifs**

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 180 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 316485 |
| 180 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 316487 |
| 180 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 316488 |
| 180 x 22 | 120 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 316489 |

Distributeur, voir page 89 / Plateaux supports, voir page 88-89

Disques fibre abrasifs

CS 565



XLOCK !

Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Effet auto-aiguisant - Agressivité importante sur l'acier inoxydable - Idéal pour l'enlèvement de matière important - Excellent rapport qualité/prix

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 16 | 36 | ⊖ 10 | 15300 t/min | 25 | 23680 |
| 100 x 16 | 60 | ⊖ 10 | 15300 t/min | 25 | 84604 |
| 100 x 16 | 80 | ⊖ 10 | 15300 t/min | 25 | 188678 |
| 115 x 22 | 24 | ⊖ 10 | 13300 t/min | 25 | 93409 |
| 115 x 22 | 36 | ⊖ 10 | 13300 t/min | 25 | 65698 |
| 115 x 22 | 60 | ⊖ 10 | 13300 t/min | 25 | 65700 |
| 115 x 22 | 80 | ⊖ 10 | 13300 t/min | 25 | 65701 |
| 115 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 25 | 95335 |
| 115 x 22 | 36 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 25 | 6686 |
| 115 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 25 | 242801 |
| 115 x 22 | 50 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 25 | 92066 |
| 115 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 25 | 6687 |
| 115 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 25 | 6688 |
| 115 x 22 | 100 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 25 | 204609 |
| 115 x 22 X-LOCK | 24 | ⊕ 50 | 13300 t/min | 25 | 351141 |
| 115 x 22 X-LOCK | 36 | ⊕ 50 | 13300 t/min | 25 | 351140 |
| 115 x 22 X-LOCK | 40 | ⊕ 50 | 13300 t/min | 25 | 351154 |
| 115 x 22 X-LOCK | 60 | ⊕ 50 | 13300 t/min | 25 | 351160 |
| 115 x 22 X-LOCK | 80 | ⊕ 50 | 13300 t/min | 25 | 351159 |
| 125 x 22 | 36 | ⊖ 10 | 12200 t/min | 25 | 65681 |
| 125 x 22 | 40 | ⊖ 10 | 12200 t/min | 25 | 242802 |
| 125 x 22 | 60 | ⊖ 10 | 12200 t/min | 25 | 65707 |
| 125 x 22 | 80 | ⊖ 10 | 12200 t/min | 25 | 23001 |
| 125 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 12200 t/min | 25 | 97643 |
| 125 x 22 | 36 | ⊕ 30 | 12200 t/min | 25 | 6620 |
| 125 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 12200 t/min | 25 | 242803 |



►► **ATTENTION: Suite CS 565, Disques fibre abrasifs**

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 93054 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 6721 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 23005 |
| 125 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 204611 |
| 125 x 22 X-LOCK | 24 | ⊗ 50 | 12200 t/min | 25 | 351158 |
| 125 x 22 X-LOCK | 36 | ⊗ 50 | 12200 t/min | 25 | 351161 |
| 125 x 22 X-LOCK | 40 | ⊗ 50 | 12200 t/min | 25 | 351157 |
| 125 x 22 X-LOCK | 60 | ⊗ 50 | 12200 t/min | 25 | 351156 |
| 125 x 22 X-LOCK | 80 | ⊗ 50 | 12200 t/min | 25 | 351155 |
| 180 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 65702 |
| 180 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 65705 |
| 180 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 8500 t/min | 25 | 65706 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 95993 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 65703 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 242807 |
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 93045 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 6690 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 6691 |

Distributeur, voir page 89 / Plateaux supports, voir page 88-89

Disques fibre abrasifs, multilient

CS 570



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Aluminium | ● |
| Métaux non ferreux | ⊙ |

Avantages: Effet auto-aiguisant - Agressivité importante, convient particulièrement sur l'acier inoxydable - Améliore la coupe grâce au faible échauffement - Le multilient évite la coloration par échauffement - Convient particulièrement à une utilisation sur l'aluminium

Granulométrie:

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 16 | 36 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 204823 |
| 100 x 16 | 60 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 204825 |
| 100 x 16 | 80 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 204826 |
| 100 x 16 | 120 | ⊙ 10 | 15300 t/min | 25 | 204828 |
| 115 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 204797 |
| 115 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 204799 |
| 115 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 204800 |
| 115 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 13300 t/min | 25 | 204802 |
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 204085 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 204086 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 250258 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 204087 |



Disques fibre

Abrasifs appliqués

►► **ATTENTION: Suite CS 570, Disques fibre abrasifs, multilient**

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 204088 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 204089 |
| 115 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 204090 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 204091 |
| 125 x 22 | 36 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 204806 |
| 125 x 22 | 60 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 204811 |
| 125 x 22 | 80 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 204812 |
| 125 x 22 | 120 | ⊙ 10 | 12200 t/min | 25 | 204814 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 204092 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 204093 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 250259 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 204094 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 204095 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 204096 |
| 125 x 22 | 100 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 204097 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 204098 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 204099 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 204100 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 250260 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 204102 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 204103 |
| 180 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 204105 |

Distributeur, voir page 89 / Plateaux supports, voir page 88-89

Disques fibre abrasifs

FS 964 ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |



Avantages: Disque haut de gamme offrant des performances exceptionnelles sur acier - Agressivité élevée sur toute la durée d'utilisation grâce à un grain céramique avec un effet auto-affûteur microcristallin - Advanced Coating Technologie (ACT) pour une adhérence particulièrement élevée du grain et une durée de vie prolongée

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 330478 |
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 330498 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 330482 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 330480 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 330479 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 330481 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 330483 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 330484 |



►► **ATTENTION: Suite FS 964 ACT, Disques fibre abrasifs**

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 330485 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 330486 |
| 125 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 330488 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 330487 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 330490 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 330491 |
| 180 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 330489 |
| 180 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 330492 |
| 180 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 330493 |
| 180 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 330494 |
| 180 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 330495 |
| 180 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 8500 t/min | 25 | 330496 |

Distributeur, voir page 89 / Plateaux supports, voir page 88-89

Disques fibre abrasifs, multiliant

FS 966 ACT



Propriétés

Liant Résine synthétique

Nature du grain Corindon céramique

Poudrage Serré

Utilisation:

Acier inoxydable ●

Avantages: Microcristaux auto-aiguisant - Agressivité importante pendant toute la durée de vie - Tenue des grains exceptionnelle - Longue durée de vie, convient particulièrement aux applications à contraintes élevées - Améliore la coupe grâce au faible échauffement - Le multiliant évite la coloration par échauffement

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316490 |
| 115 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316491 |
| 115 x 22 | 50 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 318504 |
| 115 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316492 |
| 115 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 316493 |
| 115 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 13300 t/min | 25 | 324237 |
| 115 x 22 X-LOCK | 40 | ⊗ 50 | 13300 t/min | 25 | 351166 |
| 115 x 22 X-LOCK | 60 | ⊗ 50 | 13300 t/min | 25 | 351167 |
| 115 x 22 X-LOCK | 80 | ⊗ 50 | 13300 t/min | 25 | 351165 |
| 125 x 22 | 24 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 318305 |
| 125 x 22 | 36 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316494 |
| 125 x 22 | 40 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316495 |
| 125 x 22 | 60 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316496 |
| 125 x 22 | 80 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 316497 |
| 125 x 22 | 120 | ⊗ 30 | 12200 t/min | 25 | 324239 |
| 125 x 22 X-LOCK | 40 | ⊗ 50 | 12200 t/min | 25 | 351164 |
| 125 x 22 X-LOCK | 60 | ⊗ 50 | 12200 t/min | 25 | 351163 |
| 125 x 22 X-LOCK | 80 | ⊗ 50 | 12200 t/min | 25 | 351162 |



Disques fibre / Plateaux supports

Abrasifs appliqués

► **ATTENTION:** Suite FS 966 ACT, Disques fibre abrasifs, multilient

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 180 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 318352 |
| 180 x 22 | 36 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 316498 |
| 180 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 316499 |
| 180 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 316501 |
| 180 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 316502 |
| 180 x 22 | 120 | ⊕ 30 | 8500 t/min | 25 | 324238 |

Distributeur, voir page 89 / Plateaux supports, voir page 88-89

Plateau supports, plat/flexible

ST 358



XLOCK !



Avantages: Plateau support souple qui s'adapte aux pièces profilées - Pour une utilisation universelle, spécialement pour la finition des surfaces (grain 50 et plus fin) - Résiste aux fortes températures

| Diamètre en mm | Raccordement | Compatible avec | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|-------------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 | filetage M10 | Diamètre 100 x 16 | 80 m/s | 15300 t/min | 1 | 305190 |
| 100 | filetage M14 | Diamètre 100 x 22 | 80 m/s | 15300 t/min | 1 | 2774 |
| 115 X-LOCK | X-LOCK | Ø 115 X-LOCK | 80 m/s | 13300 t/min | 1 | 352049 |
| 115 | filetage M10 | Diamètre 115 x 22 | 80 m/s | 13300 t/min | 1 | 14859 |
| 115 | filetage M14 | Diamètre 115 x 22 | 80 m/s | 13300 t/min | 1 | 14838 |
| 125 X-LOCK | X-LOCK | Ø 125 X-LOCK | 80 m/s | 12200 t/min | 1 | 352048 |
| 125 | filetage M14 | Diamètre 125 x 22 | 80 m/s | 12200 t/min | 1 | 14835 |
| 150 | filetage M14 | Diamètre 150 x 22 | 80 m/s | 10200 t/min | 1 | 14836 |
| 180 | filetage M14 | Diamètre 180 x 22 | 80 m/s | 8500 t/min | 1 | 14840 |
| 235 | filetage M14 | Diamètre 235 x 22 | 80 m/s | 6600 t/min | 1 | 14841 |

Plateaux supports, nervuré/dur

ST 358 A



XLOCK !



Avantages: Pour le gros enlèvement - Coupe à froid - Agressivité améliorée grâce à la dureté et à la surface nervurée - Stable et résistant aux températures élevées

| Diamètre en mm | Raccordement | Compatible avec | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|-------------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 X-LOCK | X-LOCK | Ø 115 X-LOCK | 80 m/s | 13300 t/min | 1 | 352047 |
| 115 | filetage M14 | Diamètre 115 x 22 | 80 m/s | 13300 t/min | 1 | 126346 |
| 125 X-LOCK | X-LOCK | Ø 125 X-LOCK | 80 m/s | 12200 t/min | 1 | 352046 |
| 125 | filetage M14 | Diamètre 125 x 22 | 80 m/s | 12200 t/min | 1 | 126347 |
| 180 | filetage M14 | Diamètre 180 x 22 | 80 m/s | 8500 t/min | 1 | 126348 |

Distributeur de disques fibre

FS 555



Avantages: Stockage et accès facile; jusqu'à 100 disques fibres diamètres 115 à 180 mm - Rangement préservant la qualité des disques

Disques fibre non inclus

| Largeur x longueur x épaisseur en mm | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------------------|-------------------|-----------|
| 170 x 140 x 196 | 1 | 316463 |

Feuilles / coupes / disques

| Utilisation | Types | Nat. de grain | Support | Poudrage | Page |
|---|--------------------|------------------------------|------------------|----------|---------|
| Acier, Acier inoxydable | <i>PS 21 FK</i> | Corindon au zircon | F-papier | ● | 113 |
| | <i>PS 61 FK</i> | Corindon céramique | F-papier | ● | 122 |
| Acier / Métal universel | <i>KL 361 JF</i> | Corindon | JF-coton | ● | 105,108 |
| | <i>KL 371 X</i> | Corindon | X-coton | ● | 106 |
| | <i>KL 385 JF</i> | Corindon | JF-coton | ● | 107 |
| | <i>CS 411 XK</i> | Corindon au zircon | X-coton | ● | 133 |
| Bois | <i>PS 22 F ACT</i> | Corindon | F-papier | ● | 97 |
| | <i>PS 22 K</i> | Corindon | E-papier | ○ | 99,114 |
| | <i>PS 30 D</i> | Corindon | D-papier | ○ | 94,97 |
| | <i>PS 19 EK</i> | Carb. de silicium | E-papier | ● | 99,113 |
| | <i>PL 31 B</i> | Corindon | B-papier | ○ | 94,98 |
| | <i>SW 501 TR</i> | Corindon | Eponge | ● | 110 |
| Peinture, vernis, mastic | <i>PS 33 B</i> | Corindon | B-papier | ○ | 96 |
| | <i>PS 33 BK</i> | Corindon | B-papier | ○ | 101,119 |
| | <i>PS 33 C</i> | Corindon | C-papier | ○ | 95 |
| | <i>PS 33 CK</i> | Corindon | C-papier | ○ | 100,118 |
| | <i>PS 73 BW</i> | Corindon | B-papier | ○ | 96 |
| | <i>PS 73 BWK</i> | Corindon | B-papier | ○ | 125 |
| | <i>PS 73 CWK</i> | Corindon | C-papier | ○ | 124 |
| | <i>PS 77 CK</i> | Corindon | C-papier | ○ | 103,127 |
| | <i>PS 19 EK</i> | Carb. de silicium | E-papier | ● | 99,113 |
| | <i>FP 73 WK</i> | Corindon | Film | ○ | 102,123 |
| | <i>FP 77 K</i> | Corindon | Film | ○ | 102,126 |
| | <i>PS 11 A</i> | Carb. de silicium | A-papier | ● | 93 |
| | <i>PS 11 C</i> | Carb. de silicium | C-papier | ● | 92,112 |
| | <i>PS 8 A</i> | Carb. de silicium | A-papier | ● | 91 |
| | <i>PS 8 C</i> | Carb. de silicium | C-papier | ● | 91 |
| | <i>FD 500</i> | Corindon / carb. de silicium | Mousse | | 131 |
| | <i>SK 500</i> | Corindon | Eponge | ● | 109 |
| | <i>SK 700 A</i> | Corindon | Eponge | ● | 109 |
| | <i>SW 501</i> | Corindon | Eponge | ● | 110 |
| <i>SW 501 TR</i> | Corindon | Eponge | ● | 110 | |
| <i>SW 502</i> | Carb. de silicium | Eponge | ● | 111 | |
| <i>SW 510</i> | Corindon | Eponge | ● | 111 | |
| Peinture, vernis, enduit, revêtements plastique, plaques de parement en plâtre et plâtre cartonné, bois | <i>AN 400</i> | Corindon | Treillis abrasif | ● | 103,129 |

● = serré ○ = semi-espacé ○ = espacé

Quantité minimum de fabrication pour les articles non standards

Feuilles / Coupes

| Exécution | Dimensions | Minimum de commande |
|------------------------------------|-------------------------------|---------------------|
| Feuilles | 230 × 280 mm | 250 pièces |
| | 70 × 450 mm | 500 pièces |
| Coupes | 115 × 140 mm | 1.000 pièces |
| | 93 × 230 mm | 500 pièces |
| | 115 × 280 mm | 500 pièces |
| Grandes coupes 230 × 280 mm | Quantités minimum sur demande | |
| Grandes feuilles | 1400 × 1540 mm | 10 pièces |
| | 70 × 125 mm | 1.000 pièces |
| | 80 × 133 mm | 1.000 pièces |
| Produits auto-agrippants | 93 × 230 mm | 500 pièces |
| | 100 × 115 mm | 1.000 pièces |
| | 115 × 280 mm | 500 pièces |

Autres dimensions sur demande!

Disques

| Type | Ø [mm] | Minimum à commander |
|---------------|--------------------|---------------------|
| AN 400 | jusqu' à 50 mm | 5.000 pièces |
| CS 310 X | jusqu' à 90 mm | 2.500 pièces |
| CS 321 X | jusqu' à 125 mm | 1.000 pièces |
| CS 411 XK | jusqu' à 200 mm | 500 pièces |
| FP 73 WK | jusqu' à 400 mm | 200 pièces |
| PS 11 C | jusqu' à 600 mm | 100 pièces |
| PS 19 EK | à partir de 600 mm | 25 pièces |
| PS 21 FK | | |
| PS 22 F ACT | | |
| PS 22 K | | |
| PS 33 BK/CK | | |
| PS 61 FK | | |
| PS 73 BWK/CWK | | |
| PS 77 CK | | |
| FP 77 K | | |



Nous nous réservons le droit d'appliquer des contraintes de fabrication à l'origine d'écart entre les quantités commandées et celles livrées spécifiquement pour les produits de fabrication.

Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier imperméable

PS 8 C



Propriétés

| | |
|---------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain SiC | |
| Poudrage | Serré |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Verre/pierre | ⓪ |
| Métal universel | ⓪ |

Avantages: Idéal pour les surfaces dures et résistantes - Papier très flexible qui s'adapte aux contours de la pièce - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 269424 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 269429 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 269435 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 269444 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 269448 |

Abrasif sur support papier imperméable

PS 8 A



Propriétés

| | |
|---------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain SiC | |
| Poudrage | Serré |
| Support | A-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Verre/pierre | ⓪ |
| Métal universel | ⓪ |

Avantages: Idéal pour les surfaces dures et résistantes - Papier très flexible qui s'adapte aux contours de la pièce - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 180 | 50 | 269269 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 269275 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 269279 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 269285 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 269289 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 269294 |



Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués

► **ATTENTION: Suite PS 8 A, Abrasif sur support papier imperméable**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 400 | 50 | 269299 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 269314 |
| 230 x 280 | 800 | 50 | 269323 |
| 230 x 280 | 1000 | 50 | 269328 |

Abrasif sur support papier imperméable

PS 11 C



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Verre/pierre | ◐ |
| Métal universel | ◐ |

Avantages: Produit spécial pour la réparation automobile et la peinture - Pour surfaces dures et résistantes - Produit flexible et stable - Utilisation sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2022 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2023 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2117 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2116 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2011 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2012 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2013 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2014 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2015 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2016 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2017 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2018 |

Abrasif sur support papier imperméable

PS 11 A



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | A-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Verre/pierre | ⓪ |
| Métal universel | ⓪ |

Avantages: Produit spécial pour la réparation automobile et la peinture - Pour surfaces dures et résistantes - Produit flexible et stable - Utilisation sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2002 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2003 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2004 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2005 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2006 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2007 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 2008 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 2009 |
| 230 x 280 | 800 | 50 | 2010 |
| 230 x 280 | 1000 | 50 | 11892 |
| 230 x 280 | 1200 | 50 | 6616 |
| 230 x 280 | 1500 | 50 | 186794 |
| 230 x 280 | 2000 | 50 | 186795 |

Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 30 D



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | D-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ○ |

Avantages: Papier avec un bon rapport qualité/prix - Pour applications diverses

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 194660 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 194662 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 194663 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 194664 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 194665 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 194666 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 194667 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 194668 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 194669 |

Papier de finition

PL 31 B



Propriétés

| | |
|-----------------|-------------|
| Liant | Colle |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ○ |

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage à la main - Très bonne finition de surface

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2059 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2060 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2061 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2062 |



Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués



►► **ATTENTION: Suite PL 31 B, Papier de finition**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2048 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2049 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2050 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2051 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2052 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2053 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2054 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2055 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2057 |

Abrasif sur support papier

PS 33 C



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ⓪ |

Avantages: Débit de coupe élevé - Un additif réduit l'encrassement - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 147849 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 147850 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 147851 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 149719 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 147852 |

Feuilles sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier

PS 33 B



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Débit de coupe élevé - Un additif réduit l'encrassement - Pour diverses applications

Granulométrie:

| Largeur x longueur en mm | | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | | 150 | 50 | 149528 |
| 230 x 280 | | 180 | 50 | 147853 |
| 230 x 280 | | 220 | 50 | 149529 |
| 230 x 280 | | 240 | 50 | 147854 |
| 230 x 280 | | 280 | 50 | 149793 |
| 230 x 280 | | 320 | 50 | 149530 |
| 230 x 280 | | 400 | 50 | 148971 |
| 230 x 280 | | 500 | 50 | 170667 |
| 230 x 280 | | 600 | 50 | 170668 |

Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs

PS 73 BW



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Papier de haute qualité pour une utilisation sur vernis, peinture et mastic - Encrassement réduit et durée de vie plus longue grâce à un revêtement spécial supplémentaire

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Coupes sur support papier

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier ANTISTATIQUE

PS 22 F ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|--------------------|---|
| Bois | ● | Acier | ⦿ |
| Métal universel | ⦿ | Métaux non ferreux | ⦿ |
| Peinture/vernis/mastic | ⦿ | | |
| Matière plastique | ⦿ | | |

Avantages: Papier supérieur pour les bois durs - Bonne stabilité - Encrassement réduit grâce à l'ACT (Advanced Coating Technology)

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 280 | 40 | 100 | 6529 |
| 115 x 280 | 60 | 100 | 6531 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 6532 |
| 115 x 280 | 100 | 100 | 6533 |

Abrasif sur support papier

PS 30 D



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | D-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ⦿ |

Avantages: Papier avec un bon rapport qualité/prix - Pour applications diverses

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 280 | 60 | 100 | 194673 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 194674 |
| 115 x 280 | 120 | 100 | 194676 |
| 115 x 280 | 240 | 100 | 194680 |

Coupes sur support papier

Abrasifs appliqués

Papier de finition

PL 31 B



Propriétés

| | |
|-----------------|-------------|
| Liant | Colle |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ○ |

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage avec machines portatives - Très bonne finition de surface

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 93 x 230 | 40 | | 100 | 2416 |
| 93 x 230 | 60 | | 100 | 2418 |
| 93 x 230 | 80 | | 100 | 2419 |
| 93 x 230 | 100 | | 100 | 2390 |
| 93 x 230 | 120 | | 100 | 2391 |
| 93 x 230 | 180 | | 100 | 2393 |
| 93 x 230 | 240 | | 100 | 2395 |
| 93 x 230 | 60 | □ GL 9 | 100 | 2667 |
| 93 x 230 | 80 | □ GL 9 | 100 | 2668 |
| 93 x 230 | 120 | □ GL 9 | 100 | 2670 |
| 115 x 280 | 40 | | 100 | 2412 |
| 115 x 280 | 60 | | 100 | 2414 |
| 115 x 280 | 80 | | 100 | 2415 |
| 115 x 280 | 100 | | 100 | 2379 |
| 115 x 280 | 120 | | 100 | 2380 |
| 115 x 280 | 150 | | 100 | 2381 |
| 115 x 280 | 180 | | 100 | 2382 |
| 115 x 280 | 220 | | 100 | 2383 |
| 115 x 280 | 240 | | 100 | 2384 |
| 115 x 280 | 60 | □ GL 1 | 100 | 5324 |
| 115 x 280 | 80 | □ GL 1 | 100 | 5323 |
| 115 x 280 | 120 | □ GL 1 | 100 | 5321 |

Coupes sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 19 EK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Verre/pierre | ● |

Avantages: Grain carbure de silicium dur et coupant pour les matériaux résistants - Produit haute performance robuste avec un support papier E pour le ponçage grossier, moyen et fin

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|-------|---|
| Bois | ● | Acier | ○ |
| Métal universel | ● | | |
| Peinture/vernis/mastic | ○ | | |
| Matière plastique | ○ | | |

Avantages: Débit de coupe élevé - Finition homogène

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 70 x 125 | 60 | | 100 | 147593 |
| 70 x 125 | 80 | | 100 | 140608 |
| 70 x 125 | 100 | | 100 | 131668 |
| 70 x 125 | 120 | | 100 | 129801 |
| 70 x 125 | 150 | | 100 | 135581 |
| 70 x 125 | 180 | | 100 | 129802 |
| 80 x 133 | 40 | GL 18 | 100 | 149852 |
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 149853 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 149854 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 149855 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 149857 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 232741 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 232742 |



Coupes sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

► **ATTENTION: Suite PS 22 K, Abrasif sur support papier, auto-agrippant**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 206371 |
| 100 x 115 | 80 | | 100 | 103378 |
| 100 x 115 | 100 | | 100 | 103379 |
| 100 x 115 | 120 | | 100 | 103380 |
| 100 x 115 | 150 | | 100 | 103381 |
| 115 x 115 | 80 | | 100 | 82076 |
| 115 x 115 | 120 | | 100 | 81637 |
| 115 x 115 | 150 | | 100 | 94721 |
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 100 | 122331 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 100 | 116647 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 100 | 116648 |
| 115 x 230 | 100 | GL 15 | 100 | 116649 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 100 | 114942 |
| 115 x 230 | 150 | GL 15 | 100 | 111500 |

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 CK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ⦿ |

Avantages: Débit de coupe élevé - Un additif réduit l'encrassement - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 70 x 125 | 80 | | 100 | 155072 |
| 70 x 125 | 100 | | 100 | 151786 |
| 70 x 125 | 120 | | 100 | 151785 |
| 80 x 133 | 40 | GL 18 | 100 | 146974 |
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 146975 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 146976 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 146977 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 147169 |
| 93 x 178 | 40 | GL 17 | 100 | 146970 |
| 93 x 178 | 60 | GL 17 | 100 | 146971 |
| 93 x 178 | 80 | GL 17 | 100 | 146972 |
| 93 x 178 | 100 | GL 17 | 100 | 146973 |
| 93 x 178 | 120 | GL 17 | 100 | 148046 |
| 100 x 115 | 80 | | 100 | 147101 |
| 100 x 115 | 100 | | 100 | 147102 |
| 100 x 115 | 120 | | 100 | 147103 |



Coupes sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



► **ATTENTION: Suite PS 33 CK, Abrasif sur support papier, auto-agrippant**

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 100 | 146966 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 100 | 146967 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 100 | 146968 |
| 115 x 230 | 100 | GL 15 | 100 | 146969 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 100 | 147182 |

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 BK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ⦿ |

Avantages: Débit de coupe élevé - Un additif réduit l'encrassement - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 70 x 125 | 150 | | 100 | 151784 |
| 70 x 125 | 180 | | 100 | 148228 |
| 70 x 125 | 220 | | 100 | 155500 |
| 70 x 125 | 240 | | 100 | 152381 |
| 70 x 125 | 280 | | 100 | 197133 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 149107 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 147479 |
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 149819 |
| 80 x 133 | 240 | GL 18 | 100 | 148050 |
| 80 x 133 | 320 | GL 18 | 100 | 149897 |
| 80 x 133 | 400 | GL 18 | 100 | 149899 |
| 93 x 178 | 150 | GL 17 | 100 | 149138 |
| 93 x 178 | 180 | GL 17 | 100 | 148047 |
| 93 x 178 | 240 | GL 17 | 100 | 148048 |
| 100 x 115 | 150 | | 100 | 148658 |
| 100 x 115 | 180 | | 100 | 147104 |
| 100 x 115 | 240 | | 100 | 147105 |
| 115 x 230 | 150 | GL 15 | 100 | 149820 |
| 115 x 230 | 180 | GL 15 | 100 | 147183 |
| 115 x 230 | 240 | GL 15 | 100 | 147184 |
| 115 x 230 | 320 | GL 15 | 100 | 147185 |

Coupes sur support film, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support film, revêtu d'additifs, auto-agrippant

FP 73 WK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | Film |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |

Avantages: Produit hautement résistant au déchirement pour une utilisation sur la peinture, le vernis et le mastic - Excellente adhérence des grains même sur les bords - Encrassement réduit et durée de vie allongée

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Abrasif sur support film, auto-agrippant

FP 77 K T-ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | Film |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|---------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● | Matières composites | ● |
| Apprêt | ● | Matière plastique | ● |
| Mastic | ● | | |
| Gel-Coats | ● | | |

Avantages: Nouveau produit haute performance à encrassement réduit - Durée de vie allongée grâce au nouveau revêtement, qui empêche l'adhésion de la peinture et des particules de poussière - Pour le ponçage fin pour les grains 240 à 2000, un support film plat et hautement flexible permet une qualité de surface parfaite

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 80 x 133 | 240 | GL 18 | 100 | 353120 |
| 80 x 133 | 320 | GL 18 | 100 | 353119 |
| 80 x 133 | 400 | GL 18 | 100 | 353118 |

Coupes sur support papier, auto-agrippants / Treillis abrasif

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 77 CK T-ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Apprêt | ● |
| Mastic | ● |
| Gel-Coats | ● |

| | |
|---------------------|---|
| Matières composites | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Nouveau produit haute performance à encrassement réduit - Durée de vie allongée grâce au nouveau revêtement, qui empêche l'adhésion de la peinture et des particules de poussière - Pour le ponçage agressif à fortes charges, un support papier C-Latex flexible et résistant aux déchirures est utilisé pour les grains 60 à 220

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 80 x 133 | 60 | GL 18 | 100 | 353113 |
| 80 x 133 | 80 | GL 18 | 100 | 353126 |
| 80 x 133 | 100 | GL 18 | 100 | 353125 |
| 80 x 133 | 120 | GL 18 | 100 | 353124 |
| 80 x 133 | 150 | GL 18 | 100 | 353123 |
| 80 x 133 | 180 | GL 18 | 100 | 353122 |
| 80 x 133 | 220 | GL 18 | 100 | 353121 |

Treillis abrasif, auto-agrippant, imperméable

AN 400



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Support | Treillis polyester |

Utilisation:

| | |
|--------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Gel-Coats | ● |
| Plâtre | ● |
| Murs en plaque de plâtre | ● |

| | |
|---------------------|---|
| Matières composites | ● |
| Bois | ● |
| Matériaux en bois | ● |

Avantages: Aspiration des poussières efficace et sur toute la surface grâce à la structure réticulaire ouverte - Le ponçage sans poussière permet une plus grande durée de vie de l'abrasif - Protection au travail améliorée grâce à la faible production de poussière au poste de travail - Indépendance des formes de perforation d'aspiration - Imperméable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 80 x 133 | 80 | 50 | 337892 |
| 80 x 133 | 120 | 50 | 337890 |
| 80 x 133 | 150 | 50 | 337894 |
| 80 x 133 | 180 | 50 | 337889 |
| 80 x 133 | 240 | 50 | 337893 |
| 80 x 133 | 400 | 50 | 337896 |

Support auto-agrippant / Cale de ponçage

Support auto-agrippant, autocollant

CS 396 Y



Propriétés

| | |
|------------------------|-------------|
| Elément de fixation | Champy |
| Épaisseur | 1,5 mm |
| Plages de températures | -30° à +80° |

Avantages: Matière prédécoupée - Fixation facile et sûre sur des surfaces propres et planes - Bon maintien des produits abrasifs auto-agrippants

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Cale de ponçage

HK 100



Avantages: Excellent pour les surfaces plates et légèrement convexes - Ponçage sans fatigue grâce à sa forme ergonomique - Pour les bandes de 70x125mm

Auto-agrippant

| Largeur x longueur x épaisseur en mm | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------------------|-------------------|-----------|
| 68 x 118 x 40 | 1 | 185320 |

Feuilles sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, brune

KL 361 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Bois | ● |

| | |
|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Papier universel de haute qualité - Le support en coton très flexible permet une adaptabilité optimale sur les pièces profilées - Déchirure propre et facile

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 30 | 50 | 2083 |
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2084 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2085 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2086 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2087 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2088 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2089 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2090 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2091 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2092 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2093 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 2094 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 2095 |
| 230 x 280 | 360 | 50 | 2096 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 2097 |
| 230 x 280 | 500 | 50 | 2098 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 5334 |

Feuilles sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, bleue

KL 371 X



Propriétés

| | |
|-----------------|----------|
| Liant | Colle |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Feuille universelle à un prix attractif pour le ponçage de surfaces à la main

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------------------|-------|----------------------|-----------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 2100 |
| 230 x 280 | 50 | 50 | 2101 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 2102 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 2103 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 2104 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 2105 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 2106 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 2107 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 2108 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 2109 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 119885 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 119886 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 119888 |

Feuilles sur support toile

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, brune

KL 385 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier inoxydable | ⓪ |

Matière plastique ⓪

Avantages: Feuille universelle à un prix attractif pour le ponçage sur pièces profilées - Le support en coton très flexible permet une adaptabilité optimale sur les pièces profilées - Déchirure propre et facile

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 230 x 280 | 40 | 50 | 218047 |
| 230 x 280 | 60 | 50 | 218050 |
| 230 x 280 | 80 | 50 | 218051 |
| 230 x 280 | 100 | 50 | 218052 |
| 230 x 280 | 120 | 50 | 218053 |
| 230 x 280 | 150 | 50 | 218054 |
| 230 x 280 | 180 | 50 | 218055 |
| 230 x 280 | 220 | 50 | 218056 |
| 230 x 280 | 240 | 50 | 218057 |
| 230 x 280 | 280 | 50 | 218058 |
| 230 x 280 | 320 | 50 | 218059 |
| 230 x 280 | 400 | 50 | 218061 |
| 230 x 280 | 600 | 50 | 218063 |

Coupes sur support toile

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support toile, brune

KL 361 JF



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | JF-toile |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|-------------------|---|
| Acier | ● | Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● | Matière plastique | ⊙ |
| Métaux non ferreux | ● | | |
| Bois | ● | | |

Avantages: Papier universel de haute qualité - Le support en coton très flexible permet une adaptabilité optimale sur les pièces profilées - Déchirure propre et facile

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 115 x 280 | 40 | 100 | 73953 |
| 115 x 280 | 60 | 100 | 74436 |
| 115 x 280 | 80 | 100 | 72227 |
| 115 x 280 | 120 | 100 | 72488 |

Blocs à poncer, flexibles, enrobés sur 4 faces

SK 500



Propriétés

Nature du grain Corindon

Poudrage Serré

Utilisation:

Peinture/vernis/mastic ●

Bois ●

Matière plastique ○

Métal universel ○

Avantages: Peut être utilisé à plat ou sur les côtés (quatre cotés utilisables) - Pour les surfaces planes ou profilées grâce à sa mousse souple - Robuste, lavable et réutilisable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur x épaisseur en mm | Grain | Dureté | Couleur du grain | Couleur de mousse | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------------------|-------|--------|------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| 70 x 100 x 25 | 60 | dure | brun | gris | 100 | 125279 |
| 70 x 100 x 25 | 80 | dure | brun | gris | 100 | 225165 |
| 70 x 100 x 25 | 100 | dure | brun | gris | 100 | 125280 |
| 70 x 100 x 25 | 120 | dure | brun | gris | 100 | 225166 |
| 70 x 100 x 25 | 180 | dure | brun | gris | 100 | 225167 |
| 70 x 100 x 25 | 220 | dure | brun | gris | 100 | 225168 |
| 70 x 100 x 25 | 280 | dure | brun | gris | 100 | 225169 |

Blocs à poncer, flexibles, enrobés sur 4 faces

SK 700 A



Propriétés

Nature du grain Corindon

Poudrage Serré

Utilisation:

Peinture/vernis/mastic ●

Bois ●

Matière plastique ○

Métal universel ○

Avantages: Utilisation polyvalente à plat ou sur chant - Grâce au bord biseauté (env. 45°), convient idéalement pour les contours de pièces étroites et pointus - Bonne adaptation et répartition de la pression grâce à l'âme en mousse - Robuste, lavable et réutilisable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur x épaisseur en mm | Grain | Dureté | Couleur du grain | Couleur de mousse | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------------------|-------|--------|------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| 89 x 125 x 25 | 60 | dure | brun | gris | 100 | 337846 |
| 89 x 125 x 25 | 80 | dure | brun | gris | 100 | 337847 |
| 89 x 125 x 25 | 100 | dure | brun | gris | 100 | 337848 |
| 89 x 125 x 25 | 120 | dure | brun | gris | 100 | 331019 |

Éponge abrasive

Éponges abrasives, flexibles, enrobées sur 2 faces

SW 501



Propriétés

Nature du grain Corindon

Poudrage Serré

Utilisation:

Peinture/vernis/mastic ●

Bois ●

Matière plastique ○

Métal universel ○

Avantages: Finition de surface satinée - Pour les petites et grandes surfaces profilées (2 cotés utilisables) - Résiste à la torsion - Lavable et réutilisable

Granulométrie:

| Largeur x longueur x épaisseur en mm | | Grain | Dureté | Couleur du grain | Couleur de mousse | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------------------|-----|-------|--------|------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| 96 x 123 x 12,5 | 120 | doux | brun | jaune | 100 | 125281 | |
| 96 x 123 x 12,5 | 220 | doux | brun | jaune | 100 | 125282 | |

Éponges abrasives, flexibles, enrobées sur 2 faces, résistant aux déchirures

SW 501 TR



Propriétés

Nature du grain Corindon

Poudrage Serré

Utilisation:

Peinture/vernis/mastic ●

Bois ●

Matière plastique ○

Métal universel ○

Avantages: Finition de surface satinée - Pour les petites et grandes surfaces profilées (2 cotés utilisables) - Résiste à la torsion - Lavable et réutilisable - Extrêmement résistant aux déchirures - Liant sans solvant avec un colorant dépendant de la granulométrie

Granulométrie:

| Largeur x longueur x épaisseur en mm | | Grain | Dureté | Couleur du grain | Couleur de mousse | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------------------|-----|-------|--------------|------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| 96 x 123 x 12,5 | 100 | doux | marron clair | jaune | 100 | 351573 | |
| 96 x 123 x 12,5 | 120 | doux | vert | jaune | 100 | 353264 | |
| 96 x 123 x 12,5 | 150 | doux | rouge | jaune | 100 | 353263 | |
| 96 x 123 x 12,5 | 180 | doux | bleu | jaune | 100 | 351574 | |
| 96 x 123 x 12,5 | 220 | doux | brun | jaune | 100 | 353262 | |

Éponges abrasives, flexibles, enrobées sur 2 faces

SW 502



Propriétés

Nature du grain SiC

Poudrage Serré

Utilisation:

Peinture/vernis/mastic ●

Matière plastique ●

Bois ○

Métal ○

Avantages: Pour les petites et grandes surfaces profilées (2 cotés utilisables) - Résiste à la torsion - Lavable et réutilisable

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------|--------|------------------|-------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Largeur x longueur x épaisseur en mm | | Grain | Dureté | Couleur du grain | Couleur de mousse | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | | 120 | doux | noir | jaune | 100 | 244377 | | | | | | | | | | | | | |
| 96 x 123 x 12,5 | | 220 | doux | noir | jaune | 100 | 244379 | | | | | | | | | | | | | |

Éponges abrasives, flexibles, enrobées sur 1 face

SW 510



Propriétés

Nature du grain Corindon

Poudrage Serré

Utilisation:

Peinture/vernis/mastic ●

Bois ●

Matière plastique ○

Métal universel ○

Avantages: Éponge abrasive fine et très souple pour les zones particulièrement difficiles d'accès telles que les renforcements, les profilés et les bords - Structure en mousse épaisse pour une répartition très homogène de la pression et un profil de ponçage extrêmement fin - Pas de plis - Utilisable mouillée et sèche

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------|--------|------------------|-------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Largeur x longueur x épaisseur en mm | | Grain | Dureté | Couleur du grain | Couleur de mousse | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 140 x 5 | | 100 | dure | blanc | gris | 100 | 303588 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 140 x 5 | | 180 | dure | blanc | gris | 100 | 303589 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 140 x 5 | | 220 | dure | blanc | gris | 100 | 303590 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 140 x 5 | | 320 | dure | blanc | gris | 100 | 337849 | | | | | | | | | | | | | |

Disques sur support papier

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier imperméable

PS 11 C



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Métal universel | ● |
| Verre/pierre | ○ |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Papier spécial pour le secteur de l'automobile - Idéal pour les surfaces dures et résistantes - Excellente flexibilité tout en conservant une grande stabilité - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 19 EK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Verre/pierre | ● |

Avantages: Grain carbure de silicium dur et coupant pour les matériaux résistants - Disque haute performance robuste avec un support papier E pour le ponçage grossier, moyen et fin

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 287798 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 300290 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 305763 |
| 115 | 100 | ○ 0 | 50 | 311087 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 50 | 300291 |
| 115 | 220 | ○ 0 | 50 | 309073 |
| 115 | 320 | ○ 0 | 50 | 321743 |
| 115 | 400 | ○ 0 | 50 | 321744 |
| 115 | 600 | ○ 0 | 50 | 322637 |

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 21 FK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Abrasif agressif grâce au corindon au zircon auto-aiguissant - Optimal pour le ponçage grossier et la finition de l'acier inoxydable - Longue durée de vie

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 237224 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 248808 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 249326 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 50 | 249327 |



Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

► **ATTENTION: Suite PS 21 FK, Abrasif sur support papier, auto-agrippant**

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 115 | 150 | ○ 0 | 50 | 248809 |
| 115 | 240 | ○ 0 | 50 | 255347 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 246857 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 237780 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 237781 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 237782 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 255348 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 237785 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 230312 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 230313 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 230314 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 246488 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 239244 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 50 | 251509 |

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|-------------------|---|
| Bois | ● | Matière plastique | ⦿ |
| Métal universel | ● | | |
| Acier inoxydable | ⦿ | | |
| Peinture/vernis/mastic | ⦿ | | |



Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 96 | 40 | △ GLS 15 | 50 | 142134 |
| 96 | 60 | △ GLS 15 | 50 | 142135 |
| 96 | 80 | △ GLS 15 | 50 | 142136 |
| 96 | 100 | △ GLS 15 | 50 | 145055 |
| 96 | 120 | △ GLS 15 | 50 | 142137 |
| 96 | 150 | △ GLS 15 | 50 | 146336 |
| 96 | 180 | △ GLS 15 | 50 | 142138 |
| 96 | 240 | △ GLS 15 | 50 | 142139 |

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ⓪ |
| Peinture/vernis/mastic | ⓪ |

Matière plastique ⓪



Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 115 | 24 | ○ 0 | 50 | 6754 |
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 2785 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 2786 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 6756 |
| 115 | 100 | ○ 0 | 50 | 2787 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 50 | 6757 |
| 115 | 150 | ○ 0 | 50 | 80046 |
| 115 | 180 | ○ 0 | 50 | 2788 |
| 115 | 220 | ○ 0 | 50 | 88330 |
| 115 | 240 | ○ 0 | 50 | 88333 |
| 115 | 320 | ○ 0 | 50 | 95561 |
| 115 | 400 | ○ 0 | 50 | 111470 |
| 115 | 40 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82938 |
| 115 | 60 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82940 |
| 115 | 80 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82941 |
| 115 | 100 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82942 |
| 115 | 120 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82944 |
| 115 | 180 | ⊗ GLS 4 | 50 | 82946 |
| 115 | 240 | ⊗ GLS 4 | 50 | 87424 |
| 125 | 24 | ○ 0 | 50 | 7300 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 2294 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 2295 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 6774 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 50 | 2296 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 6775 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 78163 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 62107 |
| 125 | 220 | ○ 0 | 50 | 97176 |
| 125 | 240 | ○ 0 | 50 | 91922 |
| 125 | 320 | ○ 0 | 50 | 93284 |
| 125 | 400 | ○ 0 | 50 | 130114 |
| 125 | 24 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89485 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89486 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 50 | 89488 |



Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

►► ATTENTION: Suite PS 22 K, Abrasif sur support papier, auto-agrippant

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 125 | 80 | ⊙ GLS 5 | 50 | 89489 |
| 125 | 100 | ⊙ GLS 5 | 50 | 89491 |
| 125 | 120 | ⊙ GLS 5 | 50 | 89493 |
| 125 | 150 | ⊙ GLS 5 | 50 | 89494 |
| 125 | 180 | ⊙ GLS 5 | 50 | 89495 |
| 125 | 220 | ⊙ GLS 5 | 50 | 90758 |
| 125 | 240 | ⊙ GLS 5 | 50 | 92753 |
| 125 | 320 | ⊙ GLS 5 | 50 | 89496 |
| 125 | 400 | ⊙ GLS 5 | 50 | 104778 |
| 125 | 40 | ⊙ GLS 27 | 50 | 260795 |
| 125 | 60 | ⊙ GLS 27 | 50 | 260796 |
| 125 | 80 | ⊙ GLS 27 | 50 | 260797 |
| 125 | 100 | ⊙ GLS 27 | 50 | 260798 |
| 125 | 120 | ⊙ GLS 27 | 50 | 260799 |
| 125 | 150 | ⊙ GLS 27 | 50 | 260800 |
| 125 | 180 | ⊙ GLS 27 | 50 | 260801 |
| 125 | 240 | ⊙ GLS 27 | 50 | 260802 |
| 150 | 24 | ○ 0 | 50 | 2474 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 20207 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 6649 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 6936 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 50 | 6697 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 6937 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 50 | 71140 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 50 | 4022 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 50 | 93324 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 50 | 91605 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 50 | 91721 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 50 | 129092 |
| 150 | 24 | ⊙ GLS 1 | 50 | 6516 |
| 150 | 40 | ⊙ GLS 1 | 50 | 6520 |
| 150 | 60 | ⊙ GLS 1 | 50 | 6523 |
| 150 | 80 | ⊙ GLS 1 | 50 | 6524 |
| 150 | 100 | ⊙ GLS 1 | 50 | 6525 |
| 150 | 120 | ⊙ GLS 1 | 50 | 6526 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 1 | 50 | 80722 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 1 | 50 | 6611 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 1 | 50 | 98990 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 1 | 50 | 89451 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 1 | 50 | 89450 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 1 | 50 | 129389 |
| 150 | 40 | ⊙ GLS 2 | 50 | 74088 |
| 150 | 60 | ⊙ GLS 2 | 50 | 72633 |
| 150 | 80 | ⊙ GLS 2 | 50 | 72632 |
| 150 | 100 | ⊙ GLS 2 | 50 | 73490 |
| 150 | 120 | ⊙ GLS 2 | 50 | 72628 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 2 | 50 | 79862 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 2 | 50 | 72624 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 2 | 50 | 91814 |
| 150 | 24 | ⊙ GLS 3 | 50 | 93321 |
| 150 | 40 | ⊙ GLS 3 | 50 | 89181 |



Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



►► ATTENTION: Suite PS 22 K, Abrasif sur support papier, auto-agrippant

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | 60 | ⊙ GLS 3 | 50 | 86634 |
| 150 | 80 | ⊙ GLS 3 | 50 | 86635 |
| 150 | 100 | ⊙ GLS 3 | 50 | 97072 |
| 150 | 120 | ⊙ GLS 3 | 50 | 86636 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 3 | 50 | 86637 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 3 | 50 | 87528 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 3 | 50 | 100157 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 3 | 50 | 97778 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 3 | 50 | 97779 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 3 | 50 | 128356 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306611 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306612 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 50 | 305559 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306507 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 50 | 305560 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306508 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 50 | 306509 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 51 | 50 | 309471 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342419 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342418 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 74 | 50 | 340766 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342423 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342159 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342422 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 74 | 50 | 342421 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 74 | 50 | 340761 |
| 180 | 24 | ○ 0 | 50 | 2782 |
| 180 | 40 | ○ 0 | 50 | 2476 |
| 180 | 60 | ○ 0 | 50 | 2477 |
| 180 | 80 | ○ 0 | 50 | 6914 |
| 180 | 100 | ○ 0 | 50 | 2783 |
| 180 | 120 | ○ 0 | 50 | 6915 |
| 200 | 40 | ○ 0 | 50 | 77659 |
| 200 | 60 | ○ 0 | 50 | 77660 |
| 200 | 80 | ○ 0 | 50 | 77656 |
| 200 | 100 | ○ 0 | 50 | 77658 |
| 200 | 120 | ○ 0 | 50 | 77661 |

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 CK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ⦿ |

Avantages: Débit de coupe élevé - Un additif réduit l'encrassement - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 96 | 40 | △ GLS 15 | 100 | 147163 |
| 96 | 60 | △ GLS 15 | 100 | 147164 |
| 96 | 80 | △ GLS 15 | 100 | 147165 |
| 96 | 100 | △ GLS 15 | 100 | 147166 |
| 96 | 120 | △ GLS 15 | 100 | 148195 |

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 CK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ⦿ |

Avantages: Débit de coupe élevé - Un additif réduit l'encrassement - Pour diverses applications

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 98 x 148 | 40 | △ GLS 24 | 100 | 215472 |
| 98 x 148 | 60 | △ GLS 24 | 100 | 215473 |
| 98 x 148 | 80 | △ GLS 24 | 100 | 215474 |
| 98 x 148 | 100 | △ GLS 24 | 100 | 215475 |
| 98 x 148 | 120 | △ GLS 24 | 100 | 215476 |

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 BK



NOUVEAU !



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ⊙ |

Avantages: Débit de coupe élevé - Un additif réduit l'encrassement - Pour diverses applications

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | |
| 98 x 148 | 150 | ⊙ GLS 24 | 100 | 215477 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 98 x 148 | 180 | ⊙ GLS 24 | 100 | 215478 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 98 x 148 | 220 | ⊙ GLS 24 | 100 | 215479 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 98 x 148 | 240 | ⊙ GLS 24 | 100 | 215480 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 98 x 148 | 320 | ⊙ GLS 24 | 100 | 215482 | | | | | | | | | | | | | | | |

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 CK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ⊙ |

Avantages: Débit de coupe élevé - Un additif réduit l'encrassement - Pour diverses applications

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 | 40 | ○ 0 | 100 | 147701 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 | 60 | ○ 0 | 100 | 148469 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 | 80 | ○ 0 | 100 | 147144 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 | 120 | ○ 0 | 100 | 146955 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 40 | ○ 0 | 100 | 154113 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 60 | ○ 0 | 100 | 147604 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 80 | ○ 0 | 100 | 149055 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 100 | ○ 0 | 100 | 150431 | | | | | | | | | | | | | | | |



Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

► ATTENTION: Suite PS 33 CK, Abrasif sur support papier, auto-agrippant

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 125 | 120 | ○ 0 | 100 | 150433 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 100 | 146954 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147642 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147643 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147977 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 100 | 147170 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 27 | 100 | 264929 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 27 | 100 | 264930 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 100 | 147922 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 147107 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 146739 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 147106 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 146740 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 1 | 100 | 146978 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 100 | 146979 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 100 | 143130 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 1 | 100 | 143131 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 100 | 147093 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 2 | 100 | 147226 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 2 | 100 | 143132 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 2 | 100 | 143133 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 2 | 100 | 147225 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 100 | 147647 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 3 | 100 | 147124 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 3 | 100 | 146946 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 3 | 100 | 143694 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 3 | 100 | 146947 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310531 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 51 | 100 | 301874 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 100 | 301925 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 51 | 100 | 301926 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 100 | 301927 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340853 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340370 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340371 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 74 | 100 | 342046 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340375 |
| 225 | 40 | ○ 0 | 50 | 223162 |
| 225 | 60 | ○ 0 | 50 | 210124 |
| 225 | 80 | ○ 0 | 50 | 210129 |
| 225 | 100 | ○ 0 | 50 | 224731 |
| 225 | 120 | ○ 0 | 50 | 210130 |
| 225 | 40 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302042 |
| 225 | 60 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302043 |
| 225 | 80 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302044 |
| 225 | 100 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302045 |
| 225 | 120 | ⊗ GLS 52 | 50 | 302046 |

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 33 BK

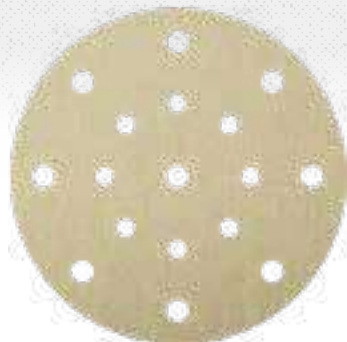


Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ○ |



Avantages: Débit de coupe élevé - Un additif réduit l'encrassement - Pour diverses applications

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 125 | 150 | ⊙ GLS 5 | 100 | 150760 |
| 125 | 180 | ⊙ GLS 5 | 100 | 147837 |
| 125 | 240 | ⊙ GLS 5 | 100 | 147838 |
| 125 | 180 | ⊙ GLS 27 | 100 | 282515 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 100 | 148375 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 100 | 146958 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 100 | 149916 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 100 | 146959 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 100 | 146716 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 100 | 147108 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 1 | 100 | 148379 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 1 | 100 | 147095 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 1 | 100 | 149794 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 1 | 100 | 147094 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 1 | 100 | 147096 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 1 | 100 | 147097 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 2 | 100 | 148377 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 2 | 100 | 147224 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 3 | 100 | 149151 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 3 | 100 | 146948 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 3 | 100 | 149255 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 3 | 100 | 146907 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 3 | 100 | 147126 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 3 | 100 | 147125 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 51 | 100 | 301928 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 51 | 100 | 304084 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 51 | 100 | 301929 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 51 | 100 | 304815 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 51 | 100 | 301930 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 51 | 100 | 310898 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 74 | 100 | 342045 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 74 | 100 | 340598 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 74 | 100 | 342044 |



Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

► **ATTENTION: Suite PS 33 BK, Abrasif sur support papier, auto-agrippant**

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | 240 | ⊗ GLS 74 | 100 | 340599 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 74 | 100 | 342043 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 74 | 100 | 342042 |
| 225 | 220 | ⊙ GLS 52 | 50 | 302049 |

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 61 FK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |
| Support | F-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Bois | ◐ |



Avantages: Abrasif agressif en continu - Disque de haute performance pour le meulage d'acier inoxydable - Convient aussi très bien aux réfections de parquets

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 322468 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 321597 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 50 | 322469 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 50 | 322470 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 50 | 322471 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 322036 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 321325 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 50 | 322472 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 50 | 321797 |

Disques sur support film, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support film, revêtu d'additifs, auto-agrippant

FP 73 WK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | Film |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ⊙ |

Avantages: Produit hautement résistant au déchirement pour une utilisation sur la peinture, le vernis et le mastic - Excellente adhérence des grains même sur les bords - Encrassement réduit et durée de vie allongée

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | 80 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320641 |
| 150 | 100 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320642 |
| 150 | 120 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320643 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320644 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320725 |
| 150 | 240 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320726 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320727 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320728 |
| 150 | 600 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320729 |
| 150 | 800 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320730 |
| 150 | 1000 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320731 |
| 150 | 1200 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320732 |
| 150 | 1500 | ⊙ GLS 47 | 100 | 320733 |

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs, auto-agrippant

PS 73 CWK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Produit de haute qualité pour une utilisation sur le bois, le vernis et le mastic - Haut débit de coupe - Encrassement réduit, durée de vie allongée grâce au revêtement supplémentaire

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | 40 | ○ 0 | 100 | 301231 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 301232 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 301233 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 301234 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 301235 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301205 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301206 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301207 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301209 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301218 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301219 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301220 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301221 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301222 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301810 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301811 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301812 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301813 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301814 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310524 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310478 |

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs, auto-agrippant

PS 73 BWK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ⓪ |

Avantages: Produit de haute qualité pour une utilisation sur le bois, le vernis et le mastic - Haut débit de coupe - Encrassement réduit, durée de vie allongée grâce au revêtement supplémentaire

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | 150 | ○ 0 | 100 | 301236 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 100 | 301237 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 100 | 301238 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 100 | 301239 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 100 | 301240 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 100 | 301241 |
| 150 | 500 | ○ 0 | 100 | 301937 |
| 150 | 800 | ○ 0 | 100 | 301886 |
| 150 | 1000 | ○ 0 | 100 | 301891 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301210 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301211 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301213 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301214 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301215 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301217 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 1 | 100 | 301890 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301223 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301224 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301225 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301226 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301227 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301228 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301230 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 3 | 100 | 301889 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301855 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301856 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301857 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301858 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301859 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301860 |
| 150 | 500 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301861 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 47 | 100 | 301862 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310525 |



Disques sur support papier / film, auto-agrippants

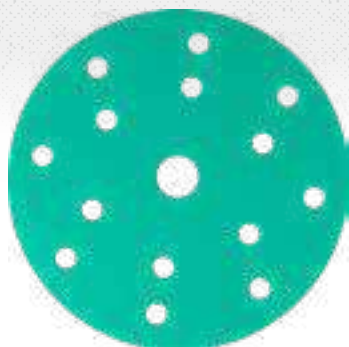
Abrasifs appliqués

► **ATTENTION:** Suite PS 73 BWK, Abrasif sur support papier, revêtu d'additifs, auto-agrippant

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | 220 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310526 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 51 | 100 | 309093 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 51 | 100 | 309094 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 51 | 100 | 310527 |

Abrasif sur support film, auto-agrippant

FP 77 K T-ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | Film |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|---------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● | Matières composites | ● |
| Apprêt | ● | Matière plastique | ● |
| Mastic | ● | | |
| Gel-Coats | ● | | |

Avantages: Nouveau produit haute performance à encrassement réduit - Durée de vie allongée grâce au nouveau revêtement, qui empêche l'adhésion de la peinture et des particules de poussière - Pour le ponçage fin pour les grains 240 à 2000, un support film plat et hautement flexible permet une qualité de surface parfaite

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 125 | 240 | ○ 0 | 100 | 353177 |
| 125 | 320 | ○ 0 | 100 | 353175 |
| 125 | 400 | ○ 0 | 100 | 353174 |
| 125 | 500 | ○ 0 | 100 | 353173 |
| 125 | 600 | ○ 0 | 100 | 353172 |
| 125 | 240 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353168 |
| 125 | 320 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353166 |
| 125 | 400 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353165 |
| 125 | 500 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353164 |
| 125 | 600 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353163 |
| 125 | 240 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353162 |
| 125 | 280 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353161 |
| 125 | 320 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353169 |
| 125 | 400 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353160 |
| 125 | 500 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353159 |
| 125 | 600 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353158 |
| 150 | 240 | ○ 0 | 100 | 353157 |
| 150 | 320 | ○ 0 | 100 | 353156 |
| 150 | 400 | ○ 0 | 100 | 353155 |
| 150 | 600 | ○ 0 | 100 | 353153 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353152 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353151 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353150 |
| 150 | 500 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353149 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353148 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353147 |



Disques sur support papier / film, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



►► **ATTENTION: Suite FP 77 K T-ACT, Abrasif sur support film, auto-agrippant**

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | 240 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353146 |
| 150 | 320 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353145 |
| 150 | 400 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353144 |
| 150 | 500 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353143 |
| 150 | 600 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353142 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353141 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353138 |
| 150 | 360 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353137 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353136 |
| 150 | 500 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353135 |
| 150 | 600 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353140 |
| 150 | 800 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353134 |
| 150 | 1000 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353133 |
| 150 | 1200 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353132 |
| 150 | 1500 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353131 |
| 150 | 2000 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353130 |
| 150 | 240 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353129 |
| 150 | 320 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353128 |
| 150 | 400 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353127 |

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 77 CK T-ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|---------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● | Matières composites | ● |
| Apprêt | ● | Matière plastique | ● |
| Mastic | ● | | |
| Gel-Coats | ● | | |

Avantages: Nouveau produit haute performance à encrassement réduit - Durée de vie allongée grâce au nouveau revêtement, qui empêche l'adhésion de la peinture et des particules de poussière - Pour le ponçage agressif à fortes charges, un support papier C-Latex flexible et résistant aux déchirures est utilisé pour les grains 60 à 220

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

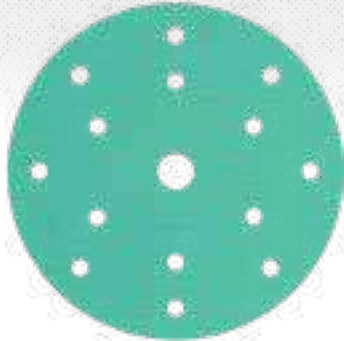
| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 98 x 148 | 60 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353117 |
| 98 x 148 | 80 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353116 |
| 98 x 148 | 100 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353115 |
| 98 x 148 | 120 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353114 |
| 98 x 148 | 180 | ⊙ GLS 24 | 100 | 353112 |

Disques sur support papier, auto-agrippants

Abrasifs appliqués

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 77 CK T-ACT



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|---------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● | Matières composites | ● |
| Apprêt | ● | Matière plastique | ○ |
| Mastic | ● | | |
| Gel-Coats | ● | | |

Avantages: Nouveau produit haute performance à encrassement réduit - Durée de vie allongée grâce au nouveau revêtement, qui empêche l'adhésion de la peinture et des particules de poussière - Pour le ponçage agressif à fortes charges, un support papier C-Latex flexible et résistant aux déchirures est utilisé pour les grains 60 à 220

Granulométrie:

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 125 | 60 | ○ 0 | 100 | 353219 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 100 | 353224 |
| 125 | 100 | ○ 0 | 100 | 353221 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 100 | 353223 |
| 125 | 150 | ○ 0 | 100 | 353225 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 100 | 353222 |
| 125 | 220 | ○ 0 | 100 | 353218 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353220 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353235 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353234 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353233 |
| 125 | 150 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353232 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353231 |
| 125 | 220 | ⊗ GLS 27 | 100 | 353211 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353217 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353216 |
| 125 | 100 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353215 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353214 |
| 125 | 150 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353213 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353212 |
| 125 | 220 | ⊗ GLS 5 | 100 | 353209 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 100 | 353208 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 100 | 353207 |
| 150 | 100 | ○ 0 | 100 | 353210 |
| 150 | 120 | ○ 0 | 100 | 353206 |
| 150 | 150 | ○ 0 | 100 | 353205 |
| 150 | 180 | ○ 0 | 100 | 353204 |
| 150 | 220 | ○ 0 | 100 | 353203 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353202 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353201 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353200 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353199 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353198 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 1 | 100 | 353197 |



Disques sur support papier, auto-agrippants / Treillis abrasif

Abrasifs appliqués



►► **ATTENTION: Suite PS 77 CK T-ACT, Abrasif sur support papier, auto-agrippant**

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | 220 | ⊙ GLS 1 | 100 | 353196 |
| 150 | 60 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353195 |
| 150 | 80 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353194 |
| 150 | 100 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353193 |
| 150 | 120 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353192 |
| 150 | 150 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353191 |
| 150 | 180 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353190 |
| 150 | 220 | ⊙ GLS 3 | 100 | 353189 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353188 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353187 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353186 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353185 |
| 150 | 150 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353182 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353181 |
| 150 | 220 | ⊗ GLS 47 | 100 | 353180 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353184 |
| 150 | 100 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353179 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353183 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 100 | 353178 |

Treillis abrasif, auto-agrippant, imperméable

AN 400



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Support | Treillis polyester |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------------|---|---------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● | Matières composites | ● |
| Gel-Coats | ● | Bois | ● |
| Plâtre | ● | Matériaux en bois | ● |
| Murs en plaque de plâtre | ● | | |

Avantages: Aspiration des poussières efficace et sur toute la surface grâce à la structure réticulaire ouverte - Le ponçage sans poussière permet une plus grande durée de vie de l'abrasif - Protection au travail améliorée grâce à la faible production de poussière au poste de travail - Indépendance des formes de perforation d'aspiration - Imperméable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-------------------|-----------|
| 125 | 80 | 50 | 337898 |
| 125 | 100 | 50 | 337899 |
| 125 | 120 | 50 | 337900 |
| 125 | 150 | 50 | 337901 |
| 125 | 180 | 50 | 337905 |
| 125 | 240 | 50 | 337904 |
| 125 | 320 | 50 | 337903 |
| 125 | 400 | 50 | 337902 |
| 150 | 80 | 50 | 337886 |
| 150 | 100 | 50 | 337887 |
| 150 | 120 | 50 | 337885 |



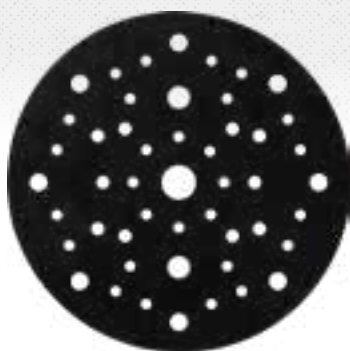
Treillis abrasif / Coussinet de protection

► ATTENTION: Suite AN 400, Treillis abrasif, auto-agrippant, imperméable

| Diamètre en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-------------------|-----------|
| 150 | 150 | 50 | 337884 |
| 150 | 180 | 50 | 337883 |
| 150 | 240 | 50 | 337888 |
| 150 | 320 | 50 | 337876 |
| 150 | 400 | 50 | 337877 |
| 225 | 80 | 25 | 337871 |
| 225 | 100 | 25 | 337875 |
| 225 | 120 | 25 | 337873 |
| 225 | 150 | 25 | 337874 |
| 225 | 180 | 25 | 337872 |
| 225 | 240 | 25 | 337878 |

Coussinet de protection, auto-agrippant

PP 555



Avantages: Amélioration de l'effet auto-agrippant et protection du plateau-support sur les ponces excentriques

| Diamètre en mm | Compatible avec | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | Ponceuse excentrique | 2 | 358148 |

Disque de ponçage avec mousse, auto-agrippant

FD 500

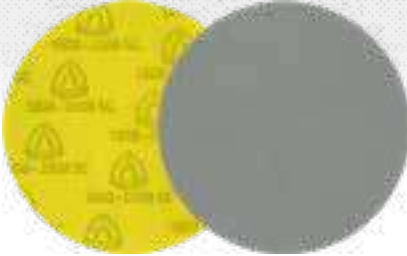


Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon/SiC |
| Support | Velours mousse |

Utilisation:

Peinture/vernis/mastic ●



Avantages: Bonne répartition de la pression grâce à la souplesse du revêtement en mousse - Meulage doux et résultat extrêmement fin - Flexibilité et adaptabilité élevées aux contours et profilés - Idéal pour un ponçage de finition - Utilisable à sec ou sous arrosage - Disponible en grain 1000, 1500 (corindon) et 2000, 3000 (SiC)

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 1000 | ○ 0 | 10 | 342291 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 1500 | ○ 0 | 10 | 342290 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 2000 | ○ 0 | 10 | 342289 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 3000 | ○ 0 | 10 | 342288 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 1000 | ○ 0 | 10 | 342294 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 1500 | ○ 0 | 10 | 342293 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 2000 | ○ 0 | 10 | 342295 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 3000 | ○ 0 | 10 | 342292 | | | | | | | | | | | | | | | |

Plateaux supports multi-perforations pour ponceuses orbitales

HST 555



Avantages: Très bonne adhérence des disques auto-agrippants - Pour toutes les perforations standards de même que pour les disques multi-trous ou similaires - Compatible avec toutes les ponceuses orbitales standards

| Diamètre en mm | Adaptateur | Raccordement | Dureté | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------------|--------------------|--------|----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | adaptateur Festool | filetage M8/ 5/16" | doux | 10200 t/min | 1 | 320488 |
| 150 | adaptateur Festool | filetage M8/ 5/16" | moyen | 10200 t/min | 1 | 320489 |
| 150 | adaptateur Festool | filetage M8/ 5/16" | dure | 10200 t/min | 1 | 320587 |

Plateaux supports

Plateaux supports multi-perforations pour
ponçuses orbitales

HST 555 A



Avantages: Très bonne adhérence des disques auto-agrippants - Pour toutes les perforations standards de même que pour les disques multi-trous ou similaires - Compatible avec les ponçuses orbitales BOSCH GEX-150 Serie

| Diamètre en mm | Adaptateur | Raccordement | Dureté | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|------------------|--------------|--------|----------------------|-------------------|-----------|
| 150 | adaptateur Bosch | filetage M8 | moyen | 10200 t/min | 1 | 320490 |

Disques sur support toile, auto-agrippants

Abrasifs appliqués



Abrasif sur support toile, auto-agrippant

CS 411 XK



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métal universel | ● |
| Bois | ● |



Avantages: Ponçage agressif grâce au grain auto-aiguissant - Disque avec un grand pouvoir de coupe grâce à son support coton robuste pour le ponçage grossier et moyen sur les arêtes et les surfaces

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-------------------|-----------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 50 | 291979 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 50 | 278073 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 50 | 279638 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 50 | 291980 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 50 | 182412 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 50 | 238954 |
| 150 | 40 | ○ 0 | 50 | 301271 |
| 150 | 60 | ○ 0 | 50 | 64647 |
| 150 | 80 | ○ 0 | 50 | 285565 |

Plateaux supports / Support auto-agrippant, autocollant

Plateau support auto-agrippant pour disques auto-agrippants

HST 359



Avantages: Bon maintien des disques auto-agrippants - Pour la finition et le ponçage moyennement grossier

| Diamètre en mm | Raccordement | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 | filetage M10 | 13300 t/min | 1 | 70432 |
| 115 | filetage M14 | 13300 t/min | 1 | 70433 |
| 115 | 8 mm | 4000 t/min | 1 | 6874 |
| 125 | filetage M14 | 12200 t/min | 1 | 70434 |
| 125 | 8 mm | 4000 t/min | 1 | 70435 |
| 150 | filetage M14 | 10200 t/min | 1 | 70436 |
| 180 | filetage M14 | 8500 t/min | 1 | 73066 |

Support auto-agrippant, autocollant

CS 396 Y



Propriétés

Elément de fixation Champy





Epaisseur 1,5 mm

Plages de températures -30° à +80°

Avantages: Matière prédécoupée - Fixation facile et sûre sur des surfaces propres et planes - Bon maintien des produits abrasifs auto-agrippants

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Disques à changement rapide

| Abrasifs appliqués | Types | Nature de grain | Poudrage | Page |
|---|--------------------|--------------------|----------|----------|
|  | <i>QMC/QRC 412</i> | Corindon | ● | 136, 140 |
|  | <i>QMC/QRC 411</i> | Corindon zircon. | ● | 137, 140 |
|  | <i>QMC/QRC 409</i> | Corindon zircon. | ● | 137, 141 |
|  | <i>QMC/QRC 910</i> | Corindon céramique | ● | 138, 142 |

Minimum de commande pour mise en fabrication

| QCD | Diamètre | Minimum de commande |
|--------------------|----------|---------------------|
| <i>QRC/QMC 412</i> | 25 mm | 1.700 pièces |
| <i>QRC/QMC 411</i> | 38 mm | 1.200 pièces |
| <i>QRC/QMC 409</i> | 50 mm | 900 pièces |
| <i>QRC/QMC 910</i> | 76 mm | 600 pièces |

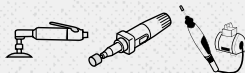


Nous nous réservons le droit d'appliquer des contraintes de fabrication à l'origine d'écart entre les quantités commandées et celles livrées spécifiquement pour les produits de fabrication.

Disques à changement rapide

Disque à changement rapide

QMC 412



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Utilisation universelle pour le ponçage grossier et intermédiaire

Granulométrie:

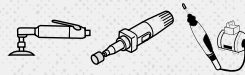
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre en mm | Grain | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|----------------------|-------------------|-----------|
| 38 | 36 | 30000 t/min | 100 | 295174 |
| 38 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295177 |
| 38 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295178 |
| 38 | 120 | 30000 t/min | 100 | 295180 |
| 50 | 36 | 30000 t/min | 100 | 295196 |
| 50 | 40 | 30000 t/min | 100 | 295197 |
| 50 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295199 |
| 50 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295200 |
| 50 | 100 | 30000 t/min | 100 | 295201 |
| 50 | 120 | 30000 t/min | 100 | 295202 |
| 50 | 180 | 30000 t/min | 100 | 295204 |
| 50 | 240 | 30000 t/min | 100 | 295205 |
| 50 | 320 | 30000 t/min | 100 | 295206 |
| 76 | 60 | 20000 t/min | 50 | 295221 |
| 76 | 80 | 20000 t/min | 50 | 295222 |
| 76 | 120 | 20000 t/min | 50 | 295224 |
| 76 | 180 | 20000 t/min | 50 | 295226 |

Plateaux supports voir page 139 / adaptateur voir page 143.

Disque à changement rapide

QMC 411



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Abrasif agressif grâce au corindon au zircon auto-aiguissant - Débit de coupe élevé sur l'acier et l'acier inoxydable

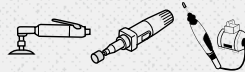
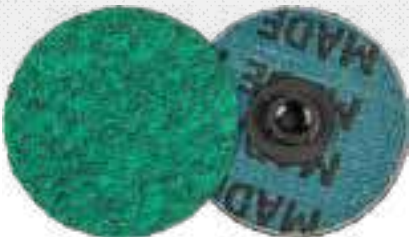
Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre en mm | Grain | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 36 | 30000 t/min | 100 | 295300 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 40 | 30000 t/min | 100 | 295301 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295303 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295304 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 120 | 30000 t/min | 100 | 295305 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 | 80 | 20000 t/min | 50 | 295316 | | | | | | | | | | | | | | | |

Plateaux supports voir page 139 / adaptateur voir page 143.

Disque à changement rapide

QMC 409



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Débit de coupe élevé sur l'acier, l'acier inoxydable - Le multiliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable - Encrassement minimum sur l'aluminium

Granulométrie:

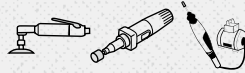
| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre en mm | Grain | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295337 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295338 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | 120 | 30000 t/min | 100 | 295339 | | | | | | | | | | | | | | | |

Plateaux supports voir page 139 / adaptateur voir page 143.

Disques à changement rapide

Disque à changement rapide

QMC 910



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|-------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Aciers fortement alliés | ● |

Avantages: Débit de coupe extrêmement élevé grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguisant - Abrasif agressif en continu - Le multiliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre en mm | Grain | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|----------------------|-------------------|-----------|
| 38 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295359 |
| 38 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295360 |
| 50 | 36 | 30000 t/min | 100 | 295366 |
| 50 | 40 | 30000 t/min | 100 | 295367 |
| 50 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295369 |
| 50 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295370 |

Plateaux supports voir page 139 / adaptateur voir page 143.

Plateaux supports

QMC 555



Avantages: Pour un montage sécurisé des QMC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux trois niveaux de rigidités - Différenciation facile des duretés grâce à des anneaux de couleur - La tige de serrage peut être dévissée, ce qui permet une utilisation sur des meuleuses d'angle ou avec l'adaptateur QCA 555

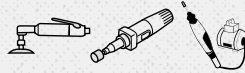
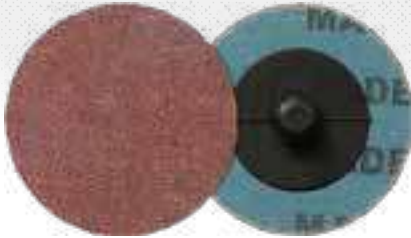
| Diamètre en mm | Raccordement | Dureté | Couleur | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|--------|---------|----------------------|-------------------|-----------|
| 25 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295422 |
| 38 | Tige 6 mm | doux | gris | 30000 t/min | 1 | 300058 |
| 38 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295424 |
| 38 | Tige 6 mm | dur | rouge | 30000 t/min | 1 | 300059 |
| 50 | Tige 6 mm | doux | gris | 30000 t/min | 1 | 300060 |
| 50 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295426 |
| 50 | Tige 6 mm | dur | rouge | 30000 t/min | 1 | 295427 |
| 76 | Tige 6 mm | doux | gris | 20000 t/min | 1 | 300061 |
| 76 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 20000 t/min | 1 | 295430 |
| 76 | Tige 6 mm | dur | rouge | 20000 t/min | 1 | 295431 |

Disques à changement rapide

Quick Roll Connect

Disque à changement rapide

QRC 412



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Utilisation universelle pour le ponçage grossier et intermédiaire

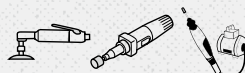
Granulométrie:

| Diamètre en mm | Grain | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 | 36 | 30000 t/min | 100 | 295207 |
| 50 | 40 | 30000 t/min | 100 | 295208 |
| 50 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295210 |
| 50 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295211 |
| 50 | 120 | 30000 t/min | 100 | 295213 |
| 76 | 36 | 20000 t/min | 50 | 295229 |
| 76 | 60 | 20000 t/min | 50 | 295232 |
| 76 | 80 | 20000 t/min | 50 | 295233 |
| 76 | 120 | 20000 t/min | 50 | 295235 |

Plateaux supports voir page 142 / adaptateur voir page 143.

Disque à changement rapide

QRC 411



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Abrasif agressif grâce au corindon au zircon auto-aiguisant - Débit de coupe élevé sur l'acier et l'acier inoxydable

Granulométrie:

| Diamètre en mm | Grain | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 | 36 | 30000 t/min | 100 | 295306 |
| 50 | 40 | 30000 t/min | 100 | 295307 |
| 50 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295309 |
| 50 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295310 |



Disques à changement rapide

Quick Roll Connect



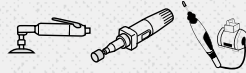
► **ATTENTION: Suite QRC 411, Disque à changement rapide**

| Diamètre en mm | Grain | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 | 120 | 30000 t/min | 100 | 295311 |
| 76 | 36 | 20000 t/min | 50 | 295318 |
| 76 | 60 | 20000 t/min | 50 | 295321 |
| 76 | 80 | 20000 t/min | 50 | 295322 |

Plateaux supports voir page 142 / adaptateur voir page 143.

Disque à changement rapide

QRC 409



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Débit de coupe élevé sur l'acier, l'acier inoxydable - Le multiliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable - Encrassement minimum sur l'aluminium

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 | 36 | 30000 t/min | 100 | 295340 |
| 50 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295343 |
| 50 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295344 |

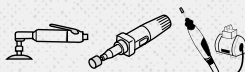
Plateaux supports voir page 142 / adaptateur voir page 143.

Disques à changement rapide

Quick Roll Connect / Plateaux supports

Disque à changement rapide

QRC 910



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | |
|-------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Aciers fortement alliés | ● |

Avantages: Débit de coupe extrêmement élevé grâce aux micro-cristaux et aux grains céramique auto-aiguissant - Abrasif agressif en continu - Le multiliant permet une coupe à froid sur l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 | 40 | 30000 t/min | 100 | 295372 |
| 50 | 60 | 30000 t/min | 100 | 295374 |
| 50 | 80 | 30000 t/min | 100 | 295375 |

Plateaux supports voir page 142 / adaptateur voir page 143.

Plateaux supports

QRC 555



Avantages: Pour un montage sécurisé des QRC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux deux niveaux de rigidités - Différenciation facile des duretés grâce à des anneaux de couleur - La tige de serrage peut être dévissée, ce qui permet une utilisation sur des meuleuses d'angle ou avec l'adaptateur QCA 555

| Diamètre en mm | Raccordement | Dureté | Couleur | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|--------|---------|----------------------|-------------------|-----------|
| 25 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295423 |
| 38 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295425 |
| 50 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295428 |
| 50 | Tige 6 mm | dur | rouge | 30000 t/min | 1 | 295429 |
| 76 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 20000 t/min | 1 | 295432 |
| 76 | Tige 6 mm | dur | rouge | 20000 t/min | 1 | 295433 |

Adaptateur pour plateau-support pour disques à changement rapide

QCA 555



Avantages: Adaptateur pour disques à changement rapide avec filet M14 - Permet l'utilisation de Disques à changement rapide Klingspor sur toutes les meuleuses d'angle courantes

| Largeur x longueur en mm | Raccordement | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 20 x 30 | filetage M14 | 80 m/s | 75400 t/min | 1 | 308693 |

Roues à lamelles

| Type | Page | Utilisations | | | | | | | | | | | Applications | | | | | | | | | | | | |
|----------|------|--------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------|-------|---------|--------|----------|----------|------|-------------------------|----------|-----------------|----------------------------|-------------------|----------------|-----------|-------------------|------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---|
| | | Métal | Appareils / réservoirs | Mécanique de précision | Fabrication de moules | Robinetterie / raccords | Tubes | Profils | Outils | Ferrures | Couverts | Bois | Pièces de forme en bois | Modelage | Profils en bois | Peinture / vernis / mastic | Matière plastique | Axes flexibles | Perceuses | Meuleuses droites | Ponceuses automatiques | Tourrets à meuler | Meuleuses d'angle | Machine à satiner | |
| SM 611 | 145 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SM 611 W | 146 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SM 611 H | 147 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| SM 611 S | 151 | ● | ● | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| MM 630 | 149 | ● | ○ | | ○ | | ○ | ○ | | | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| MM 650 | 148 | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ● | | ● | | | ● | | | |
| WSM 617 | 150 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | | | ● | |
| FSR 618 | 149 | ● | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | | | ● | ● | | | | |

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Minimum de commande pour mise en fabrication

| Produit | Diamètre en mm | Minimum de commande |
|----------------|----------------|---------------------|
| SM 611 | 100–165 | 20 pièces |
| SM 611 W/H/S * | 200–300 | 10 pièces |
| WSM 617 * | 350–410 | 4 pièces |

| Produit | Diamètre en mm | Minimum de commande |
|---------|----------------|---------------------|
| FSR 618 | 165 | 20 pièces |
| | 200–300 | 10 pièces |
| | 350–400 | 4 pièces |
| MM 650 | 100–165 | 20 pièces |
| | 200–300 | 10 pièces |
| | >300 | 4 pièces |



Nous nous réservons le droit d'appliquer des contraintes de fabrication à l'origine d'écart entre les quantités commandées et celles livrées spécifiquement pour les produits de fabrication.

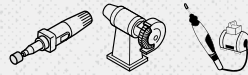
Roues à lamelles

Roues à lamelles



Roues à lamelles

SM 611



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ● |
| Métal universel | ● |



Avantages: Finition de surface constante grâce à la régénération automatique des lamelles - Pour une utilisation universelle sur tous les matériaux - Adaptation optimale aux contours des pièces profilées

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 30 x 21 | 40 | 50 m/s | 9500 t/min | 5 | 12000 |
| 100 x 30 x 21 | 60 | 50 m/s | 9500 t/min | 5 | 12002 |
| 100 x 30 x 21 | 80 | 50 m/s | 9500 t/min | 5 | 12003 |
| 100 x 30 x 21 | 120 | 50 m/s | 9500 t/min | 5 | 12005 |
| 100 x 30 x 21 | 180 | 50 m/s | 9500 t/min | 5 | 12007 |
| 140 x 50 x 21 | 40 | 50 m/s | 6800 t/min | 3 | 12060 |
| 140 x 50 x 21 | 60 | 50 m/s | 6800 t/min | 3 | 12062 |
| 140 x 50 x 21 | 80 | 50 m/s | 6800 t/min | 3 | 12063 |
| 140 x 50 x 21 | 120 | 50 m/s | 6800 t/min | 3 | 12065 |
| 165 x 25 x 43,1 | 40 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12075 |
| 165 x 25 x 43,1 | 60 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12077 |
| 165 x 25 x 43,1 | 80 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12078 |
| 165 x 25 x 43,1 | 100 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12079 |
| 165 x 25 x 43,1 | 120 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12080 |
| 165 x 25 x 43,1 | 150 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12081 |
| 165 x 25 x 43,1 | 240 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12084 |
| 165 x 30 x 43,1 | 40 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12090 |
| 165 x 30 x 43,1 | 60 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12092 |
| 165 x 30 x 43,1 | 80 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12093 |
| 165 x 30 x 43,1 | 120 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12095 |
| 165 x 30 x 43,1 | 180 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 12097 |
| 165 x 50 x 43,1 | 40 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12105 |
| 165 x 50 x 43,1 | 50 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12106 |
| 165 x 50 x 43,1 | 60 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12107 |
| 165 x 50 x 43,1 | 80 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12108 |
| 165 x 50 x 43,1 | 100 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12109 |
| 165 x 50 x 43,1 | 120 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12110 |
| 165 x 50 x 43,1 | 150 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12111 |
| 165 x 50 x 43,1 | 180 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12112 |
| 165 x 50 x 43,1 | 240 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12114 |
| 165 x 50 x 43,1 | 320 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 12116 |
| 200 x 25 x 68,2 | 120 | 50 m/s | 4800 t/min | 5 | 12140 |
| 200 x 50 x 68,2 | 40 | 50 m/s | 4800 t/min | 3 | 12165 |
| 200 x 50 x 68,2 | 60 | 50 m/s | 4800 t/min | 3 | 12167 |



Roues à lamelles

Roues à lamelles

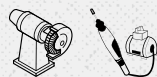
► ATTENTION: Suite SM 611, Roues à lamelles

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 200 x 50 x 68,2 | 80 | 50 m/s | 4800 t/min | 3 | 12168 |
| 200 x 50 x 68,2 | 120 | 50 m/s | 4800 t/min | 3 | 12170 |
| 250 x 25 x 68,2 | 60 | 50 m/s | 3800 t/min | 2 | 12197 |
| 250 x 25 x 68,2 | 80 | 50 m/s | 3800 t/min | 2 | 12198 |
| 250 x 25 x 68,2 | 120 | 50 m/s | 3800 t/min | 2 | 12200 |
| 250 x 30 x 68,2 | 60 | 50 m/s | 3800 t/min | 2 | 12212 |
| 250 x 30 x 68,2 | 80 | 50 m/s | 3800 t/min | 2 | 12213 |
| 250 x 30 x 68,2 | 240 | 50 m/s | 3800 t/min | 2 | 12219 |
| 250 x 50 x 68,2 | 40 | 50 m/s | 3800 t/min | 1 | 12225 |
| 250 x 50 x 68,2 | 60 | 50 m/s | 3800 t/min | 1 | 12227 |
| 250 x 50 x 68,2 | 80 | 50 m/s | 3800 t/min | 1 | 12228 |
| 250 x 50 x 68,2 | 120 | 50 m/s | 3800 t/min | 1 | 12230 |
| 250 x 50 x 68,2 | 180 | 50 m/s | 3800 t/min | 1 | 12232 |
| 250 x 50 x 68,2 | 220 | 50 m/s | 3800 t/min | 1 | 12233 |
| 250 x 50 x 68,2 | 240 | 50 m/s | 3800 t/min | 1 | 12234 |
| 250 x 50 x 68,2 | 320 | 50 m/s | 3800 t/min | 1 | 12236 |
| 300 x 50 x 97,8 | 40 | 50 m/s | 3200 t/min | 1 | 12285 |
| 300 x 50 x 97,8 | 80 | 50 m/s | 3200 t/min | 1 | 12288 |
| 300 x 50 x 97,8 | 120 | 50 m/s | 3200 t/min | 1 | 12290 |
| 300 x 50 x 97,8 | 180 | 50 m/s | 3200 t/min | 1 | 12292 |
| 300 x 50 x 97,8 | 240 | 50 m/s | 3200 t/min | 1 | 12294 |
| 300 x 50 x 97,8 | 320 | 50 m/s | 3200 t/min | 1 | 12296 |

Employer uniquement avec flasques de serrage SMD 612 (page 148)!

Roues à lamelles

SM 611 W



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ● |
| Métal universel | ● |



Avantages: Finition de surface constante grâce à la régénération automatique des lamelles - Pour une utilisation universelle sur tous les matériaux - Adaptation optimale aux contours des pièces profilées - Peut être utilisé sans les flasques de serrage SMD 612

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 165 x 25 x 25,4 | 40 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 221597 |
| 165 x 25 x 25,4 | 60 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 221596 |
| 165 x 25 x 25,4 | 80 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 221595 |
| 165 x 25 x 25,4 | 120 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 221593 |
| 165 x 25 x 25,4 | 180 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 221591 |
| 165 x 50 x 25,4 | 40 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 241156 |

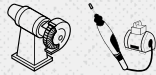
Roues à lamelles

Roues à lamelles



Roues à lamelles

SM 611 H



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Noyau en bois avec alésage de 13 mm de diamètre pour un montage rapide - Peut être utilisé sans les flasques de serrage SMD 612 - L'agrandissement de l'alésage est relativement simple

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 40 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 10030 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 60 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 10005 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 80 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 10004 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 120 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 10006 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 25 x 13 | 240 | 50 m/s | 5800 t/min | 5 | 10027 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 50 x 13 | 40 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 10022 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 50 x 13 | 60 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 10017 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 50 x 13 | 80 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 10018 | | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 50 x 13 | 120 | 50 m/s | 5800 t/min | 3 | 15990 | | | | | | | | | | | | | | |

Roues à lamelles

Roues à lamelles

Roues à lamelles

MM 650



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Convient particulièrement aux pièces très profilées grâce aux lamelles fendillées transversales - Permet une finition très fine

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 250 x 50 x 43,1 | 80 | 32 m/s | 2450 t/min | 2 | 2750 |
| 250 x 50 x 43,1 | 120 | 32 m/s | 2450 t/min | 2 | 2485 |
| 250 x 50 x 43,1 | 150 | 32 m/s | 2450 t/min | 2 | 2483 |
| 250 x 50 x 43,1 | 180 | 32 m/s | 2450 t/min | 2 | 2482 |
| 250 x 100 x 43,1 | 80 | 32 m/s | 2450 t/min | 1 | 10210 |
| 250 x 100 x 43,1 | 120 | 32 m/s | 2450 t/min | 1 | 2740 |
| 250 x 100 x 43,1 | 180 | 32 m/s | 2450 t/min | 1 | 2742 |

Employer uniquement avec flasques de serrage SMD 612 (Référence 14823)!

Flasques de serrage

SMD 612



Avantages: Flasques de serrage pour SM 611, MM 650, NFW 600 et NCW 600

| Diamètre x alésage en mm | Compatible avec | Agrandissement jusqu'à mm | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--|---------------------------|-------------------|-----------|
| 55 x 10 | SM 611 (Ø100+Ø140) | Ø 20 mm | 2 | 14821 |
| 79 x 12 | SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250) | Ø 40 mm | 2 | 14823 |
| 121 x 14 | SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250) | Ø 50 mm | 2 | 14824 |
| 155 x 20 | SM 611 (Ø300) | Ø 50 mm | 2 | 14826 |
| 195 x 25 | SM 611 (Ø350) | Ø 80 mm | 2 | 14827 |
| 221 x 25,4 | SM 611 (Ø380+Ø410) | Ø 80 mm | 2 | 14829 |

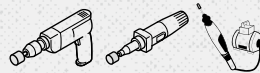
Roues à lamelles

Roues à lamelles



Roues à lamelles

MM 630



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ⓪ |

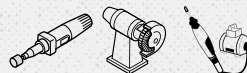
Avantages: Convient particulièrement aux pièces très profilées grâce aux lamelles fendillées transversales - Pour les machines portatives - Bonne finition de surface

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre x largeur x tige en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 25 x 6 | 80 | 40 m/s | 4200 t/min | 2 | 262630 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 25 x 6 | 120 | 40 m/s | 4200 t/min | 2 | 262631 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 25 x 6 | 180 | 40 m/s | 4200 t/min | 2 | 262632 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 50 x 6 | 80 | 40 m/s | 4200 t/min | 2 | 262634 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 50 x 6 | 120 | 40 m/s | 4200 t/min | 2 | 262635 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 50 x 6 | 180 | 40 m/s | 4200 t/min | 2 | 262636 | | | | | | | | | | | | | |

Roues à lamelles plissées

FSR 618



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Bois | ⓪ |
| Peinture/vernis/mastic | ⓪ |
| Matière plastique | ⓪ |

Avantages: Roues à lamelles plissées composées de lamelles d'oxyde d'aluminium plissées qui permettent un accès facile aux articulations, aux rainures et aux nervures - Très grande profondeur de passe

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre x alésage en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 14 | 40 | 50 m/s | 5800 t/min | 10 | 10187 | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 14 | 60 | 50 m/s | 5800 t/min | 10 | 5830 | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 14 | 80 | 50 m/s | 5800 t/min | 10 | 5831 | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 14 | 120 | 50 m/s | 5800 t/min | 10 | 73994 | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 14 | 150 | 50 m/s | 5800 t/min | 10 | 25998 | | | | | | | | | | | | | |
| 165 x 14 | 220 | 50 m/s | 5800 t/min | 10 | 26033 | | | | | | | | | | | | | |

Roues à lamelles

Roues à lamelles

Roues à lamelles pour meuleuse d'angle

WSM 617



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | | | |
|-------------------|---|------|---|
| Acier | ● | Bois | ● |
| Acier inoxydable | ● | | |
| Peinture | ● | | |
| Matière plastique | ● | | |

Avantages: Peut-être utilisé avec toutes les meuleuses d'angle standards (80 m/s) - Pour une utilisation universelle; frontale ou radiale - Changement manuel aisé

Granulométrie:

| Diamètre x Largeur en mm | | Grain | Raccordement | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|----|-------|--------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
| 115 x 20 | | 40 | filetage M14 | 80 m/s | 13300 t/min | 2 | 277014 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | | 60 | filetage M14 | 80 m/s | 13300 t/min | 2 | 277015 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | | 80 | filetage M14 | 80 m/s | 13300 t/min | 2 | 277016 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 20 | | 120 | filetage M14 | 80 m/s | 13300 t/min | 2 | 277017 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | | 40 | filetage M14 | 80 m/s | 12200 t/min | 2 | 277018 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | | 60 | filetage M14 | 80 m/s | 12200 t/min | 2 | 277019 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | | 80 | filetage M14 | 80 m/s | 12200 t/min | 2 | 277020 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 20 | | 120 | filetage M14 | 80 m/s | 12200 t/min | 2 | 277021 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



La roue à lamelles polyvalente pour la meuleuse d'angle

- ▶ Montage simple et rapide
- ▶ Utilisations multiples
- ▶ Haute sécurité
- ▶ Idéale pour accéder à des endroits difficiles

Tambours abrasifs de satinage

SM 611 S



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Matière plastique | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Finition de surface régulière - Produit spécial pour la finition de surface

Granulométrie:

| | | 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----|----------------------|----|-------------------|----|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|--|
| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grain | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Vitesse max. de travail | | Vitesse de rot. adm. | | Unité d'emballage | | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 40 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 3 | | 60868 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 60 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 3 | | 60899 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 80 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 3 | | 60943 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 50 x 19 | 120 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 3 | | 61045 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 40 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 1 | | 83167 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 60 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 1 | | 7325 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 80 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 1 | | 7326 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 120 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 1 | | 93076 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 180 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 1 | | 93021 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 100 x 100 x 19 | 240 | 19 m/s | | 3700 t/min | | 1 | | 104999 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Roues à lamelles sur tige

| Type | Utilisations | | | | | | | | | | | | | Applications | | | Page | |
|----------------|--------------|------------------------|------------------------|-----------------------|-------------------------|-------|---------|--------|----------|------|-------------------------|----------|-----------------|-------------------|-------------------------|-----------|------|-------------------|
| | Métal | Appareils / réservoirs | Mécanique de précision | Fabrication de moules | Robinetterie / raccords | Tubes | Profils | Outils | Ferrures | Bois | Pièces de forme en bois | Modelage | Profils en bois | Matière plastique | Meuleuses sur flexibles | Perceuses | | Meuleuses droites |
| <i>KM 613</i> | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | 153 |
| <i>KM 615</i> | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | ○ | ○ | | ● | ● | ● | 157 |
| <i>KMT 614</i> | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | 158 |

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Minimum de commande pour mise en fabrication

| Produit | Taille de grain | Minimum de commande |
|----------------|-----------------|---------------------|
| <i>KM 613</i> | 40-320 | 250 pièces |
| | à partir de 360 | 500 pièces |
| <i>KM 615</i> | 40-180 | 250 pièces |
| | 40-320 | 250 pièces |
| <i>KMT 614</i> | 40-320 | 250 pièces |
| | à partir de 360 | 500 pièces |

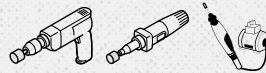
Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles



Roues à lamelles sur tige

KM 613



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Bois | ⦿ |
| Matière plastique | ⦿ |

Avantages: Produit universel pour les matériaux en acier et acier inoxydable - Débit de coupe constant - Convient pour les zones difficiles d'accès

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre x largeur x tige en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 10 x 10 x 3 | 40 | 40 m/s | 76300 t/min | 10 | 327992 |
| 10 x 10 x 3 | 60 | 40 m/s | 76300 t/min | 10 | 327993 |
| 10 x 10 x 3 | 80 | 40 m/s | 76300 t/min | 10 | 327994 |
| 10 x 10 x 3 | 120 | 40 m/s | 76300 t/min | 10 | 327995 |
| 10 x 10 x 3 | 180 | 40 m/s | 76300 t/min | 10 | 327997 |
| 10 x 10 x 3 | 240 | 40 m/s | 76300 t/min | 10 | 327998 |
| 10 x 10 x 3 | 320 | 40 m/s | 76300 t/min | 10 | 327999 |
| 20 x 10 x 3 | 60 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 325948 |
| 20 x 10 x 3 | 80 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 305324 |
| 20 x 10 x 3 | 120 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 307342 |
| 20 x 10 x 3 | 180 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 305888 |
| 20 x 10 x 3 | 240 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 307343 |
| 20 x 10 x 3 | 320 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 307344 |
| 20 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284729 |
| 20 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284730 |
| 20 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284731 |
| 20 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284732 |
| 20 x 10 x 6 | 180 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284733 |
| 20 x 10 x 6 | 240 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284734 |
| 20 x 10 x 6 | 320 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284735 |
| 20 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284736 |
| 20 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284737 |
| 20 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284738 |
| 20 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284739 |
| 20 x 15 x 6 | 180 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284740 |
| 20 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284741 |
| 20 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284743 |
| 20 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284744 |
| 20 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284745 |
| 20 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284746 |
| 20 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284747 |
| 20 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284748 |
| 20 x 20 x 6 | 320 | 40 m/s | 38150 t/min | 25 | 284749 |
| 25 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 253816 |



Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

►► **ATTENTION: Suite KM 613, Roues à lamelles sur tige**

| Diamètre x largeur x tige en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|----------------------------|-------------------------|----------------------|-----------|
| 25 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 253591 |
| 25 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 253592 |
| 25 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 253593 |
| 25 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 253817 |
| 25 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 250985 |
| 25 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 237496 |
| 25 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 253606 |
| 25 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 253607 |
| 25 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 30500 t/min | 10 | 253608 |
| 30 x 5 x 3 | 60 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12781 |
| 30 x 5 x 3 | 80 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12782 |
| 30 x 5 x 3 | 120 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12784 |
| 30 x 5 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12790 |
| 30 x 5 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12791 |
| 30 x 5 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12793 |
| 30 x 5 x 6 | 150 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12794 |
| 30 x 5 x 6 | 240 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12796 |
| 30 x 10 x 3 | 60 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12808 |
| 30 x 10 x 3 | 80 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12809 |
| 30 x 10 x 3 | 120 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12811 |
| 30 x 10 x 3 | 240 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12814 |
| 30 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12816 |
| 30 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12817 |
| 30 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12818 |
| 30 x 10 x 6 | 100 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12819 |
| 30 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12820 |
| 30 x 10 x 6 | 150 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12821 |
| 30 x 10 x 6 | 180 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12822 |
| 30 x 10 x 6 | 240 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12823 |
| 30 x 10 x 6 | 320 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12824 |
| 30 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12843 |
| 30 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12844 |
| 30 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12845 |
| 30 x 15 x 6 | 100 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12846 |
| 30 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12847 |
| 30 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12848 |
| 30 x 15 x 6 | 180 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12849 |
| 30 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12850 |
| 30 x 15 x 6 | 320 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 12851 |
| 40 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12870 |
| 40 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12871 |
| 40 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12872 |
| 40 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12874 |
| 40 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12906 |
| 40 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12907 |
| 40 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12908 |
| 40 x 15 x 6 | 100 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12909 |
| 40 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12910 |
| 40 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12911 |
| 40 x 15 x 6 | 180 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12912 |
| 40 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12913 |



Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles



►► ATTENTION: Suite KM 613, Roues à lamelles sur tige

| Diamètre x largeur x tige en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|----------------------------|-------------------------|----------------------|-----------|
| 40 x 15 x 6 | 320 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12914 |
| 40 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12942 |
| 40 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12943 |
| 40 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12944 |
| 40 x 20 x 6 | 100 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12945 |
| 40 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12946 |
| 40 x 20 x 6 | 150 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12947 |
| 40 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12948 |
| 40 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12949 |
| 40 x 20 x 6 | 320 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 12950 |
| 50 x 5 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 135235 |
| 50 x 5 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 136451 |
| 50 x 5 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 251778 |
| 50 x 10 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12960 |
| 50 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12961 |
| 50 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12962 |
| 50 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12964 |
| 50 x 10 x 6 | 150 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12965 |
| 50 x 10 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12967 |
| 50 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12978 |
| 50 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12979 |
| 50 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12980 |
| 50 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12982 |
| 50 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12985 |
| 50 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12996 |
| 50 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12997 |
| 50 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12998 |
| 50 x 20 x 6 | 100 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 12999 |
| 50 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 13000 |
| 50 x 20 x 6 | 150 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 13001 |
| 50 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 13002 |
| 50 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 13003 |
| 50 x 20 x 6 | 320 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 13004 |
| 50 x 30 x 6 | 40 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 61282 |
| 50 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 61299 |
| 50 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 61319 |
| 50 x 30 x 6 | 100 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 61333 |
| 50 x 30 x 6 | 120 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 61350 |
| 50 x 30 x 6 | 150 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 71015 |
| 50 x 30 x 6 | 180 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 61371 |
| 50 x 30 x 6 | 240 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 71017 |
| 50 x 30 x 6 | 320 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 61389 |
| 60 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13014 |
| 60 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13015 |
| 60 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13016 |
| 60 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13018 |
| 60 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13019 |
| 60 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13021 |
| 60 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13032 |
| 60 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13033 |
| 60 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13034 |



Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

►► **ATTENTION: Suite KM 613, Roues à lamelles sur tige**

| Diamètre x largeur x tige en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|----------------------------|-------------------------|----------------------|-----------|
| 60 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13036 |
| 60 x 20 x 6 | 180 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13038 |
| 60 x 20 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13039 |
| 60 x 30 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13050 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13051 |
| 60 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13052 |
| 60 x 30 x 6 | 100 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13053 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13054 |
| 60 x 30 x 6 | 150 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13055 |
| 60 x 30 x 6 | 180 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13056 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13057 |
| 60 x 30 x 6 | 320 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13058 |
| 60 x 40 x 6 | 40 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13068 |
| 60 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13069 |
| 60 x 40 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13070 |
| 60 x 40 x 6 | 100 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13071 |
| 60 x 40 x 6 | 120 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13072 |
| 60 x 40 x 6 | 150 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13073 |
| 60 x 40 x 6 | 240 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13075 |
| 60 x 50 x 6 | 40 | 32 m/s | 10150 t/min | 10 | 13086 |
| 60 x 50 x 6 | 60 | 32 m/s | 10150 t/min | 10 | 13087 |
| 60 x 50 x 6 | 80 | 32 m/s | 10150 t/min | 10 | 13088 |
| 60 x 50 x 6 | 120 | 32 m/s | 10150 t/min | 10 | 13090 |
| 60 x 50 x 6 | 180 | 32 m/s | 10150 t/min | 10 | 13092 |
| 80 x 15 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13104 |
| 80 x 15 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13105 |
| 80 x 15 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13106 |
| 80 x 15 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13108 |
| 80 x 15 x 6 | 150 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13109 |
| 80 x 15 x 6 | 240 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13111 |
| 80 x 20 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13122 |
| 80 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13123 |
| 80 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13124 |
| 80 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13126 |
| 80 x 30 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13140 |
| 80 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13141 |
| 80 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13142 |
| 80 x 30 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13144 |
| 80 x 30 x 6 | 150 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13145 |
| 80 x 30 x 6 | 240 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13147 |
| 80 x 30 x 6 | 320 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13148 |
| 80 x 40 x 6 | 40 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13158 |
| 80 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13159 |
| 80 x 40 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13160 |
| 80 x 40 x 6 | 120 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 13162 |
| 80 x 50 x 6 | 40 | 32 m/s | 7650 t/min | 10 | 13176 |
| 80 x 50 x 6 | 60 | 32 m/s | 7650 t/min | 10 | 13177 |
| 80 x 50 x 6 | 80 | 32 m/s | 7650 t/min | 10 | 13178 |
| 80 x 50 x 6 | 100 | 32 m/s | 7650 t/min | 10 | 13179 |



Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

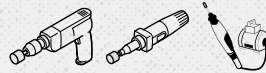


►► **ATTENTION:** Suite KM 613, Roues à lamelles sur tige

| Diamètre x largeur x tige en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 80 x 50 x 6 | 120 | 32 m/s | 7650 t/min | 10 | 13180 |
| 80 x 50 x 6 | 150 | 32 m/s | 7650 t/min | 10 | 13181 |
| 80 x 50 x 6 | 240 | 32 m/s | 7650 t/min | 10 | 13183 |
| 80 x 50 x 6 | 320 | 32 m/s | 7650 t/min | 10 | 13184 |

Roues à lamelles sur tige

KM 615



Propriétés

Liant Résine synthétique
 Nature du grain Corindon

Utilisation:

Acier inoxydable ●



Avantages: Coupe à froid grâce au multilient - Coupe améliorée sur l'acier inoxydable

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

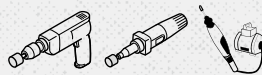
| Diamètre x largeur x tige en mm | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 30 x 10 x 6 | 60 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 253615 |
| 30 x 10 x 6 | 80 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 253620 |
| 30 x 10 x 6 | 120 | 40 m/s | 25400 t/min | 10 | 253610 |
| 40 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 253616 |
| 40 x 20 x 6 | 80 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 253621 |
| 40 x 20 x 6 | 120 | 40 m/s | 19000 t/min | 10 | 253611 |
| 50 x 20 x 6 | 60 | 40 m/s | 15200 t/min | 10 | 253617 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 253618 |
| 60 x 30 x 6 | 80 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 253623 |
| 80 x 40 x 6 | 60 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 253619 |
| 80 x 40 x 6 | 80 | 40 m/s | 9500 t/min | 10 | 253624 |

Roues à lamelles sur tige

Roues à lamelles

Roues à lamelles sur tige, forme boisseau

KMT 614



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Bois | ○ |
| Matière plastique | ○ |



Avantages: Peut être utilisé de manière frontale ou radiale

Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|---------------------------------|----|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Diamètre x largeur x tige en mm | | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 40 x 6 | | 40 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13194 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 40 x 6 | | 60 | 40 m/s | 12700 t/min | 10 | 13195 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Produits en texture



| Étape de travail | Type | Type d'outil | Applications | | | | | | | | | | | Utilisations | | | | | Page | | | | |
|---|---------------------|--------------------------------------|------------------|----------|-----------------|-----------------------|--------------------|-----------------------------------|---------------------------|-------------------|-------------------|-----------------|----------------------|-----------------------------|-------------------|------------------|-------|--------------------|------|--------|-------------------|---------|---------|
| | | | Meuleuse d'angle | Perceuse | Meuleuse droite | Meuleuse sur flexible | Machine back stand | Ponceuse à bandes limes portative | Meuleuse à renvoi d'angle | Ponceuse orbitale | Machine à satiner | Touret à meuler | Ponceuse excentrique | Polisseuse portative à bras | Ponçage à la main | Acier inoxydable | Acier | Métaux non ferreux | | Vernis | Matière plastique | Bois | |
| Ponçage léger et satinage | SMT 850 plus | Plateau à lamelles combinaison | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ○ | | | | | | 176 |
| | SMT 800 | Plateau à lamelles | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 176 |
| | SV 484 | Disque texture SCM (universel) | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ○ | | | | 164 |
| | NDS 800 | Disque texture (dur, arête) | ● | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ○ | | | | 165 |
| | NBS 800 | Bande texture SCM | | | | ● | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 163 |
| | NBF 800 | Bande abrasive texture SCM | | | | | ● | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 162 |
| | QMC/QRC 800 | Disque à changement rapide SCM | | | | | | ● | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | 167,169 |
| Nettoyage grossier, élimination de revêtements | PW 2000 | Roue de décapage | | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | ● | ○ | ● | | | | 179 | |
| | NCD 200 | Disque de nettoyage grossier | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | ● | | | | 178 | |
| | NCD 200 HD | Disque de nettoyage grossier HD | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | ● | | | | 178 | |
| | QRC 200 HD | Disque de nettoyage grossier QCD | | | | | ● | | | | | | | | ● | ● | ○ | ● | | | | 170 | |
| Polissage et finition | NRO 400 | Rouleau texture corindon | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 160 |
| | NRO 500 | Rouleau texture SiC | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | 161 |
| | NPA 400 | Feuille texture corindon | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 161 |
| | NPA 500 | Feuille texture SiC | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | 162 |
| | NFW 600 S | Tambour abrasif de satinage texture | | | | | | ● | | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | 173 | |
| | NCW 600 S | Tambour abrasif de satinage | | | | | | | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | 173 | |
| | NFW 600 | Roue à lamelles | | | | | | | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | 172 | |
| | NCW 600 | Roue à lamelles combinaison | | | | | | | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | 172 | |
| | NDS 400 K | Disque texture auto-agrippant | | | | | | | | ● | | | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 164 |
| | QMC/QRC 400 | Texture QCD | | | | | ● | | | | | | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | | | 167,169 | |
| | NFS 600 | Roue à lamelles sur tige | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | 175 | |
| Élimination de couleurs de revenu, prépolissage | NCS 600 | Roue à lamelles sur tige combinaison | | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | | | | | | 174 | |
| | NUD 500 | Disque texture compact | ● | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | 177 | |
| | MFW 600 | Disque / roue texture compact | ● | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | 177 | |
| | QRS 500 | Texture QCD compact | | | | | ● | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | 170 | |

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Minimum de commande pour mise en fabrication

| Format/version | Produit | Largeur / Ø | Quantité de commande minimale |
|--|-----------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
| Rouleaux | NRO 400 / 500 | Dimensions et quantités sur demande | |
| Feuilles | NPA 400 / 500 | Dimensions et quantités sur demande | |
| Bandes | NBF 800 | 6 – 13 mm | 20 pièces |
| | | 14 – 30 mm | 10 pièces |
| | NBS 800 | 31 – 75 mm | 5 pièces |
| | | 76 – 320 mm | 2 pièces |
| Disques à changement rapide | QRC/QMC 800 | 38 mm | 400 pièces |
| | | 50 mm | 350 pièces |
| | QRC/QMC 400 | 76 mm | 350 pièces |
| | | 38 mm | 700 pièces |
| Roues à lamelles/cylindre de satinage | NFW 600 / NCW 600 | 100 – 165 mm | 20 pièces |
| | | 200 – 300 mm | 10 pièces |
| | NFW 600 S / NCW 600 S | 100 – 110 mm | 20 pièces |
| Petite roue à lamelles | NCS 600 / NFS 600 | 30,40,50,60 mm | 150 pièces |
| | | 80, 100 mm | 100 pièces |



La longueur minimale des bandes en non-tissé est de 270 mm. Pour les articles de fabrication, nous nous réservons la possibilité de livraisons excédentaires ou incomplètes.

Produits en texture

Rouleaux

Rouleau, texture abrasive

NRO 400



Propriétés

| | |
|-------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé douce |

Utilisation:

| | | | |
|-------------------|---|------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● | Peinture/vernis/mastic | ① |
| Métal universel | ● | | |
| Bois | ● | | |
| Matière plastique | ① | | |

Avantages: S'adapte très bien aux contours des surfaces - Pas d'encrassement - Idéal pour l'ébavurage, le nettoyage et la finition des surfaces en général - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

| Largeur x longueur en mm | Couleur | Grade | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|----------------|-------------------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 10000 | brun rougeâtre | moyen | 1 | 258870 |
| 100 x 10000 | brun rougeâtre | fin | 1 | 258872 |
| 100 x 10000 | vert foncé | très fin utilisation générale | 1 | 258871 |
| 100 x 10000 | brun rougeâtre | très fin | 1 | 258873 |
| 115 x 10000 | brun rougeâtre | moyen | 1 | 258885 |
| 115 x 10000 | brun rougeâtre | fin | 1 | 258887 |
| 115 x 10000 | vert foncé | très fin utilisation générale | 1 | 258886 |
| 115 x 10000 | brun rougeâtre | très fin | 1 | 258888 |
| 150 x 10000 | brun rougeâtre | moyen | 1 | 258890 |
| 150 x 10000 | brun rougeâtre | fin | 1 | 258892 |
| 150 x 10000 | vert foncé | très fin utilisation générale | 1 | 258891 |
| 150 x 10000 | brun rougeâtre | très fin | 1 | 258893 |

Rouleau, texture abrasive

NRO 500



Propriétés

| | |
|---------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain SiC | |
| Type de non-tissé | Non-tissé douce |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Matière plastique | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Métal universel | ⓪ |

| | |
|------|---|
| Bois | ⓪ |
|------|---|

Avantages: S'adapte très bien aux contours des surfaces - Pas d'encrassement - Idéal pour l'ébavurage, le nettoyage et la finition des surfaces en général - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

| Largeur x longueur en mm | Couleur | Grade | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|---------|-----------|-------------------|-----------|
| 100 x 10000 | noir | moyen | 1 | 260365 |
| 100 x 10000 | gris | ultra fin | 1 | 258874 |
| 115 x 10000 | noir | moyen | 1 | 260366 |
| 115 x 10000 | gris | ultra fin | 1 | 258889 |
| 150 x 10000 | noir | moyen | 1 | 260367 |
| 150 x 10000 | gris | ultra fin | 1 | 258894 |

Coupes, texture

NPA 400



Propriétés

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain Corindon | |
| Type de non-tissé | Non-tissé douce |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Bois | ● |
| Peinture/Vernis | ⓪ |

| | |
|-------------------|---|
| Matière plastique | ⓪ |
|-------------------|---|

Avantages: Exceptionnel pour les finitions de surface - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

| Largeur x longueur en mm | Couleur | Grade | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|----------------|-------------------------------|-------------------|-----------|
| 152 x 229 | brun | grossier | 20 | 342852 |
| 152 x 229 | brun rougeâtre | moyen | 20 | 342855 |
| 152 x 229 | brun rougeâtre | fin | 20 | 342856 |
| 152 x 229 | brun rougeâtre | très fin | 20 | 342849 |
| 152 x 229 | vert | très fin heavy duty | 20 | 342853 |
| 152 x 229 | vert foncé | très fin utilisation générale | 20 | 342854 |

Produits en texture

Coupes / Bandes

Coupes, texture

NPA 500



Propriétés

| | |
|-------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Type de non-tissé | Non-tissé douce |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Peinture/Vernis | ● |
| Matière plastique | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ⓘ |

| | |
|------|---|
| Bois | ⓘ |
|------|---|

Avantages: Exceptionnel pour les finitions de surface - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec

| Largeur x longueur en mm | Couleur | Grade | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|---------|------------|-------------------|-----------|
| 152 x 229 | noir | moyen | 20 | 342857 |
| 152 x 229 | gris | ultra fin | 20 | 342851 |
| 152 x 229 | blanc | sans grain | 20 | 342850 |

Bande lime en texture SCM

NBF 800



Propriétés

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé avec empiècement en tissu |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Métal universel | ⓘ |

Avantages: Bande spéciale pour la finition de surfaces avec ponceuses à bandes limes portatives - Idéal pour, enlever les décolorations, l'ébavurage léger, obtenir une surface égale et une finition mate - Encrassement minimum et longue durée de vie

| Largeur x longueur en mm | Forme de joint | Couleur | Grade | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|----------------|----------------|----------|-------------------|-----------|
| 6 x 520 | F4W | brun | grossier | 10 | 258646 |
| 6 x 520 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 10 | 258647 |
| 6 x 520 | F4W | bleue | très fin | 10 | 258648 |
| 9 x 533 | F4W | brun | grossier | 10 | 258652 |
| 9 x 533 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 10 | 258653 |
| 9 x 533 | F4W | bleue | très fin | 10 | 258654 |
| 10 x 330 | F4W | brun | grossier | 10 | 258655 |
| 10 x 330 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 10 | 258656 |
| 10 x 330 | F4W | bleue | très fin | 10 | 258657 |
| 12 x 520 | F4W | brun | grossier | 10 | 258658 |
| 12 x 520 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 10 | 258659 |
| 12 x 520 | F4W | bleue | très fin | 10 | 258660 |
| 12 x 533 | F4W | brun | grossier | 10 | 258661 |
| 12 x 533 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 10 | 258662 |

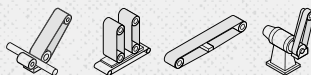


►► **ATTENTION: Suite NBF 800, Bande lime en texture SCM**

| Largeur x longueur en mm | Forme de joint | Couleur | Grade | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|----------------|----------------|----------|-------------------|-----------|
| 12 x 533 | F4W | bleue | très fin | 10 | 258663 |
| 13 x 457 | F4W | brun | grossier | 10 | 258664 |
| 13 x 457 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 10 | 258665 |
| 13 x 457 | F4W | bleue | très fin | 10 | 258666 |
| 13 x 610 | F4W | brun | grossier | 10 | 258667 |
| 13 x 610 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 10 | 258668 |
| 13 x 610 | F4W | bleue | très fin | 10 | 258669 |
| 20 x 520 | F4W | brun | grossier | 10 | 258671 |
| 20 x 520 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 10 | 258672 |
| 20 x 520 | F4W | bleue | très fin | 10 | 258673 |
| 28 x 533 | F4W | brun | grossier | 10 | 258674 |
| 28 x 533 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 10 | 258695 |
| 28 x 533 | F4W | bleue | très fin | 10 | 258696 |
| 30 x 533 | F4W | brun | grossier | 5 | 258699 |
| 30 x 533 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 5 | 258700 |
| 30 x 533 | F4W | bleue | très fin | 5 | 258701 |
| 30 x 610 | F4W | brun rougeâtre | moyen | 5 | 258703 |
| 30 x 610 | F4W | bleue | très fin | 5 | 258704 |

Bande texture SCM Standard

NBS 800



Propriétés

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé avec empiècement en tissu |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Métal universel | ⊙ |

Avantages: Bande spéciale pour la finition de surfaces avec machines manuelles (à l'exception de ponceuses à bandes limes portative) et machines stationnaires - Idéal pour enlever les décolorations, l'ébavurage léger, une surface égale et une finition mate - Encrassement minimum et longue durée de vie

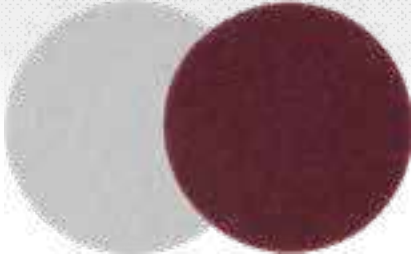
| Largeur x longueur en mm | Forme de joint | Couleur | Grade | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|----------------|---------|----------|-------------------|-----------|
| 30 x 800 | F3W | violet | moyen | 5 | 258706 |
| 40 x 618 | F3W | gris | grossier | 5 | 258711 |
| 40 x 618 | F3W | violet | moyen | 5 | 258712 |
| 40 x 618 | F3W | bleue | très fin | 5 | 258713 |
| 40 x 820 | F3W | gris | grossier | 5 | 258714 |
| 40 x 820 | F3W | violet | moyen | 5 | 258715 |
| 40 x 820 | F3W | bleue | très fin | 5 | 258716 |
| 50 x 450 | F3W | gris | grossier | 5 | 258717 |
| 50 x 450 | F3W | violet | moyen | 5 | 258718 |
| 75 x 2000 | F3W | gris | grossier | 5 | 258729 |
| 75 x 2000 | F3W | violet | moyen | 5 | 258730 |
| 75 x 2000 | F3W | bleue | très fin | 5 | 258731 |

Produits en texture

Disques

Disque en texture , auto-agrippant

NDS 400 K



Propriétés

| | |
|-------------------|-----------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon/SiC |
| Type de non-tissé | Texture douce + pellicule velours |

Utilisation:

| | | | |
|-------------------|---|------------------------|---|
| Métal universel | ● | Peinture/vernis/mastic | ● |
| Acier | ● | | |
| Acier inoxydable | ● | | |
| Matière plastique | ● | | |

Avantages: Obtention d'une finition satinée non directionnelle extrêmement fine - Nettoyage aisé des surfaces métalliques - Elimination de couches d'oxydation légère sur les métaux non ferreux - Préparation des surfaces avant revêtement - Dépolissage de surfaces peintes ou en plastique - Disponible en ultra fine (SiC) et very fine (Corindon)

Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----------------|-------|----------------|-----------|-------------------|-----------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Diamètre en mm | Grain | Couleur | Grade | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 320 | brun rougeâtre | très fin | 20 | 342640 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | 600 | gris | ultra fin | 20 | 342641 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Disque en texture SCM

SV 484



Propriétés

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé avec empiecement en tissu |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● | Acier inoxydable | ● |
| Bois | ● | | |
| Matière plastique | ● | | |
| Métal universel | ● | | |

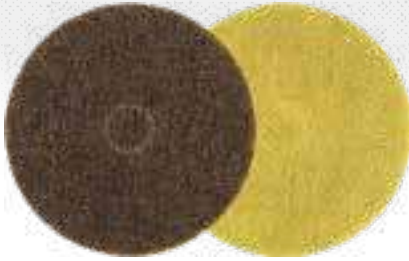
Avantages: Produit universel avec un excellent rapport qualité/prix - Ponçage doux - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec - Avec un trou central pour un montage facilité, maintien sécurisé et stabilité de fonctionnement sur les plateaux supports avec centrage - Convient également sur des supports sans centrage et des supports disques fibres avec vis de serrage

Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|--------------------------|-------|----------|-------------------|-----------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Diamètre x alésage en mm | Grain | Grade | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22 | 80 | grossier | 10 | 353413 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22 | 100 | moyen | 10 | 353415 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22 | 180 | moyen | 10 | 353409 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22 | 280 | très fin | 10 | 353410 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22 | 80 | grossier | 10 | 353414 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22 | 100 | moyen | 10 | 353416 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22 | 180 | moyen | 10 | 353411 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22 | 280 | très fin | 10 | 353412 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Disque en texture SCM

NDS 800



Propriétés

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé avec empiècement en tissu |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ⓪ |
| Matière plastique | ⓪ |

| | |
|------|---|
| Bois | ⓪ |
|------|---|

Avantages: Bonne stabilité sur les bords - Disque agressif - Longue durée de vie - Peut être utilisé pour le ponçage sous arrosage ou à sec - Avec un trou central amovible pour un montage facilité, maintien sécurisé et stabilité de fonctionnement sur les plateaux supports avec centrage - Convient également sur des supports sans centrage et des supports disques fibres avec vis de serrage

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Couleur | Grade | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|----------|-------------------|-----------|
| 115 x 22 | 50 | brun | grossier | 10 | 320103 |
| 115 x 22 | 100 | brun rougeâtre | moyen | 10 | 320104 |
| 115 x 22 | 180 | bleue | très fin | 10 | 320105 |
| 125 x 22 | 50 | brun | grossier | 10 | 320106 |
| 125 x 22 | 100 | brun rougeâtre | moyen | 10 | 320107 |
| 125 x 22 | 180 | bleue | très fin | 10 | 320108 |

Plateau-support pour disques en texture SCM

NDS 555



Avantages: Bon maintien des disques texture non-tissée - Pour le ponçage moyen et la finition

| Diamètre en mm | Raccordement | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 | filetage M14 | 13300 t/min | 1 | 164100 |
| 125 | filetage M14 | 12200 t/min | 1 | 208275 |

Produits en texture

Plateaux supports

Plateau-support pour disques en texture SCM
avec un trou central

NDS 555 C

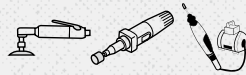
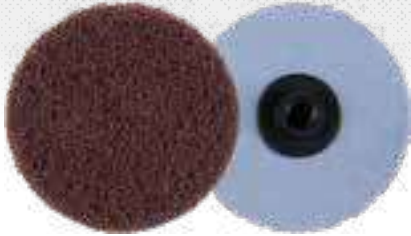


Avantages: Positionnement aisé et toujours centré des disques en non-tissé - Bonne adhérence grâce à des crochets auto-agrippants - Moins de vibrations, fonctionnement harmonieux - Pas de détachement des disques, même lorsque l'adhérence diminue - Adaptable, pour les surfaces et contours simples

| Diamètre en mm | Raccordement | Compatible avec | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|-------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 | filetage M14 | Diamètre 115 x 22 | 13300 t/min | 1 | 358126 |
| 125 | filetage M14 | Diamètre 125 x 22 | 12200 t/min | 1 | 358127 |

Disque à changement rapide en texture

QMC 400



Propriétés

| | |
|-------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé douce |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ⊙ |

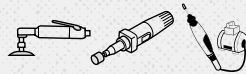
Avantages: Convient pour les finitions de surface - Pour les travaux de nettoyage sur les métaux et les surfaces peintes

| Diamètre en mm | Couleur | Grade | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|----------|----------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 | bordeaux | moyen | 19100 t/min | 50 | 295392 |
| 50 | bordeaux | fin | 19100 t/min | 50 | 295393 |
| 50 | bordeaux | très fin | 19100 t/min | 50 | 295394 |

Plateaux supports voir page 168 / adaptateur voir page 171.

Disque à changement rapide en texture SCM

QMC 800



Propriétés

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé avec empiècement en tissu |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ⊙ |

Avantages: Pour l'ébavurage léger - Pour enlever la rouille et la peinture - Longue durée de vie grâce à la texture non tissée rigide et stable

| Diamètre en mm | Couleur | Grade | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|---------|----------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 | gris | grossier | 19100 t/min | 50 | 295410 |
| 50 | violet | moyen | 19100 t/min | 50 | 295411 |
| 50 | bleue | très fin | 19100 t/min | 50 | 295412 |
| 76 | violet | moyen | 12500 t/min | 25 | 295417 |
| 76 | bleue | très fin | 12500 t/min | 25 | 295418 |

Plateaux supports voir page 168 / adaptateur voir page 171.

Produits en texture

Plateaux supports

Plateaux supports

QMC 555

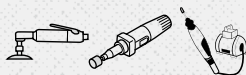


Avantages: Pour un montage sécurisé des QMC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux trois niveaux de rigidités - Différenciation facile des duretés grâce à des anneaux de couleur - La tige de serrage peut être dévissée, ce qui permet une utilisation sur des meuleuses d'angle ou avec l'adaptateur QCA 555

| Diamètre en mm | Raccordement | Dureté | Couleur | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|--------|---------|----------------------|-------------------|-----------|
| 25 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295422 |
| 38 | Tige 6 mm | doux | gris | 30000 t/min | 1 | 300058 |
| 38 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295424 |
| 38 | Tige 6 mm | dur | rouge | 30000 t/min | 1 | 300059 |
| 50 | Tige 6 mm | doux | gris | 30000 t/min | 1 | 300060 |
| 50 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295426 |
| 50 | Tige 6 mm | dur | rouge | 30000 t/min | 1 | 295427 |
| 76 | Tige 6 mm | doux | gris | 20000 t/min | 1 | 300061 |
| 76 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 20000 t/min | 1 | 295430 |
| 76 | Tige 6 mm | dur | rouge | 20000 t/min | 1 | 295431 |

Disque à changement rapide en texture

QRC 400



Propriétés

| | |
|-------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé douce |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ○ |

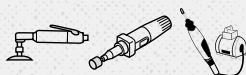
Avantages: Convient pour les finitions de surface - Pour les travaux de nettoyage sur les métaux et les surfaces peintes

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Plateaux supports voir page 171 / adaptateur voir page 171.

Disque à changement rapide en texture SCM

QRC 800



Propriétés

| | |
|-------------------|-------------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé avec empiècement en tissu |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ○ |

Avantages: Pour l'ébavurage léger - Pour enlever la rouille et la peinture - Longue durée de vie grâce à la texture non tissée rigide et stable

| Diamètre en mm | Couleur | Grade | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|---------|----------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 | gris | grossier | 19100 t/min | 50 | 295413 |
| 50 | violet | moyen | 19100 t/min | 50 | 295414 |
| 50 | bleue | très fin | 19100 t/min | 50 | 295415 |
| 76 | gris | grossier | 12500 t/min | 25 | 295419 |
| 76 | violet | moyen | 12500 t/min | 25 | 295420 |

Plateaux supports voir page 171 / adaptateur voir page 171.

Produits en texture

Disques à changement rapide

Disque à changement rapide, texture compact

QRC 500



Propriétés

| | |
|-------------------|---------------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon/SiC |
| Type de non-tissé | Non-tissé compact fortement compressé |

Utilisation:

| | | | |
|-------------------------|---|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● | Métaux non ferreux | ● |
| Titane | ● | Aluminium | ● |
| Acier | ● | | |
| Aciers fortement alliés | ● | | |

Avantages: Très longue durée de vie - Résultat de ponçage constant et brillant - Polyvalent, selon densité et structure (enlèvement de matière jusqu'au polissage) - Convient très bien pour les zones difficilement accessibles (par ex. les angles intérieurs) - Utilisable frontalement et sur toute la surface

| Diamètre en mm | Couleur | Grade | Dureté | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|----------------|----------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 51 | gris | fin | 2 SF doux | 22100 t/min | 10 | 358978 |
| 51 | gris | fin | 3 SF moyennement tendre | 22100 t/min | 10 | 358981 |
| 51 | gris | fin | 6 SF dure | 22100 t/min | 10 | 358979 |
| 51 | brun rougeâtre | grossier | 8 AC très dur | 22100 t/min | 10 | 358980 |
| 76 | gris | fin | 2 SF doux | 15100 t/min | 5 | 358982 |
| 76 | gris | fin | 3 SF moyennement tendre | 15100 t/min | 5 | 358985 |
| 76 | gris | fin | 6 SF dure | 15100 t/min | 5 | 358983 |
| 76 | brun rougeâtre | grossier | 8 AC très dur | 15100 t/min | 5 | 358984 |

Plateaux supports voir page 171 / adaptateur voir page 171.

Disque à changement rapide, texture pour nettoyage grossier

QRC 200 HD



Propriétés

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon revêtu de céramique |
| Type de non-tissé | Non-tissé de nettoyage grossier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |

Avantages: Texture de nettoyage dur et agressif pour sollicitation élevée - Structure ouverte, pas d'encrassement, et ponçage sans échauffement - Progression rapide du travail et durée de vie élevée - Pas de modification de la géométrie de la pièce pour les applications métalliques - Utilisable frontalement et sur toute la surface

| Diamètre en mm | Couleur | Grade | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|---------|----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 51 | vert | extra grossier | 10500 t/min | 10 | 358993 |
| 76 | vert | extra grossier | 7000 t/min | 5 | 358994 |

Plateaux supports voir page 171 / adaptateur voir page 171.

Plateaux supports

QRC 555



Avantages: Pour un montage sécurisé des QRC - Optimisation des propriétés abrasives (agressivité, qualité de surface) grâce aux deux niveaux de rigidités - Différenciation facile des duretés grâce à des anneaux de couleur - La tige de serrage peut être dévissée, ce qui permet une utilisation sur des meuleuses d'angle ou avec l'adaptateur QCA 555

| Diamètre en mm | Raccordement | Dureté | Couleur | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|--------|---------|----------------------|-------------------|-----------|
| 25 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295423 |
| 38 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295425 |
| 50 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 30000 t/min | 1 | 295428 |
| 50 | Tige 6 mm | dur | rouge | 30000 t/min | 1 | 295429 |
| 76 | Tige 6 mm | moyen | bleu | 20000 t/min | 1 | 295432 |
| 76 | Tige 6 mm | dur | rouge | 20000 t/min | 1 | 295433 |

Adaptateur pour plateau-support pour disques à changement rapide

QCA 555



Avantages: Adaptateur pour disques à changement rapide avec filet M14 - Permet l'utilisation de Disques à changement rapide Klingspor sur toutes les meuleuses d'angle courantes

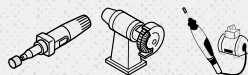
| Largeur x longueur en mm | Raccordement | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 20 x 30 | filetage M14 | 80 m/s | 75400 t/min | 1 | 308693 |

Produits en texture

Roues à lamelles

Roue à lamelles en texture combinée

NCW 600



Propriétés

| | |
|-------------------|--|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Texture douce + lamelles de toile abrasive |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ○ |

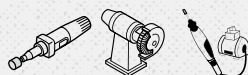
Avantages: Combinaison de lamelles en toile et de lamelles en texture pour une bonne finition de surface - Tenue optimale - Débit de coupe élevé - Longue durée de vie

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grain | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|----------|----------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 165 x 50 x 43,1 | 80 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 3700 t/min | 3 | 258909 |
| 165 x 50 x 43,1 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 3700 t/min | 3 | 258910 |
| 165 x 50 x 43,1 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 3700 t/min | 3 | 258911 |
| 165 x 50 x 43,1 | 180 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 3700 t/min | 3 | 258912 |
| 200 x 50 x 68,2 | 80 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 3050 t/min | 2 | 258913 |
| 200 x 50 x 68,2 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 3050 t/min | 2 | 258914 |
| 200 x 50 x 68,2 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 3050 t/min | 2 | 258915 |

Employer uniquement avec flasques de serrage SMD 612 (page 148)!

Roues à lamelles en texture

NFW 600



Propriétés

| | |
|-------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé douce |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Finition constante tout au long de la durée de vie - Outil optimal pour une finition mate ou satinée

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|----------|----------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 165 x 50 x 43,1 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 3700 t/min | 3 | 258898 |
| 165 x 50 x 43,1 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 3700 t/min | 3 | 258899 |
| 165 x 50 x 43 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 3700 t/min | 3 | 258900 |
| 200 x 50 x 68,2 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 3050 t/min | 2 | 258901 |
| 200 x 50 x 68,2 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 3050 t/min | 2 | 258902 |
| 200 x 50 x 68,2 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 3050 t/min | 2 | 258903 |

Employer uniquement avec flasques de serrage SMD 612 (page 148)!

Cylindre de satinage texture combiné

NCW 600 S



Propriétés

| | |
|-------------------|--|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Texture douce + lamelles de toile abrasive |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ○ |

Avantages: Débit de coupe élevé et bonne finition de surface grâce à la combinaison de lamelles en toile et de lamelles en texture - Longue durée de vie

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grain | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|----------|----------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 50 x 19 | 80 | grossier | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 3 | 259896 |
| 100 x 50 x 19 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 3 | 259897 |
| 100 x 50 x 19 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 3 | 259898 |
| 100 x 50 x 19 | 180 | très fin | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 3 | 259899 |
| 100 x 100 x 19 | 80 | grossier | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 1 | 258905 |
| 100 x 100 x 19 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 1 | 258906 |
| 100 x 100 x 19 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 1 | 258907 |
| 100 x 100 x 19 | 180 | très fin | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 1 | 258908 |
| 110 x 100 x 19 | 80 | grossier | brun rougeâtre | 19 m/s | 3300 t/min | 1 | 320246 |
| 110 x 100 x 19 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 19 m/s | 3300 t/min | 1 | 320247 |
| 110 x 100 x 19 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 19 m/s | 3300 t/min | 1 | 320248 |

Cylindre de satinage texture

NFW 600 S



Propriétés

| | |
|-------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé douce |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Finition constante tout au long de la durée de vie - Outil optimal composé de lamelles en texture de haute qualité pour la finition mate ou satinée

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|----------|----------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 50 x 19 | grossier | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 3 | 259853 |
| 100 x 50 x 19 | moyen | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 3 | 259854 |
| 100 x 50 x 19 | très fin | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 3 | 259895 |
| 100 x 100 x 19 | grossier | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 1 | 258895 |
| 100 x 100 x 19 | moyen | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 1 | 258896 |



Produits en texture

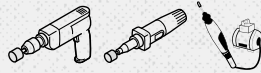
Roues à lamelles

► ATTENTION: Suite NFW 600 S, Cylindre abrasif de satinage

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|----------|----------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 100 x 19 | très fin | brun rougeâtre | 19 m/s | 3700 t/min | 1 | 258897 |
| 110 x 100 x 19 | grossier | brun rougeâtre | 19 m/s | 3300 t/min | 1 | 320253 |
| 110 x 100 x 19 | moyen | brun rougeâtre | 19 m/s | 3300 t/min | 1 | 320254 |
| 110 x 100 x 19 | très fin | brun rougeâtre | 19 m/s | 3300 t/min | 1 | 320255 |

Polissoir à lamelles combiné

NCS 600



Propriétés

| | |
|-------------------|--|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Texture douce + lamelles de toile abrasive |

Utilisation:

| | |
|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Matière plastique | ◐ |

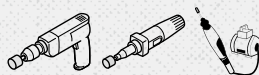


Avantages: Débit de coupe élevé et bonne finition de surface grâce à la combinaison de lamelles en toile et de lamelles en texture - Longue durée de vie

| Diamètre x largeur x tige en mm | Grain | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-------|----------|----------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 x 30 x 6 | 60 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 12200 t/min | 10 | 258932 |
| 50 x 30 x 6 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 12200 t/min | 10 | 258933 |
| 50 x 30 x 6 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 12200 t/min | 10 | 258934 |
| 50 x 30 x 6 | 240 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 12200 t/min | 10 | 258935 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258936 |
| 60 x 30 x 6 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258937 |
| 60 x 30 x 6 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258938 |
| 60 x 30 x 6 | 240 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258939 |
| 60 x 50 x 6 | 60 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258940 |
| 60 x 50 x 6 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258941 |
| 60 x 50 x 6 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258942 |
| 60 x 50 x 6 | 240 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258943 |
| 80 x 50 x 6 | 60 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 7600 t/min | 10 | 258944 |
| 80 x 50 x 6 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 7600 t/min | 10 | 258945 |
| 80 x 50 x 6 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 7600 t/min | 10 | 258946 |
| 80 x 50 x 6 | 240 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 7600 t/min | 10 | 258947 |
| 100 x 50 x 6 | 60 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 6100 t/min | 4 | 258948 |
| 100 x 50 x 6 | 100 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 6100 t/min | 4 | 258949 |
| 100 x 50 x 6 | 150 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 6100 t/min | 4 | 258950 |
| 100 x 50 x 6 | 240 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 6100 t/min | 4 | 258951 |

Polissoirs texture

NFS 600



Propriétés

| | |
|-------------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Type de non-tissé | Non-tissé douce |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Finition constante tout au long de la durée de vie - Outil optimal composé de lamelles en texture de haute qualité pour la finition mate ou satinée

| Diamètre x largeur x tige en mm | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|----------|----------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 x 30 x 6 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 12200 t/min | 10 | 258917 |
| 50 x 30 x 6 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 12200 t/min | 10 | 258918 |
| 50 x 30 x 6 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 12200 t/min | 10 | 258919 |
| 60 x 30 x 6 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258920 |
| 60 x 30 x 6 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258921 |
| 60 x 30 x 6 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258922 |
| 60 x 50 x 6 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258923 |
| 60 x 50 x 6 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258924 |
| 60 x 50 x 6 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 10200 t/min | 10 | 258925 |
| 80 x 50 x 6 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 7600 t/min | 10 | 258926 |
| 80 x 50 x 6 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 7600 t/min | 10 | 258927 |
| 80 x 50 x 6 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 7600 t/min | 10 | 258928 |
| 100 x 50 x 6 | grossier | brun rougeâtre | 32 m/s | 6000 t/min | 4 | 258929 |
| 100 x 50 x 6 | moyen | brun rougeâtre | 32 m/s | 6000 t/min | 4 | 258930 |
| 100 x 50 x 6 | très fin | brun rougeâtre | 32 m/s | 6000 t/min | 4 | 258931 |

Produits en texture

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles texture

SMT 800 SPECIAL



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Propriétés

| | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| Nature du grain Corindon | |
| Type de non-tissé | Non-tissé avec empîement en tissu |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 12° |

Avantages: Disque texture de haute qualité pour la finition sur l'acier inoxydable - Résultat optimal avec les meuleuses d'angles à vitesses variables - Trois niveaux de granulométries

| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Vitesse de travail conseillée | Vitesse de rotation conseillée | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------|----------------|-------------------------|----------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | | grossier | brun | 80 m/s | 13300 t/min | 42 m/s | 7000 t/min | 5 | 278495 |
| 115 x 22,23 | | moyen | brun rougeâtre | 80 m/s | 13300 t/min | 42 m/s | 7000 t/min | 5 | 278496 |
| 115 x 22,23 | | très fin | vert | 80 m/s | 13300 t/min | 42 m/s | 7000 t/min | 5 | 278497 |
| 125 x 22,23 | | grossier | brun | 80 m/s | 12200 t/min | 42 m/s | 6400 t/min | 5 | 278498 |
| 125 x 22,23 | | moyen | brun rougeâtre | 80 m/s | 12200 t/min | 42 m/s | 6400 t/min | 5 | 278499 |
| 125 x 22,23 | | très fin | vert | 80 m/s | 12200 t/min | 42 m/s | 6400 t/min | 5 | 278500 |

Plateaux à lamelles combinées

SMT 850 plus SPECIAL



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
|------------------|---|

Propriétés

| | |
|--------------------------|--|
| Nature du grain Corindon | |
| Type de non-tissé | Non-tissé avec armature textile + lamelles de toile abrasive |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 12° |

Avantages: Disque texture combinée de haute qualité - Convient particulièrement à l'usinage des cordons de soudures TIG ou sur les pièces en acier inoxydable - Finition constante tout au long de la durée de vie - Enlèvement et finition en une passe

| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Vitesse de travail conseillée | Vitesse de rotation conseillée | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------|----------|----------------|-------------------------|----------------------|-------------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | | 60 | grossier | brun | 80 m/s | 13300 t/min | 42 m/s | 7000 t/min | 5 | 312556 |
| 115 x 22,23 | | 80 | moyen | brun rougeâtre | 80 m/s | 13300 t/min | 42 m/s | 7000 t/min | 5 | 312557 |
| 115 x 22,23 | | 120 | très fin | vert | 80 m/s | 13300 t/min | 42 m/s | 7000 t/min | 5 | 312558 |
| 125 x 22,23 | | 60 | grossier | brun | 80 m/s | 12200 t/min | 42 m/s | 6400 t/min | 5 | 312559 |
| 125 x 22,23 | | 80 | moyen | brun rougeâtre | 80 m/s | 12200 t/min | 42 m/s | 6400 t/min | 5 | 312560 |
| 125 x 22,23 | | 120 | très fin | vert | 80 m/s | 12200 t/min | 42 m/s | 6400 t/min | 5 | 312561 |

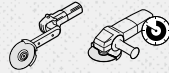
Produits en texture

Disque en texture compacte fortement compressée



Disque en texture compacte fortement compressée

MFW 600



Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Propriétés

| | |
|---------------------|---------------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain SiC | |
| Type de non-tissé | Non-tissé compact fortement compressé |

Avantages: Produit spécial pour la finition des raccords de soudure - 4 niveaux de granulométries allant de l'enlèvement jusqu'à la finition brillante

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|----------|---------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 125 x 6 x 22 | grossier | rouge | 59 m/s | 9000 t/min | 5 | 342218 |
| 125 x 6 x 22 | moyen | gris | 59 m/s | 9000 t/min | 5 | 342219 |
| 125 x 6 x 22 | fin | gris | 39 m/s | 5900 t/min | 5 | 342237 |
| 150 x 3 x 25,4 | grossier | rouge | 59 m/s | 7500 t/min | 10 | 337948 |
| 150 x 3 x 25,4 | moyen | gris | 59 m/s | 7500 t/min | 10 | 337949 |
| 150 x 3 x 25,4 | fin | gris | 39 m/s | 5000 t/min | 10 | 337950 |
| 150 x 6 x 25,4 | grossier | rouge | 59 m/s | 7500 t/min | 5 | 337944 |
| 150 x 6 x 25,4 | moyen | gris | 59 m/s | 7500 t/min | 5 | 337945 |
| 150 x 6 x 25,4 | fin | gris | 39 m/s | 5000 t/min | 5 | 337946 |
| 150 x 6 x 25,4 | très fin | gris | 39 m/s | 5000 t/min | 5 | 337947 |

Disque en texture compacte fortement compressée

NUD 500



Utilisation:

| | |
|-------------------------------|---|
| Aciers alliés | ● |
| Aciers fortement alliés | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Métaux légers | ● |
| Aciers au chrome et au nickel | ● |
| Acier | ● |
| Titane | ● |

Propriétés

| | |
|---------------------|---------------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain SiC | |
| Type de non-tissé | Non-tissé compact fortement compressé |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Plate |

Avantages: Pour le nettoyage et le polissage grossier de surfaces - Pour le ponçage de cordons de soudure - Économise des étapes de travail - Nettoyage et finition précis de surfaces - Ponçage fin avec une très faible rugosité du matériau traité

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Vitesse de rotation conseillée | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|----------|---------|-------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 13 x 22,23 | grossier | gris | 63 m/s | 10450 t/min | 5800 t/min | 5 | 337864 |
| 115 x 13 x 22,23 | moyen | gris | 63 m/s | 10450 t/min | 5800 t/min | 5 | 337865 |
| 115 x 13 x 22,23 | très fin | gris | 63 m/s | 10450 t/min | 5800 t/min | 5 | 337866 |
| 125 x 13 x 22,23 | grossier | gris | 63 m/s | 9600 t/min | 5300 t/min | 5 | 337861 |
| 125 x 13 x 22,23 | moyen | gris | 63 m/s | 9600 t/min | 5300 t/min | 5 | 337862 |
| 125 x 13 x 22,23 | très fin | gris | 63 m/s | 9600 t/min | 5300 t/min | 5 | 337863 |

Produits en texture

Disques de nettoyage

Disque de nettoyage grossier, extra coarse

NCD 200



Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |

Propriétés

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain SiC | |
| Type de non-tissé | Non-tissé de nettoyage grossier |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Plate |

Avantages: Texture SiC pour le nettoyage des surfaces et l'enlèvement des colorations dues à l'échauffement - Pas d'encrassement grâce à la structure ouverte

| Diamètre x alésage en mm | Forme | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|---------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | | noir | 63 m/s | 10450 t/min | 5 | 259043 |
| 125 x 22,23 | | noir | 63 m/s | 9600 t/min | 5 | 259044 |

Disque de nettoyage grossier, heavy duty

NCD 200 HD



Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |

Propriétés

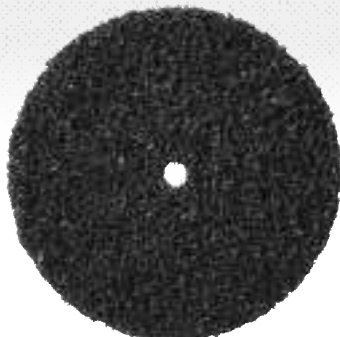
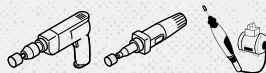
| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon revêtu de céramique |
| Type de non-tissé | Non-tissé de nettoyage grossier |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Plate |

Avantages: Variante en texture dure et agressive pour sollicitation élevée - Structure ouverte - Pas d'encrassement - Ponçage sans échauffement - Progression rapide du travail et durée de vie élevée - Pas de modification des contours de la pièce

| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grade | Couleur | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|---------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | | extra grossier | vert | 63 m/s | 10450 t/min | 5 | 358003 |
| 125 x 22,23 | | extra grossier | vert | 63 m/s | 9600 t/min | 5 | 358004 |

Roues de décapage

PW 2000



Propriétés

| | |
|-------------------|---------------------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Type de non-tissé | Non-tissé de nettoyage grossier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Métal universel | ● |
| Pierre | ● |

Avantages: Texture spéciale, idéale pour l'enlèvement des colorations dues à l'échauffement, des couches d'oxyde, de rouille ou des résidus de peinture - Pour le nettoyage des raccords de soudure - Pas d'encrassement

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 13 x 13 | 40 m/s | 7600 t/min | 10 | 194625 |
| 150 x 13 x 13 | 40 m/s | 5000 t/min | 10 | 194626 |
| 200 x 13 x 13 | 40 m/s | 3800 t/min | 10 | 241380 |

Broches de serrage




















SD 2000



Avantages: Pour un montage sécurisé sur les perceuses et les arbres flexibles - Utilisation à vitesse optimale de l'outil de ponçage PW 2000

| Tige en mm | Compatible avec | Unité d'emballage | Référence |
|------------|-------------------------|-------------------|-----------|
| 6 | 1 roue Ø 100 - Ø 200 | 1 | 194629 |
| 8 | 1-2 roues Ø 100 - Ø 200 | 1 | 194632 |

Plateaux à lamelles

| Type | | Matériaux | | | | | | | Application | | | | | Page | | |
|-----------------|---|-----------|------------------|-----------------------|-----------|-----------|------|------------|--------------------------|----------------------------|--------------------|--------------|---------------------------------------|------|-----------------------------------|---|
| | | Acier | Acier inoxydable | Acier fortement allié | Métaux NF | Aluminium | Bois | Plastiques | Peinture, vernis, mastic | Meulage de surfaces planes | Travaux de soudure | Chanfreinage | Travaux sur cordon de soudure concave | | Enlèvement de rouille et peinture | Enlèvement de la coloration due à la chaleur et à l'oxydation |
| SMT 314 EXTRA |  | ● | | | ● | ● | ○ | | | | ● | ● | | | | 181 |
| SMT 324 EXTRA |  | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | 182 |
| SMT 324 EXTRA |  | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | 182 |
| SMT 325 EXTRA |  | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | 183 |
| SMT 325 EXTRA |  | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | 183 |
| SMT 624 SUPRA |  | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | 184 |
| SMT 626 SUPRA |  | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | 186 |
| SMT 628 SUPRA |  | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | 185 |
| SMT 636 SUPRA |  | | ● | ● | ● | ● | | | | ● | | | | | | 187 |
| SMT 636 SUPRA |  | | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | | | | 187 |
| SMT 644 SUPRA |  | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | 187 |
| SMT 644 SUPRA |  | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | 187 |
| SMT 645 SUPRA |  | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | 188 |
| SMT 924 SPECIAL |  | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | | | | 189 |
| SMT 925 SPECIAL |  | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | 189 |
| SMT 925 SPECIAL |  | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | 189 |
| SMT 926 SPECIAL |  | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | 190 |
| SMT 996 SPECIAL |  | | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | 191 |
| SMT 996 SPECIAL |  | | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | 191 |

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Minimum de commande pour mise en fabrication

| Diamètre | Minimum de commande |
|----------------|---------------------|
| jusqu'à 150 mm | 320 pièces |
| 180 mm | 160 pièces |

Plateaux à lamelles

SMT 314 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | EXTRA |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |














| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Bois | ⊙ |



| | |
|-------------------|-----------------|
| Propriétés | |
| Nature du grain | Corindon |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 12° |

Avantages: Bonne capacité d'enlèvement sur les aciers non alliés - Convient également pour les aciers non ferreux - Bon débit de coupe sur les meuleuses d'angle de toutes puissances

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 36 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322808 | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322809 | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322811 | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322812 | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 120 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322813 | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 36 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322814 | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322815 | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322817 | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322818 | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 120 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322819 | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322821 | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322822 | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322823 | | | | | | | | | | | |

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles

SMT 324 EXTRA



| | |
|---------------|---------------|
| Classe | EXTRA |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |



| | |
|-------------------|--------------------|
| Propriétés | |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 12°, plate |

Avantages: Produit universel pour le travail des surfaces et des contours sur l'acier et l'acier inoxydable - Bon débit de coupe sur les meuleuses d'angle de toutes puissances - Pas de glaçage même en meulage à basse pression

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321509 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321511 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321513 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321645 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321647 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321649 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321510 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321512 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321514 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321646 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321648 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321650 | | | | | | | | | | | | | |

Plateaux à lamelles

SMT 325 EXTRA



X-LOCK

Classe EXTRA

Agressivité ■■■■■□□

Longévité ■■■■■□□□

Utilisation:

Acier inoxydable ●

Acier ●

Propriétés

Nature du grain Corindon au zircon

Plateau Mat. plast. renf. de fibres de verre

Exécution Bombée 12°, plate

Avantages: Produit universel pour le travail des surfaces et des contours sur l'acier inoxydable - Bon débit de coupe sur les meuleuses d'angle de toutes puissances - Pas de glaçage même en meulage à basse pression

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321659 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321661 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321663 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321653 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321655 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321657 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 X-LOCK | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 351281 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 X-LOCK | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 351280 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 X-LOCK | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 351279 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321660 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321662 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321664 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321654 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321656 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321658 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 X-LOCK | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 351278 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 X-LOCK | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 351277 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 X-LOCK | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 351276 | | | | | | | | | | | | | |

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles

SMT 624 SUPRA



| | |
|--------------------|----------|
| Classe | SUPRA |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |



| | |
|-------------------|--------------------|
| Propriétés | |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 12° |

Avantages: Taux d'enlèvement agressif et comportement confortable dans son utilisation - Produit universel pour un meulage exigeant d'acier et d'acier inoxydable - Débit de coupe optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances

Granulométrie:

| | | 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | | | |
|--------------------------|-------|-------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
| 100 x 16 | ▲ | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 t/min | 10 | 322758 |
| 100 x 16 | ▲ | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 t/min | 10 | 322759 |
| 100 x 16 | ▲ | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 t/min | 10 | 322760 |
| 100 x 16 | ▲ | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 t/min | 10 | 322761 |
| 100 x 16 | ▲ | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 15300 t/min | 10 | 322762 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322764 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322765 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322766 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322767 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322768 |
| 115 x 22,23 | ▲ | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322769 |
| 125 x 22,23 | ▲ | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322771 |
| 125 x 22,23 | ▲ | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322772 |
| 125 x 22,23 | ▲ | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322773 |
| 125 x 22,23 | ▲ | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322774 |
| 125 x 22,23 | ▲ | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322775 |
| 125 x 22,23 | ▲ | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322776 |
| 150 x 22,23 | ▲ | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 10200 t/min | 10 | 322778 |
| 150 x 22,23 | ▲ | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 10200 t/min | 10 | 322779 |
| 150 x 22,23 | ▲ | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 10200 t/min | 10 | 322780 |
| 180 x 22,23 | ▲ | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322782 |
| 180 x 22,23 | ▲ | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322783 |
| 180 x 22,23 | ▲ | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322785 |
| 180 x 22,23 | ▲ | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322786 |
| 180 x 22,23 | ▲ | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322787 |

Plateaux à lamelles

SMT 628

SUPRA


Classe SUPRA

Agressivité ■■■■■■□

Longévité ■■■■■■□□

Utilisation:

Acier inoxydable ●

Acier ●


Propriétés

Nature du grain Corindon au zircon















Plateau Fibres de verre

Exécution Plate

Avantages: Particulièrement adapté pour le surfacage d'acier et d'acier inoxydable - Débit de coupe optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances - Taux d'enlèvement agressif et comportement confortable dans son utilisation

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|---|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 |  | 36 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322789 |
| 115 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322790 |
| 115 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322792 |
| 115 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322793 |
| 115 x 22,23 |  | 120 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322794 |
| 125 x 22,23 |  | 36 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322795 |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322796 |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322798 |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322799 |
| 125 x 22,23 |  | 120 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322800 |
| 180 x 22,23 |  | 36 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322802 |
| 180 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322803 |
| 180 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322805 |
| 180 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 322806 |

Plateaux à lamelles

Plateaux à lamelles

SMT 626

SUPRA



| | |
|--------------------|----------|
| Classe | SUPRA |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |



| | |
|-------------------|--------------------|
| Propriétés | |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 6° |

Avantages: Très important taux d'enlèvement - Durée de vie considérable grâce à l'angle unique des lamelles

Granulométrie:

| 16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321686 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321689 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 50 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321692 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321694 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321697 | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321683 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321687 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321690 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 50 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321693 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321695 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321698 | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321684 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 321688 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 321691 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 321696 | | | | | | | | | | | | | |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 321699 | | | | | | | | | | | | | |

Plateaux à lamelles, multilient

SMT 636 SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| | |
|---------------------|--------------------|
| Utilisation: | Acier inoxydable ● |
|---------------------|--------------------|



| | |
|-------------------|--------------------------------|
| Propriétés | |
| Nature du grain | Corindon au zircon, multilient |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 6°, plate |

Avantages: Produit spécial pour l'acier inoxydable - Meulage à froid grâce au multilient - Utilisable pour le travail des contours et des surfaces - Pas d'encrassement ni de glaçage

Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|--------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322826 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322827 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322828 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322831 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322832 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322833 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Plateaux à lamelles

SMT 644 SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| | |
|---------------------|-------------------------------|
| Utilisation: | Acier ● Acier inoxydable ● |
|---------------------|-------------------------------|



| | |
|-------------------|--------------------|
| Propriétés | |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 12°, plate |

Avantages: Très importante durée de vie autant sur les arêtes que sur les surfaces planes - Très important pouvoir d'enlèvement - Aucun glaçage ou encrassement même en utilisant une machine de faible puissance (<1000W)

Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|--------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 329993 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 329994 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 329995 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 329989 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 329990 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 329991 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 330005 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Plateaux à lamelles

► ATTENTION: Suite SMT 644 SUPRA, Plateaux à lamelles

| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 330006 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 330007 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 330008 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 329997 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 330002 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 330003 |

Plateaux à lamelles

SMT 645 SUPRA



Classe SUPRA

| | |
|-------------|-----------------|
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------------------------|
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Plateau | Mat. plast. renf. de fibres de verre |
| Exécution | Plate |

Avantages: Bonne tenue - Très bon débit de coupe même avec les meuleuses d'angles de faibles puissances - Longue durée de vie grâce aux lamelles doublées

Granulométrie:

| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 278590 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 278591 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 278592 |

Plateaux à lamelles

SMT 924 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SPECIAL |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |



| | |
|-------------------|-----------------------|
| Propriétés | |
| Nature du grain | Corindon céramique |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 6° |

Avantages: Haute performance d'enlèvement et agressivité pour un travail exigeant des contours - Bonne tenue sur les arêtes - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée

Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|--------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322862 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322863 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322864 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322867 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322868 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322869 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Plateaux à lamelles

SMT 925 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SPECIAL |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |



| | |
|-------------------|--|
| Propriétés | |
| Nature du grain | Corindon au zircon |
| Plateau | Mat. plast. renf. de fibres de verre |
| Exécution | Bombée 12°, plate |

Avantages: Taux d'enlèvement et durée de vie significativement plus élevés - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée - Important taux d'enlèvement et longue durée de vie










Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|--------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321714 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321715 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321668 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321670 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321674 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321677 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321719 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Plateaux à lamelles

► ATTENTION: Suite SMT 925 SPECIAL, Plateaux à lamelles

| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|---|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321720 |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321721 |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321671 |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321675 |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321678 |
| 180 x 22,23 |  | 24 | 80 m/s | 8500 t/min | 5 | 321667 |
| 180 x 22,23 |  | 36 | 80 m/s | 8500 t/min | 5 | 321669 |
| 180 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 8500 t/min | 5 | 321672 |
| 180 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 8500 t/min | 5 | 321676 |

Plateaux à lamelles

SMT 926 SPECIAL



Classe *SPECIAL*

Agressivité 

Longévité 

Utilisation:

Acier inoxydable ●

Acier ●



Propriétés

Nature du grain Corindon au zircon





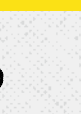


Plateau Fibres de verre

Exécution Bombée 6°

Avantages: Taux d'enlèvement et durée de vie maximums - Particulièrement adapté au meulage grossier de l'acier et de l'acier inoxydable - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|---|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321703 |
| 115 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321706 |
| 115 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 321708 |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321704 |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321707 |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 321709 |
| 180 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 321705 |

Plateaux à lamelles, multilient

SMT 996 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Classe | SPECIAL |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |







Utilisation:
Acier inoxydable ●



| | |
|-------------------|--------------------------------------|
| Propriétés | |
| Nature du grain | Corindon céramique, multilient |
| Plateau | Fibres de verre |
| Exécution | Bombée 6°, plate |

Avantages: Meulage agressif avec un minimum d'effort - Bonne tenue sur les arêtes - Meulage à froid grâce au multilient - Enlèvement optimal avec les meuleuses d'angle de fortes puissances et une pression élevée

Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|-----------------------------|---|-------|----------------------------|-------------------------|----------------------|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Diamètre x alésage en mm | Forme | Grain | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322849 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322850 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 115 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 322851 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 40 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322852 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 60 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322853 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 x 22,23 |  | 80 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 322854 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Disques à tronçonner et à ébarber Kronenflex®

| Type | Épaisseur [mm] | Matériaux | | | | | | | | | | | | Page |
|------------------------------------|----------------|-----------|--------------|----------------|------------------|-------------------------|---|-----------|--------|--------|--------|--------------------------|-------|------|
| | | Acier | Acier trempé | Acier à outils | Acier inoxydable | Aciers fortement alliés | Aciers résistants à la corrosion et à l'acide | Aluminium | Bronze | Cuivre | Laiton | Zinc moulé sous pression | Fonte | |
| A 980 TZ SPECIAL | 0,8 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 194 |
| A 60 EXTRA | 1,0 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 194 |
| A 660 R SUPRA | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 196 |
| A 60 TZ SPECIAL INOX | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | 197 |
| A 960 TZ SPECIAL | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | 198 |
| A 60 N SUPRA | 1,0 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | 196 |
| K 960 TX SPECIAL | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | 198 |
| Z 960 TX SPECIAL | 1,0 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | 199 |
| EDGE SPECIAL | 1,2 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ○ | 199 |
| A 660 R SUPRA | 1,0-1,6 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 200 |
| Petits disques à tronçonner | 1,0-1,6 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 200 |

| Type | Épaisseur [mm] | Matériaux | | | | | | | | | | | | Page |
|-----------------------------|----------------|-----------|----------------|----------------|------------------|-------------------------|---|-----------|--------|--------|--------|------------------------------------|--------------------------|------|
| | | Acier | Aciers trempés | Acier à outils | Acier inoxydable | Aciers fortement alliés | Aciers résistants à la corrosion et à l'acide | Aluminium | Bronze | Cuivre | Laiton | Moulage sous pression en aluminium | Zinc moulé sous pression | |
| A 346 EXTRA | 1,6 | ● | ○ | ○ | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 201 |
| A 646 R SUPRA | 1,6-1,9 | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | | | | | | | 201 |
| A 46 TZ SPECIAL INOX | 1,6-1,9 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● | 202 |
| A 946 TZ SPECIAL | 1,6-1,9 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 203 |

| Type | Épaisseur [mm] | Matériaux | | | | | | | | | | | | | Page |
|-------------------------------|----------------|-----------|-------------|--------------------|------------------|-------------------------|---|-----------|--------|-------------|--------|------|-------|----------------|------|
| | | Acier | Aciers durs | Aciers d'outillage | Acier inoxydable | Aciers hautement alliés | Aciers résistants à la corrosion et à l'acide | Aluminium | Bronze | Tonnellerie | Laiton | Zinc | Fonte | Pierre / béton | |
| A 24 EXTRA | 2,0-3,2 | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | 204 |
| A 24 R SUPRA | 2,5-3,0 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | | 205 |
| A 24 N SUPRA INOX | 2,5-3,0 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | 205 |
| A 36 R SUPRA INOX | 2,0-2,5 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | ○ | | | | 206 |
| A 36 TZ SPECIAL INOX | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | | ○ | | 206 |
| A 24 R/36 SPECIAL INOX | 2,5-3,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | 207 |
| A 24 TZ SPECIAL | 2,5-3,0 | ○ | | ○ | ● | ● | ● | | | | | | ○ | | 207 |
| A 46 N SUPRA | 2,5-3,0 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | | | 208 |
| C 24 EXTRA | 2,5-3,0 | | | | | | | | | | | | | ● | 208 |

| Type | épaisseur [mm] | Machines | | | | Applications | | | | | | | | | Page | | |
|-------------------------|----------------|----------------------------|-----------------------------|----------------|----------------------------|--------------|----------------|----------------|------------------|-------------------------|---|-----------|-------|----------------|------|----------|-----|
| | | Machines portatives 80 m/s | Machines portatives 100 m/s | Scie sur table | Machine stationnaire < 5KW | Acier | aciers trempés | Acier à outils | Acier Inoxydable | Aciers fortement alliés | Aciers résistants à la corrosion et à l'acide | Aluminium | Fonte | Pierre / béton | | Asphalte | |
| A 24 EXTRA | 3,5 | ● | | | | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | 209 |
| C 24 EXTRA | 3,5 | ● | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ○ | 209 |
| A 624 SX SPECIAL | 3,5-4,0 | | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | | 210 |
| A 924 R SPECIAL | 4,0 | | ● | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | ○ | | | 210 |
| A 924 SX SPECIAL | 3,5-4,0 | | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | | 211 |
| A 330 EXTRA | 2,5-3,0 | | | ● | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | 212 |
| A 630 N SUPRA | 2,5-3,2 | | | ● | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | 213 |
| A 930 N SPECIAL | 2,5-3,5 | | | ● | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | 213 |
| A 24 R SUPRA | 3,0-4,5 | | | | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | ○ | | | 212 |

| Type | Epaisseur [mm] | Applications | | | | | | | | | | | | | Page | |
|--------------------------|----------------|--------------|----------------|----------------|------------------|-------------------------|---|-----------|--------|--------|--------|--------------------------|-------|----------------|------|-----|
| | | Acier | Aciers trempés | Acier à outils | Acier inoxydable | Aciers fortement alliés | Aciers résistants à la corrosion et à l'acide | Aluminium | Bronze | Cuivre | Laiton | Zinc moulé sous pression | Fonte | Pierre / béton | | |
| A 24 EXTRA | 6,0-8,0 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | ○ | ○ | | 214 |
| A 24 EXTRA T | 6,0-8,0 | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | ○ | | 214 |
| A 24 R SUPRA | 4,0-10 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | ○ | | 215 |
| A 24 R/01 SPECIAL | 4,0 | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | 215 |
| A 24 N SUPRA INOX | 6,0-8,0 | ○ | ● | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | | | 216 |
| A 24 R/36 SPECIAL | 6,0 | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | | | | | | | | | 216 |
| A 46 N SUPRA | 6,0-8,0 | | | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | 217 |
| A 46 VZ SPECIAL | 2,0 | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | | | | | | ○ | | | 217 |
| A 624 T SUPRA | 6,0 | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | | | | ○ | ● | | 218 |
| C 24 R SUPRA | 6,0 | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 218 |
| A 16 R SUPRA | 55 | ● | | | | | | | | | | | | ○ | | 219 |
| A 30 R SUPRA | 55 | ● | | | | | | | | | | | | | | 219 |
| C 16 R SUPRA | 55 | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 220 |
| C 30 R SUPRA | 55 | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | 220 |

● = utilisation principale ○ = utilisation possibles

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner INOX

A 980 TZ SPECIAL



| Classe | SPECIAL |
|-------------|-----------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| Utilisation: | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Temps de coupe très court - Coupes particulièrement précises et propres - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale, ainsi réduit de manière significative les coûts de parachèvement - Emballés par 25 pièces dans les boîtes hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 0,8 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 322182 |
| 125 x 0,8 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 322183 |

Disque à tronçonner

A 60 EXTRA



| Classe | EXTRA |
|-------------|---------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

| Utilisation: | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Très bon ratio / prix performance

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 262936 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 262937 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm pour meuleuses d'angle



Disques à tronçonner

Disque à tronçonner

A 60 EXTRA



| Classe | EXTRA |
|-------------|-----------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| Utilisation: | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Très bon ratio / prix performance - Emballés par 10 pièces dans une boîte ajourée

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage/ boîte | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|--------------------------|-----------|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 disques | 310499 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 disques | 310500 |

Commande minimum: 5 boîtes

Disque à tronçonner

A 60 EXTRA



| Classe | EXTRA |
|-------------|-----------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| Utilisation: | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |

Avantages: Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Très bon ratio / prix performance - Emballés par 10 pièces dans une boîte ajourée; 5 boîtes par présentoir

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage/display | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|---------------------------|-----------|
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 5 boîtes à 10 disques | 312031 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner

A 60 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Aluminium | ● |
| Acier | ○ |

Avantages: Composition spéciale pour le travail sur les métaux non-ferreux comme l'aluminium, évite les bavures et l'encrassement - Formation de bavures minimum

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 264297 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 264298 |

Disque à tronçonner INOX

A 660 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Formation de bavures minimum - Très bon pouvoir de coupe

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 328905 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 328906 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm pour meuleuses d'angle



Disque à tronçonner

A 60 TZ SPECIAL



| Classe | SPECIAL | Utilisation: |
|-------------|----------|----------------------|
| Dureté | ■■■■■■■□ | Acier inoxydable ● |
| Agressivité | ■■■■■■■□ | Acier ● |
| Longévité | ■■■■■■■□ | Métaux non ferreux ○ |

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Temps de coupe court - Formation de bavures minimum - Faible échauffement

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 1 x 16 | | 80 m/s | 15300 t/min | 25 | 202402 |
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 202400 |
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 233741 |
| 115 x 1 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 351259 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 202401 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 233742 |
| 125 x 1 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 351258 |

Disque à tronçonner

A 60 TZ SPECIAL



| Classe | SPECIAL | Utilisation: |
|-------------|----------|----------------------|
| Dureté | ■■■■■■■□ | Acier inoxydable ● |
| Agressivité | ■■■■■■■□ | Acier ● |
| Longévité | ■■■■■■■□ | Métaux non ferreux ○ |

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Coupe rapide - Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Emballés par 10 pièces dans une boîte ajourée

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage/boîte | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------------|-----------|
| 115 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 disques | 310503 |
| 125 x 1 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 disques | 310504 |

Commande minimum: 5 boîtes

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner INOX

A 960 TZ SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Classe | SPECIAL |
| Dureté | ■■■■■■■■■ |
| Agressivité | ■■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |

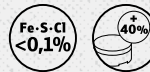
| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Temps de coupe court et longue durée de vie - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale - Nouveau liant pour une durée de vie beaucoup plus importante - Grand nombre d'applications - Emballés par 25 pièces dans les boîtes hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1 x 22,23 | — — | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 322180 |
| 125 x 1 x 22,23 | — — | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 322181 |

Disque à tronçonner céramique

K 960 TX SPECIAL



CÉRAMIQUE !

| | |
|---------------|-----------|
| Classe | SPECIAL |
| Dureté | ■■■■■■■■■ |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |

| | |
|-------------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Aciers fortement alliés | ● |
| Acier au carbone | ● |

| | |
|--------|---|
| Titane | ● |
|--------|---|

Avantages: Un disque à tronçonner fin à grain céramique, pour un maximum d'agressivité et une durée de vie optimale - Sans fer, sans soufre et sans chlore - Des performances exceptionnelles pour une utilisation quotidienne - Une puissance maximale pour des efforts réduits - Conditionnement par 25 pièces dans la boîte Kronenflex®, pour des Performances élevées et une protection de l'humidité durables

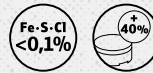
| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1 x 22,23 | — — | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 328885 |
| 125 x 1 x 22,23 | — — | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 328886 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm pour meuleuses d'angle



Disque à tronçonner INOX

Z 960 TX SPECIAL



ZIRCON !

Classe SPECIAL

Utilisation:

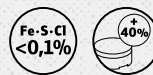
| | | | |
|-------------|-----------|------------------|---|
| Dureté | ■■■■■■■■■ | Acier inoxydable | ● |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ | Alliages | ● |
| Longévité | ■■■■■■■■■ | Acier au carbone | ● |
| | | Titane | ● |

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Idéal pour les matériaux durs tels que le titane et les aciers fortement alliés - Corindon au zircon pour réaffûtage constant durant son utilisation - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale - Emballés par 25 pièces dans les boîtes hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 322184 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 322185 |

Disque à tronçonner

EDGE SPECIAL



Classe

Utilisation:

| | | | |
|-------------|-----------|------------------|---|
| Dureté | ■■■■■■■■■ | Acier inoxydable | ● |
| Agressivité | ■■■■■■■■□ | Acier | ● |
| Longévité | ■■■■■■■■■ | Aluminium | ● |

Avantages: Disque de tronçonnage haute-performance avec un grain abrasif auto-affûtant - Puissance de coupe élevée associée à une longue durée de vie - Vaste gamme d'applications - Conditionné par 25 pièces dans la Kronenflex Box® pour de hautes performances durables et une protection contre l'humidité

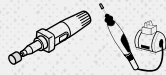
| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1,2 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 355380 |
| 125 x 1,2 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 355379 |

Kronenflex® Petits disques à tronçonner

pour machines portatives

Petit disque à tronçonner

A 660 R SUPRA



| | |
|--------------------|---------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■■■■■□□ |
| Agressivité | ■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■□□ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Formation de bavures minimale - Pour une utilisation universelle dans les zones d'accès difficiles - Découpes de tôles, profilés et matériaux pleins

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 x 1 x 6 | — | 100 m/s | 38200 t/min | 100 | 329096 |
| 50 x 1 x 10 | — | 100 m/s | 38200 t/min | 100 | 329097 |
| 76 x 1 x 6 | — | 100 m/s | 25200 t/min | 100 | 329098 |
| 76 x 1 x 10 | — | 100 m/s | 25200 t/min | 100 | 329099 |
| 76 x 1,6 x 6 | — | 100 m/s | 25200 t/min | 100 | 329100 |
| 76 x 1,6 x 10 | — | 100 m/s | 25200 t/min | 100 | 329101 |
| 100 x 1 x 6 | — | 100 m/s | 19000 t/min | 25 | 329102 |
| 100 x 1 x 10 | — | 100 m/s | 19000 t/min | 25 | 329103 |

Tige de serrage

SD 660



Avantages: Tige de serrage pour le serrage des petits disques abrasifs A 660 R sur les meuleuses droites, les arbres flexibles, les perceuses - Convient pour perçage 6 et 10 mm

| Diamètre en mm | Compatible avec | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------------|-------------------|-----------|
| 6 | Perçage 6 et 10 mm | 1 | 337156 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pour meuleuses d'angle



Disques à tronçonner

Disque à tronçonner

A 346 EXTRA



| Classe | EXTRA | Utilisation: |
|-------------|-----------------|--------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Acier inoxydable ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Acier ● |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Aluminium ○ |

Avantages: Pas de ferrite, de soufre et de chlore - Utilisation universelle sur acier et acier inoxydable (INOX) - Disque en corindon calciné cubique, auto-affûtant - Bavures minimales, durée de vie plus longue - Convient particulièrement à la découpe de matériaux plus fins comme les profilés ou les tuyaux

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 340936 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 340938 |

Disque à tronçonner

A 646 R SUPRA



| Classe | SUPRA | Utilisation: |
|-------------|-----------------|--------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Acier ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Acier inoxydable ○ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | |

Avantages: Pas de ferrite, de soufre et de chlore - Utilisation universelle sur acier et acier inoxydable - Disque en corindon auto-affûtant calciné - Agressivité particulièrement élevée pour la découpe d'aciers pleins

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 340947 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 340946 |
| 150 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 t/min | 25 | 340945 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 340944 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 340943 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 340942 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner INOX

A 46 TZ SPECIAL



Fe-S-Cl
<0,1%

XLOCK !

Classe SPECIAL

Utilisation:

Dureté ■■■■■■□

Acier inoxydable ●

Agressivité ■■■■■■□

Acier ●

Longévité ■■■■■■□

Avantages: Pas de ferrite, de soufre et de chlore - Utilisation universelle sur acier et acier inoxydable (INOX) - Premier choix pour applications professionnelles et découpe rapide de matériaux exigeants

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 1,6 x 16 | | 80 m/s | 15300 t/min | 25 | 194071 |
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 187170 |
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 235378 |
| 115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 351257 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 187171 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 235379 |
| 125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 351256 |
| 150 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 t/min | 25 | 241472 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 221161 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 312257 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 224084 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 265044 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pour meuleuses d'angle



Disques à tronçonner

Disque à tronçonner

A 946 TZ SPECIAL



| Classe | SPECIAL | | Utilisation: |
|-------------|-----------------|--|----------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ | | Acier ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ | | Acier inoxydable ● |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ | | Métaux non ferreux ○ |
| | | | Fonte ○ |

Avantages: Pas de fer, de soufre et de chlore - Durée de vie extrêmement longue pour toutes les applications - Utilisation universelle pour le traitement des métaux - Temps de coupe court - Formation de bavures minimum - Faible échauffement - Emballés par 25 pièces dans les boîtes hermétiques Kronenflex® pour une conservation des performances élevées et une protection contre l'humidité

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 339109 |
| 125 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 339110 |
| 150 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 t/min | 25 | 339111 |
| 180 x 1,6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 339112 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 339113 |
| 230 x 1,9 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 339114 |

Flasques de serrage

FL 76



Avantages: L'utilisation des flasques de serrage améliore la stabilité des disques de faible épaisseur et de forme plate d'un diamètre de 180 à 230 mm

Kit en deux parties

| Diamètre en mm | Compatible avec | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|------------------------------|-------------------|-----------|
| 76 | A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ | 1 Set | 236130 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner

A 24 EXTRA



XLOCK !

| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | EXTRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Métal universel | ● |

Avantages: Efficacité prouvée des millions de fois - Disque standard avec un rapport qualité/prix exceptionnel - Pour une utilisation universelle sur le métal - Coupe rapide des matériaux résistants

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 m/s | 15300 t/min | 25 | 188998 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 242137 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 188461 |
| 115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 351255 |
| 115 x 3,2 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 209014 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 242138 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 188463 |
| 125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 351254 |
| 125 x 3,2 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 209016 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 t/min | 25 | 235375 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 t/min | 25 | 235374 |
| 180 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 286455 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 13490 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 189000 |
| 230 x 2 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 286456 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 13492 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 189002 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour meuleuses d'angle



Disque à tronçonner

A 24 R SUPRA



| Classe | SUPRA | Utilisation: |
|-------------|---------------|--------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Acier ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Acier inoxydable ⓪ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Fonte ⓪ |

Avantages: Composition optimisée pour le travail sur l'acier - Peut être utilisé sur l'acier inoxydable - Bonnes propriétés coupantes

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 m/s | 15300 t/min | 25 | 13754 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 13297 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 13466 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 13295 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 13738 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 t/min | 25 | 6667 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 13456 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 13470 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 13464 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 13478 |

Disque à tronçonner INOX

A 24 N SUPRA



| Classe | SUPRA | Utilisation: |
|-------------|---------------|--------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ □ □ □ □ | Acier inoxydable ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Aluminium ⓪ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | |

Avantages: Composition spéciale qui évite les bavures et l'encrassement - Pouvoir de coupe élevé sur l'acier inoxydable grâce à la dureté de l'oxyde d'aluminium

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 3020 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 2951 |
| 150 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 t/min | 25 | 235377 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 13455 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 13469 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 13463 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 13477 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner INOX

A 36 R

SUPRA



| | |
|---------------|-----------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■■■■■□□□ |
| Agressivité | ■■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■■□ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Excellente coupe - Agressivité et durée de vie optimisées

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 123208 |
| 125 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 126849 |
| 150 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 10200 t/min | 25 | 251752 |
| 180 x 2,5 x 22,23 | — | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 123209 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | — | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 123833 |

Disque à tronçonner INOX

A 36 TZ

SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Classe | SPECIAL |
| Dureté | ■■■■■■■□ |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■□□ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ○ |

Avantages: Très bon pouvoir de coupe même à faible pression

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 136549 |
| 125 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 136550 |
| 180 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 136551 |
| 230 x 2 x 22,23 | — | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 136552 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pour meuleuses d'angle



Disques à tronçonner

Disque à tronçonner INOX

A 24 TZ SPECIAL



| Classe | SPECIAL | Utilisation: |
|-------------|---------------|--------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Acier inoxydable ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Acier ○ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ | Fonte ○ |

Avantages: Composition optimisée pour le travail sur l'acier inoxydable

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 136554 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 136555 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 136558 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 136559 |

Disque à tronçonner INOX

A 24 R/36 SPECIAL



| Classe | SPECIAL | Utilisation: |
|-------------|---------------|--------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Acier inoxydable ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ | |

Avantages: Disque spécial pour l'industrie nucléaire - Pas de ferrite, de soufre et de chlore

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | Groupe de rabais |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|------------------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 60534 | 11 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 2825 | 11 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 60537 | 11 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 60061 | 11 |

Disques à tronçonner Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner

A 46 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Aluminium | ● |

Avantages: Composition spéciale pour le travail sur l'aluminium, évite les bavures et l'encrassement - Coupe optimisée sur les métaux non-ferreux

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 170707 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 170708 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 170709 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 170710 |

Disque à tronçonner

C 24 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | EXTRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

CARBURE DE SILICIUM !

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Pierre/béton | ● |

Avantages: Disque universel pour les matériaux minéraux - Grand nombre d'applications grâce au gros grain SiC tranchant

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 2,5 x 16 | | 80 m/s | 15300 t/min | 25 | 188999 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 242143 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 188462 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 242144 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 188464 |
| 180 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 25 | 13489 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 13491 |
| 230 x 3 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 25 | 189003 |

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour les tronçonneuses thermiques



Disque à tronçonner

A 24 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | EXTRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Métal universel | ● |

Avantages: Disque standard avec un rapport qualité/prix exceptionnel - Pour une utilisation universelle sur le métal - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique d'une vitesse de coupe de 80 m/s

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 300 x 3,5 x 20 | | 80 m/s | 5100 t/min | 10 | 288221 |
| 300 x 3,5 x 22,23 | | 80 m/s | 5100 t/min | 10 | 288222 |

Disque à tronçonner

C 24 EXTRA



CARBURE DE SILICIUM !

| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | EXTRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Pierre/béton | ● |

Avantages: Optimal pour les matériaux minéraux grâce au gros grain Sic tranchant - Coupe rapide - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique d'une vitesse de coupe de 80 m/s

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 300 x 3,5 x 20 | | 80 m/s | 5100 t/min | 10 | 288223 |
| 300 x 3,5 x 22,23 | | 80 m/s | 5100 t/min | 10 | 288224 |

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour les tronçonneuses thermiques / munies d'un dispositif de guidage

Disque à tronçonner

A 924 R

SPECIAL



| | |
|---------------|---------|
| Classe | SPECIAL |
| Dureté | ■■■■■□□ |
| Agressivité | ■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ◐ |

Avantages: Lien optimisé pour une utilisation sur l'acier, peut également être utilisé sur l'acier inoxydable - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique d'une vitesse de coupe de 100 m/s - Coupe à main levée de tuyaux, tiges, profilés et matériaux durs

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 305 x 4 x 20 | — | 100 m/s | 6400 t/min | 10 | 354419 |
| 305 x 4 x 22,23 | — | 100 m/s | 6400 t/min | 10 | 354418 |
| 305 x 4 x 25,4 | — | 100 m/s | 6400 t/min | 10 | 354417 |
| 356 x 4 x 20 | — | 100 m/s | 5500 t/min | 10 | 354416 |
| 356 x 4 x 22,23 | — | 100 m/s | 5500 t/min | 10 | 354415 |
| 356 x 4 x 25,4 | — | 100 m/s | 5500 t/min | 10 | 354414 |

Disque à tronçonner

A 624 SX

SUPRA



| | |
|---------------|---------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■■■■□□□ |
| Agressivité | ■■■■■ |
| Longévité | ■■■■□□ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier | ● |

Avantages: Pour une utilisation sur tous types de rails - Produit de haute performance pour les machines moins puissantes (<5kW) - Excellent pouvoir de coupe grâce à un disque plus tendre - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique avec une vitesse de coupe de 100 m/s et un dispositif de guidage

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 305 x 3,5 x 22,23 | — | 100 m/s | 6400 t/min | 10 | 353111 |
| 356 x 4 x 22,23 | — | 100 m/s | 5500 t/min | 10 | 351433 |
| 356 x 4 x 25,4 | — | 100 m/s | 5500 t/min | 10 | 340641 |
| 406 x 4 x 25,4 | — | 100 m/s | 4800 t/min | 10 | 351436 |

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

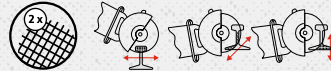
pour les tronçonneuses thermiques munies d'un dispositif de guidage



Disques à tronçonner

Disque à tronçonner

A 924 SX SPECIAL



| | |
|---------------|-----------|
| Classe | SPECIAL |
| Dureté | ■■■■■■■□ |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier | ● |

Avantages: Pour une utilisation sur tous types de rails - Produit de haute performance pour les machines puissantes (>5kW) - Pour une utilisation avec une tronçonneuse thermique avec une vitesse de coupe de 100 m/s et un dispositif de guidage - Excellent pouvoir de coupe

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 305 x 3,5 x 22,23 | ■ | 100 m/s | 6400 t/min | 10 | 353093 |
| 356 x 4 x 22,23 | ■ | 100 m/s | 5500 t/min | 10 | 352325 |
| 356 x 4 x 25,4 | ■ | 100 m/s | 5500 t/min | 10 | 353097 |
| 406 x 4 x 25,4 | ■ | 100 m/s | 4800 t/min | 10 | 352324 |

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour les tronçonneuses stationnaires / scies portatives

Disque à tronçonner

A 24 R SUPRA



Classe *SUPRA*

| | |
|-------------|---------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ◐ |
| Fonte | ◑ |

Avantages: Composition optimisée pour le travail sur l'acier - Peut être utilisé sur l'acier inoxydable - Bonnes propriétés coupantes - Optimal pour les tronçonneuses stationnaires de 3 - 5 KW

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 250 x 3 x 32 | — | 100 m/s | 7600 t/min | 10 | 2465 |
| 300 x 3 x 22,23 | — | 100 m/s | 6400 t/min | 10 | 71365 |
| 300 x 3 x 25,4 | — | 100 m/s | 6400 t/min | 10 | 6793 |
| 300 x 3 x 30 | — | 100 m/s | 6400 t/min | 10 | 13524 |
| 300 x 3 x 32 | — | 100 m/s | 6400 t/min | 10 | 6807 |
| 350 x 3,5 x 25,4 | — | 100 m/s | 5500 t/min | 10 | 13528 |
| 350 x 3,5 x 32 | — | 100 m/s | 5500 t/min | 10 | 13536 |
| 400 x 4,5 x 25,4 | — | 100 m/s | 4800 t/min | 10 | 292933 |
| 400 x 4,5 x 32 | — | 100 m/s | 4800 t/min | 10 | 292932 |
| 400 x 4,5 x 40 | — | 100 m/s | 4800 t/min | 10 | 296567 |

Disque à tronçonner

A 330 EXTRA



Classe *EXTRA*

| | |
|-------------|---------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ◐ |
| Aluminium | ◑ |
| Fonte | ◑ |

Avantages: Bonne stabilité durant la coupe - Temps de tronçonnage satisfaisants associés à une durée de vie prolongée - Recommandé pour tous les profilés courants - Utilisable sur toutes les tronçonneuses à disques abrasifs (chop saw) dans les secteurs de l'artisanat et de l'industrie

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 305 x 2,5 x 25,4 | — | 80 m/s | 5100 t/min | 10 | 360976 |
| 356 x 2,5 x 25,4 | — | 80 m/s | 4400 t/min | 10 | 353326 |
| 406 x 3 x 25,4 | — | 80 m/s | 3800 t/min | 10 | 353329 |

Disques à tronçonner de grands diamètres Kronenflex®

pour scies portatives



Disques à tronçonner

Disque à tronçonner

A 630 N

SUPRA



| Classe | SUPRA |
|-------------|-------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |

| Utilisation: | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ⦿ |
| Aluminium | ⦿ |
| Fonte | ⦿ |

Avantages: Exécution agressive avec une durée de vie importante - Idéal pour la découpe de matériaux pleins - Liaison optimisée pour une utilisation universelle - Peu d'échauffement - Formation de bavures minimale

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 300 x 2,5 x 25,4 | | 80 m/s | 5100 t/min | 10 | 353325 |
| 356 x 2,5 x 25,4 | | 80 m/s | 4400 t/min | 10 | 353324 |
| 406 x 3,2 x 25,4 | | 80 m/s | 3800 t/min | 10 | 353328 |

Disque à tronçonner

A 930 N

SPECIAL



| Classe | SPECIAL |
|-------------|-----------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ |

| Utilisation: | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ⦿ |
| Aluminium | ⦿ |
| Fonte | ⦿ |

Avantages: Agressivité et durée de vie maximales pour une utilisation universelle - Faible sollicitation thermique - Faible formation de bavures - Idéal pour la découpe de matériaux pleins - Idéal pour la découpe de matériaux massifs

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 300 x 2,5 x 25,4 | | 80 m/s | 5100 t/min | 10 | 322627 |
| 350 x 3 x 25,4 | | 80 m/s | 4400 t/min | 10 | 322628 |

Meules à ébarber Kronenflex®

Meule à ébarber

A 24 EXTRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | EXTRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Utilisation:
Métal universel ●



Avantages: Disque avec un excellent rapport qualité/prix - Pour une utilisation universelle dans le métal - Excellents résultats sur toutes les meuleuses d'angle

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 6 x 16 | | 80 m/s | 15300 t/min | 10 | 189004 |
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 188465 |
| 115 x 6 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 351253 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 188466 |
| 125 x 6 x 22,23 X-LOCK | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 351252 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 10200 t/min | 10 | 235371 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13444 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13446 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 10 | 13447 |
| 230 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 10 | 13448 |

Meule à ébarber

A 24 EXTRA T



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | EXTRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

Utilisation:
Métal universel ●

Avantages: Meule à ébarber particulièrement dure - Optimal pour le travail sur les arêtes et pour l'enlèvement des bavures résistantes

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13794 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13445 |















Meule à ébarber

A 24 R SUPRA



| Classe | SUPRA | Utilisation: |
|-------------|-----------------|--------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Acier ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Acier inoxydable ○ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Fonte ○ |

Avantages: Optimisé pour une utilisation sur l'acier - Convient aussi pour une utilisation sur l'acier inoxydable - Large choix de dimensions

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|---|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 4 x 16 |  | 80 m/s | 15300 t/min | 10 | 13400 |
| 100 x 6 x 16 |  | 80 m/s | 15300 t/min | 10 | 6578 |
| 115 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 13746 |
| 115 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 13401 |
| 125 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 240831 |
| 125 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 13402 |
| 150 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 10200 t/min | 10 | 13403 |
| 180 x 10 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13423 |
| 180 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13408 |
| 180 x 7 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13413 |
| 180 x 8 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13418 |
| 230 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 6600 t/min | 10 | 13428 |
| 230 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 6600 t/min | 10 | 13433 |
| 230 x 8 x 22,23 |  | 80 m/s | 6600 t/min | 10 | 13438 |



Meule à ébarber

A 24 R/01 SPECIAL



| Classe | SPECIAL | Utilisation: |
|-------------|-----------------|--------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Acier ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Acier inoxydable ○ |
| Longévité | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ | |

Avantages: Disque spécial pour les pipelines - Convient pour les racines de soudure - Retouche des cordons de soudure

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|---|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 125 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 130825 |
| 180 x 4 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13756 |

Meules à ébarber Kronenflex®

Meule à ébarber INOX

A 24 N SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |
| Aluminium | ○ |

Avantages: Débit de coupe élevé sur l'acier inoxydable - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 2923 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 2922 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13407 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13412 |
| 180 x 8 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13417 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 10 | 13432 |

Meule à ébarber

A 24 R/36 SPECIAL



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SPECIAL |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Disque spécial pour l'industrie nucléaire - Pas de ferrite, soufre et chlore - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 2488 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 2830 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 2463 |





Meule à ébarber

A 46 N SUPRA



| Classe | SUPRA | Utilisation: |
|-------------|-----------------|----------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Aluminium ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ | Métaux non ferreux ⓪ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | |

Avantages: Pas d'encrassement lors d'utilisation sur les métaux non-ferreux - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|---|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 6622 |
| 125 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 2226 |
| 180 x 6 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13410 |
| 180 x 8 x 22,23 |  | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13415 |



Disque à tronçonner et à meuler

A 46 VZ SPECIAL



| Classe | SPECIAL | Utilisation: |
|-------------|-------------|----------------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ | Acier inoxydable ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ | Acier ● |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ | Métaux non ferreux ⓪ |

Avantages: Longue durée de vie - Multifonction: coupe et meulage léger avec le même disque - Coupe très agressive - Pas de changement de disque nécessaire

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|---|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 2 x 22,23 |  | 80 m/s | 13300 t/min | 25 | 298176 |
| 125 x 2 x 22,23 |  | 80 m/s | 12200 t/min | 25 | 298177 |

Meules à ébarber Kronenflex®

Meule à ébarber

A 624 T SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Fonte | ● |

Avantages: Mélange spécial pour l'usinage de matériaux divers - Rapport optimal entre l'enlèvement et la tenue

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 325215 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 325216 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 325217 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 6600 t/min | 10 | 325218 |

Meule à ébarber

C 24 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

CARBURE DE SILICIUM !

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Pierre/béton | ● |
| Fonte | ○ |

Avantages: Idéal pour une utilisation sur la pierre ou les matériaux minéraux - Débit de coupe élevé grâce au carbure de silicium tranchant

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 13300 t/min | 10 | 6664 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 12200 t/min | 10 | 6665 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 80 m/s | 8500 t/min | 10 | 13409 |


Meule boisseau

A 16 R SUPRA



| Classe | SUPRA | Utilisation: |
|-------------|-----------------|--------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Acier ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Fonte ○ |
| Longévité | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ | |

Avantages: Pour le meulage de surface et la finition des cordons de soudure - Gros grain pour accroître l'agressivité

| Diamètre x hauteur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|---|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 110 x 55 x 22,23 |  | 50 m/s | 8600 t/min | 6 | 13729 |


Meule boisseau

A 30 R SUPRA



| Classe | SUPRA | Utilisation: |
|-------------|-----------------|--------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | Acier ● |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ | |
| Longévité | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ | |

Avantages: Pour le meulage de surface et la finition des cordons de soudure - Agressivité optimisée et durée de vie importante

| Diamètre x hauteur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|---|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 110 x 55 x 22,23 |  | 50 m/s | 8600 t/min | 6 | 13728 |

Attention: Les meules-boisseau ne doivent être utilisées que sur des meuleuses d'angle de 180 mm de diamètre avec protection de la meule !

Meules boisseaux Kronenflex®

Meule boisseau

C 16 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Pierre/béton | ● |
| Fonte | ○ |

Avantages: Pour une utilisation sur les surfaces ou sur les arêtes - Pour la pierre et les matériaux minéraux - Agressivité optimisée grâce au carbure de silicium tranchant

| Diamètre x hauteur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 m/s | 8600 t/min | 6 | 13727 |

Meule boisseau

C 30 R SUPRA



| | |
|---------------|-----------------|
| Classe | SUPRA |
| Dureté | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |

| | |
|---------------------|---|
| Utilisation: | |
| Pierre/béton | ● |
| Fonte | ○ |

Avantages: Pour une utilisation sur les surfaces ou sur les arêtes - Pour la pierre et les matériaux minéraux grâce au carbure de silicium tranchant

| Diamètre x hauteur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 110 x 55 x 22,23 | | 50 m/s | 8600 t/min | 6 | 13726 |

Attention: Les meules-boisseau ne doivent être utilisées que sur des meuleuses d'angle de 180 mm de diamètre avec protection de la meule !

Outils diamantés



| Produits | Machines | Applications - Matériaux | SPECIAL | SUPRA | EXTRA | Pages | | |
|--|--|------------------------------------|--|---|--|------------------------------------|-----------------|---------|
| Disques à tronçonner diamantés Ø 100 - 230 mm | Meuleuse d'angle | Universel | <i>DT 900 U</i> <i>DT 900 UD</i> <i>DT 900 UT</i> | <i>DT 600 U</i> <i>DT 612 UT</i> | <i>DT 300 U</i> <i>DT 350 U</i> <i>DT 300 UT</i> <i>DT 310 UT</i> | 222-226 | | |
| | | Béton | <i>DT 900 B</i> | | <i>DT 350 B</i> <i>DT 350 BT</i> | 226-227 | | |
| | | Granit | <i>DT 900 G</i> | <i>DT 600 GU</i> | | 228 | | |
| | | Carrelage | <i>DT 900 FL</i> <i>DT 900 FT</i> <i>DT 900 FP</i> | <i>DT 600 F</i> | <i>DT 300 F</i> | 229-231 | | |
| | | Joint de mortier | | <i>DN 600 U</i> | | 232 | | |
| | | Toutes applications métal | | <i>DT 600 ACM</i> | | 231 | | |
| | | Applications, toutes coupes rescue | <i>DT 900 ACR</i> | | | 232 | | |
| | | Plateau diamanté | Meuleuse d'angle | Béton | | <i>DS 600 B</i> <i>DS 600 S</i> | <i>DS 300 B</i> | 233-234 |
| Brique silico-calcaire, enduit et matériaux abrasifs | | | | <i>DS 600 A</i> | | 234 | | |
| Adaptateur M14 | | | | | <i>DZ 114</i> | 236 | | |
| Résine epoxy, colle pour carrelage | <i>DS 900 PKD</i> | | | <i>DS 650 PKD</i> | | 235 | | |
| Disques à tronçonner diamantés Ø 250 - 500 mm | Tronçonneuse thermique, scie sur table, scie à sol | Universal | <i>DT 900 U</i> <i>DT 900 US</i> <i>DT 900 UX</i> | <i>DT 600 U</i> <i>DT 612 UT</i> | <i>DT 300 U</i> <i>DT 310 UT</i> <i>DT 350 U</i> | 237-241 | | |
| | | Granit | <i>DT 900 G</i> | | | 242 | | |
| | | Carrelage | <i>DT 900 FL</i> | <i>DT 600 F</i> | <i>DT 300 F</i> | 242-243 | | |
| | | Applications, toutes coupes rescue | <i>DT 900 ACR</i> | | | 244 | | |
| | | Mâchefer | | <i>DT 600 KM</i> <i>DT 600 KMS</i> | | 244-245 | | |
| | | Asphalt | <i>DT 902 A</i> <i>DT 910 A</i> | <i>DT 602 A</i> <i>DT 612 A</i> | <i>DT 350 A</i> | 245-247 | | |
| | | Asphalt / Béton | | <i>DT 612 AB</i> | <i>DT 350 AB</i> | 248 | | |
| | | Béton frais | <i>DT 910 BF</i> | | | 249 | | |
| | | Béton | <i>DT 900 B</i> <i>DT 902 B</i> <i>DT 910 B</i> | <i>DT 602 B</i> | <i>DT 350 B</i> <i>DT 350 BT</i> | 249-252 | | |
| | | Bague de réduction | | | <i>DZ 100 RR</i> | 253 | | |
| | | Couronnes de perçage | Carotteuse | Béton | <i>DR 912 B</i> | <i>DK 612 B</i> <i>DK 654 B</i> | | 254-256 |
| | | | | Segments individuels, segments annulaires | <i>DO 900 B</i> | <i>DE 600 B</i> | | 257 |
| Perceuse à percussion | Béton | | | <i>DD 600 U</i> | | 258 | | |
| | Adaptateurs | | | | <i>ADS 200</i> | 258 | | |
| Perceuse | Carrelage | | | <i>DB 600 F</i> | | 259 | | |
| Meuleuse d'angle | Carrelage | | | <i>DK 600 F</i> | | 260 | | |
| | Aide au perçage | | | | <i>ABH 80</i> | 261 | | |

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner diamanté

DT 300 U EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |

Avantages: Produit universel pour les matériaux de construction - Bonne performance de coupe - Bon rapport qualité-prix

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 8 / 37,3 / 1,6 / 7 | 1 | 325345 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 9 / 36,4 / 1,6 / 7 | 1 | 325346 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | 13 / 38,1 / 2 / 7 | 1 | 325347 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 16 / 40,2 / 2,3 / 7 | 1 | 325348 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 350 U EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |

Avantages: Produit universel avec segments standards soudés au laser pour matériaux de construction - Découpe sans vibrations, facile et rapide, avec une excellente durée de vie - Rapport qualité-prix optimal

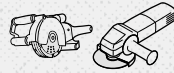
| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 8 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 336214 |
| 115 x 22,23 X-LOCK | 80 m/s | 13300 t/min | 8 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 350463 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 9 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 336215 |
| 125 x 22,23 X-LOCK | 80 m/s | 12200 t/min | 9 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 350464 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | 11 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 336216 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 15 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 336219 |

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle



Disque à tronçonner diamanté

DT 600 U SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments étroits |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |
| Béton ancien, armé | ● |
| Briques silico-calcaires | ● |

Avantages: Utilisation universelle - Grande facilité de coupe - Bonne durée de vie grâce à l'utilisation de matières premières et de diamants de qualités supérieures - Bords de coupe nets

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 100 x 16 | 80 m/s | 15300 t/min | 11 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325025 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 13 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322630 |
| 115 x 22,23 X-LOCK | 80 m/s | 13300 t/min | 13 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 350461 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 15 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322631 |
| 125 x 22,23 X-LOCK | 80 m/s | 12200 t/min | 15 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 350462 |
| 140 x 22,23 | 80 m/s | 11000 t/min | 17 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 325046 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 t/min | 18 / 20 / 2,4 / 9 | 1 | 322632 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | 22 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 322633 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 30 / 20 / 2,6 / 9 | 1 | 322634 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 612 UT SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée turbo |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |
| Béton ancien, armé | ● |
| Briques silico-calcaires | ● |

Avantages: Segments turbo spéciaux pour une vitesse de coupe très élevée pour pratiquement tous les matériaux durs - Bonne durée de vie, sur béton armé également

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 334044 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 334045 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 t/min | 11 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 345388 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 334046 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 334047 |

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 U SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée turbo |
| Agressivité | ■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |
| Béton ancien, armé | ● |
| Briques silico-calcaires | ● |

Pierre dure ①

Avantages: Vitesse de coupe extrêmement élevée sur presque tous les matériaux durs grâce aux segments turbo spéciaux - Durée de vie encore plus importante grâce à des diamants revêtus de titane - Sur béton armé également

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325206 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325209 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | 11 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325028 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325045 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 UD SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée turbo |
| Agressivité | ■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Béton ancien, armé | ● |
| Béton, universel | ● |
| Matériaux de construction | ● |
| Briques silico-calcaires | ● |

Pierre dure ①

Avantages: Vitesse de coupe extrêmement élevée grâce à des segments turbo spéciaux - Lame Detenso silencieuse pour une réduction efficace du bruit - Durée de vie plus importante grâce aux diamants revêtus de titane, adaptés à presque tous les matériaux

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325210 |

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle



Disque à tronçonner diamanté

DT 300 UT EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue turbo |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |
| Tuile de toiture | ● |

Avantages: Utilisation universelle - Bonne performance de coupe - Bon rapport qualité-prix - Jante continue turbo pour des bords nets et sans éclats - Idéal pour couvreur

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 t/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 330625 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325353 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325354 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 325355 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | CR / CR / 2,5 / 7 | 1 | 325356 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 310 UT EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue turbo |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |
| Tuile de toiture | ● |

Avantages: Utilisation universelle - Bonne puissance de coupe, bon rapport qualité-prix - Denture turbo pour des bords nets et sans éclats - Idéal pour couvreur - Pour la découpe de maçonnerie et tuiles

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 t/min | CR / CR / 2 / 10 | 1 | 334087 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | CR / CR / 2 / 10 | 1 | 334088 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | CR / CR / 2 / 10 | 1 | 334089 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 334090 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 334091 |

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 UT SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue turbo |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□□ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Béton, universel | ● |
| Matériaux de construction | ● |
| Tuile de toiture | ● |

Avantages: Lame ventilée - Utilisation sur les matériaux de construction - Bords de coupe nets - Grande agressivité

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 t/min | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 330626 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 325364 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | CR / CR / 2,2 / 10 | 1 | 325365 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | CR / CR / 2,5 / 10 | 1 | 325367 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 350 B EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■■■□□ |



Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Béton | ● |
| Béton ancien, armé | ● |

Avantages: Disque à tronçonner diamanté avec un bon rapport qualité/prix pour une utilisation sur le béton - Bonne vitesse de coupe sans vibrations - Excellente durée de vie

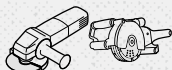
| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 9 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 339828 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 t/min | 11 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 345382 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 15 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 339829 |

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle



Disque à tronçonner diamanté

DT 350 BT EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée turbo |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |



Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Béton | ● |
| Béton ancien, armé | ⓪ |

Avantages: Segments turbo spéciaux pour une vitesse de coupe très élevée pour tous les matériaux durs - Bonne vitesse de coupe sans vibrations - Excellente durée de vie - Rapport qualité-prix optimal

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 8 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 354790 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 9 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 354791 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 t/min | 11 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 354792 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | 11 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 354793 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 15 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 354794 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 B SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Béton ancien, armé | ● |
| Béton, universel | ● |
| Briques silico-calcaires | ⓪ |
| Matériaux de construction | ⓪ |

Avantages: Diamants revêtus de titane pour un comportement de coupe de haut niveau - Vitesse de coupe élevée, même sur béton armé - Durée de vie très élevée - Conçu pour un usage intensif dans le béton

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 8 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325205 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 9 / 33 / 2,4 / 12 | 1 | 325208 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 15 / 42 / 2,6 / 12 | 1 | 325034 |

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 GU SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■□□ |



Utilisation:

| | |
|---------|---|
| Granit | ● |
| Terazzo | ● |

Avantages: Vitesse de coupe élevée - Bonne durée de vie - Coupe nette - Bon rapport qualité-prix - Adapté à tous les types de granit

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 8 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 336614 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 9 / 33 / 2,4 / 10 | 1 | 336615 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | 11 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 336616 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 15 / 42 / 2,6 / 10 | 1 | 336617 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 G SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|---------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments rapprochés |
| Agressivité | ■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■ |



Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Granit | ● |
| Porphyre, quartzite | ● |
| Terazzo | ● |

Avantages: Segments coniques très rapprochés - Lame Detenso sans vibrations pour une réduction efficace du bruit - Coupe facile et silencieuse, bords de coupe nets - Durée de vie élevée - Idéal pour tous les granits, y compris le porphyre et le quartzite

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 12 / 28 / 2,5 / 12 | 1 | 325029 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 13 / 28 / 2,5 / 12 | 1 | 325031 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 24 / 28 / 2,8 / 12 | 1 | 325115 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 300 F EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue lisse |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |



Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Carrelage | ● |
| Carreaux de faïence | ● |

Avantages: Coupes propres dans la découpe de faïence - Bon rapport qualité/prix

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 330623 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325357 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325358 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325359 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325360 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 F SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue lisse |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |



Utilisation:

| | |
|----------------------------|---|
| Grès cérame | ● |
| Carreaux de faïence | ● |
| Carreaux de poêle émaillés | ● |

Avantages: Disque professionnel pour le carrelage et le grès - Pour un travail de précision - Coupes rapides - Coupes propres

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 330624 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325368 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325369 |
| 150 x 22,23 | 80 m/s | 10200 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325370 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325371 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325372 |

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 FL SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|------------------------------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue lisse avec découpes laser |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |



Utilisation:

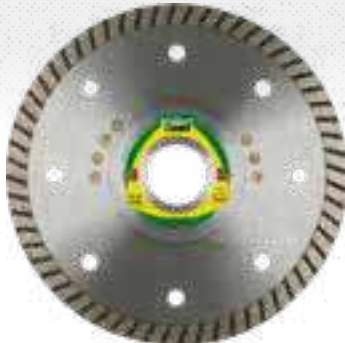
| | | | |
|-----------------|---|-------------|---|
| Carrelage mural | ● | Marbre | ● |
| Carrelage | ● | Grès cérame | ● |
| Porcelaine | ● | | |
| Céramique | ● | | |

Avantages: Outil de précision pour le carrelage dur - Découpes laser pour une coupe silencieuse et extrêmement propre

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | CR / CR / 1,4 / 7 | 1 | 331042 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | CR / CR / 1,4 / 7 | 1 | 331043 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | CR / CR / 1,8 / 7 | 1 | 331041 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 FT SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue turbo |
| Agressivité | ■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |



Utilisation:

| | |
|----------------------------|---|
| Grès cérame | ● |
| Carreaux de faïence | ● |
| Carreaux de poêle émaillés | ● |
| Granit | ● |

Avantages: Disque professionnel mince (1,4 mm) pour des sollicitations extrêmes - Résultats de travail exceptionnels - Jante continue turbo - Bords nets et sans éclats

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 80 m/s | 15300 t/min | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 330627 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 325392 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | CR / CR / 1,4 / 7,5 | 1 | 325393 |
| 180 x 22,23 | 80 m/s | 8500 t/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 330628 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 330629 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 FP SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|------------------------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue avec profil spécial |
| Agressivité | ■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |



Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Carrelage dur | ● |
| Porcelaine | ● |
| Carrelage mural dur | ● |
| Grès cérame | ● |

| | |
|-----------|---|
| Céramique | ● |
|-----------|---|

Avantages: Disque extrêmement fin pour le carrelage dur et la porcelaine - Le profil spécial permet une grande vitesse de coupe et des arêtes parfaites

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | CR / CR / 1,4 / 10 | 1 | 331039 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | CR / CR / 1,4 / 10 | 1 | 331040 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 ACM SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |



Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

| | |
|-----------|---|
| Fonte | ● |
| Aluminium | ● |

Avantages: Disque brasé pour tous les matériaux métalliques - Large gamme d'applications, longue durée de vie sur l'ensemble des matériaux - Corps de lame extrêmement fin pour une excellente qualité de coupe et agressivité

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 8 / 42 / 1,3 / 1,8 | 1 | 355720 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 / 36 / 1,3 / 1,8 | 1 | 355722 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 16 / 42 / 1,6 / 1,8 | 1 | 355721 |

Disques à tronçonner diamantés pour meuleuses d'angle

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 ACR SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|---------------------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Segments rapprochés |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |



Utilisation:

| | | | |
|---------------------------|---|-------------------|---|
| Matériaux de construction | ● | Matière plastique | ● |
| Béton, universel | ● | Caoutchouc | ● |
| Verre | ● | Métal | ○ |
| Matériaux en bois | ● | | |

Avantages: Disque à tronçonner diamanté brasé pour tous les matériaux - Très large gamme d'applications grâce à un procédé de fabrication spécial - Revêtement diamanté de 10 mm d'épaisseur pour une longue durée de vie et une coupe agressive sur des matériaux très divers et exigeants - Idéal pour les services d'assistance

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 6 / 56 / 2,8 / 10 | 1 | 355723 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 6 / 45 / 2,8 / 10 | 1 | 355724 |
| 230 x 22,23 | 80 m/s | 6600 t/min | 12 / 56 / 3,1 / 10 | 1 | 355725 |

Disque à déjointoyer

DN 600 U SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■□□ |



Utilisation:

| | |
|-----------------|---|
| Joints de chape | ● |
| Crépi | ● |
| Béton-gaz | ● |

Avantages: Disque à déjointoyer spécial très résistant, pour retirer les résidus de mortier anciens sur de la brique, pierre naturelle et façades en brique - Segments de protection spéciaux - Protection optimale de la lame

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 80 x 22,23 | 80 m/s | 19100 t/min | 6 / 30 / 6 / 7 | 1 | 330630 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 9 / 32 / 6 / 7 | 1 | 330631 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 9 / 32 / 8 / 7 | 1 | 330658 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 9 / 32 / 10 / 7 | 1 | 330663 |
| 115 x 22,23 | 80 m/s | 13300 t/min | 9 / 33 / 4,5 / 7 | 1 | 325380 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 / 32 / 6 / 7 | 1 | 330632 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 / 32 / 8 / 7 | 1 | 330662 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 / 32 / 10 / 7 | 1 | 330664 |
| 125 x 22,23 | 80 m/s | 12200 t/min | 10 / 33 / 4,5 / 7 | 1 | 325381 |

Plateau diamanté

DS 300 B EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Béton | ● |
| Chape | ● |
| Matériaux de construction | ● |

Avantages: Plateau professionnel à double rangée de segments doté d'une excellente puissance d'enlèvement de matière - Agressivité élevée pour des efforts réduits - Excellent rapport qualité-prix - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

| Diamètre x alésage en mm | Hauteur du plateau en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 20 | 80 m/s | 15300 t/min | 14 / 7 / 5,5 | 1 | 330622 |
| 115 x 22,23 | 20 | 80 m/s | 13300 t/min | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 325361 |
| 125 x 22,23 | 24,5 | 80 m/s | 12200 t/min | 18 / 7 / 5 | 1 | 325362 |
| 180 x 22,23 | 30,5 | 80 m/s | 8500 t/min | 22 / 8 / 5 | 1 | 325363 |

Plateau diamanté

DS 600 B SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Béton | ● |
| Chape | ● |
| Matériaux de construction | ● |

Avantages: Plateau professionnel à double rangée de segments destiné au traitement du béton et des matériaux abrasifs - Bonne évacuation de la poussière - Puissance de meulage agressive - Durée de vie élevée - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

| Diamètre x alésage en mm | Hauteur du plateau en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 20 | 80 m/s | 15300 t/min | 16 / 8,5 / 5,5 | 1 | 330621 |
| 115 x 22,23 | 20 | 80 m/s | 13300 t/min | 16 / 8,2 / 5,5 | 1 | 325377 |
| 125 x 22,23 | 23,5 | 80 m/s | 12200 t/min | 20 / 7,2 / 5,5 | 1 | 325378 |
| 180 x 22,23 | 30,5 | 80 m/s | 8500 t/min | 24 / 8 / 5,5 | 1 | 325379 |

Plateaux diamantés pour meuleuses d'angle

Plateau diamanté

DS 600 S SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■□□ |



Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|---------|---|
| Béton | ● | Briques | ● |
| Argile réfractaire | ● | | |
| Pierre naturelle | ● | | |
| Maçonnerie | ● | | |

Avantages: Excellente extraction des poussières grâce à la forme spéciale des perforations du plateau - Confortable grâce au corps de l'outil très léger - Puissance et performance constantes avec un minimum de vibrations - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

| Diamètre x alésage en mm | Hauteur du plateau en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 20,5 | 80 m/s | 15300 t/min | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331022 |
| 115 x 22,23 | 20,5 | 80 m/s | 13300 t/min | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331023 |
| 125 x 22,23 | 20,5 | 80 m/s | 12200 t/min | 16 / 7,2 / 5,5 | 1 | 331024 |
| 180 x 22,23 | 30,5 | 80 m/s | 8500 t/min | 24 / 7,8 / 5,5 | 1 | 331025 |

Plateau diamanté

DS 600 A SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■□□ |



Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|--------------------------|---|
| Asphalte | ● | Pierres silico-calcaires | ● |
| Matériaux abrasifs | ● | | |
| Béton frais | ● | | |
| Béton poreux | ● | | |

Avantages: Adapté pour tous les matériaux abrasifs - Grand pouvoir d'enlèvement et grande longévité - Enlèvement rapide et régulier grâce à la double rangée de segments - Longévité augmentée grâce au liant et aux diamants optimisés - Extraction des poussières à travers les perforations du corps métallique - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

| Diamètre x alésage en mm | Hauteur du plateau en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 100 x 16 / 22,23 | 20 | 80 m/s | 15300 t/min | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 331026 |
| 115 x 22,23 | 20 | 80 m/s | 13300 t/min | 14 / 8,2 / 5,5 | 1 | 331027 |
| 125 x 22,23 | 24,5 | 80 m/s | 12200 t/min | 18 / 7,2 / 5 | 1 | 331028 |
| 180 x 22,23 | 30,5 | 80 m/s | 8500 t/min | 22 / 7,8 / 5,3 | 1 | 331029 |

Plateau diamanté

DS 650 PKD SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|----------|
| Exécution | Brasée |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |



Utilisation:

| | | | |
|----------------|---|----------|---|
| Résine époxyde | ● | Bitume | ● |
| Colle | ● | Peinture | ● |
| Revêtements | ● | Colle | ● |
| Mastic | ● | | |

Avantages: Disque de meulage PCD avec bonnes performances d'enlèvement de matière sur les résines dures et les résidus de colle - Bonne évacuation de la poussière - Ponçage agressif - Des segments d'appui assurent un processus de ponçage silencieux avec de faibles vibrations - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

| Diamètre x alésage en mm | Hauteur du plateau en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 125 x 22,23 | 21,6 | 80 m/s | 12200 t/min | 6 / 13 / 3,6 | 1 | 355953 |
| 180 x 22,23 | 29 | 80 m/s | 8500 t/min | 6 / 13 / 4 | 1 | 355940 |

Plateau diamanté

DS 900 PKD SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|---------|
| Exécution | Brasée |
| Agressivité | ■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■ |



Utilisation:

| | | | |
|----------------|---|----------|---|
| Colle | ● | Bitume | ● |
| Résine époxyde | ● | Peinture | ● |
| Mastic | ● | Colle | ● |
| Revêtements | ● | | |

Avantages: Des pastilles de coupe en diamant polycristallins ultra-agressifs permettent au plateau diamanté d'éliminer des revêtements durs et solides - Des segments d'appui assurent un processus de ponçage silencieux avec de faibles vibrations - Adaptateur M14 disponible, voir DZ 114

| Diamètre x alésage en mm | Hauteur du plateau en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 125 x 22,23 | 21 | 80 m/s | 12200 t/min | 6 / 5 / 3,5 | 1 | 355941 |
| 180 x 22,23 | 21,5 | 80 m/s | 8500 t/min | 8 / 5 / 3,5 | 1 | 355948 |

Adaptateur

Adaptateur M14

DZ 114



Avantages: Pour modifier les plateaux d'alésage 22,23 mm en montage M14, adapté à tous les plateaux diamantés Klingspor

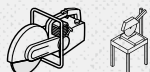
| Attachement en mm | Unité d'emballage | Référence |
|----------------------|----------------------|-----------|
| filetage M14 | 1 | 331332 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques et scies sur tables



Disque à tronçonner diamanté

DT 300 U EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Utilisation:

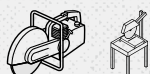
| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
|---------------------------|---|

Avantages: Produit universel pour les matériaux de construction - Bonne performance de coupe - Bon rapport qualité-prix

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 326831 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325349 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 t/min | 17 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325351 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 20 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325350 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 t/min | 20 / 50,1 / 2,8 / 7 | 1 | 325352 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 310 UT EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue turbo |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |

Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |

Avantages: Utilisation universelle - Bonne puissance de coupe, bon rapport qualité-prix - Denture turbo avec bord fermé pour des arêtes nettes et sans éclats - Bord de coupe de 10 mm de haut

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | CR / CR / 3 / 10 | 1 | 334092 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | CR / CR / 3 / 10 | 1 | 339121 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | CR / CR / 3 / 10 | 1 | 334093 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | CR / CR / 3 / 10 | 1 | 339123 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques, scies sur tables et scies à sols

Disque à tronçonner diamanté

DT 350 U EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

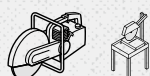
| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |

Avantages: Produit universel avec segments standards soudés au laser pour matériaux de construction - Découpe sans vibrations, facile et rapide, avec une excellente durée de vie - Rapport qualité-prix optimal

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 336223 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 336220 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 336224 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 336221 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 347486 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 U SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments étroits |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Matériaux de construction | ● |
| Béton, universel | ● |
| Béton ancien, armé | ● |
| Briques silico-calcaires | ● |

Avantages: Grande facilité de coupe - Durée de vie élevée grâce à l'utilisation de matières premières et de diamants de qualités supérieures - Bords de coupe nets - Utilisation universelle - Coupe facile grâce à une technologie de denture étroite

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325183 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325184 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 t/min | 32 / 24 / 2,8 / 10 | 1 | 325185 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325194 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325195 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 t/min | 37 / 24 / 3 / 10 | 1 | 325196 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 t/min | 43 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 347484 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | 43 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 347485 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 t/min | 43 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 347527 |



Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques, scies sur tables et scies à sols



►► ATTENTION: Suite DT 600 U, Disque à tronçonner diamant

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | 48 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325201 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 t/min | 48 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325200 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | 54 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325203 |
| 500 x 30 | 100 m/s | 3900 t/min | 54 / 24 / 3,6 / 10 | 1 | 325202 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 612 UT SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée turbo |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |

Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Béton, universel | ● |
| Béton ancien, armé | ● |
| Matériaux de construction | ● |

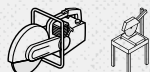
Avantages: Segments turbo spéciaux pour une vitesse de coupe très élevée pour pratiquement tous les matériaux durs - Bonne durée de vie, sur béton armé également

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 340224 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 340229 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 340227 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 340230 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 t/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 347482 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 347493 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques et scies sur tables

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 U SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments rapprochés/espacés |
| Agressivité | ■■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■■ |

Utilisation:

| | | | |
|---------------------------|---|--------|---|
| Matériaux de construction | ● | Granit | ● |
| Béton, universel | ● | | |
| Béton ancien, armé | ● | | |
| Briques silico-calcaires | ● | | |

Avantages: Outil haute performance à utilisation universelle - Vitesse de coupe élevée - Liant spécial pour une durée de vie élevée et une coupe propre - Développé pour une utilisation intensive

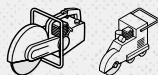
| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|--|-------------------|-----------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325053 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325067 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325052 |
| 300 x 30 | 100 m/s | 6400 t/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325066 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325085 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325100 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325084 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 t/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 325099 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349233 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349246 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 t/min | | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349234 |
| 400 x 30 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349245 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325133 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325176 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 t/min | | 26 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325132 |
| 450 x 30 | 100 m/s | 4300 t/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 325175 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325155 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325164 |
| 500 x 30 | 100 m/s | 3900 t/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325154 |
| 600 x 25,4 | 100 m/s | 3200 t/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 345023 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques, scies sur tables et scies à sols



Disque à tronçonner diamanté

DT 900 UX SPECIAL



NOUVEAU !

Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |

Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Béton, universel | ● |
| Matériaux de construction | ● |
| Béton ancien, armé | ● |

Avantages: L'agencement spécial des diamants assure une très grande vitesse de coupe et une longue durée de vie - Convient parfaitement à presque tous les matériaux de chantier

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 334048 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 336609 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 334049 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 336610 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 t/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 334050 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 336611 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | 30 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 336612 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | 34 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 336613 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 US SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|---------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments rapprochés |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |

Utilisation:

| | | | |
|---------------------------|---|--------|---|
| Béton ancien, armé | ● | Granit | ● |
| Béton, universel | ● | | |
| Matériaux de construction | ● | | |
| Briques silico-calcaires | ● | | |

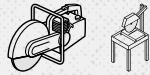
Avantages: Outil haute performance à utilisation universelle - Vitesse de coupe extrêmement élevée - Liaison de segments spéciale pour une durée de vie élevée et une coupe propre - Développé pour une utilisation professionnelle - Grâce au noyau Sandwich, idéal pour un travail silencieux

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 334062 |
| 350 x 30 | 100 m/s | 5500 t/min | | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 336726 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 32 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 334065 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 36 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 334066 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques et scies sur tables

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 G SPECIAL



NOUVEAU !

Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments étroits |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |

Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Granit | ● |
| Porphyre, quartzite | ● |
| Terazzo | ● |

Avantages: Segments coniques très rapprochés - Lame Detenso sans vibration pour une réduction efficace du bruit - Coupe facile et silencieuse, bords de coupe nets - Durée de vie élevée - Idéal pour tous les granits, y compris le porphyre et le quartzite

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 6400 t/min | 20 / 40 / 2,8 / 14 | 1 | 359079 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 5500 t/min | 23 / 40 / 3 / 14 | 1 | 359081 |
| 400 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 4800 t/min | 27 / 40 / 3,6 / 14 | 1 | 359080 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 300 F EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue lisse |
| Agressivité | ■■■■□□□□ |
| Longévité | ■■■■□□□□ |

Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Carrelage | ● |
| Carreaux de faïence | ● |

Avantages: Outil standard haut de gamme pour des bords nets et sans éclats - Bon rapport qualité-prix - Jante lisse - Alésage avec bague de réduction 30 / 25.4

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 200 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 7600 t/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325454 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 F SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|----------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue lisse |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | |
|----------------------------|---|
| Grès cérame | ● |
| Carreaux de faïence | ● |
| Carreaux de poêle émaillés | ● |

Avantages: Disque haute performance pour carrelage - Jante continue lisse - Pour des bords nets et sans éclats - Alésage avec bague de réduction 30 / 25.4

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 180 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 8500 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 325455 |
| 200 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 7600 t/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325373 |
| 250 x 25,4 / 30 | 80 m/s | 6100 t/min | CR / CR / 1,9 / 7 | 1 | 325374 |
| 300 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 6400 t/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 325375 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 5500 t/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 325376 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 FL SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|------------------------------------|
| Exécution | Frittée |
| Jante | Continue lisse avec découpes laser |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | | | |
|-----------------|---|-------------|---|
| Carrelage mural | ● | Marbre | ● |
| Carrelage | ● | Grès cérame | ● |
| Porcelaine | ● | | |
| Céramique | ● | | |

Avantages: Outil de précision pour le carrelage dur - Découpes laser pour une coupe silencieuse et extrêmement propre - Alésage avec bague de réduction 30 / 25.4

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 180 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 10650 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331045 |
| 200 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 9550 t/min | CR / CR / 1,6 / 7 | 1 | 331046 |
| 230 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 8350 t/min | CR / CR / 1,8 / 7 | 1 | 331048 |
| 250 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 7600 t/min | CR / CR / 2 / 7 | 1 | 331047 |
| 300 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 6400 t/min | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 331049 |
| 350 x 25,4 / 30 | 100 m/s | 5500 t/min | CR / CR / 2,2 / 7 | 1 | 331050 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques, scies sur tables et scies à sols

Disque à tronçonner diamanté

DT 900 ACR SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|---------------------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Segments rapprochés |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |



Utilisation:

| | | | |
|---------------------------|---|-------------------|---|
| Matériaux de construction | ● | Matière plastique | ● |
| Béton, universel | ● | Caoutchouc | ● |
| Verre | ● | Métal | ○ |
| Matériaux en bois | ● | | |

Avantages: Disque à tronçonner diamanté brasé pour tous les matériaux - Très large gamme d'applications grâce à un procédé de fabrication spécial - Revêtement diamanté de 10 mm d'épaisseur pour une longue durée de vie et une coupe agressive sur des matériaux très divers et exigeants - Idéal pour les services d'assistance

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | 16 / 57 / 3,1 / 6 | 1 | 355726 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | 16 / 57 / 3,1 / 6 | 1 | 355727 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | 20 / 53 / 3,1 / 6 | 1 | 355729 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 20 / 53 / 3,1 / 6 | 1 | 355728 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 600 KM SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments étroits |
| Agressivité | ■■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■■□ |



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Mâchefer mi-dure | ● |
| Mâchefer doux | ○ |

NOUVEAU !

Avantages: Vitesse de coupe élevée grâce à une denture courte - Excellente durée de vie grâce à un segment de 15 mm de haut - Idéal pour les briques réfractaires mi-dures à molles

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 38 / 24 / 3 / 15 | 1 | 360934 |
| 450 x 25,4 / 60 | 100 m/s | 4300 t/min | 50 / 24 / 3,6 / 15 | 1 | 360933 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques, scies sur tables et scies à sols



Disque à tronçonner diamanté

DT 600 KMS SUPRA



NOUVEAU !

Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments étroits |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |

Utilisation:

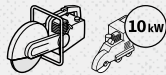
| | |
|------------------|---|
| Mâchefer mi-dure | ● |
| Mâchefer dure | ⓪ |

Avantages: Vitesse de coupe élevée grâce à une denture courte - Excellente durée de vie grâce à un segment de 15 mm de haut - Idéal pour les briques réfractaires mi-dures à molles - Idéal pour un travail silencieux grâce au noyau sandwich

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 38 / 24 / 3 / 15 | 1 | 360950 |
| 450 x 25,4 / 60 | 100 m/s | 4300 t/min | 50 / 24 / 3,6 / 15 | 1 | 360949 |
| 500 x 25,4 / 60 | 100 m/s | 3900 t/min | 56 / 24 / 3,6 / 15 | 1 | 360951 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 350 A EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments espacés |
| Agressivité | ■■■■□□□□ |
| Longévité | ■■■■□□□□ |

Utilisation:

| | |
|--------------------------|---|
| Asphalte | ● |
| Pierres silico-calcaires | ● |

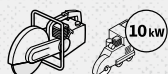
Avantages: Disque de tronçonnage diamanté présentant un excellent rapport qualité-prix pour des réparations générales - Spécialement conçu pour des applications sur asphalte - Segment de protection oblique pour éviter un détalonnage et pour une protection optimale de la lame de base

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 337731 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 337729 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 337732 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 337730 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349236 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349237 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 28 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 337734 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 337735 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques et scies à sols

Disque à tronçonner diamanté

DT 602 A SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments espacés |
| Agressivité | ■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■□□ |

Utilisation:

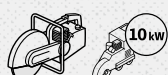
| | |
|--------------------------|---|
| Asphalte | ● |
| Pierres silico-calcaires | ● |

Avantages: Bonne vitesse de coupe - Bonne durée de vie - Segments de protection de la lame - Bon rapport qualité-prix - Spécialement développé pour une utilisation sur asphalte - Utilisation également possible sur une scie à sol électrique

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 327025 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 325060 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 327026 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 325092 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349228 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349240 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 28 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325128 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 325171 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 612 A SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments espacés |
| Agressivité | ■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■□□ |

Utilisation:

| | |
|--------------------------|---|
| Asphalte | ● |
| Pierres silico-calcaires | ● |

Avantages: Grande vitesse de coupe et bonne longévité - Segments de protection de la lame - Spécialement développé pour une utilisation sur l'asphalte - Egalement adapté aux scies à sol électriques

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 330075 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 330076 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349227 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 28 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330078 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330079 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 902 A SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments espacés |
| Agressivité | ■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |

Utilisation:

| | |
|--------------------------|---|
| Asphalte | ● |
| Pierres silico-calcaires | ● |
| Béton frais | ● |
| Chape | ● |

Avantages: Vitesse de coupe très élevée - Segments de 12 mm de hauteur - Segments de protection de la lame

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|--|-------------------|-----------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325062 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325094 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 349239 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 28 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325130 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325173 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 910 A SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|---------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments rapprochés |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■ |

Utilisation:

| | |
|--------------------------|---|
| Asphalte | ● |
| Pierres silico-calcaires | ● |
| Béton frais | ● |
| Chape | ● |

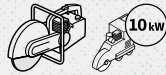
Avantages: Vitesse de coupe très élevée - Segments de 12 mm de hauteur - Segments de protection de la lame - Durée de vie élevée

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|--|-------------------|-----------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 21 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325077 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 24 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 325110 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 28 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 349229 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325161 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 35 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 325189 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques et scies à sols

Disque à tronçonner diamanté

DT 350 AB EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments espacés |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ □ □ □ □ □ |

Utilisation:

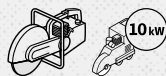
| | |
|----------|---|
| Asphalte | ● |
| Béton | ● |

Avantages: Produit combiné pour tous travaux de réparation dans l'asphalte et le béton grâce à des segments de blocs soudés au laser, des segments turbo et des segments de protection spéciaux en biais - Utilisable sur les tronçonneuses à essence et les découpeurs de joints jusqu'à 10 kW

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 340232 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 340241 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 340236 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 340240 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 349235 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 612 AB SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments espacés |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ |

Utilisation:

| | |
|----------|---|
| Asphalte | ● |
| Béton | ● |

Avantages: Adapté à l'asphalte et au béton - Spécialement développé pour une utilisation sur ces deux matériaux - Bonne vitesse de coupe et bonne longévité

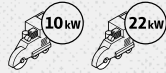
| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 332344 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 330080 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 332345 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 10 | 1 | 330081 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349225 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 349226 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 28 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330083 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 10 | 1 | 330084 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques, scies sur tables et scies à sols



Disque à tronçonner diamanté

DT 910 BF SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Avec segments de protection |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | |
|-------------|---|
| Béton frais | ● |
|-------------|---|

Avantages: Bon comportement de coupe - Segments de 12 mm de hauteur - Segments de protection pour protection du noyau - Très bonne durée de vie grâce aux diamants de haute qualité fortement concentrés - Idéal pour le béton frais

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 21 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 330085 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 24 / 40 / 3,2 / 12 | 1 | 330086 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 28 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 349224 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 330088 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 35 / 40 / 3,7 / 12 | 1 | 330089 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 350 B EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Béton | ● |
| Béton ancien, armé | ⊙ |

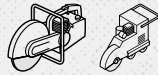
Avantages: Disque à tronçonner diamanté avec un bon rapport qualité/prix pour une utilisation sur le béton, et matériau de construction - Bonne vitesse de coupe sans vibrations - Excellente durée de vie

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 352749 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 354663 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 339830 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 351133 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques, scies sur tables et scies à sols

Disque à tronçonner diamanté

DT 350 BT EXTRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée turbo |
| Agressivité | ■■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■■□□ |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Béton | ● |
| Béton ancien, armé | ● |

Avantages: Segments turbo spéciaux pour une vitesse de coupe très élevée pour tous les matériaux durs - Bonne vitesse de coupe sans vibrations - Excellente durée de vie - Rapport qualité-prix optimal

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 354795 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | 21 / 40 / 2,8 / 10 | 1 | 354796 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 354797 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 24 / 40 / 3 / 10 | 1 | 354798 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | 28 / 40 / 3,6 / 10 | 1 | 354799 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 602 B SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments espacés |
| Agressivité | ■■■■■■□□ |
| Longévité | ■■■■■■□□ |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Béton ancien | ● |
| Béton ancien, armé | ● |

Avantages: Excellent comportement de coupe - Vitesse de coupe très élevée - Idéal pour le béton avec armature moyenne - Utilisation également possible sur une scie à sol électrique

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|---|-------------------|-----------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 9 | 1 | 325056 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 9 | 1 | 325088 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 9 | 1 | 349242 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 26 / 40 / 3,7 / 9 | 1 | 325136 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 9 | 1 | 325167 |

Disques à tronçonner diamantés pour tronçonneuses thermiques et scies à sols



Disque à tronçonner diamanté

DT 900 B SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée turbo |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Béton ancien, armé | ● |
| Béton, universel | ● |
| Matériaux de construction | ● |
| Briques silico-calcaires | ⓪ |

Avantages: Disque haute performance ayant une vitesse de coupe élevée grâce à des segments turbo - Spécialement développé pour une découpe facile du béton - Durée de vie encore plus importante grâce aux diamants revêtus de titane

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 300 x 20 | 100 m/s | 6400 t/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325078 |
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | 20 / 40 / 2,8 / 12 | 1 | 325079 |
| 350 x 20 | 100 m/s | 5500 t/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 325080 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | 22 / 40 / 3 / 12 | 1 | 325081 |
| 400 x 20 | 100 m/s | 4800 t/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 347489 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | 26 / 40 / 3,6 / 12 | 1 | 347490 |

Disque à tronçonner diamanté

DT 902 B SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments espacés |
| Agressivité | ■■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■□ |



Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Béton ancien | ● |
| Béton ancien, armé | ● |

Avantages: Excellent comportement de coupe - Vitesse de coupe très élevée - Également adapté au béton armé ayant des armatures de sections importantes

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|--|-------------------|-----------|
| 300 x 25,4 | 100 m/s | 6400 t/min | | 18 / 40 / 2,8 / 11 | 1 | 325058 |
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 21 / 40 / 3,2 / 11 | 1 | 325090 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 24 / 40 / 3,6 / 11 | 1 | 349241 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 26 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325138 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 30 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325169 |

Disques à tronçonner diamantés pour scies à sols

Disque à tronçonner diamanté

DT 910 B SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|---------------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segments rapprochés |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■■■ |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Béton ancien | ● |
| Béton ancien, armé | ● |

Avantages: Excellent comportement de coupe - Vitesse de coupe élevée - Excellente durée de vie - Également adapté au béton armé ayant des armatures de sections importantes

| Diamètre x alésage en mm | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Dentures | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|-------------------------|----------------------|----------|--|-------------------|-----------|
| 350 x 25,4 | 100 m/s | 5500 t/min | | 24 / 40 / 3,2 / 11 | 1 | 325106 |
| 400 x 25,4 | 100 m/s | 4800 t/min | | 28 / 40 / 3,6 / 11 | 1 | 349230 |
| 450 x 25,4 | 100 m/s | 4300 t/min | | 32 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325182 |
| 500 x 25,4 | 100 m/s | 3900 t/min | | 36 / 40 / 3,7 / 11 | 1 | 325193 |

Bague de réduction

DZ 100 RR



Avantages: Bague de réduction crénelée pour un meilleur maintien

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Compatible avec | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|
| 22,23 x 1,2 x 15,88 | Perçage 22,23 mm | 1 | 337148 |
| 22,23 x 1,2 x 20 | Perçage 22,23 mm | 1 | 337282 |
| 25,4 x 2 x 20 | DT 300 U (325350) | 1 | 328933 |
| 25,4 x 2,5 x 20 | DT 602 A + DT 600 U | 1 | 328934 |
| 25,4 x 9 x 20 | DT 350 A + DT 350 U + DT 602 A | 1 | 339133 |
| 25,4 x 2 x 22,23 | Perçage 25,4 mm | 1 | 353265 |
| 30 x 2 x 25,4 | Perçage 30,00 mm | 1 | 337344 |
| 30 x 2,5 x 25,4 | Perçage 30,00 mm | 1 | 353266 |
| 30 x 2,5 x 20 | Perçage 30,00 mm | 1 | 353267 |
| 30 x 2 x 22,23 | Perçage 30,00 mm | 1 | 353268 |
| 30 x 2 x 20 | Perçage 30,00 mm | 1 | 353269 |

Couronnes avec montage R 1/2"

Couronne R 1/2" filetage extérieur

DK 612 B

SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |



Utilisation:

Béton, universel ●

Avantages: Couronne pour une utilisation universelle - Vitesse de coupe très élevée et très longue durée de vie - Segments en pointes pour des coupes rapides - Montage possible sur les carottesuses électriques - Segments de rechange, cf. DE 600 B

| Diamètre en mm | Raccordement | Longueur utile en mm | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|---------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 51 | filetage 1/2" | 300 | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325720 |
| 56 | filetage 1/2" | 300 | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325721 |
| 61 | filetage 1/2" | 300 | 5 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325722 |
| 71 | filetage 1/2" | 300 | 7 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325724 |
| 81 | filetage 1/2" | 300 | 8 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325755 |
| 91 | filetage 1/2" | 300 | 8 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325756 |
| 101 | filetage 1/2" | 300 | 9 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325757 |
| 111 | filetage 1/2" | 300 | 9 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325758 |
| 121 | filetage 1/2" | 300 | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325759 |
| 131 | filetage 1/2" | 300 | 10 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325761 |
| 141 | filetage 1/2" | 300 | 11 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325762 |
| 151 | filetage 1/2" | 300 | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325763 |
| 161 | filetage 1/2" | 300 | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325764 |
| 171 | filetage 1/2" | 300 | 12 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325765 |
| 180 | filetage 1/2" | 300 | 13 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325766 |
| 201 | filetage 1/2" | 300 | 15 / 24 / 2,5 / 10 | 1 | 325768 |

Couronnes avec montage 1 1/4" UNC



Couronne 1 1/4" UNC filetage intérieur

DK 654 B

SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ |



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Béton, universel | ● |
|------------------|---|

Avantages: Couronne pour une utilisation universelle - Coupe très rapide - Durée de vie élevée - Segments en pointes comme la DK 612 B - Montage possible sur machines électriques et hydrauliques - Segments de rechange, cf. DE 600 B

| Diamètre en mm | Raccordement | Longueur utile en mm | Segment en mm nomb. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-----------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 52 | filetage 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325769 |
| 56 | filetage 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325770 |
| 61 | filetage 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325771 |
| 62 | filetage 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325772 |
| 66 | filetage 1 1/4" | 450 | 5 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325773 |
| 72 | filetage 1 1/4" | 450 | 6 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325774 |
| 82 | filetage 1 1/4" | 450 | 7 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325775 |
| 92 | filetage 1 1/4" | 450 | 8 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325776 |
| 102 | filetage 1 1/4" | 450 | 9 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325777 |
| 112 | filetage 1 1/4" | 450 | 10 / 24 / 3,5 / 11 | 1 | 325778 |
| 122 | filetage 1 1/4" | 450 | 10 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325779 |
| 132 | filetage 1 1/4" | 450 | 10 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325781 |
| 142 | filetage 1 1/4" | 450 | 11 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325782 |
| 152 | filetage 1 1/4" | 450 | 12 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325783 |
| 162 | filetage 1 1/4" | 450 | 13 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325784 |
| 172 | filetage 1 1/4" | 450 | 13 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325785 |
| 182 | filetage 1 1/4" | 450 | 14 / 24 / 4 / 11 | 1 | 325786 |
| 202 | filetage 1 1/4" | 450 | 15 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325787 |
| 225 | filetage 1 1/4" | 450 | 16 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325788 |
| 250 | filetage 1 1/4" | 450 | 17 / 24 / 4,5 / 11 | 1 | 325789 |
| 300 | filetage 1 1/4" | 450 | 22 / 20 / 5 / 11 | 1 | 325790 |

Couronnes avec segments circulaires, montage R 1/2"

Couronne R 1/2" filetage extérieur

DR 912 B SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■■ |



Utilisation:

Béton, universel ●

Avantages: Coupe plus rapide - Durée de vie élevée sur béton armé - Utilisation avec bâti-support ou à main levée

| Diamètre en mm | Raccordement | Longueur utile en mm | Segment en mm nombr. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|---------------|----------------------|---|-------------------|-----------|
| 8 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325791 |
| 10 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325792 |
| 12 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325793 |
| 14 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2 / 10 | 1 | 325794 |
| 15 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325795 |
| 16 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325796 |
| 18 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325797 |
| 20 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325798 |
| 22 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325799 |
| 24 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325800 |
| 25 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325801 |
| 26 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325802 |
| 28 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325803 |
| 30 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325804 |
| 32 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 2,5 / 10 | 1 | 325805 |
| 35 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 3 / 10 | 1 | 325806 |
| 40 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 3 / 10 | 1 | 325807 |
| 42 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 3,5 / 10 | 1 | 325808 |
| 52 | filetage 1/2" | 300 | 1 / 3,5 / 10 | 1 | 325811 |

Segments pour couronnes DK 654 et DK 612

Segments circulaires pour couronnes DR 912 B



Segment individuel

DE 600 B SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■■■□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |



Utilisation:

Béton, universel ●

Avantages: Segments individuels pour une coupe rapide - Segments de rechange pour couronnes DK 612 B et DK 654 B

| Segment long. en mm | Compatible avec | Segment en mm long. / larg. / haut. / radius | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------|-----------------|--|-------------------|-----------|
| 20 | Ø >272 | 20 / 5 / 11 / G | 30 | 325839 |
| 24 | Ø 56-67 | 24 / 3,5 / 11 / 30 | 30 | 325833 |
| 24 | Ø 72-87 | 24 / 3,5 / 11 / 40 | 30 | 325834 |
| 24 | Ø 92-112 | 24 / 3,5 / 11 / 50 | 30 | 325835 |
| 24 | Ø 107-142 | 24 / 4 / 11 / 60 | 30 | 325836 |

Segment circulaire

DO 900 B SPECIAL



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■■■ |
| Longévité | ■■■■■■■ |



Utilisation:

Béton, universel ●

Avantages: Segments de perçage circulaire de rechange pour couronne DR 912 B

| Diamètre en mm | Segment en mm larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-----------------------------|-------------------|-----------|
| 8 | 2 / 10 | 10 | 325812 |
| 10 | 2 / 10 | 10 | 325813 |
| 12 | 2 / 10 | 10 | 325814 |
| 14 | 2 / 10 | 10 | 325815 |
| 15 | 2,5 / 10 | 10 | 325816 |
| 16 | 2,5 / 10 | 10 | 325817 |
| 18 | 2,5 / 10 | 10 | 325818 |
| 20 | 2,5 / 10 | 5 | 325819 |
| 22 | 2,5 / 10 | 5 | 325820 |
| 25 | 2,5 / 10 | 5 | 325822 |
| 26 | 2,5 / 10 | 5 | 325823 |
| 28 | 2,5 / 10 | 5 | 325824 |



Couronnes diamantées et adaptateurs

► ATTENTION: Suite DO 900 B, Segment circulaire

| Diamètre en mm | Segment en mm larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-----------------------------|-------------------|-----------|
| 30 | 2,5 / 10 | 3 | 325825 |
| 32 | 2,5 / 10 | 3 | 325826 |
| 35 | 3 / 10 | 3 | 325827 |
| 40 | 3 / 10 | 3 | 325828 |
| 42 | 3,5 / 10 | 3 | 325829 |
| 52 | 3,5 / 10 | 3 | 325832 |

Couronnes-trépan

DD 600 U SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|-----------------|
| Exécution | Soudée au laser |
| Jante | Segmentée |
| Agressivité | ■■■■■□□□ |
| Longévité | ■■■■■■■□ |



Utilisation:

| | |
|---------------------------|---|
| Maçonnerie | ● |
| Matériaux de construction | ● |
| Briques silico-calcaires | ● |

Avantages: Idéal pour une utilisation sur matériaux tendres à midurs, comme par ex. de la brique, de la brique réfractaire - Adapteur hexagonal et forêt de centrage sont disponibles séparément (série ADS 200)

| Diamètre en mm | Raccordement | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Longueur utile en mm | Segment en mm nombr. / long. / larg. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|-------------------------|----------------------|----------------------|--|-------------------|-----------|
| 68 | filetage M16 | 8 m/s | 2000 t/min | 70 | 3 / 24 / 3,5 / 7 | 1 | 325390 |
| 82 | filetage M16 | 8 m/s | 1600 t/min | 70 | 4 / 24 / 3,5 / 7 | 1 | 325391 |

Adaptateurs

ADS 200



SDS



Avantages: SDS/ Adapteur hexagonal avec forêt de centrage 8 mm pour l'article DD 600 U

| Dimension en mm | Raccordement | Compatible avec | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------|----------------------------|-----------------|-------------------|-----------|
| 115 | Dispositif de maintien SDS | DD 600 U | 1 | 236588 |
| 115 | hexagonal | DD 600 U | 1 | 236442 |

Forêt diamant

DB 600 F SUPRA



Propriétés

| | |
|-------------|---------------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Continue |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ |



Utilisation:

| | |
|----------------------------|---|
| Grès cérame | ● |
| Carreaux de faïence | ● |
| Carreaux de poêle émaillés | ● |

Avantages: Perceuse à sec pour un perçage propre et précis sur matériaux durs, comme du grès cérame, du carrelage en granit et des carreaux de faïence - Bords nets - Trous précis - Pas d'éclats - Cire de refroidissement intégrée - Pas d'eau nécessaire - Excellent rapport qualité-prix

| Diamètre en mm | Raccordement | Vitesse de rot. adm. | Longueur utile en mm | Segment en mm nombr. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|----------------|----------------------|----------------------|---------------------------------|-------------------|-----------|
| 6 | 1/4" hexagonal | 3000 t/min | 32 | 1 / 10 | 1 | 325382 |
| 8 | 1/4" hexagonal | 3000 t/min | 40 | 1 / 10 | 1 | 325527 |
| 10 | 1/4" hexagonal | 3000 t/min | 40 | 1 / 10 | 1 | 325383 |
| 12 | 1/4" hexagonal | 3000 t/min | 40 | 1 / 10 | 1 | 325384 |
| 14 | 1/4" hexagonal | 3000 t/min | 40 | 1 / 10 | 1 | 325528 |

Set de forêts diamantés

DB 600 F SUPRA Set



Propriétés

| | |
|-------------|---------------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Continue |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ |



Utilisation:

| | |
|----------------------------|---|
| Grès cérame | ● |
| Carreaux de faïence | ● |
| Carreaux de poêle émaillés | ● |

Propriétés: 6 forêts diamantés dans un coffret Klingspor comprenant : 2 x diamètres 6mm (325382), 1 x diamètre 8 mm (325527), 1 x 10 mm (325383), 1 x 12 mm (325384), 1 x 14 mm (325528)

Avantages: Outil d'aide au perçage compris et malette en aluminium

| Dimension en mm | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 200 x 140 x 55 | 3000 t/min | 1 | 331021 |

Couronnes de perçage à sec

Couronne de perçage à sec

DK 600 F SUPRA



Propriétés

| | |
|-----------|----------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Continue |



Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Grès cérame | ● |
| Carrelage | ● |
| Carreaux de faïence | ● |

Avantages: Couronne de perçage pour toutes les meuleuses d'angle standard - Pour les carrelages les plus durs, la maçonnerie et le grès - Centrage à main levée - Perçage précis - Perçage propre - Pas d'éclats - Pas besoin d'arrosage

| Diamètre en mm | Raccordement | Vitesse de rot. adm. | Longueur utile en mm | Segment en mm nomb. / haut. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|----------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|
| 6 | filetage M14 | 13300 t/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330670 |
| 8 | filetage M14 | 13300 t/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330671 |
| 10 | filetage M14 | 13300 t/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330672 |
| 12 | filetage M14 | 13300 t/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330673 |
| 14 | filetage M14 | 13300 t/min | 35 | 1 / 10 | 1 | 330674 |
| 20 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330675 |
| 22 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330676 |
| 25 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330677 |
| 26 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325385 |
| 30 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330678 |
| 35 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330679 |
| 38 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325386 |
| 40 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330680 |
| 45 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330681 |
| 50 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330682 |
| 58 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325387 |
| 65 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325388 |
| 68 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 330683 |
| 70 | filetage M14 | 13300 t/min | 45 | 1 / 15 | 1 | 325389 |
| 82 | filetage M14 | 13300 t/min | 50 | 1 / 15 | 1 | 330685 |
| 112 | filetage M14 | 13300 t/min | 50 | 1 / 15 | 1 | 330684 |

Set de couronnes diamantées à sec

DK 600 F SUPRA Set



Propriétés

| | |
|-----------|----------|
| Exécution | Brasée |
| Jante | Continue |



Utilisation:

| | |
|---------------------|---|
| Grès cérame | ● |
| Carrelage | ● |
| Carreaux de faïence | ● |

Propriétés: 6 couronnes diamantées à sec dans un coffret Klingspor comprenant : 2 x diamètre 6 mm (330670), 2 x diamètre 8 mm (330671), 1 x diamètre 10 mm (330672), 1 x diamètre 12 mm (330673)

Avantages: Couronnes diamantées à sec dans une malette aluminium robuste

| Dimension en mm | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 110 x 130 x 100 | 13300 t/min | 1 | 331076 |

Aide au perçage

ABH 80



Avantages: Aide au perçage pour le forêt à sec professionnel DB 600 F

| Dimension en mm | Compatible avec | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------|-----------------|-------------------|-----------|
| 55 | DB 600 F | 1 | 313807 |

Produits abrasifs élastiques

| Désignation | Type | Matériaux | | | | | | | | | | | Page | |
|-------------|-------------------------------|-----------|-------|------------------|--------------------|------|-----------------|--------------|-------------------|------|--------|-----------|------|------------|
| | | Fer | Acier | Acier inoxydable | Métaux non ferreux | Bois | Peinture/vernis | Verre/pierre | Matière plastique | Cuir | Papier | Céramique | | Porcelaine |
| R-Flex | <i>RFS 651 liant E</i> | | | ● | ● | | | | | | | | | 263 |
| | <i>RFM 652 liant E</i> | | | | ● | | | | | | | | | 263 |
| | <i>RFR 654 liant Z/E</i> | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ● | | | ○ | ○ | 265 |
| Schleiflix | <i>SFM 656 liant W</i> | | | ● | | | | | | | | | | 264 |
| | <i>SFM 656 liant T</i> | | | ● | | | | | | | | | | 264 |
| | <i>SFK 655 gomme abrasive</i> | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | 264 |

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Dimensions roues R-Flex RFS 651

| Ø [mm] | Largeurs possibles [mm] | Granulométrie | Quantité de commande minimale | Type de grain / granulométrie souhaité(e) |
|--------|-------------------------|---------------|-------------------------------|---|
| 15 | 15, 20, 25, 30 | 60, 120, 240 | 10 | à partir de 450 pièces |
| 20 | 15, 20, 25, 30 | 60, 120, 240 | 10 | à partir de 450 pièces |
| 25 | 10, 15, 20, 25, 30 | 60, 120, 240 | 10 | à partir de 250 pièces |
| 30 | 10, 15, 20, 25, 30 | 60, 120, 240 | 10 | à partir de 250 pièces |
| 40 | 10, 15, 20, 30, 40 | 60, 120, 240 | 10 | à partir de 160 pièces |
| 50 | 10, 20, 30, 40 | 60, 120, 240 | 10 | à partir de 110 pièces |
| 60 | 30, 40 | 60, 120, 240 | 10 | à partir de 90 pièces |

Dimensions roues R-Flex RFR 654

| Ø [mm] | Largeurs possibles [mm] | Granulométrie | Quantité de commande minimale | Type de grain / granulométrie souhaité(e) |
|--------|-------------------------|---------------|-------------------------------|---|
| 100 | 10, 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | à partir de 15 pièces |
| 125 | 10, 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | à partir de 12 pièces |
| 150 | 10, 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | à partir de 6 pièces |
| 175 | 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | à partir de 6 pièces |
| 200 | 15, 20, 25, 30, 35 | 60, 120, 240 | 6 | à partir de 6 pièces |

Autres granulométries sur demande

Produits abrasifs élastiques

Polissoirs sur tige, à marbrer



Polissoir sur tige R-Flex

RFS 651



Propriétés

| | |
|---------------------|-------------------|
| Liant | Matière plastique |
| Nature du grain SiC | |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Aluminium | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Polyvalent pour la finition et le nettoyage - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisé jusqu'à usure complète

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre x hauteur x tige en mm | Grain | Liant | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 40 x 15 x 6 | 60 | E | 16 m/s | 7600 t/min | 10 | 14006 |
| 40 x 15 x 6 | 120 | E | 16 m/s | 7600 t/min | 10 | 14007 |
| 40 x 15 x 6 | 240 | E | 16 m/s | 7600 t/min | 10 | 14008 |
| 50 x 10 x 6 | 240 | E | 16 m/s | 6100 t/min | 10 | 14012 |
| 60 x 30 x 6 | 60 | E | 16 m/s | 5000 t/min | 10 | 14030 |
| 60 x 30 x 6 | 120 | E | 16 m/s | 5000 t/min | 10 | 14031 |

Polissoir à marbrer R-Flex

RFM 652



Propriétés

| | |
|---------------------|-------------------|
| Liant | Matière plastique |
| Nature du grain SiC | |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Aluminium | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Produit une finition satinée - Ponçage doux grâce à sa structure élastique - Peut être utilisé jusqu'à usure complète - Disponible en deux versions : avec tige ronde sur toute sa longueur (version standard, article de stock) ou avec tige avec méplat pour une fixation aisée et sécurisée dans les porte-outils avec vis de serrage (article de production)

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre x hauteur x tige en mm | Grain | Liant | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 30 x 30 x 6 | 60 | E | 8 m/s | 5000 t/min | 10 | 14033 |
| 30 x 30 x 6 | 120 | E | 8 m/s | 5000 t/min | 10 | 14034 |
| 40 x 30 x 6 | 120 | E | 8 m/s | 3800 t/min | 10 | 14036 |
| 50 x 30 x 6 | 60 | E | 8 m/s | 3000 t/min | 10 | 14037 |
| 50 x 30 x 6 | 120 | E | 8 m/s | 3000 t/min | 10 | 14038 |

Produits abrasifs élastiques

Polissoirs sur tige, à marbrer, Cales de ponçage

Polissoir à marbrer Schleiflix

SFM 656



Propriétés

| | |
|---------------------|-------------------|
| Liant | Matière plastique |
| Nature du grain SiC | |

Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
|------------------|---|

Avantages: Finition brillante des surfaces en acier inoxydable - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisé jusqu'à usure complète - Livrable en deux versions: avec tige avec méplat pour une fixation aisée et sécurisée (version standard en stock) ou avec tige ronde sur toute sa longueur (produit sur fabrication)

Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|---------------------------------|-------|-------|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Diamètre x hauteur x tige en mm | Grain | Liant | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 3200 t/min | 10 | 13856 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 3200 t/min | 10 | 13857 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 2400 t/min | 10 | 13859 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 2400 t/min | 10 | 13860 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 30 x 6 | 60 | T | 5 m/s | 1900 t/min | 10 | 334993 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 1900 t/min | 10 | 13862 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 x 30 x 6 | 120 | W | 5 m/s | 1900 t/min | 10 | 13863 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 30 x 6 | 60 | T | 5 m/s | 1600 t/min | 10 | 334995 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 x 30 x 6 | 60 | W | 5 m/s | 1600 t/min | 10 | 13865 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Cale de ponçage

SFK 655



Propriétés

| | |
|---------------------|-------------------|
| Liant | Matière plastique |
| Nature du grain SiC | |

Utilisation:

| | | | |
|-------------------|---|-----------------|---|
| Peinture/Vernis | ● | Cuir | ● |
| Verre/pierre | ● | Métal universel | ● |
| Bois | ● | | |
| Matière plastique | ● | | |

Avantages: Bloc universel manuel pour le nettoyage et la finition - Peut être utilisée sur différents types de matériaux - Le nettoyage est amélioré grâce à l'utilisation d'additifs - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisée jusqu'à usure complète

Granulométrie:

| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|--------------------------------------|-------|-------------------|-----------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| Largeur x longueur x épaisseur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | 30 | 18 | 13800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | 60 | 18 | 13801 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | 120 | 18 | 13802 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 80 x 50 x 20 | 240 | 18 | 13803 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Produits abrasifs élastiques

Cales de ponçage, Roue R-Flex



► **ATTENTION: Suite SFK 655, Cale de ponçage**

| Largeur x longueur x épaisseur en mm | Grain | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------------------|-------|-------------------|-----------|
| 150 x 80 x 20 | 30 | 1 | 13804 |
| 150 x 80 x 20 | 60 | 1 | 13805 |
| 150 x 80 x 20 | 120 | 1 | 63231 |
| 150 x 80 x 20 | 240 | 1 | 13807 |

Cale de ponçage

SFK 655 Set



Propriétés

| | |
|-----------------|-------------------|
| Liant | Matière plastique |
| Nature du grain | SiC |

Utilisation:

| | | | |
|-------------------|---|-----------------|---|
| Peinture/Vernis | ● | Cuir | ● |
| Verre/pierre | ● | Métal universel | ● |
| Bois | ● | | |
| Matière plastique | ● | | |

Avantages: Bloc universel manuel pour le nettoyage et la finition - Peut être utilisée sur différents types de matériaux - Le nettoyage est amélioré grâce à l'utilisation d'additifs - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisée jusqu'à usure complète

Contenu : 18 pièces / 6 pièces de grain 60, 120, 240

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur x épaisseur en mm | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------------------|-------------------|-----------|
| 80 x 50 x 20 | 1 | 72129 |

Roue R-Flex

RFR 654



Propriétés

| | |
|-----------------|-------------------|
| Liant | Matière plastique |
| Nature du grain | Corindon/SiC |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|-------------------|---|
| Acier inoxydable | ● | Matière plastique | ● |
| Acier | ● | Verre | ● |
| Métaux non ferreux | ● | | |
| Aluminium | ● | | |














Avantages: Ebavurage et finition avec un seul outil - S'adapte bien aux contours des pièces profilées - Abrasion douce grâce à la structure élastique - Peut-être utilisée jusqu'à usure complète - Disponible en Oxyde d'aluminium (Liant Z) et SiC (liant E et W)

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Fraises en carbure de tungstène

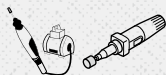
| Type | Forme | Page | Type | Forme | Page |
|-----------------|---|------|------------------------|---|------|
| HF 100 A (ZYA) |  Cylindrique | 267 | HF 100 J (KSJ) |  Conique (60°) | 272 |
| HF 100 B (ZYAS) |  Cylindrique avec coupe en bout | 268 | HF 100 K (KSK) |  Conique (90°) | 273 |
| HF 100 C (WRC) |  Cylindrique avec embout sphérique | 269 | HF 100 L (KEL) |  Conique arrondie | 273 |
| HF 100 D (KUD) |  Sphérique | 270 | HF 100 M (SKM) |  Conique pointue | 274 |
| HF 100 E (TRE) |  Goutte | 270 | HF 100 N (WKN) |  Queue d'aronde | 274 |
| HF 100 F (RBF) |  Conique | 271 | Jeux de fraises | | |
| HF 100 G (SPG) |  Ogive | 271 | HF 100 | Assortiment de 40 pièces | 275 |
| HF 100 H |  Flamme | 272 | HF 100 | Assortiment de 5 pièces | 275 |
| | | | HF 100 Steel | Assortiment de 5 pièces | 276 |
| | | | HF 100 Inox | Assortiment de 5 pièces | 276 |

| Denture | Matériaux | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|------------------------|-------------|-----------------|---------------|-------------|-------------|--------------|----------------------------|--------|--------|------|-------------------------|--------|-----------------|---------------------|-----------------|-----------------|-------------|---------------|--|---|----------------|------------------|--------------------------|---|
| | Aciers de construction | | | | | | | Métaux non ferreux tendres | | | | Métaux non ferreux durs | | | Métaux réfractaires | | Fontes | | | Matière plastique | | | | | |
| | Acier carbone | Acier forgé | Acier non allié | Acier cémente | Acier moulé | Acier allié | Acier traité | Aluminium | Laiton | Cuivre | Zinc | Bronze | Titane | Alliages titane | Alliages aluminium | Alliages nickel | Alliages cobalt | Fonte grise | Fonte blanche | Matière plastique renforcée de fibres de verre | Matière synthétique renforcée par fibres de carbone | Caoutchouc dur | Thermoplastiques | Résine thermodurcissable | |
| 2 | ● | ○ | ● | ● | ● | ○ | ○ | | ● | ● | ○ | ● | ● | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | ● |
| 3 | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ● | | | | | | | | | | | ○ | ○ | | |
| 6 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● | ○ | ○ | | | | ○ |
| 10 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | |

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 A



Propriétés: Fraise cylindrique sans coupe en bout - Désignation selon la norme DIN 8032: ZYA

Avantages: Pour un usage universel - Spécialement pour des opérations de surfacage

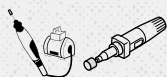


| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295482 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295521 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295563 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295604 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295531 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295552 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295568 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295594 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295609 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295621 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334120 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334119 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334121 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334123 |

Fraises en carbure de tungstène

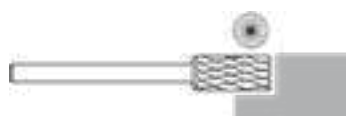
Fraises en carbure de tungstène

HF 100 B



Propriétés: Fraise cylindrique avec coupe en bout - Désignation selon la norme DIN 8032: ZYAS

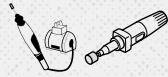
Avantages: La coupe en bout permet son utilisation dans les trous borgnes et les contours intérieurs



| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295483 |
| 6,3 | 12,7 | 55 | 3 | 6 | 5 | 295507 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295522 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 2 | 1 | 295603 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295526 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295564 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295605 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295532 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295553 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295569 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295595 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295610 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295622 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334124 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334125 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334131 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334132 |

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 C



Propriétés: Fraise cylindrique à bout rond - Désignation selon la norme DIN 8032: WRC

Avantages: Pour surfacage, contours et rayons



| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 295649 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295654 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 2 | 1 | 295686 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 2 | 1 | 295747 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 3 | 1 | 295688 |
| 9,6 | 19 | 63 | 6 | 3 | 1 | 295725 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 295750 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295694 |
| 8 | 19 | 63 | 6 | 6 | 1 | 295713 |
| 9,6 | 19 | 63 | 6 | 6 | 1 | 295727 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295741 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295753 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 295763 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 10 | 1 | 334133 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334135 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334137 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334140 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334134 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334136 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334138 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334139 |

Fraises en carbure de tungstène

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 D



Propriétés: Fraise boule - Désignation selon la norme DIN 8032: KUD

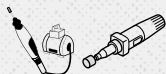
Avantages: Pour une utilisation sur les contours - Pour l'ébavurage intérieur



| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 3 | 2,5 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295784 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 3 | 1 | 300054 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295819 |
| 8 | 6 | 52 | 6 | 6 | 1 | 295831 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 6 | 1 | 295843 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 6 | 1 | 295859 |
| 16 | 14 | 60 | 6 | 6 | 1 | 295868 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 10 | 1 | 334146 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 10 | 1 | 334147 |
| 6 | 4,7 | 50 | 6 | 11 | 1 | 334142 |
| 9,6 | 8 | 54 | 6 | 11 | 1 | 334145 |
| 12,7 | 11 | 56 | 6 | 11 | 1 | 334148 |

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 E



Propriétés: Fraise à tête elliptique - Désignation selon la norme DIN 8032: TRE

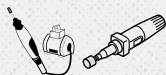
Avantages: Pour le fraisage des soudures - Convient pour le travail des pièces moulées



| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 8 | 15 | 60 | 6 | 6 | 1 | 295909 |
| 9,6 | 16 | 60 | 6 | 6 | 1 | 295916 |
| 12,7 | 22 | 67 | 6 | 6 | 1 | 295925 |
| 12,7 | 22 | 67 | 6 | 11 | 1 | 334150 |

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 F



Propriétés: Fraise ogive à tête arrondie - Désignation selon la norme DIN 8032: RBF

Avantages: Adaptée au travail des pièces moulées



| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 295946 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 295951 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 3 | 1 | 295985 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 3 | 1 | 296007 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 295971 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 295987 |
| 8 | 20 | 65 | 6 | 6 | 1 | 295978 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296010 |
| 16 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296020 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334155 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334157 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334156 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 11 | 1 | 334158 |

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 G



Propriétés: Fraise ogive à tête pointue - Désignation selon la norme DIN 8032: SPG

Avantages: Idéale pour chanfreiner - Pour l'ébavurage intérieur



| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 2 | 5 | 296043 |
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296047 |
| 6,3 | 12,7 | 45 | 3 | 6 | 5 | 296055 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 296062 |



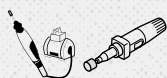
Fraises en carbure de tungstène

► ATTENTION: Suite HF 100 G, Fraises en carbure de tungstène

| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296066 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296074 |
| 12,7 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296079 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296086 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334161 |
| 9,6 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334164 |
| 12,7 | 25 | 70 | 6 | 10 | 1 | 334165 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334162 |

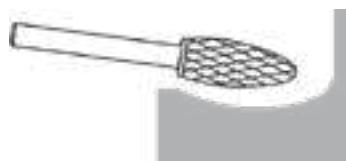
Fraises en carbure de tungstène

HF 100 H



Propriétés: Fraise en forme de flamme - Pas de concordance avec la norme DIN 8032

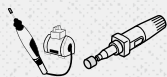
Avantages: Adaptée au travail des pièces moulées



| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 8 | 19 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296193 |
| 9,6 | 19 | 65 | 6 | 6 | 1 | 297074 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 6 | 1 | 296194 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 10 | 1 | 334167 |
| 8 | 19 | 64 | 6 | 11 | 1 | 334168 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 11 | 1 | 334170 |

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 J



Propriétés: Fraise conique - Angle à 60° - Désignation selon la norme DIN 8032: KSJ

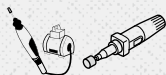
Avantages: Convient pour les chanfreins et les biseaux



Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 K



Propriétés: Fraise conique - Angle à 90° - Désignation selon la norme DIN 8032: KSK

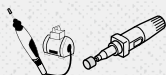
Avantages: Pour l'ébavurage intérieur - Pour les chanfreins et les biseaux



Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

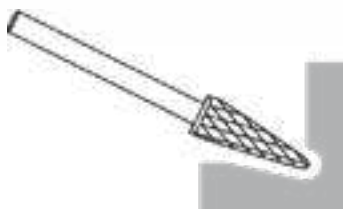
Fraises en carbure de tungstène

HF 100 L



Propriétés: Fraise conique à tête arrondie - Désignation selon la norme DIN 8032: KEL

Avantages: Pour les endroits difficiles d'accès

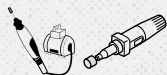


| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 3 | 14 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296199 |
| 9,6 | 30 | 76 | 6 | 3 | 1 | 300055 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 3 | 1 | 297470 |
| 6 | 18 | 50 | 6 | 6 | 1 | 296200 |
| 8 | 25,4 | 70 | 6 | 6 | 1 | 296205 |
| 9,6 | 30 | 76 | 6 | 6 | 1 | 296201 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 6 | 1 | 296192 |
| 9,6 | 30 | 76 | 6 | 10 | 1 | 334172 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 10 | 1 | 334173 |
| 10 | 20 | 65 | 6 | 11 | 1 | 334204 |
| 12,7 | 32 | 77 | 6 | 11 | 1 | 334174 |

Fraises en carbure de tungstène

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 M



Propriétés: Fraise conique à tête pointue - Désignation selon la norme DIN 8032: SKM

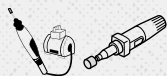
Avantages: Pour le travail d'ébavurage - Pour les trous coniques et les rainures - Idéal pour le modélisme



| Diamètre en mm | Long.taill. en mm | Longueur totale en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|-------------------|-----------------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 3 | 11 | 38 | 3 | 6 | 5 | 296114 |
| 6 | 20 | 50 | 6 | 6 | 1 | 296136 |
| 8 | 18 | 64 | 6 | 6 | 1 | 300052 |
| 9,6 | 16 | 64 | 6 | 6 | 1 | 296144 |
| 12,7 | 22 | 71 | 6 | 6 | 1 | 296148 |

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 N



Propriétés: Fraise queue d'aronde sans coupe en bout - Désignation selon la norme DIN 8032: WKN

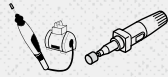
Avantages: Convient pour les endroits difficilement accessibles, angles intérieurs et profils coniques



Toutes dimensions disponibles et quantités minimum sur demande

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 set



Propriétés: Assortiment de 40 fraises, denture 6, dans un présentoir fermé Klingspor

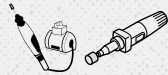
Contenu: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Avantages: Les meilleures ventes d'un coup d'oeil

| Dimension en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 335 x 225 x 380 | 6 | 6 | 1 | 300627 |

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 set



Propriétés: Assortiment de 5 fraises, denture 6, dans un coffret fermé Klingspor

Contenu: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

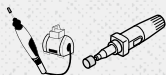
Avantages: Présentation des meilleures ventes - Rangement pratique et sécurisé des fraises

| Dimension en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 70 x 70 x 100 | 6 | 6 | 1 | 336927 |

Fraises en carbure de tungstène

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 Steel



Propriétés: Assortiment de 5 fraises, denture 10, dans un coffret fermé Klingspor

Contenu: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172);

Avantages: Présentation de la meilleure denture pour l'acier (denture 10), rangement pratique et sécurisé des fraises - Denture optimisée pour l'acier et la fonte - Pouvoir de coupe nettement supérieur à celle d'une denture classique

| Dimension en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 70 x 70 x 100 | 6 | 10 | 1 | 337154 |

Fraises en carbure de tungstène

HF 100 Inox



Propriétés: Assortiment de 5 fraises, denture 11, dans un coffret fermé Klingspor

Contenu: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Avantages: Présentation de la meilleure denture pour l'inox - Rangement pratique et sécurisé des fraises - Denture optimisée pour l'inox austénitique, résistant à la rouille et aux acides - Véritablement un pouvoir de coupe très important en comparaison à une denture classique

| Dimension en mm | Diamètre de la queue en mm | Denture | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------|----------------------------|---------|-------------------|-----------|
| 70 x 70 x 100 | 6 | 11 | 1 | 334221 |

Brosses métalliques



| Machines | Type de brosse métallique | Version du fil métallique | Matériau de la garniture | Utilisations | | | | | | | | | Type | Page | | | |
|-------------------------------|---|---------------------------|--------------------------|-----------------------|------------------|---------------|-------|------------------|-----------|--------|--------|------|------|----------------|------------------|-----------------|-----|
| | | | | Acier de construction | Acier au carbone | Aciers alliés | Fonte | Acier inoxydable | Aluminium | Cuivre | Laiton | Bois | | | | | |
| | Brosse circulaire | torsadé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BR 600 Z</i> | 278 | |
| | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BRP 600 Z</i> | 278 | |
| | Brosse coupe | torsadé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BK 600 Z</i> | 279 | |
| | | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BT 600 Z</i> | 279 |
| | Brosse boisseau | torsadé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BT 600 W</i> | 280 | |
| | | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BT 600 W</i> | 280 |
| | Brosse circulaire | torsadé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BR 600 W</i> | 280 | |
| | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BR 600 W</i> | 280 | |
| | Brosse circulaire sur tige Ø 6 mm | torsadé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BRS 600 Z</i> | 281 | |
| | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BRS 600 Z</i> | 281 | |
| | Brosse circulaire sur tige Ø 6 mm | torsadé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BRS 600 W</i> | 281 | |
| | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BRS 600 W</i> | 281 | |
| | Brosse boisseau sur tige Ø 6 mm | torsadé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BTS 600 W</i> | 282 | |
| | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BTS 600 W</i> | 282 | |
| | Brosse pinceau sur tige Ø 6 mm | torsadé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BPS 600 Z</i> | 283 | |
| | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BPS 600 Z</i> | 283 | |
| | Brosse pinceau sur tige Ø 6 mm | torsadé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BPS 600 W</i> | 283 | |
| | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BPS 600 W</i> | 283 | |
| | Brosse à main avec poignée en bois | droit | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BH 600</i> | 284 | |
| | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | | | Fil en laiton | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | |
| | Brosse à main avec poignée en plastique | ondulé | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BHP 600</i> | 284 | |
| | | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | | | Fil en laiton | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | |
| Brosse à main soudure d'angle | droit | Fil en acier | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | <i>BHK 600</i> | 285 | | |
| | | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| Brosse pour bougie d'allumage | ondulé | Fil en INOX | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | <i>BHZ 600</i> | 285 | | |
| | | Fil en laiton | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | |

● = utilisation principale

Brosses métalliques

Brosse circulaire, fil torsadé

BR 600 Z



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Brosse circulaire pour le traitement préliminaire et postérieur des raccords de soudure - pour l'élimination agressive du tartre, de la rouille et de la calamine - Pour les travaux de brossage et d'ébavurage difficiles

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Nombre tresses | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 14 x 22,23 | Acier | 0,50 | 22 | 20 | 12500 t/min | 1 | 358311 |
| 115 x 14 x 22,23 | Acier inoxydable | 0,50 | 22 | 20 | 12500 t/min | 1 | 358342 |
| 125 x 14 x 22,23 | Acier | 0,50 | 22 | 24 | 12500 t/min | 1 | 358312 |
| 125 x 14 x 22,23 | Acier inoxydable | 0,50 | 22 | 24 | 12500 t/min | 1 | 358343 |
| 178 x 14 x 22,23 | Acier | 0,50 | 42 | 30 | 9000 t/min | 1 | 358313 |
| 178 x 14 x 22,23 | Acier inoxydable | 0,50 | 42 | 30 | 9000 t/min | 1 | 363720 |

Brosse circulaire, fil torsadé

BRP 600 Z



Utilisation:

| | |
|-------|---|
| Acier | ● |
|-------|---|

Avantages: L'outil idéal pour le traitement professionnel des joints de soudure en U ou en V dans la construction de pipelines, de tuyauterie et de réservoirs - Grâce à sa faible largeur, elle est utilisable également dans les zones difficilement accessibles (par exemple les fonds de soudure ou les soudures d'angle étroites) - Nettoyage de tous les raccords de soudure de tuyaux

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Nombre tresses | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 115 x 6 x 22,23 | Acier | 0,50 | 28 | 32 | 15000 t/min | 1 | 358314 |
| 125 x 6 x 22,23 | Acier | 0,50 | 22 | 36 | 12500 t/min | 1 | 358315 |
| 178 x 6 x 22,23 | Acier | 0,50 | 42 | 48 | 9000 t/min | 1 | 358319 |

Brosse conique avec filetage, fil torsadé

BK 600 Z



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: L'outil idéal pour le traitement des endroits difficilement accessibles, des angles intérieurs - Performances de brossage élevées grâce au fil torsadé - Convient remarquablement bien au nettoyage de grandes surfaces - Pour l'élimination de la calamine, de la rouille, de la peinture et des scories etc

| Diamètre x Largeur en mm | Raccordement | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Nombre tresses | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|--------------------------|--------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 100 x 14 | filetage M14 | Acier | 0,50 | 20 | 18 | 12500 t/min | 1 | 358327 |
| 100 x 14 | filetage M14 | Acier inoxydable | 0,50 | 20 | 20 | 12500 t/min | 1 | 358329 |
| 115 x 14 | filetage M14 | Acier | 0,50 | 22 | 18 | 12500 t/min | 1 | 358328 |
| 115 x 14 | filetage M14 | Acier inoxydable | 0,50 | 22 | 20 | 12500 t/min | 1 | 358330 |

Brosse coupe avec filetage, fil torsadé

BT 600 Z



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Pour les travaux de brossage agressifs de grandes surfaces planes - Pour la préparation de surfaces métalliques avant vernissage - Le fil torsadé robuste facilite le nettoyage et l'élimination des scories, de la rouille, de la calamine et des résidus de béton

| Diamètre en mm | Raccordement | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Nombre tresses | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 65 | filetage M14 | Acier | 0,35 | 22 | 18 | 12500 t/min | 1 | 358334 |
| 65 | filetage M14 | Acier | 0,50 | 22 | 18 | 12500 t/min | 1 | 358335 |
| 65 | filetage M14 | Acier inoxydable | 0,50 | 22 | 18 | 12500 t/min | 1 | 358340 |
| 80 | filetage M14 | Acier | 0,50 | 22 | 20 | 8500 t/min | 1 | 358337 |
| 100 | filetage M14 | Acier | 0,50 | 27 | 22 | 8500 t/min | 1 | 358338 |

Brosses métalliques

Brosse coupe, fil ondulé

BT 600 W



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: L'outil idéal pour le nettoyage et le décapage de surfaces profilées ou irrégulières, comme par ex. la tôle ondulée - Pour les travaux de brossage à contrainte moyenne, le décapage et l'élimination de la peinture, des impuretés et des résidus de peinture - Pour les travaux sur les tôles très minces, par ex. dans les ateliers de réparation automobile et les restaurants

| Diamètre en mm | Raccordement | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|--------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 65 | filetage M14 | Acier | 0,30 | 21 | 12500 t/min | 1 | 358372 |
| 65 | filetage M14 | Acier inoxydable | 0,30 | 21 | 12500 t/min | 1 | 358377 |
| 80 | filetage M14 | Acier | 0,30 | 24 | 8500 t/min | 1 | 358373 |
| 80 | filetage M14 | Acier inoxydable | 0,30 | 24 | 8500 t/min | 1 | 358326 |
| 100 | filetage M14 | Acier | 0,30 | 27 | 8500 t/min | 1 | 358375 |

Brosse circulaire, fil ondulé

BR 600 W



NOUVEAU !



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Pour travaux de brossage et d'ébavurage légers à moyens sur les arêtes tranchantes, les tuyaux ou les petites pièces - Utilisation sur machines stationnaires - Durée de vie élevée grâce à une garniture dense

Jeu d'adaptateurs inclus pour les diamètres d'arbre 12,7 mm, 16 mm, 19 mm, 22,2 mm, 25,4 mm

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|------------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 150 x 25 x 32 | Acier | 0,30 | 30 | 6000 t/min | 1 | 363997 |
| 150 x 25 x 32 | Acier inoxydable | 0,30 | 30 | 6000 t/min | 1 | 364000 |
| 178 x 25 x 32 | Acier | 0,30 | 42 | 6000 t/min | 1 | 363998 |
| 178 x 25 x 32 | Acier inoxydable | 0,30 | 42 | 6000 t/min | 1 | 364001 |
| 200 x 25 x 32 | Acier | 0,30 | 45 | 4500 t/min | 1 | 363999 |
| 200 x 25 x 32 | Acier inoxydable | 0,30 | 45 | 4500 t/min | 1 | 364002 |

Brosse circulaire sur tige, fil torsadé

BRS 600 Z



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Version torsadée pour travaux de brossage grossier et une longue durée de vie - Pour le traitement efficace de zones difficilement accessibles telles que les rainures, les sillons, les cavités - Pour l'ébavurage d'arêtes tranchantes, l'élimination de la calamine, de la peinture et des scories

| Diamètre x largeur x tige en mm | Longueur totale en mm | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Nombre tresses | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 75 x 12 x 6 | 37 | Acier | 0,50 | 19 | 15 | 25000 t/min | 10 | 358320 |
| 75 x 12 x 6 | 37 | Acier inoxydable | 0,50 | 19 | 15 | 25000 t/min | 10 | 358321 |

Brosse circulaire sur tige, fil ondulé

BRS 600 W



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Version ondulée pour un nettoyage non agressif des matières et le décapage de petites à moyennes surfaces - Convient remarquablement bien au nettoyage d'endroits difficiles d'accès comme les moulures et les bordures de tôle - Bonnes performances également sur les pièces profilées

| Diamètre x largeur x tige en mm | Longueur totale en mm | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 30 x 9 x 6 | 40 | Acier | 0,20 | 6 | 20000 t/min | 20 | 358346 |
| 30 x 9 x 6 | 40 | Acier inoxydable | 0,20 | 6 | 20000 t/min | 20 | 358357 |
| 40 x 9 x 6 | 40 | Acier | 0,20 | 11 | 18000 t/min | 20 | 358348 |
| 40 x 9 x 6 | 40 | Acier inoxydable | 0,20 | 11 | 18000 t/min | 20 | 358358 |
| 50 x 9 x 6 | 40 | Acier | 0,30 | 13 | 15000 t/min | 10 | 358354 |
| 50 x 9 x 6 | 40 | Acier inoxydable | 0,30 | 13 | 15000 t/min | 10 | 358359 |
| 60 x 14 x 6 | 44 | Acier | 0,30 | 18 | 15000 t/min | 10 | 358355 |
| 60 x 14 x 6 | 44 | Acier inoxydable | 0,30 | 18 | 15000 t/min | 10 | 358360 |
| 70 x 16 x 6 | 48 | Acier | 0,30 | 20 | 15000 t/min | 10 | 358356 |
| 70 x 16 x 6 | 48 | Acier inoxydable | 0,30 | 20 | 15000 t/min | 10 | 358362 |

Brosses métalliques

Brosse circulaire sur tige, fil polyamide

BRS 600 P



Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Bois | ● |

Avantages: Fils abrasifs en polyamide avec grain de silicium pour les travaux à pression de contact légère - Idéal pour la structuration et le décapage de composants en bois - Pour l'élimination de couches d'oxyde sur les métaux non ferreux ou de couleurs d'échauffement sur les composants en acier inox, par ex. sur les barres de support des rampes en acier inox

| Diamètre x largeur x tige en mm | Longueur totale en mm | Matériau du fil métallique | Longueur de fil métallique en mm | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|---------------------------------|-----------------------|----------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 x 9 x 6 | 45 | Polyamide SiC grain 120 | 10 | 6000 t/min | 10 | 358364 |
| 50 x 9 x 6 | 45 | Polyamide SiC grain 320 | 10 | 6000 t/min | 10 | 358366 |
| 70 x 12 x 6 | 45 | Polyamide SiC grain 120 | 14 | 4500 t/min | 10 | 358367 |
| 70 x 12 x 6 | 45 | Polyamide SiC grain 320 | 14 | 4500 t/min | 10 | 358369 |

Brosse coupe sur tige, fil ondulé

BTS 600 W



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: L'outil idéal pour le nettoyage de petites et moyennes surfaces - Le fil ondulé est idéal pour le traitement de finition ou la préparation des surfaces en acier ou acier inox - Élimine la peinture, la rouille et les incrustations

| Diamètre x tige en mm | Longueur totale en mm | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 50 x 6 | 70 | Acier | 0,30 | 24 | 13000 t/min | 20 | 358331 |
| 50 x 6 | 70 | Acier inoxydable | 0,30 | 24 | 13000 t/min | 20 | 358332 |

Brosse pinceau sur tige, fil torsadé

BPS 600 Z



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Le diamètre de l'outil change en fonction de la vitesse - Convient parfaitement au traitement des surfaces intérieures des tuyaux ou des alésages - Haute capacité de brossage grâce au fil torsadé

| Diamètre x tige en mm | Longueur totale en mm | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Nombre tresses | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 19 x 6 | 70 | Acier | 0,35 | 25 | 6 | 20000 t/min | 20 | 358333 |
| 19 x 6 | 70 | Acier inoxydable | 0,35 | 25 | 6 | 20000 t/min | 20 | 358336 |
| 22 x 6 | 70 | Acier | 0,35 | 25 | 8 | 20000 t/min | 10 | 358339 |
| 22 x 6 | 70 | Acier inoxydable | 0,35 | 25 | 8 | 20000 t/min | 10 | 358341 |
| 30 x 6 | 72 | Acier | 0,35 | 25 | 12 | 20000 t/min | 10 | 358344 |
| 30 x 6 | 72 | Acier inoxydable | 0,35 | 25 | 12 | 20000 t/min | 10 | 358345 |

Brosse pinceau sur tige, fil ondulé

BPS 600 W



Utilisation:

| | |
|------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |

Avantages: Pour le traitement de précision et l'élimination de bavures légères dans les tuyaux et les alésages - Convient très bien au traitement et au nettoyage de moules et de pièces coulées sous pression - Outil très souple et adaptable

| Diamètre x tige en mm | Longueur totale en mm | Matériau du fil métallique | Épaisseur du fil métallique en mm | Longueur de fil métallique en mm | Vitesse de rot. adm. | Unité d'emballage | Référence |
|-----------------------|-----------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| 12 x 6 | 70 | Acier | 0,30 | 25 | 20000 t/min | 30 | 358350 |
| 12 x 6 | 70 | Acier inoxydable | 0,30 | 25 | 20000 t/min | 30 | 358351 |
| 25 x 6 | 75 | Acier | 0,30 | 25 | 18000 t/min | 10 | 358347 |
| 25 x 6 | 75 | Acier inoxydable | 0,30 | 25 | 18000 t/min | 10 | 358352 |
| 30 x 6 | 75 | Acier | 0,30 | 25 | 18000 t/min | 10 | 358349 |
| 30 x 6 | 75 | Acier inoxydable | 0,30 | 25 | 18000 t/min | 10 | 358353 |

Brosses métalliques

Brosse à main avec corps en bois

BH 600



Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Brosse à main avec poignée en bois pour élimination manuelle de la rouille, des salissures et de la peinture

| Longueur en mm | Longueur utile en mm | Longueur de fil métallique en mm | Matériau du fil métallique | Structure | Nombre rangées | Épaisseur du fil métallique en mm | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|----------------------|----------------------------------|----------------------------|-----------|----------------|-----------------------------------|-------------------|-----------|
| 290 | 125 | 25 | Acier | droit | 2 | 0,35 | 12 | 358361 |
| 290 | 125 | 25 | Acier | droit | 3 | 0,35 | 12 | 358376 |
| 290 | 125 | 25 | Acier | droit | 4 | 0,35 | 12 | 358365 |
| 290 | 125 | 25 | Acier | droit | 5 | 0,35 | 12 | 358363 |
| 290 | 125 | 25 | Acier inoxydable | droit | 3 | 0,30 | 12 | 358368 |
| 290 | 125 | 25 | Acier inoxydable | droit | 4 | 0,30 | 12 | 358370 |
| 290 | 125 | 25 | Laiton | ondulé | 3 | 0,35 | 12 | 358371 |
| 290 | 125 | 25 | Laiton | ondulé | 4 | 0,35 | 12 | 358374 |

Brosse à main avec poignée en plastique

BHP 600



Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Manipulation agréable grâce à une poignée en plastique ergonomique - Fil ondulé pour un nettoyage non agressif de l'acier, de l'acier inox ou des métaux non ferreux

| Longueur en mm | Longueur utile en mm | Longueur de fil métallique en mm | Matériau du fil métallique | Structure | Épaisseur du fil métallique en mm | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|----------------------|----------------------------------|----------------------------|-----------|-----------------------------------|-------------------|-----------|
| 265 | 140 | 25 | Acier | ondulé | 0,30 | 24 | 358323 |
| 265 | 140 | 25 | Acier inoxydable | ondulé | 0,30 | 24 | 358324 |
| 265 | 140 | 25 | Laiton | ondulé | 0,30 | 24 | 358325 |

Brosse pour soudure d'angle

BHK 600



Utilisation:

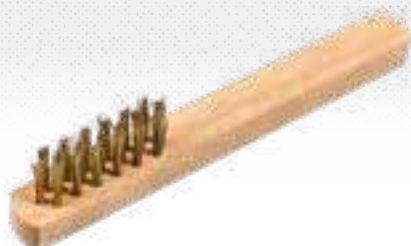
| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Garniture en fil, forme en V, idéal pour le nettoyage et le décapage de soudures d'angle et en V - Convient très bien au traitement d'endroits difficilement accessibles, comme par ex. les coins ou les angles

| Longueur en mm | Longueur utile en mm | Longueur de fil métallique en mm | Matériau du fil métallique | Structure | Nombre rangées | Épaisseur du fil métallique en mm | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|----------------------|----------------------------------|----------------------------|-----------|----------------|-----------------------------------|-------------------|-----------|
| 290 | 125 | 25 | Acier | droit | 3 | 0,35 | 12 | 358378 |
| 290 | 125 | 25 | Acier inoxydable | droit | 3 | 0,30 | 12 | 358379 |

Brosse pour bougies d'allumage

BHZ 600



Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier | ● |
| Acier inoxydable | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Fil souple en laiton ou acier inox pour tous types de travaux de brossage fin - Idéal pour le nettoyage non agressif de surfaces de contact, comme par ex. les bougies d'allumage ou les électrodes

| Longueur en mm | Longueur utile en mm | Longueur de fil métallique en mm | Matériau du fil métallique | Structure | Nombre rangées | Épaisseur du fil métallique en mm | Unité d'emballage | Référence |
|----------------|----------------------|----------------------------------|----------------------------|-----------|----------------|-----------------------------------|-------------------|-----------|
| 145 | 45 | 17 | Laiton | ondulé | 3 | 0,17 | 25 | 358322 |
| 145 | 45 | 17 | Acier inoxydable | ondulé | 3 | 0,17 | 25 | 358463 |

Assortiments libre service

| Type | Applications | | | | | | | Utilisations | | | | | | | Page | | |
|-----------|-------------------|-------------|-------------------|-----------------------------------|-----------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|-------|------------------|------------------------|------|-----------------|--------------------|------|-------------------|--------------|
| | Ponçage à la main | Bloc à main | Ponceuse orbitale | Ponceuse à bandes limes portative | Ponceuse à bandes portative | Meuleuse d'angle | Ponceuse excentrique | Ponceuse triangulaire | Acier | Acier inoxydable | Peinture/vernis/mastic | Bois | Métal universel | Métaux non ferreux | | Matière plastique | Verre/pierre |
| PL 31 B | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | ● | ○ | | | | 287 |
| PS 11 A | ● | | | | | | | | | | ● | | | ○ | ● | ○ | 290 |
| PS 11 C | ● | | | | | | | | | | ● | | | ○ | ● | ○ | 289 |
| PL 31 B | ● | | | | | | | | | | ● | ● | ○ | | | | 290 |
| KL 371 X | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | 291 |
| PL 31 B | | | ● | | | | | | | | ● | ● | ○ | | | | 291 |
| PS 22 K | | | ● | | | | | | | ○ | ○ | ● | ● | | ○ | | 293 |
| CS 310 XF | | | | ● | | | | ● | ● | | | | ● | ● | | | 287 |
| LS 309 XH | | | | | ● | | | | | ○ | ● | ● | ● | | | | 288 |
| CS 561 | | | | | | ● | | ● | ○ | | ○ | ● | ● | ● | ○ | | 289 |
| A 60 TZ | | | | | | ● | | ● | ● | | | | ● | | | | 295 |
| PS 22 K | | | | | | | ● | | ○ | ○ | ● | ● | | | ○ | | 294 |
| PS 22 K | | | | | | | | ● | ○ | ○ | ● | ● | | | ○ | | 293 |

● = utilisation principale ○ = utilisation possible

Papier de finition

PL 31 B SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|-------------|
| Liant | Colle |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ○ |

Avantages: Rapport qualité/prix optimal - Excellente tenue pour le ponçage à la main et avec machines portatives

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Référence |
|--------------------------|-------|-----------|
| 115 x 5000 | 40 | 241817 |
| 115 x 5000 | 60 | 241818 |
| 115 x 5000 | 80 | 241819 |
| 115 x 5000 | 120 | 241820 |
| 115 x 5000 | 180 | 241821 |

Unité d'expédition = 5 unités d'emballage

Bande texture sur support toile

CS 310 XF SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | XF-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Acier | ● |

Avantages: Bande universelle pour le travail des rayons et des contours dans l'industrie métallurgique

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-----------|
| 13 x 457 | 40 | F4G | 248820 |
| 13 x 457 | 60 | F4G | 248821 |
| 13 x 457 | 120 | F4G | 248822 |

Unité d'expédition = 6 unités d'emballage

Assortiments libre service

Abrasif sur support toile

LS 309 XH SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |
| Peinture/vernis/mastic | ● |

Avantages: Bande spéciale pour ponceuses portatives - Pour une utilisation universelle sur bois, métal, peinture et vernis - Vaste assortiment de bandes pour tous types de machines standards

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Forme de joint | Référence |
|--------------------------|-------|----------------|-----------|
| 65 x 410 | 60 | F5 | 7001 |
| 65 x 410 | 80 | F5 | 7002 |
| 65 x 410 | 120 | F5 | 7004 |
| 75 x 457 | 40 | F5 | 9189 |
| 75 x 457 | 60 | F5 | 9176 |
| 75 x 457 | 80 | F5 | 9172 |
| 75 x 457 | 100 | F5 | 9171 |
| 75 x 457 | 120 | F5 | 7138 |
| 75 x 480 | 60 | F5 | 7007 |
| 75 x 480 | 80 | F5 | 7008 |
| 75 x 480 | 120 | F5 | 7010 |
| 75 x 533 | 40 | F5 | 7018 |
| 75 x 533 | 60 | F5 | 7019 |
| 75 x 533 | 80 | F5 | 7020 |
| 75 x 533 | 100 | F5 | 7021 |
| 75 x 533 | 120 | F5 | 7022 |
| 75 x 533 | 150 | F5 | 7023 |
| 75 x 533 | 180 | F5 | 7077 |
| 100 x 560 | 40 | F5 | 7036 |
| 100 x 560 | 60 | F5 | 7037 |
| 100 x 560 | 80 | F5 | 7038 |
| 100 x 560 | 100 | F5 | 7039 |
| 100 x 560 | 120 | F5 | 7040 |
| 100 x 610 | 40 | F5 | 7080 |
| 100 x 610 | 60 | F5 | 7081 |
| 100 x 610 | 80 | F5 | 7082 |
| 100 x 610 | 100 | F5 | 7083 |
| 100 x 610 | 120 | F5 | 7084 |
| 105 x 620 | 40 | F5 | 7030 |
| 105 x 620 | 60 | F5 | 7031 |
| 105 x 620 | 80 | F5 | 7032 |
| 105 x 620 | 120 | F5 | 7034 |

Unité d'expédition = 6 unités d'emballage

Disques fibre abrasifs

CS 561 SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |

Utilisation:

| | | | |
|--------------------|---|------------------|---|
| Acier | ● | Acier inoxydable | ○ |
| Métaux non ferreux | ● | Bois | ○ |
| Métal universel | ● | | |
| Matière plastique | ○ | | |

Avantages: Pour une utilisation universelle - Large choix de diamètres, de tailles de grains et de perforations

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre x alésage en mm | Grain | Formes de perforation | Vitesse de rot. adm. | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|----------------------|-----------|
| 115 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 255905 |
| 115 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 255906 |
| 115 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 255907 |
| 115 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 255908 |
| 115 x 22 | 120 | ⊕ 30 | 13300 t/min | 255909 |
| 125 x 22 | 24 | ⊕ 30 | 12200 t/min | 255910 |
| 125 x 22 | 40 | ⊕ 30 | 12200 t/min | 255911 |
| 125 x 22 | 60 | ⊕ 30 | 12200 t/min | 255912 |
| 125 x 22 | 80 | ⊕ 30 | 12200 t/min | 255913 |
| 125 x 22 | 120 | ⊕ 30 | 12200 t/min | 255914 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 disques

Abratif sur support papier imperméable

PS 11 C SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | C-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Verre/pierre | ○ |
| Métal universel | ○ |

Avantages: Produit spécial pour la réparation automobile et la peinture - Pour surfaces dures et résistantes - Produit flexible et stable - Utilisation sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Référence |
|--------------------------|-------|-----------|
| 230 x 280 | 120 | 241787 |
| 230 x 280 | 180 | 241789 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 feuilles

Assortiments libre service

Abrasif sur support papier imperméable

PS 11 A SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | SiC |
| Poudrage | Serré |
| Support | A-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Matière plastique | ● |
| Verre/pierre | ○ |
| Métal universel | ○ |

Avantages: Produit spécial pour la réparation automobile et la peinture - Pour surfaces dures et résistantes - Produit flexible et stable - Utilisation sous arrosage ou à sec

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Référence |
|--------------------------|-------|-----------|
| 230 x 280 | 240 | 241790 |
| 230 x 280 | 400 | 241791 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 feuilles

Papier de finition

PL 31 B SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|-------------|
| Liant | Colle |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ○ |

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage à la main - Très bonne finition de surface

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Largeur x longueur en mm | Grain | Référence |
|--------------------------|-------|-----------|
| 230 x 280 | 40 | 241776 |
| 230 x 280 | 60 | 241777 |
| 230 x 280 | 80 | 241778 |
| 230 x 280 | 120 | 241779 |
| 230 x 280 | 240 | 241780 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 feuilles

Abratif sur support toile, bleue

KL 371 X SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|----------|
| Liant | Colle |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Serré |
| Support | X-toile |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Métal universel | ● |
| Métaux non ferreux | ● |

Avantages: Feuille universelle à un prix attractif pour le ponçage de surfaces à la main

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Référence |
|--------------------------|-------|-----------|
| 230 x 280 | 40 | 241781 |
| 230 x 280 | 60 | 241783 |
| 230 x 280 | 80 | 241784 |
| 230 x 280 | 120 | 241785 |
| 230 x 280 | 240 | 241786 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 feuilles

Papier de finition

PL 31 B SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|-------------|
| Liant | Colle |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ⊙ |

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage avec machines portatives - Très bonne finition de surface

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-----------|
| 93 x 230 | 40 | | 241732 |
| 93 x 230 | 60 | | 241733 |
| 93 x 230 | 80 | | 241734 |
| 93 x 230 | 120 | | 241735 |
| 93 x 230 | 180 | | 241736 |
| 93 x 230 | 40 | GL 9 | 241725 |
| 93 x 230 | 60 | GL 9 | 241726 |
| 93 x 230 | 80 | GL 9 | 241727 |



Assortiments libre service

► ATTENTION: Suite PL 31 B SB-emballé, Papier de finition

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-----------|
| 93 x 230 | 120 | GL 9 | 241728 |
| 93 x 230 | 180 | GL 9 | 241729 |
| 93 x 230 | 240 | GL 9 | 241730 |
| 115 x 280 | 40 | | 241678 |
| 115 x 280 | 60 | | 241679 |
| 115 x 280 | 80 | | 241680 |
| 115 x 280 | 120 | | 241681 |
| 115 x 280 | 180 | | 241682 |
| 115 x 280 | 40 | GL 1 | 241670 |
| 115 x 280 | 60 | GL 1 | 241671 |
| 115 x 280 | 80 | GL 1 | 241673 |
| 115 x 280 | 120 | GL 1 | 241674 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 10 coupes

Papier de finition

PL 31 B SB-emballé Set



Propriétés

| | |
|-----------------|-------------|
| Liant | Colle |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | B-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Peinture/vernis/mastic | ● |
| Bois | ● |
| Métal universel | ⦿ |

Avantages: Bon rapport qualité/prix - Optimal pour le ponçage à la main et avec machines portatives - Très bonne finition de surface - **Set** composé de 3 pièces en grain 40, 3 pièces en grain 80 et 4 pièces en grain 120

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Référence |
|--------------------------|------------------------------|-----------------------|-----------|
| 93 x 230 | plusieurs tailles des grains | | 241738 |
| 93 x 230 | plusieurs tailles des grains | GL 9 | 241731 |
| 115 x 280 | plusieurs tailles des grains | | 241684 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 10 coupes

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ⊙ |
| Peinture/vernis/mastic | ⊙ |

Matière plastique ⊙

Avantages: Débit de coupe élevé - Finition homogène

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Largeur x longueur en mm | Grain | Formes de perforation | Référence |
|--------------------------|-------|-----------------------|-----------|
| 115 x 230 | 40 | GL 15 | 241663 |
| 115 x 230 | 60 | GL 15 | 241664 |
| 115 x 230 | 80 | GL 15 | 241665 |
| 115 x 230 | 120 | GL 15 | 241666 |
| 115 x 230 | 180 | GL 15 | 241667 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 10 feuilles

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ⊙ |
| Peinture/vernis/mastic | ⊙ |

Matière plastique ⊙

Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions

Granulométrie:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-----------|
| 96 | 40 | GLS 15 | 241656 |
| 96 | 60 | GLS 15 | 241657 |
| 96 | 80 | GLS 15 | 241658 |
| 96 | 120 | GLS 15 | 241659 |
| 96 | 180 | GLS 15 | 241660 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 5 pièces

Assortiments libre service

Abrasif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K SB-emballé



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | | | |
|------------------------|---|-------------------|---|
| Bois | ● | Matière plastique | ⓪ |
| Métal universel | ● | | |
| Acier inoxydable | ⓪ | | |
| Peinture/vernis/mastic | ⓪ | | |

Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Référence |
|----------------|-------|-----------------------|-----------|
| 115 | 40 | ○ 0 | 278805 |
| 115 | 60 | ○ 0 | 278806 |
| 115 | 80 | ○ 0 | 278807 |
| 115 | 120 | ○ 0 | 278808 |
| 115 | 180 | ○ 0 | 278809 |
| 115 | 40 | ⊗ GLS 4 | 243219 |
| 115 | 60 | ⊗ GLS 4 | 241608 |
| 115 | 80 | ⊗ GLS 4 | 243220 |
| 115 | 120 | ⊗ GLS 4 | 241610 |
| 115 | 180 | ⊗ GLS 4 | 241611 |
| 125 | 40 | ○ 0 | 278810 |
| 125 | 60 | ○ 0 | 278811 |
| 125 | 80 | ○ 0 | 278812 |
| 125 | 120 | ○ 0 | 278813 |
| 125 | 180 | ○ 0 | 278814 |
| 125 | 40 | ⊗ GLS 5 | 241614 |
| 125 | 60 | ⊗ GLS 5 | 241625 |
| 125 | 80 | ⊗ GLS 5 | 241626 |
| 125 | 120 | ⊗ GLS 5 | 241627 |
| 125 | 180 | ⊗ GLS 5 | 241628 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 3 | 241649 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 3 | 241650 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 3 | 241651 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 3 | 241652 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 3 | 241653 |
| 150 | 40 | ⊗ GLS 51 | 319068 |
| 150 | 60 | ⊗ GLS 51 | 319069 |
| 150 | 80 | ⊗ GLS 51 | 319070 |
| 150 | 120 | ⊗ GLS 51 | 319071 |
| 150 | 180 | ⊗ GLS 51 | 319073 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage

Abratif sur support papier, auto-agrippant

PS 22 K SB-emballé Set



Propriétés

| | |
|-----------------|--------------------|
| Liant | Résine synthétique |
| Nature du grain | Corindon |
| Poudrage | Semi-espacé |
| Support | E-papier |

Utilisation:

| | |
|------------------------|---|
| Bois | ● |
| Métal universel | ● |
| Acier inoxydable | ⓪ |
| Peinture/vernis/mastic | ⓪ |

Matière plastique ⓪

Avantages: Disque abrasif universel pour l'industrie métallurgique et du bois - Finition de surface homogène - Large choix de grains et de dimensions

Disques: Set composé de 2 pièces en grain 40, 2 pièces en grain 80 et 2 pièces en grain 120

Granulométrie:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

| Diamètre en mm | Grain | Formes de perforation | Référence |
|----------------|------------------------------|-----------------------|-----------|
| 96 | plusieurs tailles des grains | △ GLS 15 | 241662 |
| 125 | plusieurs tailles des grains | ⊙ GLS 5 | 241630 |
| 150 | plusieurs tailles des grains | ⊙ GLS 51 | 319072 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage = 30 pièces (disques, triangles)

Disque à tronçonner

A 60 TZ SPECIAL SB-emballé



Classe SPECIAL

| | |
|-------------|---------------|
| Dureté | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Agressivité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |
| Longévité | ■ ■ ■ ■ ■ □ □ |

Utilisation:

| | |
|--------------------|---|
| Acier inoxydable | ● |
| Acier | ● |
| Métaux non ferreux | ⓪ |

Avantages: Pas de ferrite, de soufre et de chlore - Temps de coupe court - Formation de bavures minimum - Faible échauffement

| Diamètre x largeur x alésage en mm | Forme | Vitesse max. de travail | Vitesse de rot. adm. | Référence |
|------------------------------------|-------|-------------------------|----------------------|-----------|
| 115 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 13300 t/min | 257875 |
| 125 x 1 x 22,23 | — | 80 m/s | 12200 t/min | 257876 |

Unité d'expédition (quantité minimum) = 5 unités d'emballage de 10 disques à tronçonner

Conditions générales de vente

La société Klingspor immatriculée au registre du commerce et des sociétés RCS Chartres B421361346, est spécialisée dans la fabrication et la vente de produits abrasifs. Son siège est situé 420 Rue Denis Menager - 28230 Droué sur Drouette. Les présentes conditions générales de vente régissent tout contrat conclu entre la société Klingspor et ses clients. L'acceptation de toute offre émanant de notre société emporte adhésion aux présentes conditions générales de vente.

1. Portée – Opposabilité

Les présentes conditions régiront seules tous les contrats de vente conclus entre notre Société et ses clients, sauf stipulations contraires spécialement prévues au contrat.

Les présentes conditions sont toutes de rigueur, et sans une acceptation expresse ou tacite que notre Société aurait contractée, elles annulent les conditions générales d'achat de nos clients et ne sauraient, en aucun cas, être écartées par celles-ci.

Les photos des produits sont non contractuelles, la couleur et la forme peuvent être différentes dans la réalité.

2. Formation du contrat de vente

Toute commande n'est valable, et le contrat de vente n'est réputé formé, que lors de son acceptation expresse sous la forme d'un accusé de réception de commande, établi par nos soins. Aucune commande n'est acceptée d'un nouveau client sans que celui-ci ait adressé une demande d'ouverture de compte. Une limite d'encours de factures sera fixée par Klingspor.

Les quantités livrées peuvent varier de plus ou moins 20% par rapport aux quantités commandées et dont il a été accusé réception. Ces écarts résultent de nos contraintes de fabrication et des prélèvements d'échantillons pour contrôle. Les obligations de notre Société seront considérées comme remplies si les variations n'excèdent pas ces limites, et aucune réclamation ne sera acceptée à ce titre.

3. Prix

Les prix portés sur les catalogues et ceux indiqués par écrit au client sont hors TVA et ne peuvent être considérés comme étant fermes et définitifs. Le prix payé par le client sera celui du tarif en vigueur au moment de l'accusé de réception de commande. Le minimum de commande est fixé à 100,00 EUR et le franco de port est à partir de 400,00 EUR de commande.

4. Conditions de paiement

Le prix figurant sur la facture est payable dans les 30 jours qui suivent son émission. Les traites ou autres modes de règlements n'emportent pas novation, ni dérogation à cette condition de paiement.

En application de l'article L441-6 du code de commerce, tout retard de paiement donne lieu à pénalités de retard calculées au taux de 15%.

Les termes de paiement ne peuvent être retardés, sous quelque prétexte que ce soit, même litigieux. Aucune réclamation sur la qualité d'une fourniture n'est suspensive du paiement de celle-ci si la preuve de sa défectuosité ne nous a pas été apportée et n'a été admise par nous avant l'échéance. En cas de non paiement dans les délais contractuels, le terme pour les paiements afférents à des livraisons antérieures ou postérieures est échu immédiatement de plein droit et sans mise en demeure. Notre société se réserve le droit de résilier toute commande en cours ou d'en suspendre l'exécution jusqu'au complet paiement des sommes dues. Pour tous les professionnels, le règlement des sommes dues postérieurement à la date d'éligibilité figurant sur la facture majorera de plein droit le montant de celle-ci d'une indemnité forfaitaire de 40 € prévue par les articles L.441-3 et L.441-6 du code du commerce. Cette indemnité s'ajoute aux pénalités de retard.

5. Délais de livraison

Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif. En aucun cas les retards ne peuvent permettre l'annulation de la commande, ni donner lieu à des pénalités ou indemnités quelconques, sauf stipulation expresse portée sur l'accusé de réception de commande. Les obligations de notre société seront suspendues de plein droit et sans formalité, et notre responsabilité dérogée, au cas de survenance d'événements tels que: incendies, arrêt de travail quelconque, inondation, ainsi qu'au cas de survenance de toute circonstance intervenant postérieurement à la conclusion du contrat et en empêchant l'exécution dans des conditions normales par notre société.

6. Transfert des risques

Nonobstant l'application de l'article 8, les marchandises voyagent aux risques et périls du client. Lors de la livraison, il appartient au client de vérifier le bon état de la marchandise livrée. En cas de dommage, le client devra:

- Inscrire sur le document de transport des réserves claires, précises et complètes,
- Confirmer ces réserves au transporteur par lettre recommandée avec A. R. dans les trois jours de la réception, conformément à l'article L133-3 du code de commerce

7. Réclamations

Toute réclamation tant sur les quantités commandées que sur l'état apparent des marchandises, pour être valable, doit être adressée à notre société dans les 8 jours de leur réception. La réclamation doit être accompagnée de notre bon de livraison. Aucun retour ne sera accepté sans notre autorisation préalable et écrite, notre société se réservant le droit d'apprécier et de contrôler ces réclamations. Si le retour est accepté, il est fait en port payé. Si la réclamation est acceptée par notre société, le client bénéficiera d'un avoir.

8. Réserve de propriété

En application de la loi du 12 mai 1980 sur la réserve de propriété, le vendeur se réserve expressément la propriété des marchandises livrées, désignées sur la facture, et ce jusqu'au paiement intégral de leur prix en principal et intérêts.

Au défaut de paiement par l'acheteur d'une seule fraction du prix aux échéances convenues, et quinze jours après une mise en demeure par lettre recommandée avec A.R. demeurée infructueuse, la vente sera résolue de plein droit, si bon semble au vendeur.

Les marchandises encore en possession de l'acheteur seront présumées impayées et le vendeur pourra les reprendre en dédommagement de tous les montants des factures demeurées impayées. En cas de désaccord sur les modalités de restitution des marchandises, celle-ci pourra être obtenue par ordonnance de référé rendu par le Tribunal de commerce de Chartres.

En cas de procédure collective, ou de liquidation des biens de l'acheteur, la revendication des marchandises pourra être exercée dans le délai de quatre mois à partir de la publication du jugement ouvrant la procédure.

9. Clause résolutoire

En cas d'inexécution par l'acheteur de l'une quelconque de ses obligations, et quinze jours après une mise en demeure par lettre recommandée avec A.R. restée en tout ou partie sans effet pendant ce délai, le contrat de vente sera résolu de plein droit et sans formalité si bon semble à notre société. Les marchandises devront nous être restituées à première demande écrite, aux frais, risques et périls de l'acheteur qui s'y oblige sans préjudice de tous dommages et intérêts dus à notre société.

Aux cas de résolution, l'acheteur sera redevable d'une indemnité contractuelle et forfaitaire égale à 10 % du prix total figurant sur la ou les factures. Cette indemnité sera éventuellement payable par compensation avec toutes sommes dues par le vendeur.

10. Contestations

Le contrat est soumis au droit français. En cas de litiges quelconques, de contestation sur l'exécution ou l'interprétation des commandes, même en cas d'appel en garantie, ou de pluralité des défendeurs, le Tribunal de Chartres (Eure et Loir) est seul compétent.

Nos marchandises voyagent toujours aux risques et périls du destinataire même en cas de vente « Franco » ou contre remboursement notamment ou quelques soient les stipulations contraires de nos clients qui déclarent expressément agréer cette condition.

11. Collecte et utilisation des données personnelles

La société est amenée à collecter, directement ou indirectement, certaines données personnelles et ou techniques relatives à l'utilisateur et ou permettant de l'identifier. La société s'engage à préserver la confidentialité des données collectées.

Conformément à la loi informatique et libertés du 6 janvier 1978, l'utilisateur bénéficie d'un droit d'accès, de rectification et de suppression des informations qui le concernent. Ce droit peut-être exercé en s'adressant à Klingspor SAS, 420 Rue Denis Menager - 28230 Droué sur Drouette.

12. Droits de propriété intellectuelle

Les informations et éléments (photos, articles, dessins) disponibles sur notre catalogue et notre site internet sont protégés par le droit d'auteur et la législation sur le droit des marques.

Toute reproduction, utilisation ou représentation même partielles des éléments figurant au catalogue, sur les documents papiers commerciaux ou le site internet de la société est strictement interdite sans autorisation préalable de Klingspor SAS.

Notes

A large rectangular area filled with a uniform grid of small, light grey dots, intended for taking handwritten notes.

**Klingspor N.V. / S.A.**

Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД

София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o.

Brno, Česká republika

Klingspor A/S

Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG

Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.

Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.

Droue sur Drouette, France

Klingspor Abrasives Limited

Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L.

Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.

Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.

Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh

Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.

Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.

Kozy, Polska

Klingspor România SRL

Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО

Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd

Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH

Vubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ

Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Inc.

Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.

Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.

Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.

Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.

Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited

Pune, India

Klingspor PTE LTD

Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD

Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO

Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited

Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.

Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Argentina SRL

Belén de Escobar, Buenos Aires,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd

Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.

Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC

Lima, Perú

Klingspor Australia Pty Ltd

Silverwater, Australia

Klingspor S.A.S.

420 Rue Denis Menager
28230 Droues/Drouette
France

Tél. 02.34.40.03.33

Mail info@klingspor.fr

Web www.klingspor.fr

 [/klingspor.fr](https://www.facebook.com/klingspor.fr)

 [/company/klingsporfr/](https://www.linkedin.com/company/klingsporfr/)

 [/klingspor_fr](https://www.instagram.com/klingspor_fr)

 [/klingspor_ag](https://www.youtube.com/klingspor_ag)